

我が国で産出するフライアッシュ及び高炉スラグのアルカリ・シリカ膨張抑制効果

金沢大学 正員 川村 清紀 同 正員 竹本 邦夫
金沢大学 正員 初陽 重正 同 学員○清都 通生

1 予えべき アルカリ・シリカ膨張の抑制材としてのフライアッシュや高炉スラグの有効性は、以前より確認されていいる。しかし、それらの膨張抑制効果は、使用するフライアッシュや高炉スラグによらず、大きく変動するといわれてゐる。従つて、フライアッシュや高炉スラグのアルカリ・シリカ膨張における要因については検討することは、アルカリ・シリカ反応によるコニクリートの劣化防止工事非常に重要である。フライアッシュや高炉スラグの種類によらず抑制効果が違う理由としては、一般的には、ボゾラン反応性、比表面積及びアルカリ量が、使用するフライアッシュや高炉スラグによらず異なりためと考えられてゐる。フライアッシュ及び高炉スラグによるアルカリ・シリカ膨張の抑制効果のメカニズムにおいて不明な点が残されてゐるが、比較的容易に定量的に評価できる因子をとりあげ、各因子とアルカリ・シリカ反応による膨張抑制効果との関係性について検討することが重要である。本報告では、アルカリ・シリカ膨張の抑制に影響をおよぼす要因として、アルカリ量(全アルカリ量、活性アルカリ量及び水溶性アルカリ量)、比表面積、ボゾラン反応性、粗孔溶液の水酸化アルカリの濃度等の要因をとりあげ、各要因とアルカリ・シリカ膨張との関係性について検討したものである。

2 実験概要 本実験で使用したセメントは、普通ポルトランドセメント(等価Na₂O量、0.90%)である。また、使用した混和材は、日本国産の9種類のフライアッシュと8種類の高炉スラグである。各混和材の比表面積は、 BET法(吸着物質：窒素)によらず測定した。モルタルの配合及びモルタルバーの膨張量の測定は、ASTM C441に準じて実施した。ただし、本報告におけるボゾラン反応性に関する実験では、フロー値100～115を目標としたモルタル(水・結合材比=0.46～0.49)を作成した。フライアッシュのボゾラン反応性は、セメント：フライアッシュ：水=0.75:0.25:0.4 の各種セメントペースト(38°Cの蒸気槽内に28日間貯蔵)におけるDSC-TG分析によらず求められたペーストに含まれるCa(OH)₂の量以上、評価した。粗孔溶液は、膨張試験用モルタルにおける全骨材を除いた部分に相当する各種セメントペースト供試体(38°Cの蒸気槽内に7日間貯蔵)より高压下で切り出したものである。

3 実験結果及び考察 図-1及び2は、それぞれフライアッシュ及び高炉スラグの各種アルカリ量と膨張量の関係を示す。セメントのアルカリ反応性については、膨張量と活性アルカリ量とは相関性よいといふ事がわかる。しかし、フライアッシュ、高炉スラグいずれの場合も、各種アルカリ量と膨張量との間に相関性認められてい。図-3は、混和材の比表面積と膨張量の関係を示す。この図より、フライアッシュ、高炉スラグいずれの場合も、比表面積と膨張量との間に相関性認められる。図-4は、フライアッシュペーストの材令28日におけるCa(OH)₂減少率と膨張量の関係を示す。フライアッシュのボゾラン反応性は、膨張量との間にある程度の相関関係認められる。Ca(OH)₂の減少量の大きいもの、即ちボゾラン反応性の高いもの程、膨張抑制効果認められる。図-5及び6は、各種粗孔溶液の水酸イオン濃度及びアルカリイオン濃度と、膨張量の関係を描いたものである。高炉スラ

グの場合、粗孔溶液中の水酸イオン濃度またはアルカリイオン濃度は膨張量との間に良好な相関関係が認められる。さらに、これらの実験結果より、粗孔溶液中の水酸イオン濃度及びアルカリイオン濃度をそれぞれ 0.28 mol/l 及び 0.40 mol/l 以下に下すとようやく高炉スラグが ASTM C441においても合格とされることがわかる。フライアッシュにおける、膨張量と水酸イオン濃度またはアルカリイオン濃度との間にある程度の相関が認められる。図-5及び6より、フライアッシュと高炉スラグの間に区別なく、モルタルの膨張量と水酸イオン濃度(またはアルカリイオン濃度)との間に一定の相関性があると考えるよりも、モルタルの膨張量と水酸イオン濃度(またはアルカリイオン濃度)の関係¹⁷⁾、フライアッシュと高炉スラグとの異同、これらについて考えた方が妥当であろう。

