

# 路面凹凸度およびたわみ連続測定機

中部地方建設局名古屋技術事務所  
名古屋大学工学部教授工博

鳴友三  
西畠勇夫

## 1 まえがき

昭和41年度に試験したたわみ連続測定機について、その機構原理、並びにその性能等に関する、すでに土木学会誌上で発表したが、その後、本機を使用して道路上におけるたわみ量と凹凸量に関する実用性能調査を行い、各種資料をとりまとめたので、これらその結果を紹介し、各位の御批判をいただきたいと考へてある。

## 2 特性と現地試験

本機による路面の凹凸測定やたわみ量測定は、従来から行はれている3米直定規方法や、ベンケルマンビームによる測定方法と原則的には同じもので、たゞ、それらに加えて連続測定を可能にしたものである。其の概要是、等間隔に4個の車輪を有する連結車を規定の後輪荷重を持つトラックに、写真-1で示す車体位置に取付け、これをけん引する事により、第1、第2、第3輪の相互位置より路面の凹凸度を求めるようとするもので、これは、3米直定規による凹凸測定方法と全く同じ原理となる。又本機の検出ポート、第1輪、及び第2輪の3輪の相互位置から求められたたわみを受けた状態の凹凸度と、上記の第1、第2、第3輪による無荷重状態の凹凸度との差がベンケルマンビームより求められるたわみ量と同じものと考へてよい。写真-2は、本機の測定記録を示したもので、2本の曲線間の距離はたわみ量を表わし、又下方の曲線と基線との距離が路面の凹凸度をあらわす。この試験は、実際の道路上において、本機を使用して求めたたわみ量や凹凸量の計測値が、在来からのベンケルマンビームや3米直定規による測定値と同様に道路建設工事における施工管理、品質管理上の判定値として利用出来得るか、否かの実用性について検討を加えたものである。

## 3 試験成績

表-1は、ベンケルマンビームから求めたたわみ量のバラツキ（標準偏差 $\sigma$ ）、平均値( $\bar{x}$ )と本機の記録紙より読みとったたわみ量のバラツキ、平均値を表し、整理して記載したものである。表-2は3米直定規より求めた凹凸度のバラツキ、平均値と、本機より求めたバラツキ、平均値を同様に示したもので、いずれも測定位置は出来るだけ一致する様に心掛け、又測定速度は、おおむね1.5km/hrとなるように努めた。

## 4 試験結果

表-1において、ベンケルマンビームによるバラツキ（標準偏差 $\sigma$ ）と本機のバラツキを比較して

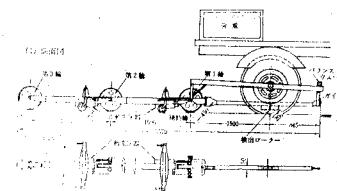


写真-1

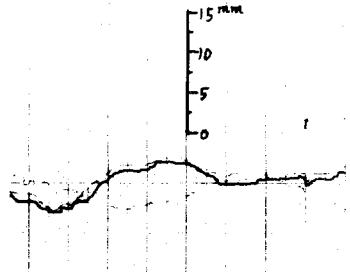


写真-2

その範囲は、たわみ測定機の方が何れも、 $\delta$ 値で3倍以上大巾に広くなっている。又その平均値( $\bar{x}$ )の位置が0.3~0.6mm程度ずれを傾向にある。一般に舗装表面のたわみ量の実際値は、最大0.3mm~最小0.2mm程度のものであるから、たわみ量の読み取り精度は少くとも0.05mm程度である事が望ましい。

表-1の結果を見れば、精度の要件は満足しているが、ベンケルマンビームと比較すると、その数値の差異は、本機の固有の特性によるものか、單なる機械的原因によるものか、或るいは記録計自身の原因なのかも、目下検討中で、未だけつさりした結論を得ていない。

表-2は、本機による路面の凹凸度のバラツキ(標準偏差)、平均値と、3米直定規によるものを比較したもので、 $\delta$ 値はほぼ近似するが、平均値で0.7~1.3mm程度のずれが生ずる。一般に舗装面上の凹凸度は舗装延長方向3mにつき5mm以下で、たわみ量に比べて、その読み取り精度も0.5mm程度で充分と考えられる。

表-2の結果と比較して平均値の位置のずれの原因は検討する必要があるが、本機より求めた凹凸度は実用性を満たしていると考えてよいであらう。なお表-1では明らかでないが、道路の曲線部においては、本機の構造上、各車輪が同一軌道を通ることが出来ず、このため計測値がベンケルマンビームによる測定値より大きく記録される傾向があり、これが $\delta$ 値の中を広くする要因となっているように考えられ、これらの検討とともに曲線部の測定法の研究にもつとめ

## 5 考察

[213.]

現在までの試験結果から ① 路面のたわみ量と凹凸量が同じ記録紙から同時に読み取れる。② 制定時間が従来の方法に比べて大巾に短縮出来る。③ 路面の連続的な状態を把握出来る等の特長が認められたが、しかし、その反面において、改良を要する点として、④ 差動変圧器、増幅装置等の電気系統各部の再検討、⑤ 各部機構における機械的ヒステリシスの軽減、⑥ 制定機の脱着および計測準備時間の短縮、簡便化、⑦ 電気系統の調整の單純化等が指摘され、出来得れば測定速度を更に高速化したり、道路曲線部における測定に用ひ、機構改善あるむを要るものと考へる。

## 6. あとがき

現在、道路建設工事において、路盤や、舗装表面のたわみ量、凹凸量を確實、迅速に把握する測定機械類の出現と、それらの施工管理、品質管理面への適用は、関係者のすべてが要望している事である。この意味において、路面たわみ測定機を試作し、その性能調査を実施して来たが、これらを、更に改良を加えて、その要望に応へて行きたいと考えている。

表-1 たわみ量のバラツキ

場 所	位置	3m直定規		たわみ量		摘要
		2mm	3mm	2mm	3mm	
1 横内舗装	—	1.25	0.16	1.64	0.51	表層
2 春日井バイパス	中央	0.70	0.12	1.30	0.57	基層
3 春日井バイパス	路肩	0.69	0.13	1.10	0.48	"
4 石西園道	中央	0.71	0.06	0.66	0.78	"
5 海部海岸堤防	路肩	0.51	0.16	1.21	0.54	表層

表-2 凹凸度のバラツキ

場 所	位置	3m直定規		たわみ量		摘要
		2mm	3mm	2mm	3mm	
1 横内舗装	—	-3.0	2.8	0.79	2.1	表層
2 春日井バイパス	横(1)	-1.3	0.8	-0.6	1.9	基層
3 春日井バイパス	中央(2)	-1.5	3.0	-1.2	2.6	"
4 春日井バイパス	路肩(1)	-2.1	1.6	-0.8	1.2	"
5 春日井バイパス	路肩(2)	-1.5	1.0	-0.7	1.2	"
6 春日井バイパス	中央 全体	-1.3	1.7	-0.8	1.6	"
7 春日井バイパス	路肩 全体	-1.7	1.5	-0.9	1.5	"