

愛知工大 正員 森野奎二

(1) まえがき

珪砂洗浄塵泥(キラ)と転炉スラグを主原料としたオートクレーブ硬化体を作成した。この場合、キラとセメント、キラと転炉スラグの2系統の組み合せを行なった。

キラとセメントの系では、キラの構成鉱物である石英と長石の混合比率によって、強度及び結晶形態はどのように変わらるかを調べた。この結果、鉱物比率が強度に及ぼす影響は、その粉末度と使用セメント量によって著しく異なった。

一方、転炉スラグの系では、徐冷といと改質粒さいの2種類を用い、シリカ源としてキラを使用した。この系では、それぞれの転炉スラグが、セメント及び石灰などと同様の役割をどの程度果たすかを調べた。その結果、転炉スラグの性質(種類)によって、実験結果は顕著に異なったが、好結果を得た1例を示すと、転炉スラグにキラを20% 添加した場合、フロー値190の軟練りで $\sigma_c = 610 \text{ kg/cm}^2$, $\sigma_b = 130 \text{ kg/cm}^2$ となり、セメントのみの強度を発現した。

以上、いずれのオートクレーブ硬化体も、通常のオートクレーブ硬化体の石灰、珪石を原料とする $\text{CaO}-\text{SiO}_2-\text{H}_2\text{O}$ の純粹の系とは異なるものである。そこで、これらのオートクレーブ硬化体を走査型電子顕微鏡によって観察し、強度との関係を把握しようとした。典型的な 11A° fibermorite が多数生成していくも、市販のALCのように気泡が多いと、強度が低いように、硬化体の強度を生成鉱物の結晶形態のみから論ずることはできない。が、空隙がほぼ同じようなとき、高い強度を示した供試体に多くみられた生成物の特徴と、低い強度にみられる生成物の特徴とを区別して、強度発現の機構および強度低下の原因を知る手掛かりにしようとした。

(2) 実験方法

使用材料：普通ポルトランドセメント、キラ(石英、長石(微斜長石)、粘土を含む)、石英(浮遊)、微斜長石(浮遊)は、各々フロー値 900, 3000, 4600, 6000 cm^2/kg で使用。転炉スラグは徐冷とい(4980 cm^2/kg 一定)と改質粒さい(1000, 2000, 3000 cm^2/kg)を使用した。

配合：(石英、長石)対セメントは、1:0.3, 1:0.6, 1:1 とし、キラ対転炉スラグは 1:0.2 から 1:20 までの12段階、及びスラグのみとした。水量はフロー値が 180 ~ 200 となる量。同じ比率は一定水量とした。

オートクレーブ養生条件：上昇 6 時間、 180°C ($10.2 \text{ \%}/\text{h}$) 保持 6 時間、下降 12 時間。供試体寸法： $4 \times 4 \times 16 \text{ cm}$ 。

(3) 実験結果および考察

強度試験：石英(Q)、長石(F)の混合比率と強度との関係の一例を、図-1に示した。この結果の顕著な

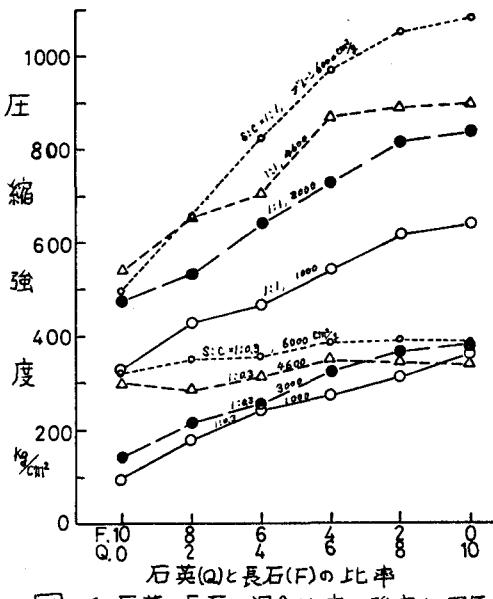


図-1 石英、長石の混合比率と強度との関係

特徴は、長石の比率が増えるほど強度は低くなるが、粉末度の影響が大きく、不活性な長石でさえ、粉末度を高くすると強度大となることである。1:0.3, 6000cm³/kgの配合では長石と石英の差が少い。

転炉スラグの実験結果を図-2に示した。徐冷さい、粒さい共にスラグ1.0に対するキラ0.2のとき最大強度となっている。また粉末度が高いほど強度が大きい。このSiO₂と転炉さいのFreeCaOの量を考えると、強度発現はTobemoriteの生成以外に、転炉さいの構成鉱物(2CaO·SiO₂, 2CaO·Fe₂O₃の固溶体、その他)とSiO₂とが直接反応している可能性が高い。

走査電顕観察：キラ(あるいは石英、長石)。セメントのオートクレーブ硬化体の典型的な結晶形態を写真①～⑤へ○に示した。転炉スラグの徐冷さいにキラを混合した硬化体の形態を写真⑥～⑩に○に示した。○と△は同一にみえる。⑨と⑩は石英の界面の違いが現われている。

改質粒さいにキラを混合した硬化体の形態を写真⑪～⑮に示した。強度が高い⑫、中の⑬⑭、下の⑮となっている。

(4)まとめ：転炉スラグ粉末にシリカを約20%添加してオートクレーブ養生すると高強度硬化体となる。

