

京都大学工学部 正員 吉川和広
 京都大学工学部 正員 木俣 昇
 ○株式会社日建設計 正員 野村康彦

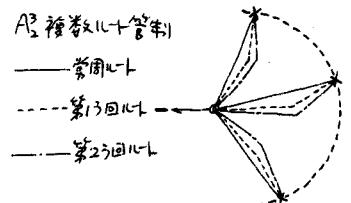
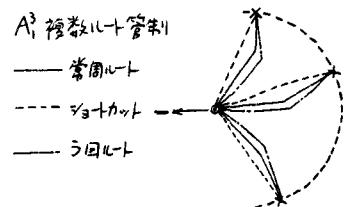
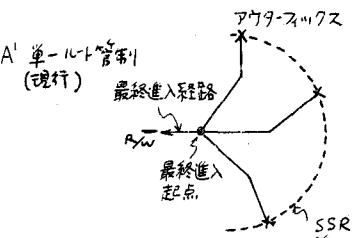
1. はじめに

航空交通量の著しい増加とともに、空港とその周辺空域における〈混雑〉は、航空輸送の重大なネックとなりつつある。このような背景にもかかえ、航空交通管制の役割は、従来の悪天候時ににおける飛行援助に加えて、積極的な航空交通制御の必要性が増大してきている。したがって、空港容量を決定する際の基礎的情報である空港離着陸処理能力に関する、従来有されていたように、滑走路の片の処理能力でもって代表させるのではなく、管制空域と滑走路を一体としてとらえ、その処理能力を求めるのが適当であると思われる。本研究の目的は、一つには、二のようく定義した空港離着陸処理能力を定量的に分析することにあり、さらに、他の一つは、必ずしも従来の管制方法に拘泥せず、新たに管制方法を試行し、その効果を分析することにある。以下に示すのは、これらの分析を event-sequencing method¹⁾ を用いたモンテカルロシミュレーションによって行った結果である。

2. シミュレーションの対象

本研究では、ターミナル管制空域ならびに空港における航空機流動のシミュレーションを行なった。すなまち、航空機はアターフィックスに、あらかじめ設定された到着密度で到着し、最終進入起点で、先行機および後続機との間に最小安全間隔(3分)以上の間隔を保つて通過可能か否かチェックされ、可能なならば、ルート→最終進入経路を通過し着陸、不可能ならば、アターフィックス付近でホールディング(旋回)して後再びチェックを受ける。着陸後、スポットでのサービスを終え離陸に向かう。なお、離陸機と着陸機が同一の滑走路を使用する場合、着陸優先である。以上がターミナル管制空域における航空機流動の概略であるが、本研究ではくに、つきの部分に着目した。

(1) ルート管制方法の差異にもとづく着陸処理能力の分析
 図2-1に示すA¹, A², A³の相異なるルート管制方法を比較した。
 A¹あるいはA²のような方法を可能ならしめる技術的基盤は、レーダー(SSR)範囲の拡大、識別精度の向上、電子計算機、通信機器の発達による管制の自動化等々にある。また、ショットカットルートあるいは、う回ルートの設定が可能であるためには、航空機に位置、方向を知らせる航行援助施設(これは地上施設である)の増設が必要である。



(2) 最小安全間隔の水準の差異にもとづく着陸処理能力の分析
最終進入起点を通過する時の最小安全間隔は、現在の技術的水準では、時間にして3分とされている。本研究では、この値を2.5分にまで減少させることができたならば、ホールディング回数をどの程度少なくすることが可能かをみる。

(3) 滑走路本数および運用形態にもとづく離着陸処理能力の分析などとえば、図2-2に示す R^1 , R_1^2 , R_2^2 の比較を行なう。

上の(1)～(3)に重点をおいてシミュレーションを行なった。到着率は図2-3に示す。また、気象条件、地形・地理的条件、スポット・誘導路のサービス状況等については、これらをいわゆる〈システムの環境要素〉として、大阪国際空港のデータをもとに理想化した。

3. シミュレーション結果

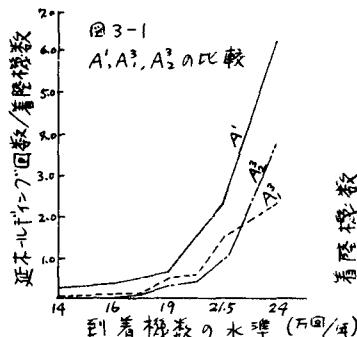


図3-1 A' , A^3 , A^2 の比較
(到着機数の水準 21.5万回/年, A^3)

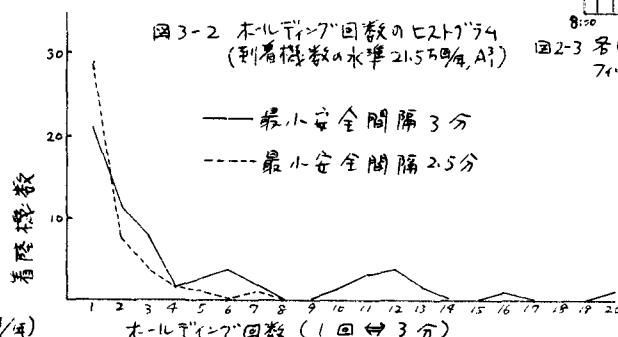


図3-1は、ルート管制方法の差異による着陸処理能力の比較の一例である。着陸処理能力を表わす指標としては、この場合、延ホールディング回数／着陸処理機数はむち、1機当たりのホールディング回数の〈平均値〉を用いた。

図3-2は、最小安全間隔の水準により、ホールディング回数ヒストグラムがどのように変化するかを示す例である。到着機数の水準あるいはルート管制方法の差異にかかわらず、3分→2.5分と値を減少することにより、ホールディング回数は著しく減少した。

図3-3は、滑走路本数および運用形態の差異と平均離陸待ち時間の関係である。一空港内に、独立使用可能な並行滑走路を持つことにより、きわめて大きな容量が得られることが想される。

4. 結言

今後の課題としては、(1)ルートが交差する場合のシミュレーション。(2)近接する二空港間の空域干渉の問題へのアプローチにつながる。(3)孔査の精度、使用法等の数学的側面がある。
参考文献 ①太島康宏「空港計画のための機能システム分析」(京都大学修士論文)

図2-2

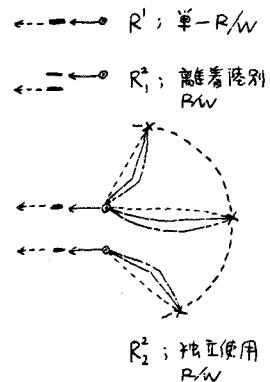


図2-3 各時間帯のアクターフィックスへの到着機数

