中央大学	学生会員	○秋元	盛弥
中央大学		金本	亘之介
中央大学	正会員	大下	英吉

#### 1. はじめに

アスファルト舗装した RC 床版は我が国の基盤となる 構造物であり,それらを維持する上で各種劣化性状を正 確に把握することが必要不可欠である。

各種劣化要因の中でも鉄筋腐食は,構造機能を低下さ せる重大な要因である。そのため,鉄筋の腐食性状の度 合いを正確に把握することは極めて重大である。

現段階で主な鉄筋腐食検査手法としては自然電位法と 分極抵抗法がある。しかし、いずれの手法も測定にあた ってかぶりコンクリートの局所的な微破壊が必要である。 そのため、新たな鉄筋腐食検査手法の開発は急務である。

このような背景から,著者らは既往の研究<sup>1)-2)</sup>において RC 構造物の鉄筋腐食を定性的かつ定量的に評価可能と する非破壊検査手法を開発した(以下,本システムと称 す)。

本研究では、アスファルト混合物で舗装した RC 床版 において本システムを適用して鉄筋腐食の有無を評価し た。その際にアスファルト表面への散水を行うことで熱 伝導率を増加させたことにより、鉄筋に与える熱が小さ くても鉄筋腐食評価に必要な温度差がアスファルト表面 に生じるか検討した。

本システムの概要図を図-1に示す。鉄筋の加熱方法に

2. 鉄筋腐食率推定手法

2.1 鉄筋腐食推定手法の概要

# 関しては、電磁誘導コイルを高周波インバータに接続し、 高周波電流をコイルに負荷することにより交番磁界を発 生させる。交番磁界の影響範囲が RC 床版中の鉄筋に達 すると、鉄筋に渦電流が発生し鉄筋自体の抵抗により 発熱する。この熱は鉄筋からコンクリート、アスファル ト混合物を介してアスファルト表面へと伝搬する。そし て、鉄筋直上のアスファルト表面温度を赤外線サーモグ ラフィカメラによって測定することで鉄筋からアスファ ルト表面へ拡散する熱量を把握することが可能となる。

この際鉄筋腐食が生じている場合,図-2に示す通り拡 散する熱が小さくなる。これは鉄筋の周囲にある腐食生 成物が健全鉄筋に比べ,比熱が大きく熱伝導率が小さい という断熱材的効果を有しているためである。したがっ て,健全鉄筋の場合と腐食鉄筋の場合で,アスファルト 表面に温度差が表れ,この温度上昇量の差異から鉄筋腐 食を評価する。

#### 2.2 実験概要

試験体概要図を図-3 に示す。試験体の形状寸法は 600×200×220mm であり,実構造物と同様にコンクリート 層の上面にゴム性防水層を敷き,アスファルト混合物を 打設したものである。アスファルト層の厚さは 70mm, アスファルト表面から鉄筋までのかぶりは 100mm であ る。かぶり 100mm 位置に D16 異形鉄筋 (SD295A) を配 筋した。試験体は,健全鉄筋を用いた健全試験体および



キーワード 非破壊検査,電磁誘導,鉄筋腐食,アスファルト,熱伝導率

連絡先 〒112-8551 東京都文京区春日1-13-27 中央大学理工学部都市環境学科コンクリート研究室

TEL: 03-3817-1892 Mail: s-akimoto@civil.chuo-u.ac.jp



図−4 アスファルト表面温度履歴

図-5 コイル底面温度上昇量 図-6 散水アスファルト表面温度履歴

## 3.3鉄筋からの熱拡散を促進させる実験条件

表-1 試験体パラメータ

試験体名称	鉄筋径(mm)	かぶり(mm)	目標腐食率(%)
D16AK100C0	16	100	0
D16AK100C10	16	100	5

鉄筋全長を目標腐食率 5%で腐食させた腐食鉄筋を用い た腐食試験体とした。試験体パラメータを表-1 に示す。 試験体名称は D(鉄筋径), AK(かぶり厚), C(目標腐食率) の順に記載されている。

本研究では、電磁誘導加熱による鉄筋の温度上昇量 ΔT を 50℃とし、鉄筋加熱時間は1時間とした。また、鉄筋 の温度上昇量の測定は熱電対を使用し、温度履歴計測点 はアスファルト表面の中央とした。

#### 3. 実験結果

### 3.1 鉄筋腐食評価

健全試験体と腐食試験体における電磁誘導加熱終了後からの温度履歴を図-4に示す。既往の研究<sup>1</sup>において、本システムを適用した際,加熱終了後から一定時間経過後に温度上昇量が最大となる。しかし、本研究では加熱終了直後に温度上昇量が最大となっている。この原因は、鉄筋からのアスファルト表面へ拡散する熱の影響とコイルからの輻射熱の影響によるものであると考えられる。

そこで、アスファルト表面に及ぼす輻射熱の影響を把 握するために、コイル底面に蛍光式光ファイバー温度計 を設置し、鉄筋加熱時のコイル底面温度を測定した。そ の結果を図-5に示す。同図に示す通り、コイル底面温度 の差異は極めて微小であった。そのため、アスファルト 表面温度上昇量の差は、鉄筋からの熱拡散によるものと 考えられる。したがって加熱終了時の温度差から鉄筋腐 食評価を行うことが可能である。しかし、図-4の加熱終 了時の温度差は、腐食の有無の判断には極めて小さい。 そこで次節では、加熱終了時の温度差をより大きくする ような鉄筋加熱方法の提案をする。 既往の研究<sup>3</sup>においてアスファルト混合物に散水する ことで熱伝導率の増加を促すことができ,その値はアス ファルトの熱伝導率のおよそ1.5倍となる。

そこで電磁誘導コイルで強制加熱を行う前にアスファ ルト表面に散水することで,熱伝導率を増加させ,同様 の実験条件で実験を行った。その結果を図-6に示す。同 図に示すように健全試験体と腐食試験体の加熱終了時の 温度差が,図-4と比較すると大きくなり,腐食の有無の 判断に十分な信頼性があることを示した。したがってア スファルト混合物で舗装した RC 床版に本システムを適 用し,RC 床版内部の鉄筋腐食の有無を加熱終了時の温度 差から評価することは可能である。

#### 4. まとめ

- (1) 本システムを利用し、アスファルト混合物で舗装した RC 床版内の鉄筋腐食の有無を示した。
- (2) アスファルト表面に散水することにより,コイル除 去時の温度差から RC 床版内部の鉄筋腐食評価が可 能であることを示した。

#### 参考文献

- 大下英吉,堀江宏明,長坂慎吾,谷口修,吉川信 二郎:電磁誘導加熱によるコンクリート表面温度 性状に基づいた RC 構造物の鉄筋腐食性状に関す る非破壊検査手法,土木学会論文集 E, Vol.65 No.1, pp.76-92, 2009,
- 2) 金本恒之介,大下英吉,林詳悟,福岡養祐:剥離・ 空洞を誘発した鉄筋腐食の定量的評価に関する研 究,コンクリート工学年次論文報告書,第 37 巻, No.1, pp.1729-1734, 2015,7
- 3) 田中貴子,藤本明宏,福原輝幸:排水性舗装の熱 伝導率の水分依存性:雪氷研究大会講演要旨集 2010