

Hybrid 构に関する一実験

京都大学工教 正員 ○米沢 博
 K.K. 吳造船所 正員 中原 久
 同 上 正員 鬼王 行雄

まえがき 近年、高張力鋼の普及は著しいものがあり、橋梁構造においても 50 キロ
 鋼 (SM50) の使用が一般化し、さらに 60 キロ鋼 (HT60) の使用へと発展しつつ
 ある。高張力鋼をフレートガーダーに使用する場合、その経済的効果を十分期待できるのはフランジに対してである。そこでフレートガーダーの経済的構成としてフランジに高張
 力鋼、腹板に普通鋼を使用した溶接桁すなわち Hybrid 构が考えられる。しかしこの場合も
 一般に用いられている弹性設計では、腹板の普通鋼としての許容応力で荷重が制限され、
 フランジの高張力鋼としての許容応力が有效地に發揮されない。

Hybrid 构としての経済的な強度を十分發揮させるには、塑性設計法を適用して、腹板応
 力の一部が許容応力を超過し、フランジ応力が高張力鋼としての高い許容応力に達する状
 態まで設計法を拡張しないと無意味である。Hybrid 构に関する実験資料があまり見当たら
 ない現状にかんがみ、その力学的性質を実験的に調べ、塑性設計による計算結果と比較する
 目的で、2 種類の構のうちの 2 個を作製し、載荷実験を行なった。

Hybrid 构の経済性の比較 まず参考のため全断面 SS41, SM50 あるいは HT60 で構成された構と、上記三鋼材の組合せができる 3 種類の Hybrid 构について、鋼材の降伏点と価格（材料費 + 製作加工費）とを假定し、同一強度でそれぞれの最小断面を有する I 型断面構について、価格比およびタワミ比を計算すると表-1 のようになる。

実験構および実験方法 SS41 と SM50 とで構成された構 (H.G.A 構) および SS41 と HT60 の構 (H.G.B 構) をおののの 2 個づつ製作し、構の横ダ
 オレを防止するため各構の 4 点を対角構で連結し、2 個同時に載荷した。構付法はスパン
 6.5 m, 腹板 350 × 6, 上下フランジ断面 80 × 9 とし、曲げモーメントの大きくなる中央部のみ Hybrid 构で、支点と l/4 点附近までの間は全断面 SS41 の構とした。

載荷装置としてはロードセルを介してオイルジャッキにより、各構のスパン中央よりそれより 0.75 m の点に 2 点載荷した。

スパン中央、載荷点附近およびフランジ縫目附近の各断面のヒズミを塑性ゲージ（電気抵抗線）で各構についてそれぞれ 4 点、構全体のタワミをレベルにより 4 点づつ測定した。

実験構の各鋼材について材料試験を行なった結果と、鋼材メーカー添付の試験成績書などを参考にして、各鋼材の降伏点としては表-2 の値を採用した。

表-1

| 鋼材 | | 価格比 | 弹性タワミ比 |
|-------|--------|------|--------|
| 腹板 | フランジ | | |
| SS-41 | SS-41 | 1.00 | 1.00 |
| SM-50 | SM-50 | 0.95 | 1.55 |
| HT-60 | HT-60 | 0.96 | 2.52 |
| SS-41 | SM-50 | 0.94 | 1.32 |
| SS-41 | HT-60 | 0.89 | 1.78 |
| SS-41 | HT-60* | 0.79 | 2.08 |
| SM-50 | HT-60 | 0.91 | 2.04 |

* HT-60 の価格が SM-50 の価格に等しいとき

表-2

| 鋼材 | 降伏点 (kg/mm ²) |
|-----------------------|------------------------------|
| SS-41, 6mm (H.G.A 腹板) | 33 |
| SS-41, 6mm (H.G.B 腹板) | 31 |
| SS-41, 9mm | 31 |
| SM-50 | 36 |
| HT-60 | 54 |

実験結果 スパン中央断面の上下フランジ外縁のヒズミの測定値をH.G.A桁について示すと図-1のようになる。これらヒズミの測定値は2個の桁について得られた4値の値の平均値である。腹板の上下端が理論上降伏する値よりモーメントがやや大きくなつたときのスパン中央断面上のヒズミ分布をH.G.A桁について図-2に示す。

H.G.B桁のスパン中央の荷重-タワミ図は図-3のようになつた。

考察 1) 腹板上下端の降伏荷重はH.G.AおよびB桁とも理論値とよく一致する。

2) 設計上の最大荷重と見なされるフランジ外縁降伏荷重はH.G.A桁では理論値とよく一致したが、H.G.B桁では理論値より相当低い値で降伏した。これはHT60の材料試験結果に相当なバラツキが認められたので、フランジ鋼材の降伏点が計算に採用した値より低かつたためであろう。

3) 両桁とも全断面の曲げ降伏と前後して、上フランジがその面内で塑性曲げ座屈した。Hybrid桁の設計の基準となるフランジ外縁降伏までは座屈は発生しなかつた。

4) 同一断面上のヒズミ分布を見ると、腹板の上下端が降伏するまでは直線分布で、平面保持の法則が成り立つている。腹板の一部が降伏したのちはその附近のヒズミが大きくなり、直線性がかなり失なわれることが図-2からもわかる。

5) フランジ外縁降伏までのタワミの測定値と塑性解析による理論値は最大7%程度の差が一致する。ただH.G.B桁のタワミとスパンの比は相当大きくなり、設計上は变形が問題になるであろう。

6) 載荷過程は一種のくり返し荷重としたが、座屈ヘタリのような現象は生じなかつた。

図-1

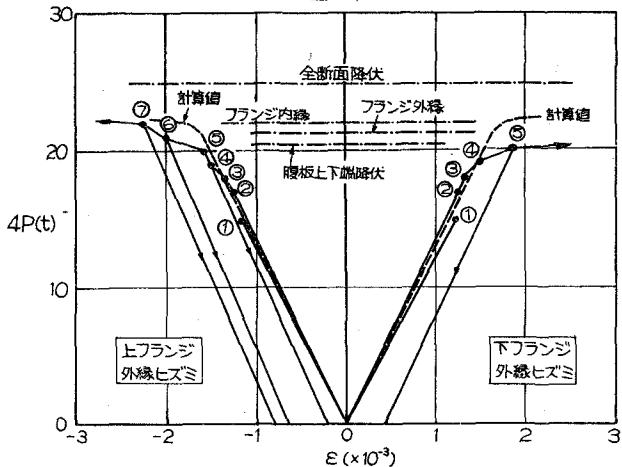


図-2

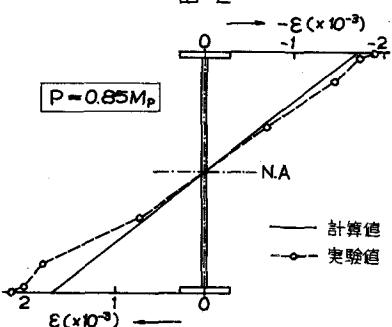


図-3