4.結論 アルカリシリカ反応のメカニズムに直接的に影響をおよぼすと考えられる、粗孔溶液中の水酸化アルカリ濃度と膨張量との相関性が良好であることが判明した。またフライアッシュについては、ポゾラン反応性と膨張量との間にある程度の相関が認められた。

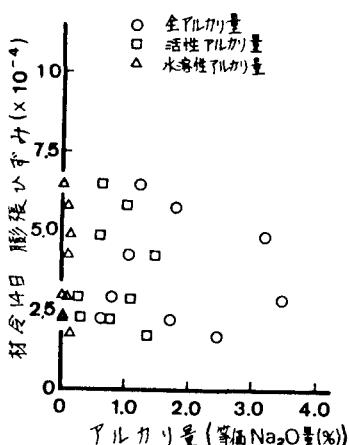


図-1 フライアッシュのアルカリ量と膨張量との関係

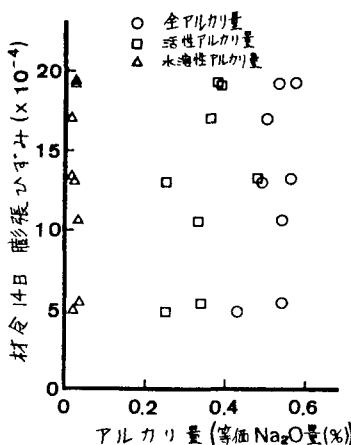


図-2 高炉スラグのアルカリ量と膨張量との関係

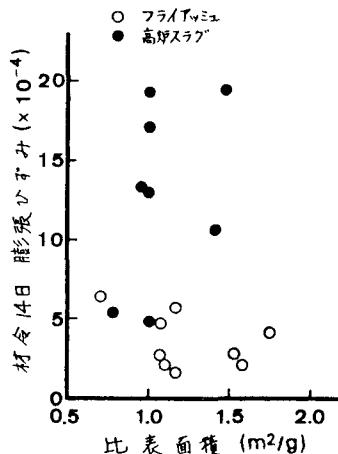


図-3 比表面積と膨張量との関係

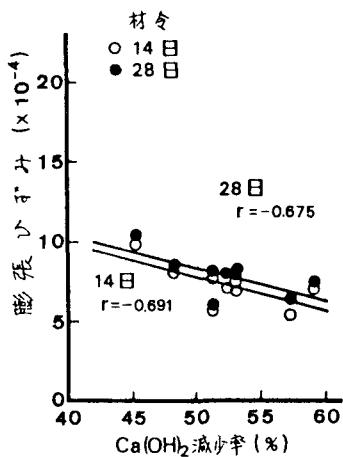


図-4 ポゾラン反応性と膨張量との関係

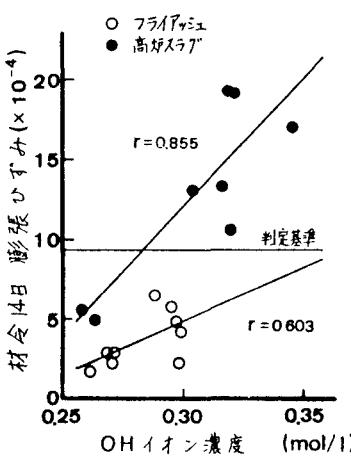


図-5 水酸イオン濃度と膨張量との関係

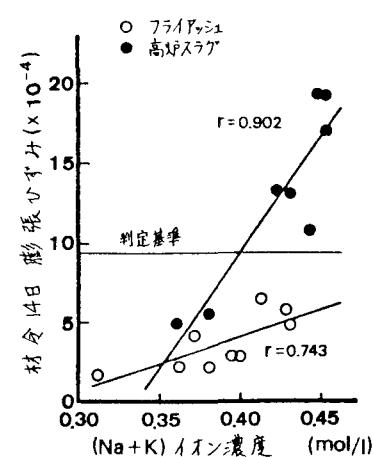


図-6 アルカリイオン濃度と膨張量との関係