# 揚鉱に用いる粒状体を含む粘性流動体が鉱石に及ぼす力について 球の沈降実験による検討

東京海洋大学 学生会員 ○折田 清隆,正会員 谷 和夫 ㈱不動テトラ 古庄 哲士,鈴木 亮彦,田中 肇一

## 1. はじめに

圧送性と材料不分離性を持つキャリア物質(粒状体 +粘性流動体,以下 CM)による海底鉱物資源の揚鉱方 法(図-1(a))が提案された<sup>1)</sup>.揚鉱性能の評価に CM が 鉱石に及ぼすせん断応力の寄与分である抗力F<sub>D</sub>(図-1(b))の把握が必要である.そこで,構成・性質が近い 高流動コンクリートを参考に CM をビンガム流体と仮 定し<sup>2)</sup>, F<sub>D</sub>に影響する塑性粘度η<sub>p</sub>と降伏応力τ<sub>y</sub>を求めた.

# 2. 塑性粘度,降伏応力の導出方法

静止したビンガム流体中で沈降速度 $v_0$ の球(直径 $d_0$ ) が受ける $F_D$ は $\eta_p$ と $\tau_y$ の項の和で表される(式(1)).この 式はレイノルズ数 $R_e$  < 130での実験結果と高い整合性 を示したため、ストークス域と遷移域で有効である<sup>3)</sup>.

$$F_{\rm D} = 3\pi d_{\rm o} v_{\rm o} \eta_{\rm p} + \frac{7}{8} \pi^2 d_{\rm o}^2 \tau_{\rm y}$$
(1)

式(1)を式(2)に変形すると、 $v_o/d_o \geq F_D/3\pi d_o^2$ は勾配 が $\eta_p$ 、切片が $7\pi\tau_y/24$ の一次関数となる<sup>2)</sup>.そこで、鉱 石モデル(鉱石を模した球体)の沈降実験から $v_o$ を、運 動方程式から $F_D$ を求め、 $\eta_p \geq \tau_y$ を導出する.

$$\frac{F_{\rm D}}{3\pi d_{\rm o}^{2}} = \frac{v_{\rm o}}{d_{\rm o}} \eta_{\rm p} + \frac{7\pi}{24} \tau_{\rm y} \tag{2}$$

#### 3. 鉱石モデルの沈降実験の方法

図-2に実験装置を示す. 表-1のCM(CMC水溶液(以後, Caq)及びCMC水溶液+東北6号珪砂(以後, Cs))を高さ3.70m,内径0.10mの沈降容器の高さ3.60m地点まで入れた.なお、 $C_w$ 、 $C_t$ 、 $C_p$ は水、増粘剤(CMC:カルボキシメチルセルロース)、粒状体(東北6号珪砂)の質量パーセント濃度である.直径 $d_o$  = 12.7~19.1×10<sup>-3</sup>m・密度 $\rho_o$  = 2.2~6.1 Mg/m<sup>3</sup>の鉱石モデル(表-2)をCMの表面下0.10m地点から沈降させ、沈降開始時での図心の位置を沈降距離l = 0.00mとする.また、 $d_o$ はJISZ8803の球落下式粘度計に従い沈降容器の内径の20%未満とした<sup>4</sup>.

沈降速度の計測には RFID システムを用いた<sup>5)</sup>. 各鉱

石モデルの図心に RF タグを埋め込み, それらの通過を アンテナA<sub>1</sub>~A<sub>4</sub> (設置位置 : *l* = 0.20, 0.70, 1.70, 2.70 m又

は0.20, 1.20, 2.20, 3.20 m) で検知した.



図-1 CM 循環方式(a)概要,(b) 揚鉱中の鉱石に働く力



図-2 沈降実験装置

表-1 実験に用いた CM の構成

キャリア 物質	C <sub>w</sub> (%)	C <sub>t</sub> (%)	C <sub>p</sub> (%)	C <sub>t</sub> /C <sub>w</sub> (%)	$ ho_{c}$ (Mg/m <sup>3</sup> )
<b>CMC</b> 水溶液	99.50	0.50	-	0.50	1.0
CMC 水溶液 +6号珪砂	84.58	0.42	15.00	0.50	1.3

表-2 実験に用いた鉱石モデル

廿匠	密度 $ ho_{ m o}$	直径d <sub>o</sub> (×10 <sup>-3</sup> m)			
竹貝	$(Mg/m^3)$	12.7	15.9	19.1	
PTFE (P)	2.2		d15	d19	
アルミナ (A)	3.9	d12			
ジルコニア (Z)	6.1				

キーワード 海底鉱物資源,揚鉱,ビンガム流体,模型実験,計測

連絡先 〒108-8477 東京都港区港南 4-5-7 東京海洋大学 TEL:03-5463-0400 E-mail:m193019@edu.kaiyodai.ac.jp

# 4. 計測結果・考察

図-3 に鉱石モデル( $d_o = 12.7 \text{ mm}$ )を用いた場合の各 CM 中でのlと各アンテナの通過時刻tの関係を示す. $t \approx$ 0では加速度a > 0,  $t = \infty$ で終端速度に至りa = 0にな ると予想される.しかし,l - tグラフの勾配はtの増加 に応じて緩やかに減少した.これは実験中に粒状体が 沈降し, CM が非一様になったためと推測される.

