

## 施工計画作成プロセスに関する一考察

京都大学工学部 正員 工博 吉川 和広  
 京都大学大学院 学生員 工修 春名 攻  
 京都大学大学院 学生員 ○塙嶋 博

1.はじめに

土木工事においては、施工技術的な侧面や外部的な施工条件によって決定できる技術的な順序関係と、各種資源の運用に基づく管理的な順序関係が存在する。しかしながら、従来のネットワーク手法を用いた施工計画作成プロセスにおいてはこれら2つの順序関係の区別が混乱しあるいは全く考慮されていなかつた。このため一部の現場ではネットワーク手法が、計画・管理手法としてとらえられず、現場への定着に支障をきたしていった。このような計画・管理上の問題を解決して、ネットワーク手法を土木工事の有効な計画・管理手法として定着させるために上記2種の順序関係を明確に区別して、合目的な施工計画を作成するプロセスに関する一考察を述べる。

2.順序づけ問題の定式化

さて、技術的順序関係  $P^{(T)}$  は、設計施工法が与えられるならば、ほぼ一意的に定められる。ところが、管理的順序関係  $P^{(R)}$  は、各種資源の運用に基づいて決定できるものであるから、資源の投入量と配分方法によって種々のもののが差えられる。作業グループとの順序関係を  $P^{(R_\ell)}$  ( $\ell=1, 2, \dots, L$ ) とすれば、

$$\left\{ \begin{array}{l} P^{(T)} = (P_{i,j}^{(T)}), \quad P_{i,j}^{(T)} = \begin{cases} 1, & i \ll j \text{ (iがjに直接先行)} \\ 0, & \text{その他} \end{cases} \\ P^{(R_\ell)} = (P_{i,j}^{(R_\ell)}), \quad P_{i,j}^{(R_\ell)} = \begin{cases} 1, & i \ll j \\ 0, & \text{その他} \end{cases} \\ P^{(R_\ell)} = (P_{i,j}^{(R_\ell)}), \quad P_{i,j}^{(R_\ell)} = \begin{cases} 1, & i \ll j \\ 0, & \text{その他} \end{cases} \quad \text{for all } \ell \\ \quad \quad \quad (\ell=1, 2, \dots, L) \end{array} \right.$$

したがって、プロジェクトの順序マトリックスは、

$$\textcircled{2} \quad P = P^{(T)} + P^{(R)} = P^{(T)} + \sum_{\ell=1}^L P^{(R_\ell)}$$

ここで、演算の加法則としては、

- ③  $1+1=1, \quad 1+0=1, \quad 0+0=0$   
 を用いる。また、完了時刻入は、  $P^{(T)}$  が条件として与えられてはいるから、  
 ④  $\lambda = \lambda(P) = \lambda(P^{(T)}, P^{(R_1)}, \dots, P^{(R_L)}) = \lambda(P^{(R_1)}, \dots, P^{(R_L)})$   
 と、管理的順序関係のみの関数となる。また、作業グループとの競合作業数を  $n_\ell$ 、投入する作業グループ数を  $r_\ell$  とすれば、プロジェクトが実行可能であるためには、つきのような制約条件式を満足せねばならない。

$$\begin{aligned} \textcircled{1} \quad & \sum_{i \in J(R_\ell)} P_{i,j}^{(R_\ell)} \leq 1, \quad \sum_{j \in J(R_\ell)} P_{i,j}^{(R_\ell)} \leq 1 \\ \textcircled{5} \quad \textcircled{6} \quad & L(P) = 0, \quad L(P^{(R_\ell)}) = 0 \quad \text{for all } \ell \\ \textcircled{7} \quad & \sum_{i \in J(R_\ell)} \sum_{j \in J(R_\ell)} P_{i,j}^{(R_\ell)} = n_\ell - r_\ell \quad (\ell=1, 2, \dots, L) \end{aligned}$$

ただし、⑤はサイクル非構成条件である。したがって最適ネットワークは、⑤の制約条件の下で、目的関数④を最小にするような  $P$  あるいは  $\{P^{(R_\ell)}\}$  を求めれば決定できる。

3.ブランチ・バウンド法による解法

$P$  あるいは  $\{P^{(R_\ell)}\}$  を求めるための解法としては、ブランチ・バウンド法を用いる。

④作業グループが1種の場合

$$\textcircled{8} \quad \bar{P}^{(R)} \equiv (8_1, 8_2, \dots, 8_n), \quad 8_1, 8_2, \dots, 8_n \in E$$

ここで、  $E = \mathbb{B}_k \cup \mathbb{O}$ 、  $\mathbb{B}_k =$

$$\mathbb{B}_k = \begin{pmatrix} 0 & \cdots & \frac{1}{2} \\ \frac{1}{2} & \cdots & k \\ 0 & \cdots & n \end{pmatrix}, \quad \mathbb{O} = \begin{pmatrix} 0 & \cdots & \frac{1}{2} \\ 0 & \cdots & 0 \\ 0 & \cdots & n \end{pmatrix}, \quad P^{(R)} = \begin{pmatrix} \bar{P}^{(R)} & \cdots & 0 \\ 0 & \cdots & 0 \\ 0 & \cdots & 0 \end{pmatrix}_{N-n}$$

