

信州大学工学部 正 吉澤 孝和 ○学 島崎俊昭

【本研究の目的】 V ト ラ ス 橋 は、 ト ラ ス 構 に よ り 構 造 系 の 刚 度 を 保 持 し、 系 の 中 に 配 置 し た テ ン ド ン の 張 力 を 調 整 す る こ と に よ り 变 形 及 び 部 材 応 力 を 所 定 の 状 態 に 制 御 す る こ と を 目 的 と し た 構 造 物 で あ る。^(*)

設 計 荷 重 は [平 常 荷 重] と [過 大 荷 重] に 分 け て 考 え る。 前 者 は 橋 梁 の 自 重 に 平 常 時 の 活 荷 重 を 加 え 合 わ せ た も の で あ る。 後 者 は ごく ま れ に し か 作 用 し な い よ う な 活 荷 重 で、 例 え ば 巨 大 な 車 両 の 通 過 と か、 天 災 や 人 灾 等 の 異 常 時 を 想 定 し た 場 合 の 荷 重 で あ る。

この 系 の ト ラ ス 構 は 平 常 荷 重 に よ り 設 計 す る。 そ し て 過 大 荷 重 に 対 し て は テ ン ド ン の 張 力 調 整 に よ り 荷 重 配 分 を 図 り、 ト ラ ス 構 の 变 形 及 び 部 材 力 が 平 常 時 の 状 態 か ら 著 し く 異 な る こ と の ない よ う に 制 御 す る。

本 研 究 は テ ン ド ン に よ り この よ う な 制 御 が ど の 程 度 ま で 可 能 で あ る か を、 数 値 解 析 に よ り 検 討 す る も の で あ る。

【テ ン ド ン に よ る 調 整 係 数】 テ ン ド ン は 上 弦 材 及 び 下 弦 材 の 中 に 配 置 さ れ 所 定 の 節 点 間 を 結 合 し て 種 々 の 繫 張 力 を 発 生 す る。 ト ラ ス と テ ン ド ン は 一 体 化 し た 構 造 物 と な る た め、 岩 密 に い え ば 系 全 体 の 刚 度 は テ ン ド ン 張 力 の 関 数 と な る。 但 し ト ラ ス 部 材 の 平 均 断 面 積 に 比 し て テ ン ド ン の 断 面 積 が 約 5 % 以 下 の 場 合 に は、 この 刚 度 变 化 の 影 韶 は 無 視 で き る。 従 つ て 系 の 中 に 配 置 し た 各 々 の テ ン ド ン が ト ラ ス 構 の 状 態 ベ ク ル に 及 ぼ す 影 韶 を 求 め て お き、 こ れ を 適 宜 組 合 せ る こ と に よ り、 種 々 の 制 御 状 態 を つ く り 出 す こ と が で き る。

テ ン ド ン (1) の 張 力 T_i に よ り ト ラ ス の 節 点 [j] の た わみ が w_{ji} だ け 变 化 し、 部 材 (2) の 軸 力 が f_{ki} だ け 变 化

し た も の と す れ ば 次 式 が 書 き 出 さ れ る :

$$w_{ji} = \alpha_{ji} \cdot T_i \quad (1)$$

$$f_{ki} = \beta_{ki} \cdot T_i \quad (2)$$

α を [た わみ 調 整 係 数]、 β を [部 材 力 調 整 係 数] と 呼 ぶ。

【応 答 制 御 解 析 [逆 行 列 法]】

系 全 体 に つ い て た わみ を 生 ず る 節 点 数 を m 、 ト ラ ス 部 材 数 を n 、 テ ン ド ン の 本 数 を p と す る と き、 各 テ ン ド ン に : $T_1 \ T_2 \ \dots \ T_1 \ \dots \ T_p$ なる 張 力 を 発 生 さ せ た 場 合 に お ける 制 御 效 果 は 次 の よ う に あ ら わ さ れ る :

$$\begin{bmatrix} w_1 \\ w_2 \\ \vdots \\ w_j \\ \vdots \\ w_m \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} \alpha_{11} & \alpha_{12} & \cdots & \alpha_{1i} & \cdots & \alpha_{1p} \\ \alpha_{21} & \alpha_{22} & \cdots & \alpha_{2i} & \cdots & \alpha_{2p} \\ \cdots & \cdots & \cdots & \cdots & \cdots & \cdots \\ \alpha_{j1} & \alpha_{j2} & \cdots & \alpha_{ji} & \cdots & \alpha_{jp} \\ \cdots & \cdots & \cdots & \cdots & \cdots & \cdots \\ \alpha_{m1} & \alpha_{m2} & \cdots & \alpha_{mi} & \cdots & \alpha_{mp} \end{bmatrix} \cdot \begin{bmatrix} T_1 \\ T_2 \\ \vdots \\ T_i \\ \vdots \\ T_p \end{bmatrix}$$

こ れ を 記 号 式 で あ ら わ せ ば :

$$\mathbf{w} = \mathbf{C} \cdot \mathbf{T} \quad (3)$$

$m + n = p$ な る 場 合 に は、 制 御 す べき 状 態 ベ ク ル 即 ち \mathbf{w} の 要 素 の 数 値 を 設 定 し て お け ば、 上 式 を 解 いて 制 御 に 必 要 な テ ン ド ン の 張 力 \mathbf{T} を 定 め こ と が で き る。

