# 損傷作用を受けたジオグリッドの土中クリープ特性に関する基礎的研究

防衛大学校 学 〇藤村伊吹 正 宮本慎太郎 防衛大学校 正 宮田喜壽

## 1. はじめに

高分子補強材による地盤補強技術において,長期安定性の確保は課題のひとつである.補強土構造物の内的 安定性に関する照査では,施工時の損傷,拘束圧,土中の化学的条件の複合効果を考慮した試験結果をもとに 長期安定性を検討することが望ましい.これまでに筆者らは,上記の条件を考慮できる温度促進型の土中クリ ープ試験装置を開発し,その妥当性を検証している<sup>1)</sup>.本研究では,施工時の損傷作用が長期的な土中クリー プ特性に及ぼす影響を HDPE ジオグリッドを用いた基礎試験によって検証した.

#### 実験の概要

複合環境下でのジオグリッドの土中クリープ特性を評価するために開発した引張試験装置の概要を図-1 に 示す.上載圧とプールに満たした環境水の pH・温度を変化させることで、土中環境条件でのクリープ促進試 験が可能になっている.本研究では、ジオグリッドは一軸延伸系の HDPE ジオグリッド(ひずみ速度 1%/min における引張強度 55kN/m)を使用し、供試体は縦6ストランド、横1ストランドとした.ジオグリッドの損 傷方法を図-2 に示す.損傷時の締固めおよび試験時の供試土には砂質土(D<sub>50</sub>=0.32mm)と礫質土(D<sub>50</sub>=10.0mm) の2種類を用いた.実験ケースを表-1に示す.損傷レベルの異なるジオグリッドを用いて、恒温槽(気中と同 様の結果が得られる)と土中で単調引張試験およびクリープ試験を行い、施工損傷の影響を評価した.

#### 3.実験結果と考察

恒温槽と土中(20℃)での単調引張試験の結果を図-3,4に示す.砂と礫で損傷させた場合,未損傷のケースと比べて小さなひずみレベルで破断に至る.礫で損傷させた方が損傷レベルは大きくなることから,その傾向は顕著であった.しかし,恒温槽と土中での引張特性の違いは損傷レベルによらずほとんど同様であった.

温度促進クリープ試験結果を図-5, 6, 7 に示す. 試験は SIM クリープ試験法を採用し, 24 時間経過ごとに 20,27,34,41 ℃と温度を上昇させた. 未損傷のケースでは, 土―ジオグリッド間の摩擦力を合わせた引張力を 与えることで,気中クリープ試験結果とほぼ同様となる結果が得られる(図-5). 砂で損傷させたケースでは, 恒温槽でのクリープ試験では未損傷のケースとほぼ同様の結果であったものの, 土中クリープ試験ではひず み 10.5%程度から急速にひずみが進展し,破断に至る (図-6). 礫で損傷させたケースでは,恒温槽でのクリ ープ試験ではひずみ 10.5%程度で,土中クリープ試験ではひずみ 9.5%程度でひずみが急速に進展し,破断に 至る (図-7). クリープ試験では単調引張試験と比較して,ジオグリッドのひずみ速度が小さくなる. そのた め,土中で拘束圧を受けているジオグリッドの方がき裂進展の影響が大きく表れるものと考えられた.

#### 4. まとめ

(1) 引張速度 1mm/min の単調載荷試験では、損傷レベルによらず気中と土中の引張強度特性は同様になる。
(2) 土中温度促進クリープ試験では、土―ジオグリッド間の摩擦力を考慮した引張力を作用させることで気中クリープ試験と同様の結果が得られる。(3) 損傷させたジオグリッドにクリープ荷重が作用する場合には、気中よりも土中の方がき裂進展の影響が大きくなり、短期間で破断に至る。

### 参考文献

1) 野村将太,宮本慎太郎,宮田喜壽,篠田昌弘:ジオグリッドの土中クリープ特性の試験法に関する基礎的研究, 第45回土木学会関東支部技術研究発表会,講演概要集(CD-ROM), III-24, 2018.

2) 一般財団法人 土木研究センター:盛土・地盤補強用ジオグリッド「テンサー」,建設技術審査報告書,2017.

キーワード ジオグリッド、土中クリープ特性、施工損傷、温度促進試験

連絡先 〒239-8686 横須賀市走水 1-10-20 TEL. 046-841-3810 E-mail: miyamoto@nda.ac.jp

Ш-8



0
0.1
1
10
100
1000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
10000
100000
100000
100000
100000
100000
100000
100000
100000
100000
100000
100000
100000
100000
100000
100000
100000
100000
<

