1. はじめに

水制とは河川を流れる水の流速や流れの方向を変 更し、河岸を浸食から守る構造物である.現在では 多自然川づくりの考えが導入され、自然環境の保全 など水制の設置目的は多様化している.

水制には内部を水が通ることのできない不透過水 制と,通ることのできる透過水制の2種類があり, それぞれの用途に合った利用をされている.そこで, 利用目的に合わせ不透過部分と透過部分の特徴を併 せ持つハイブリッド水制の利用が期待される.本研 究では,ハイブリッド水制の模型を用いた PIV 計測 と数値計算を行い,多様化する目的にあったより合 理的な水制の設置についての指針を得ることを目的 とする.

2. 実験条件

実験は図-1に示す水制模型をそれぞれ1つずつ用 いて4ケース行った.水制模型の大きさはすべて縦 3.5cm,横7.5cm,高さ5cmである.不透過水制は直 方体で水を通さないように(図-1(a)),透過水制は 直径0.5cmの円柱杭を0.5cm間隔で配置し杭の間を 水が通るように(図-1(b))した.図-1(c)のハイブ リッド水制は不透過部分を縦横3.5cmの直方体で, 透過部分を透過水制と同様に作成し,その間を 0.5cm設けた.ハイブリッド水制は図-1(d)のように 透過部分の杭を千鳥配置にしたものも作成した.

実験水路には長さ 7.5m,幅 0.3m の長方形断面可 変勾配開水路を用いる.水制模型は水路の左岸側に 図-1 中で右側の部分が左岸に接するように図-2 の ように設置した.z 軸は水路底面から鉛直上向きに 定める.水制模型の高さは 5cm であり,非越流条件 下で実験を行う.実験条件は表-1 のとおりである.

流れの可視化には直径 80µm, 比重 1.02 のナイロ ン樹脂を用い, 厚さ約 3mm のシート状にしたグリ ーンレーザー光を開水路水平断面に照射した. レー ザーシートの照射位置は, z=0.5~3.5cm を 0.5cm 間隔 で 7 断面設定した. 可視化画像は高速度カメラ (Ditect 製)を用いて 1/200s で撮影した. PIV 解析

名古屋工業大学	学生会員	○香村拓希
名古屋工業大学	フェロー会員	冨永晃宏

表-1 実験条件



ソフト FlowExpert (カトウ光研)を用いて相互相関 法により撮影画素数 1024×1024 ピクセルの画像を 検査領域 24×24 ピクセルで解析し,16 秒間で 3200 データの流速ベクトルを得て統計処理を行った.

3. <u>実験結果</u>

図-3 に実験によって得られた水深平均の流下方 向流速 Uのコンターを示す.図-3(a)の case1 では, 不透過水制によって大きく水はねされるため水制の 先端部から後方にかけて逆流域ができ,その幅は水 制の幅以上になる.また,主流の流速は大きく増加 した.図-3(b)の case2 では,水制を通過する透過流 が存在するために逆流域が形成されず,水制後方に は流下方向に向かう小さな流速のみが観測され,主 流の流速の加速も小さくなった.図-3(c)の case3 で は,不透過部分後方には逆流域が発生し,透過部分 後方では平均流速より小さい流速が確認できる.透 過部分と不透過部分の間を流下方向に水が通過し, 逆流域の幅は case1 とは異なり不透過部分の幅と同 程度になった.図-3(d)の case4 では,不透過部分後 方および主流の流速分布は case3 と大きな差は見ら





図-5 x=10(cm)における流下方向流速の横断変化の比較 れないが,透過部分の後方に関しては case3 よりも 緩やかな流速の変化が見られる.

図-4 に各ケースの水制の下流側(4.5≦x≦20.5) での不透過部分後方,透過部分後方,主流における 流下方向流速のそれぞれの平均値を平均流速で無次 元化したものを,図-5 に x=10(cm)における流下方向 流速の横断変化を示す.case2 と case3 では透過部分 後方の流速は case3 のほうが大きくなった.これは 不透過部分の影響を受けて透過部分を通過する流速 が大きくなったためだと考えられる.また,主流の 流速に関しても case2 よりも case3 のほうが大きくな ったため,不透過部分は主流にも影響を及ぼしてい るといえる.case3 と case4 を比較すると,主流と不 透過部分後方の流速にはほとんど変化はないが,杭 の間を通った流れが次の列の杭に当たり抵抗となる ため case4 のほうが流速は小さくなった.



4. <u>数値計算</u>

実験と同じ水理条件に設定し、各ケースに対して 水深平均の低 Reynolds 数型 k- ϵ モデルの Launder-Sharma モデルを採用した数値計算を行った. 水制付近は x 軸, y 軸方向ともに 0.02cm 刻みで水制 から離れるにつれて徐々に粗くなるメッシュを用い た. なお、円の形に近づくように複数の長方形を配 置し円柱杭を正方形メッシュで表現した.

数値計算による流下方向流速Uのコンターを図-6 に示す. 図-6(a)の casel では水制先端から後方にか けて水制の幅以上の大きさの逆流域が形成されると いう特徴は数値計算と実験で合致している.水制後 方で逆流する流速が大きくなる部分が存在するが, その部分以外の水制後方の流速については実験と概 ね一致した. 図-6(b)の case2 の場合, 数値計算では 水制の両隅付近に微小な逆流域が存在するが、水制 後方の大部分で流速の分布形態が実験と数値計算で 一致した. 図-6(c)を見ると case3 では不透過部分後 方の逆流域の大きさが実験よりも数値計算のほうが 小さくなっている. また, 流速の横断分布の形態は ほぼ一致する. 図-6(d)の case4 でも case3 と同様に 実験よりも数値計算のほうが逆流域は小さくなった. 透過部分の平行配置と千鳥配置による下流の流速の 違いについてはよく再現されている.

5. <u>おわりに</u>

ハイブリッド水制を用いることで、不透過水制の みや透過水制のみでは作り出すことのできない流速 分布を創出できることがわかった.

今後は透過部分の形態や配置について実験を行い, より多様な流れ場の形成について検討していきたい.