と定義する。いま、図のようなトリー表現を用いたブランチ図のノード上において、一定ベクトルを与えるベクトル集合  $\Omega_t$  を対応させる。 $\Omega_t$  は、

$$\Omega_0 = \emptyset \text{ (空集合)}, \quad \Omega_1 = \{8_1\}, \quad \dots$$

⑦  $\Omega_{t_1} = \{g_1, \dots, g_k, k=d_{t_1}\}$ ,  $\Omega_{t_2} = \{g_1, \dots, g_k, k=d_{t_2}\}$   
のようく表わす。このよう  
くに $\Omega_t$ を定めると、ブランチ  
図の最終レベルにおいて  
は、 $\Omega = \{g_1, g_2, \dots, g_n\}$ である  
から、 $\bar{\lambda}^{(R)}$ が決定できること  
がわかる。したがって、プロ  
ジェクト完了时刻は、

⑧  $\lambda(P^{(R)}) = \lambda(\bar{P}^{(R)}) = \lambda(\Omega)$   
のようく $\Omega$ の関数として表わされる。また、  
一般のノード $t_1$ と $t_2$ の間には、

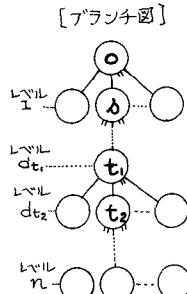
$$\begin{aligned} \lambda(\Omega_{t_2}) &= \lambda(\Omega_{t_1}) + 4\lambda(\Omega_{t_2} - \Omega_{t_1}) \\ ⑨ \quad \Delta\lambda(\Omega_{t_2} - \Omega_{t_1}) &= \max\left\{EF_i^{(t_2)} - ES_j^{(t_2)} - TF_j^{(t_2)}, 0\right\}, \Omega_{t_2} - \Omega_{t_1} = \oplus_k \\ &\quad \circ, \Omega_{t_2} - \Omega_{t_1} = \oplus \end{aligned}$$

なる関係式が成立する。したがって、実際  
の計算手順において、まず始めにノード $t$ からの  
ブランチによってノード $t_1, t_2, \dots$ を求める。  
つぎに⑦式より $\Omega_{t_h}$  ( $h=1, 2, \dots$ )を定める。つぎに  
 $\lambda(\Omega_{t_h})$ を④式によって計算し、 $\lambda(\Omega_h) = \min_h \lambda(\Omega_{t_h})$   
を与えるノード $t$ からレベル2へのブランチ  
を行なう。同様く、一般のノード $t$ から  
のブランチによって得られたノード $t_2$ において、  
⑦式より $\Omega_{t_1}, \Omega_{t_2}$ を定め、④式によ  
て完了时刻を求める。また、このようく  
ブランチ操作を最終レベルまでくりかえすと、  
 $LB^{(*)} = \lambda(\Omega)$ が求められる。いま一般のノード $t$ において  
 $LB^{(t)} = \lambda(\Omega_t)$ とおけば、

⑩  $\lambda(\Omega_t) = \min \{LB^{(t)}; LB^{(*)} < LB^{(*)}\}$   
を与えるノード $t$ をつぎのブランチノードとして  
求め、上と同様のブランチ操作をくりかえす。  
⑩式を満たすような $t$ が存在しなくなれば、  
その時の $LB^{(*)}$ を与えるノードにおいて  
求められてる順序関係が、最適ネットワー  
クを与える。

#### ⑪ 作業グループが複数の場合

この場合には、上述のブランチ操作を、  
作業グループ $l=1$ から始めて、 $l=2, 3, \dots$ の順に配



分順序を決定していかねばよい。ここで各作  
業グループが配分される競合作業を $J^{(R)}, J^{(R)}$   
 $\dots, J^{(R)}$ 、競合作業数を $n_1, n_2, \dots, n_l$ とすれば、  
最終レベル $n$ はつぎのようになる。

$$⑪ \quad n = \sum_{l=1}^L n_l$$

さらに計算途中においてブランチノード $t$ を定めたときノード $t$ のレベルを $d_t$ とすれば、

$$⑫ \quad \sum_{m=1}^{l-1} n_m \leq d_t < \sum_{m=1}^l n_m$$

によって、どの作業グループの配分に關係  
しているかがわかる。それが求められれば、  
⑤式をみたすようくブランチ操作を行なえ  
ば、それ以外は、作業グループが1種の場合  
と全く同様にして解を求めることが可能  
となる。

#### 4. 目的施工計画作成プロセス

以上のような管理的順序関係決定の第1  
要素としては、費用の面から、機械と人より  
なる作業グループの配分をとるのが適當  
であろう。いま、上記のプロセスで、機械  
と人よりなる作業グループの配分によつて  
得られた $\lambda_{opt} = LB^{(*)}$ に対して何らかの基準  
によつて $\delta\lambda$ を考え

$$⑬ \quad \lambda_{opt} \leq \lambda \leq \lambda_{opt} + \delta\lambda$$

を満足するような $\lambda$ を完了时刻としてもつ  
ネットワークを試案(alternative)として採用する。  
つぎに、これらの試案が実行可能であるかどうかを機械以外の他の工事計画を評  
価することによって、最終的に施工計画を  
1つ選択すれば、合理的な施工計画を作成  
することができると思われる。ここに他の評  
価項目としては、(1)専員の山積表を作つて  
検討、(2)型枠などの材料使用状況での検討、  
(3)月々の出来高図での検討、(4)月々の収入  
収支のバランスの検討、(5)在庫量による検  
討、などをあげることができ。以上のプロ  
セスの構梁下部工事への適用例について  
は、講演当日示すこととする。