信州大学工学部 学生会員〇高須 萩

信州大学工学部 正会員 梅崎健夫, 正会員 河村 隆

1. **はじめ** 砂漠などの乾燥地帯における不飽和砂の蒸発特性を調べるために真空蒸発法¹⁾を用いた不飽 和豊浦砂の蒸発試験を実施した.

2. 試験概要 真空蒸発法は供試体を静置した真空デシケータ内の圧力を真空ポンプにより減少させるこ

とにより供試体内の水の蒸発させる方法である.また,真空 レギュレータにより真空圧を制御することにより水蒸気圧に よって定義される相対湿度 *RH* も制御することができる. 試 験装置には真空ポンプ,真空レギュレータ,真空デシケータ を使い,真空圧,蒸発量,温度,湿度は圧力指示器,電子天 秤,温度湿度計を用い計測を行った.温度湿度計は供試体と ともに真空デシケータの中に設置した(**写真-1**).

試料には,豊浦砂($\rho_s=2.702g/cm^3$, $\rho_{dmax}=1.634$ g/cm³, $\rho_{dmin}=1.341$ g/cm³)を用いた.一定の初期含水比 w_0 になるよう に純水を加えよくかき混ぜた試料を 500ml ビーカー

 $(A=694 \text{cm}^2)$ にランマーで所定の相対密度 Dr になるように 10 層で締め固めたものを供試体として用いた. 試験条件は初 期飽和度 Sr₀=50%, 層厚 h₀=7.2 cm (V=500 cm³) において Dr=20, 30, 40, 50, 60%の 5 ケースと, Dr=50%において Sr₀=50%, h₀=1.4 cm (V=100), h_0 =4.3 cm (300 cm³) と Sr₀=20%, h_0 =7.2 cm (V=500 cm³) の 3 ケース, 計8 ケースである.

供試体を真空デシケータに静置し真空圧 p_v=-95.0~-98.0kPaを負荷し絶乾状態になるまで続けた.

<u>3. 試験結果および考察</u> 図-1(a)~(f)に試験結果の一例 を示す.ここで,温度:T(°C),蒸発量: Δ m(g),含水比: w(%),蒸発速度: $(\Delta$ m/A)/dt(g/m²/s)である.デシケータ内のTは,試験中ほぼ一定に保たれている. Δ m は,直線的に上昇 し一定値に収束する. Δ m より求めたwは,直線的に減少し w=0%に収束する.RH, $(\Delta$ m/A)/dtは同様の傾向を示してお り,最初急激に減少しその後一定になるが,絶乾状態に至る 直前の t^* から徐々に減少し0g/m²/s に収束する.

図-2に*RH*~(*A*m/*A*)/*dt*の関係性を示す.*S*r₀=50,20%,*V*=100, 300,500cm³ と条件を変えて行った実験データをプロットした.図-1(e),(f)の①*RH*=0~30%の範囲はばらつきも少なく関係性が顕著に表れている.②*RH*=30~45%,の範囲には多くの プロットが集中している.③*RH*>40%の範囲は,かなりのば らつきが見られた.図-1(e),(f)の最初の急激に減少する点が ③に,速度が一定の点が②に,終盤のなだらかに減少してい く点が①に対応する.



写真-1 真空蒸発試験





図-3は Dr~(Δm/A)/dt, 図-4は h₀~(Δm/A)/dt の関係を整 理したものである.図-3は V=500cm³, A=694cm², h₀=7.2cm のデータのみを表示している.図-4は Sr₀=50%, Dr=50%, において(Vcm³, h₀cm)=(500, 7.2), (300, 4.3), (100, 1.4)の データのみの結果である.図-3において Dr の変化に対して (Δm/A)/dt は一定である.しかし,図-4に示すように, h₀が増 加すると(Δm/A)/dt も増加する.不飽和砂においては,表面か らだけでなく内部からも蒸発が進んでいると考えられる.一 方,図-3,図-4の点線は純水のみの(Δm/A)/dt であり Dr=50% 時の(Δm/A)/dt とほぼ一致している.

図-5, 図-6 は図-1(f)の蒸発速度が低下しはじめる折れ曲 がり点 t^{*}における含水比 w^{*}と飽和度 Sr^{*}を Dr について整理し たものである.また,図中の赤点線は Dr と Sr₀ から求められ た豊浦砂の水分特性曲線におけるサクションの増加に対して 水分量が平衡状態となった時の含水比 w_∞と飽和度 Sr_∞である ²⁾.図-5,図-6 に示すように w^{*}, Sr^{*}は,Sr₀ や $h_0(V)$ によらず ほぼ一定であり,豊浦砂の水分特性曲線の w_∞,Sr_∞とほぼ一 致している.

<u>4.</u> まとめ ①相対湿度と蒸発速度は、RH<30%において 顕著に一意的な関係が見られる. RH=30%を超えると、ばら つきが多くなる. ②相対密度が変化しても蒸発速度はほとん ど変化しない、しかし層厚が大きくなると蒸発速度も大きく なる. ③蒸発速度の低下が始まる折れ曲がり点 t^* における含 水比 w^* , 飽和度 Sr^* は、条件によらずほぼ一定の値となり水 分特性曲線におけるサクションの増加に対して水分量が平衡 状態となった時の含水比 w_{∞} , 飽和度 Sr_{∞} とほぼ一致する.

【参考文献】1)T. Umezaki & T. Kawamura: Shrinkage and desaturation properties during desiccation of reconstituted cohesive clay, Soil and Foundations, Vol.53, No.1, pp.47-63, 2013.



図-3 相対密度と真空蒸発速度の関係



図-4 初期層厚と真空蒸発速度の関係



図-5 RH~t 関係の折曲点における含水比





2)神谷浩二,井上光弘:不飽和砂の乾燥特性から水分特性曲線を推定する簡易法の考察,第43回地盤工学研 究発表会, pp.1081-1082, 2008.