軸力と曲げを考慮した高機能座屈拘束ブレースの変形性能に関する実験的検討

名城大学 学生会員 〇石田 真士,佐藤 大介 名城大学 正会員 渡辺 孝一

1. はじめに

著者らによる既往の研究¹⁾の中で,軸降伏ダンパー(以下,BRB²⁾と略して記す)の軸芯方向への伸縮変位 を与える繰り返し載荷を行った場合の変形性能を報告している.しかし,既往の実験は軸芯方向のみへの載荷 であったため,BRBを固定するブラケットが移動した際の変形がBRBに与える影響について考慮されていな かった.本研究では,新たにBRBと接合部の軸芯ずれに着目して,軸力と偏心曲げモーメントを考慮した繰 り返し載荷を行い,BRBの変形性能を検討した.

2. 鋼製ラーメン橋脚の層間変形と BRB 接合部の軸芯ずれ

図 1 に鋼製ラーメン橋脚にブレースを片流れ配置した場合 を想定した解析モデルに,外力によって生じる層間変形と BRB 接合部の軸芯ずれの関係を示す.層間変形 δ_h により,BRB と固定ブラケットに軸芯ずれ e が生じる.その際に,BRB の 両端部には軸力と同時に軸芯ずれ e によって付加曲げが作用 する.

3. 実験供試体

本実験に用いた供試体は,既往の実験¹⁾と同等の断面諸元 とし,本論文ではこれを CYC-[AL+B],軸力のみを考慮した 供試体を CYC-[AL]と表記して区別する.

4. 実験システム概要

実験装置は、図2に示すように実験フレームと静的油圧 アクチュエータ、それらを制御する実験制御 PC とデータ ロガー(東京測器製 TDS-530)から構成されている.図3 に示すように、従来の軸芯方向のみの載荷機構から、回転 リンク機構を付加する装置へと組換え、BRB に図1で示し た軸芯ずれを再現出来る機構とした.実験データは、供試体 に取り付けた巻き取り式デジタル変位計により取得した.



図2 本論文で使用した実験装置(軸力+曲げ同時載荷)



油圧シリンダ伸縮挙動

図3 回転リンク機構による載荷方法の詳細

5. 実験結果

図 4 に漸増変位繰り返し載荷実験の結果を示す. 終局軸ひず みの限界値 ϵ_u =3%²⁾を目標に,変位制御により載荷を実施した. 図の縦軸は BRB の降伏荷重 $_mP_y$ で,横軸は制震ブレースの降伏 変位 $_m\delta_y$ で無次元化しており,図中には引張時,圧縮時の最大値 を併せて示した.また,本実験で用いた BRB の制震ブレース長 さ $_mL_b$ =1375mmの終局軸ひずみの目標限界値 ϵ_w =3%を併せて示す.

図 4(a)と図 4(b)は、軸力と付加曲げを考慮した供試体と、軸力の みを載荷した供試体の実験結果である.以降、この結果を対比して 示す.図 4(a)に示す供試体 CYC-[AL+B]の荷重一変位履歴は、図 4(b)の CYC-[AL]と同様に、安定した紡錘型の復元力特性を示し ている.最大変形と軸力に着目すると、引張側 $\delta/m\delta_y$ =22.05 にて P/mP_y =1.52 であり、CYC-[AL]の値、 P/mP_y =1.37 と比較して、11% 程度高めの軸力が生じている.また、圧縮側の目標限界値 ε_u =3% においても、CYC-[AL+B]は $\delta/m\delta_y$ =-21.05 にて P/mP_y =-1.70 であ り、CYC-[AL]の値、 P/mP_y =-1.46 と比較して、16%ほど高めの軸 力となった.CYC-[AL+B]は、さらに圧縮側へ載荷装置の限界ま で載荷し続けたところ、 $\delta/m\delta_y$ =-27.30 にて P/mP_y =-1.89 まで BRB は全体座屈することなく安定した圧縮挙動を示した.最大圧縮 後、荷重を除荷し実験を終了した.CYC-[AL+B]は繰り返し載荷 実験によって破断しなかった.

6. 累積塑性変形性能

累積塑性変形(以下, *CID*³⁾ と略して記す)の比較を図5に示 す. 横軸のずれは,1サイクルあたりの単位変化量が変動してい るために生じており,一概に比較出来ないが実験終了時で比較 すると CYC-[AL+B]は *CID*=1.18 となり, CYC-[AL]の *CID*=1.22 より 4%程小さな値となった.これは, CYC-[AL]では,載荷目標 20δ_yにて同等の振幅を3回連続して載荷し,4回目の引張側にて 破断するところまでの *CID* を算定したことが原因である.

7. まとめ

本研究では、鋼製ラーメン橋脚に片流れ配置した BRB と接合 部の軸芯ずれに着目し、軸力のみを受ける BRB との変形性能の 違いを実験的に検討した.

軸力のみを考慮した BRB の漸増変位繰り返し載荷実験の結果

と比較すると、付加曲げを加えたことにより軸力は降伏軸力に対して引張側で 11%, 圧縮側で 16%程度上昇 したが、安定した紡錘型の復元力特性が見られ、目標限界変形性能 3%を満足することを確認した.また、累 積塑性変形性能についても同等の性能を有し、実験終了時において *CID*=1.18 となり、既往の文献に示されて いる目標値 0.7 を十分に満足することを確認した.

参考文献

1) 渡辺孝一, 篠田将旭, 吉野廣一, 佐藤 大介: 制震ブレースを挿入した鋼製ラーメン橋脚の並列ハイブリッド実験システムによる制震性能の検証,鋼構造論文集, Vol.21, pp.75-85, 2014

2) 宇佐美勉, 佐藤崇, 葛西昭:高機能座屈拘束ブレースの開発研究, 構造工学論文集, Vol.55A, pp.719-729, 2009 3) 宇佐美勉編著, 日本鋼構造協会編:鋼橋の耐震・制震設計ガイドライン, 技報堂出版, 2006.9