一方で、 $l \ge t$ の関係は概ね線形であることから、式(3) で近似して球の沈降速度 $v_o$ を導出した.

$$l = v_0 t \tag{3}$$

図-4 に $v_o \ge F_D$ の関係を示す. CM 中を沈降する質量  $m_o$ の鉱石モデルの運動方程式は $F_D$ ,浮力 $F_B$ ,重力Wで 表される(式(4)). a = 0の時に $F_D$ は $W \ge F_B$ の差となり, 鉱石モデルと CM の密度 $\rho_o, \rho_c$ を用いて導出できる(式 (5)).同径の鉱石モデルでは,基本的に $v_o$ は Caq 中>Cs 中, $F_D$ は Cs 中>Caq 中であった.

$$F_{\rm D} + F_{\rm B} - W = m_{\rm o}a \tag{4}$$

$$F_{\rm D} = W - F_{\rm B} = \frac{1}{6}\pi d_{\rm o}^{3}g(\rho_{\rm o} - \rho_{\rm c})$$
(5)

図-5 に式(2)を用いた $\eta_p \ge \tau_y$ の導出結果を示す.水が  $\tau_y$ を持たないビンガム流体だと想定すると、 $(\eta_p, \tau_y) =$  $(1.0 \times 10^{-3} \text{ Pa} \cdot \text{s}, 0.0 \text{ Pa}) \ge \text{cas}$  <sup>の</sup>. それに対し Caq で  $i(\eta_p, \tau_y) = (0.8, 8.8) \ge \eta_p \text{i} 800$ 倍に増加し、 $\tau_y \ge 8$ 揮し た.また、Cs では $(\eta_p, \tau_y) = (1.3, 8.4) \ge \text{cas}$ ,  $\tau_y$ は Caq  $\ge$ 近い値を示すが、 $\eta_p$ は水の1300倍となった.

本稿と同じ配合の CM を用いた小型揚鉱実験では, 同じ鉱石モデル・鉛直方向流速での揚鉱速度は常に Cs 中>Caq 中>水中であった<sup>5)</sup>. これは CM の $\eta_p$ と $\tau_y$ の増 加により小さい流速でも大きな $F_D$ が発揮された結果と 考えられる.しかし, $\eta_p$ と $\tau_y$ の増加は管壁との摩擦の増 加に伴う圧送性の低下に繋がる.そのため,揚鉱性能と 圧送性の双方に配慮した CM の配合が必要である.

## 5. まとめ

RFID を用いた球の沈降実験を行い、キャリア物質を ビンガム流体と仮定して塑性粘度 $\eta_p$ と降伏応力 $\tau_y$ を求 めた.その結果、CMC と珪砂を配合することで $\eta_p$ は水 の800~1300 倍に増加し、水には無い $\tau_y$ は8 Pa以上にな ると判明した.双方の増加により、鉱石モデルに小さい 流速のキャリア物質が大きな抗力 $F_D$ を及ぼしたため、 揚鉱性能が向上したと考えられる.

謝辞:この研究は科学研究費補助金「基盤研究 A: 17H01355」の援助を受けた.ここに記して謝意を示す.



## 参考文献

- 谷和夫,大林淳,鈴木亮彦,田中肇一:キャリア物質, これを用いる海底有価物質の揚鉱方法及び揚鉱装置,特 開 2019-120063, 2019.
- 吉野公:流動性コンクリートのワーカビリティー評価に 関する研究,名古屋大学博士論文,pp.29-60,1994.
- Ansley, R W. and Smith, T N: Motion of Spherical Particles in a Bingham Plastic, *AIChE Journal*, Vol.13, No.6, pp.1193-1196, 1967.
- 4) 日本産業規格: JISZ8803, 2016.
- 5) Orita, K., Tani, K., Suzuki, A., Suga, S. and Tanaka, K: Development of RFID System for Monitoring Ore Model to Study the Feasibility of Carrier Materials in Lifting Experiment, *Proc. of YSRM2019 & REIF2019*, 1-3-2, 2019.
- 6) 国立天文台. (2017). 理科年表, 丸善出版, 429p.