

高力ボルトのすべり係数についての一実験

神戸大学工学部

西村 昭

阪神高速道路公団

松本 忠凡

宇藤 滉

現在、阪神高速道路公団で施工中の南港連絡橋においては、当公団の一般橋梁と異なり、高力ボルト現場施工が使用されることになるため、従来の研究成果の他に、新たに次のような接着性能確認のための試験が必要となった。すなわち

A：高張力鋼板の高力ボルト締付における摩擦接觸面状態とすべり係数の関係。

B：ボルト穴孔およびその偏心とすべり係数との関係。

Aは現場での放置期間の長さによるすべり係数の変化に関する資料を得るためにものであり、Bは架設工事の高効率化と実際に出現が予想される事態を想定したものである。

シリーズAの実験について

シリーズAの実験については、SM41鋼板とHT70, HT80級鋼板の経日による摩擦係数の増減を調査した。以下の図-1がその結果である。

鋼種 板厚	SM41		HT70		HT80	
	25mm	50mm	25mm	50mm	25mm	50mm
ショット後すぐ	縫合し 2回	縫合し 2回	縫合し 2回	縫合し 2回	縫合し 2回	縫合し 2回
" 15日曝露	"	"	"	"	"	"
" 1ヶ月 "	"	"	"	"	"	"
" 2ヶ月 "	"	"	"	"	"	"
" 3ヶ月 "	"	"	"	"	"	"
Σ						

表-1 摩擦係数測定計画一覧

本実験での供試体はF11T・M24ボルトを使用して締付け、軸部に貼付した電気抵抗線ひずみゲージで軸力を測定しつつ標準軸力26.8トンまで締付けた。

鋼板はそれぞれ同条件で屋外曝露(神戸大学敷地内)した。図-1は供試体2ヶの試験値の平均を用いてアーフにしたものである。

少々実験であるが、図-1より大凡、次のようない傾向があがえた。

1. 曝露期間とすべり係数の関係は経過日数とともに上昇し、2ヶ月程度で最高となり、後は上昇しない。

2. すべり係数値自身は、鋼材2種間でくらべて、SM41, HT70, HT80の順で小さな値が生ずる。

3. 薄板と厚板に比較するとすべり係数が大きく出る傾向がある。

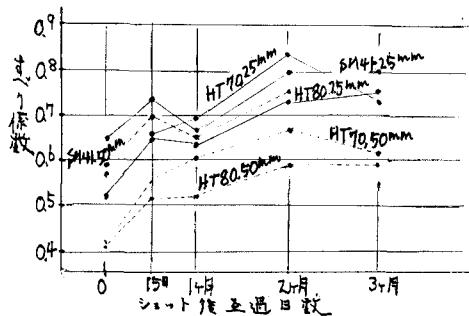


図-1 各種鋼板のすべり係数経日変化

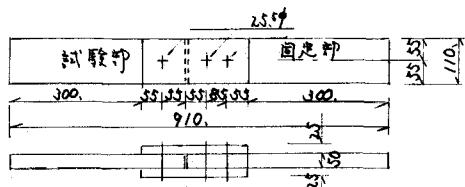


図-2 試験片形状の一例(単位mm)

シリーズBの実験について

本橋は現場継手1ヶ所当たりボルト本数が多く、また箱断面と箱断面の継手のため大きさ剛性を有しており、本文初めに述べたように、場合によってはボルト穴至の拡大が必要となるケースも考えられる。本試験はそのような状態の継手性状を知るためのもので、供試体は、添接板の穴至を一定として次のような各種の場合について試験を行なった。

- (1) 母材ボルト穴至を標準至より(25.5mm)1.5mmずつ最大37.5mmまで増してやす、ボルト孔との拡大穴中央で締め付ける場合、(すばらむ偏心のはい場合)
- (2) ボルト軸^部拡大穴内に荷重と直角方向に偏心する場合、(穴至28.5mm, 31.5mm, 34.5mm
横方向-50%偏心, 100%偏心の6ケース)

- (3) ボルト軸が孔内で荷重と同方向に偏心する場合 (ケースは(2)と同じ6ケース)

鋼板はHT80を使用し、摩擦面はショットブラスト処理後1ヶ月間屋外放置した。
ボルト軸力は26.8トンとし、トルクレンチを利用して電気抵抗線ひずみゲージをケーブルながら挿入した。シリーズB、(1)の結果を表-2に示す。

これよりボルト穴至25.5mmを基準にすべり係数の比率を表したもののが図-3であるが、すべり係数の減少率は平均10%以下となっており、製作における欠明り薄度、および複数における伸長率のクリヤーランス等にはこの値のハラツキに留意しなければならぬ。

次にシリーズBの(2)、(3)における実験結果を図-4、図-5に示す。

この結果から次の事項のようない傾向を示した。

- 同一穴至で偏心のはい端に対して、横方向に孔が偏心してある場合はすべり係数の減少はほとんどないが、縦方向に穴が偏心してある場合はいずれも減少が認められた。

- 標準穴至(25.5mm)でのすべり係数の値よりも低目の値が出た。

あとがき、

本研究と同類の研究は板厚が比較的薄い場合、板強度が50モロ版までの場合等に見られましたが、厚板の超耐張力鋼板を対象とした本文が、長大鋼橋の設計施工上何らかの参考になれば幸いである。

表-2. 母材ボルト孔拡大試験結果(偏心のはい場合)

母材の孔至	25.5	27.0	28.5	30.0	31.5	33.0	34.5	36.0	37.5
試験	1. 065	.62	.61	.64	.60	.61	.63	.62	.69
偏心値	2. 070	.55	.55	.57	.52	.64	.61	.62	.65
平均値	0.67	.58	.56	.60	.56	.63	.62	.62	.67

