# 大変位領域まで繰り返し載荷を受ける RC 柱の三次元有限要素解析

瀧上工業株式会社 正会員 〇藤原 史 瀧上工業株式会社 正会員 松村寿男 中部大学 正会員 水野英二

## 1. はじめに

本研究では、一定の軸圧縮力下で大変位領域まで繰り返し載荷を受ける RC柱の変形挙動に関する解析的な検討を行った.ここでは、RC柱供試体

の一方向繰り返し曲げ載荷実験結果<sup>1)</sup>と三次元 有限要素解析結果とを比較・考察することによ り、大変位領域にまで及ぶ RC 柱内部のコンク リートおよび軸方向鉄筋の繰り返し変形挙動を 精度良く解析的に再現する上で必要となるモデ ル化について詳細に検討した.





図-1 供試体配筋図(一例)

繰り返し反転番号

水平変位(xδ<sub>y</sub>)

16

8

0

-8

-16

## 2. RC 柱供試体および実験概要

解析の対象となった供試体は、「繰り返し曲げ

を受ける RC 柱の鉄筋座屈特性に関する実験的ならびに解析的研究(写真-1)」<sup>1)</sup>にて大変位領域までの損傷を与えるために用いた RC 柱である. その形状ならびに配筋の一例を図-1 に示す.供試体は,断面寸法 200×200 mm, 有効高さ 1,000 mm とし,曲げ破壊先行型となるようにせん断スパン比を 5 に設定した.ここでは,軸方向鉄筋には D10 (SD295A)を8本,横拘束筋に は D6 (SD295A)をそれぞれ間隔 s = 65,90,105 および 120 mm で配筋した.

累加軸耐力の 5%を上部構造からの外力と想定して, 写真-1 に示す実験載 荷装置により一定軸力(87.9 kN)を載荷した後に,変位制御により一方向繰 り返し載荷実験を実施した.なお,一方向載荷形態として,図-2 に示す載荷 パターンを採用した.図中のδyは,一方向載荷下で柱基部の引張軸方向鉄 筋の軸ひずみが降伏に達した時点での変位であり,

本実験では $\delta_{v}$  = 8.0 mm~8.7 mm を採用した<sup>1)</sup>.

#### 3. 解析モデル

本解析では,汎用非線形構造解析システム DIANA ver10.2 を用いて,上記 2.の RC 柱の繰り返し挙動 に関して三次元有限要素解析を実施した.解析に用 いたメッシュ分割および鉄筋モデルを図-3 に示す. 以下に,解析で採用した材料構成モデルを説明する.

1) コンクリートの構成モデル

コンクリート要素には、3 次元ソリッド要素を用 いる.構成モデルとして、全ひずみひび割れモデル を採用し、コンクリートの圧縮特性には Parabolic モ デル、引張特性には Hordijk モデルを用いる.



キーワード: RC柱, 三次元有限要素解析, 繰り返し変形挙動, 軸方向鉄筋の座屈, 一方向繰り返し載荷実験 連絡先:〒475-0826 愛知県半田市神明町1-1 瀧上工業株式会社 企画管理室 技術開発G TEL:0569-89-2103

#### 2) 鉄筋の構成モデル

鉄筋には、コンクリート-鉄筋間にインターフェース要 素が組み込まれた「埋め込み 鉄筋要素(材料定数は**表-1**を

	コンクリート		インターフェース 付着力初期剛性		軸方向鉄	筋(D10)	横拘束筋	芳(D6)
	圧縮強度	引張強度	法線方向	せん断方向	降伏強度	引張強度	降伏強度	引張強度
	(MPa)	(MPa)	$(N/mm^3)$	$(N/mm^3)$	(MPa)	(MPa)	(MPa)	(MPa)
	39.7	2.68	10	2147.5	328	452	326	423

参照)」を用いる.構成モデルとして,降伏条件には Von Mises 基準を用いた弾塑性モデル(バイリニア型で 2 次勾配にヤング係数 E/100 を使用)を,硬化則には 移動硬化則を用いる.材料定数一覧を表-1 に示す.

## 4. 解析結果と実験結果との比較・考察

一例として,横拘束筋間隔 120 mm を有する RC 柱 に対する解析結果と実験結果とを比較・考察する.

#### 1)荷重-変位履歴曲線

実験および解析より得られた荷重-変位履歴曲線 の比較を図-4に実線と破線で示す.図より,解析は実 験値に比べ,最大荷重以降のサイクルにおいて高めの値を 予測していることが分かる.これは,本解析で設定したコ ンクリートの圧縮特性が圧縮強度以降の繰り返し劣化挙動 を十分には再現できていないことが原因として考えられる.

#### 2) 基部損傷状況

載荷終了時点(変位量-16 $\delta_y$ )の柱基部の損傷状況と解 析結果のそれとをそれぞれ図-5(a)と(b)に示す.解析 による損傷状況は,実験結果の状況と類似した傾向を示す.

### 3) 基部での軸方向鉄筋の座屈形状

柱基部の軸方向鉄筋(図-5(a)に示す鉄筋①, ②および③) の座屈形状の解析結果を図-6に示す. 座屈形状は軸方向鉄 筋の各節点での最大はらみ出し量を基に描いてある. 解析による座屈変形は概ね基部から横拘束筋間隔 120 mm までの領域で生じていることが分かる.

#### 5. まとめ

本研究結果より,以下のことを確認した.

- 大変位領域において、精度の高い変形挙動解析を 実施するためには、コンクリートの繰り返し劣化 および軸方向鉄筋の座屈の再現が重要となる。
- 2) RC 柱基部での軸方向鉄筋の座屈を再現するためには、軸方向鉄筋とコンクリート間にインターフェース要素を設定することが必要となる.

謝辞:本研究を遂行するに際し,平成30年度文部科学省科学研究費(基盤研究(C))を得た.ここに謝意を表す.

#### 参考文献

1) 鈴木森晶・水野英二:繰り返し曲げを受けるRC柱の鉄筋座屈特性に関する実験的ならびに解析的研究,応用力 学論文, Vol.13, pp.331-342, 2010.8.





図-4 荷重-変位履歴曲線の実験と解析との比較

図-5 繰り返し載荷終了時の基部損傷状況

(a) 実験

(b) 解析



### 図-6 軸方向鉄筋の座屈形状(解析)

#### V-004