一 般 に は、 $m + n \neq p$ で あ る か ら、 \mathbf{w} と \mathbf{T} の 要 素 の 数 が 等 し く な る よ う に、 制 御 す べき 状 態 ベ ク ル \mathbf{w} 、 \mathbf{f} 及 び 繫 張 す る テ ン ド ン を 選 択 し て、 \mathbf{C} が 正 方 行 列 に な る よ う に 縮 小 し た 上 で 解 く こ と に な る。 但 し 得 ら れ た 解 に 対 し て は 次 の 2 つ の 制 約 が 伴 な う :

(*) 吉澤： V ト ラ ス 橋 の 試 案、 土 木 学 会 年 次 学 術 講 演 会 講 演 概 要 集、 1956 年 10 月

- (a) テンションの張力は許容応力度以内であること。
 (b) テンションの張力は負とならないこと。
 この条件を満足しない場合は、制御用のテンションを選択しなおして解析を行う。

【応答制御解析〔累加法〕】 各テンションに発生する張力は数段階に分けて設定した一定値のみとする。従って制御ベクトル V の値は所定の値とはならず V' となる。よって次のように誤差 e が最小になるような条件を探索する：

$$|V - V'| = e \rightarrow \min \quad (5)$$

この場合に作動させるテンションの数には制限がない。

V' の要素の値は次式で算出される：

$$w_j^p = \sum_k k \cdot \delta \cdot \alpha_{ji} \quad (6)$$

$$f_k^p = \sum_i k \cdot \delta \cdot \beta_{ki} \quad (7)$$

k はテンションの張力の段階を示す係数、 δ は 1 または 0 の値をとるものとする。

【制御解析例】 図 1 に示す V ト拉斯においてテンション④～⑧によるたわみ調整係数はつぎのようになる。単位は 10^{-7} cm/kN である。

	[3]	[5]	[7]	[9]	[11]	[13]	[15]
④	134	238	1144	2652	4849	7850	9970
⑤	29	552	1473	2820	4629	6934	9774
⑥	967	2564	4309	6106	7805	9161	9775
⑦	734	2030	3550	5235	6990	8658	9970
⑧	410	1312	2020	2515	2780	2791	2523
⑨	297	983	2368	3372	3959	4084	3692
⑩	195	679	1701	3334	4351	4680	4230

これらのテンションを用いて、図示のような荷重を受ける V ト拉斯の下弦材節点のたわみ曲線 (NC) を各節点とも上方向に 10 % ずつ調整して曲線 (O0) の状態をつくり出すことを試みる。その結果が C1, C2, 及び C3 曲線である。制御設計は累加法による。各テンションには：100 kN から 800 kN までの張力を 100 kN きざみの段階で与えるものとした。テンションの選定によっては C3 のようなオーバーコントロールも生ずる。C2 は制御目的曲線にかなり接近しており、誤差の最大値も 1.5 mm である。

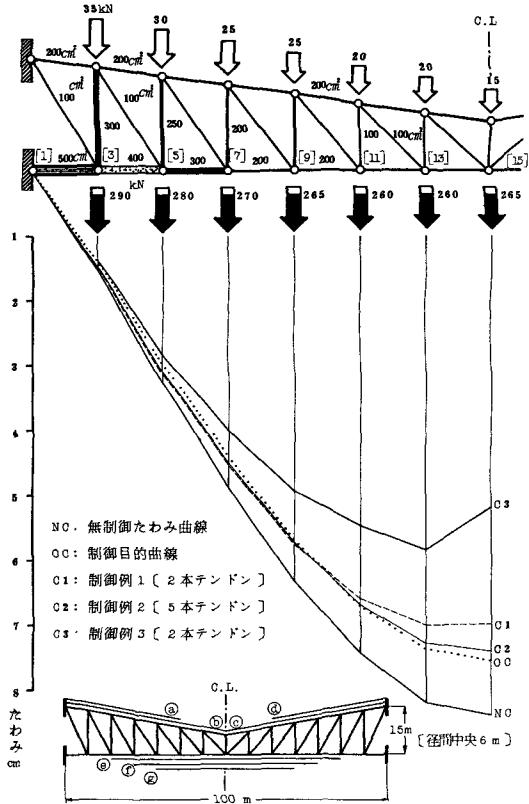


図 1 V ト拉斯の下弦材節点たわみ制御解析例

	NC	C1	C2	C3
④	0	800	300	0
⑤	0	0	0	800
⑥	0	0	0	800
⑦	0	800	300	0
⑧	0	0	300	0
⑨	0	0	500	0
⑩	0	0	300	0

それぞれの制御における各テンションの発生張力 (kN) は左表のようになる。

逆行列法により制御解析を行う場合は、制御すべき状態ベクトルの数とともに用いるテンションの数が増える。この場合、多数のテンション張力に関して上記の制約条件を満足させる事が困難となる。

最も単純な例として、図 1 の節点 [13] 及び右側の対称位置にある節点 [17] のたわみを 8.2 mm 上昇させる制御問題に関しては、テンション④と⑧の張力が 498 kN と定められる。8.2 mm の上昇は図 1 の曲線 (O0) に当該節点のみは一致するが、他の節点では最大 2.6 mm の誤差を生ずる。

逆行列法を用いる場合、制御すべき状態ベクトルの値にある程度の幅をもたせると、解を得やすくなる。