## 固結粒状材料における2次元個別要素法のパラメータ決定方法の検討

東京都市大学 学生会員〇佐藤芙美 東京都市大学 正会員 伊藤和也 正会員 末政直晃 (独)労働安全衛生総合研究所 正会員 吉川直孝

### <u>1. はじめに</u>

破壊現象のような完全に離散化する不連続体の挙動を再現する ためには,解析対象を個別要素の集合で表現できる個別要素法 (Discrete Element Method:以下「DEM」という.)が適している. ただし,DEM によって破壊現象を忠実に再現するためには,パラ メータの決定方法が重要となる.そのため、3 次元 DEM で用いる 主なパラメータを弾性波速度および一軸圧縮強度から決定する方法 を検討した研究等が行われている<sup>1)</sup>.一般的に、3 次元 DEM は2 次 元 DEM に比べ,より定量的な評価は可能であるが,計算コストが 過大である.そこで、2 次元 DEM と3 次元 DEM の関係性が明らか とすれば、各種条件を変化させた感度解析を2 次元 DEM で実施し、 主要な解析のみを3 次元 DEM で実施することで定量的な把握が可 能となる.本報告では、既往の研究<sup>1)</sup>を基に、ベンダー/エクステン ダーエレメント試験と一軸圧縮試験の実験値から2 次元 DEM のパ ラメータを取得した.それらのパラメータを用いて一軸圧縮試験を シミュレートし、実験結果と比較した.

# 3. 固結粒状材料の DEM のパラメータを求める方法

DEM は Cundall<sup>2,3</sup>によって提案され,発展してきた不連続体の運動を解く解析手法である. DEM の基本的原理やパラレルボンド (parallel bond:以下「ボンド」)の詳細なアルゴリズムについては 既往の研究に譲る<sup>3,4</sup>. 接触モデルには線形モデルを適用した.本報 告では,弾性波速度および一軸圧縮強度の実験値を用いた既往の3 次元 DEM パラメータの決定方法<sup>1)</sup>を 2 次元 DEM に一部適用した. 弾性波速度や一軸圧縮強度は,岩種を特定するだけでなく,山岳ト ンネルの地山等級及び支保パターン<sup>5,60</sup>,岩盤斜面の安定を評価<sup>7)</sup> するために計測されることが多く,各種の計測方法も基準化されて いる. そのため,弾性波速度や一軸圧縮強度から DEM パラメータ を決定した方がより汎用性が高い. ここでは,球要素の剛性に関し て3 次元 DEM の決定式と相違がみられたため,その決定方法につ いて述べる.なお,3次元の場合<sup>1)</sup>と同様にボンドの引張強度は一 軸圧縮強度の実験値に適合するようパラメトリックに決定した.ま た,ボンドのせん断強度と引張強度は等しいと仮定した.

## <u>3.1 球要素の剛性</u>

Chang&Misra<sup>8,9,10</sup>によると、ヤング率  $E_d$ とポアソン比  $v_d$ は、接線方向の剛性  $k_n$ 、法線方向の剛性  $k_s$ により、以下の式で示される.

$$E_{d} = \frac{4R^{2}N}{3V_{R}}(2k_{n} + 3k_{s})\left(\frac{k_{n}}{4k_{n} + k_{s}}\right), \quad v_{d} = \frac{k_{n} - k_{s}}{4k_{n} + k_{s}}$$
(1,2)

ここで、 $NV_R$ は間隙比  $e=V_RV_s-1$  ( $V_s$ は粒子部分の面積  $\pi R'N_p$ ,  $N_p$  は  $V_R$ 中の粒子数, R は半径) 及び配位数  $n=NN_p$ を用いて、

$$\frac{N}{V_R} = \frac{n}{\pi R^2 (1+e)} \tag{3}$$

キーワード 個別要素法 パラメータ 剛性

連絡先〒158-0087 東京都世田谷区玉堤 1-28-7 TEL03-5707-0104 E-mail:g1218035@tcu.ac.jp

表1等球径規則充填体の物理特性<sup>11),14)</sup>

充填方法	3 次元		2 次元	
	配位数	間隙率	配位数	間隙率
Simple	6	0.4764	4	0.2104
Cubic	0			
Cubical	o	0.3954	6	0.1608
Tetrahedral	0			
Tetragonal	10	0.3019	6	0.1124
Sphenoidal	10			
Pyramidial	12	0.2595	6	0.0931
Packing	12			
Tetrahedral	12	0.2595	6	0.0931
Packing				

表 2 用いたパラメータ (球要素の最大最小半径比 Rmax/Rmin= 2.0)

density of the ball		$ ho_s$		2650	kg/m³
ball radius		R		1.5	mm
friction coefficient of the ball		μ	0.5		-
critical damping ratios		$\beta_n, \beta_s$	0.8		-
normal stiffness		$\overline{k}^n$	$2.9 \times 10^8$		N/m³
shear stiffness		$\overline{k}^{s}$	7.8	$10^{7}$	N/m <sup>3</sup>
friction angle of the parallel-bond		Ø	0		rad
cohesion of the parallel-bond		с	parametric decision		N/m <sup>2</sup>
Porosity of the specimen		-	0.167 <sup>12)</sup>		-
silica concentration	normal stiffn of the parallel-bor		ness	shear stiffness of the parallel-bond	
%	$\bar{k}^n$ N		/m³	$\overline{k}^{s}$	N/m <sup>3</sup>
10	3	.6 × 10	11	$8.1 \times 10^{9}$	
12	$4.4 \times 10^{11}$			$1.2 \times 10^{10}$	
14	$5.8 \times 10^{11}$		11	$1.7 \times 10^{10}$	

とする. また、母材の弾性波速度 Vp, Vsから、動ポアソン比 va 動 せん断係数 G<sub>4</sub>及び動ヤング率 E<sub>4</sub>は以下の式で算出される<sup>5)</sup>.

$$v_d = \frac{\left(V_p / V_s\right) - 2}{2\left\{\left(V_p / V_s\right) - 1\right\}}, \quad G_d = \rho \cdot V_s^2, \quad E_d = 2(1+e) \cdot G_d \quad (4,5,6)$$

したがって、(1)~(6)式より、円要素の剛性
$$k_n$$
、 $k_s$ は、

$$k_s = \frac{1}{2n} \cdot 3\pi (1+e) \cdot G_d \frac{1-4v_d}{1-2v_d}, \quad k_n = \frac{1+v_d}{1-4v_d} k_s$$
(7,8)

と表すことができる.最上ら<sup>11)</sup>によると、2次元における等球径規 則充填では、整列配置(Simple Cubic)よりも密な配列の配位数は6 となる(表1参照)ため、本報告では、配位数はn=6を適用した 4. 個別要素法による一軸圧縮試験シミュレーション

### 4.1 ー軸圧縮試験シミュレーション方法

表2に、一軸圧縮試験シミュレーションで用いた各パラメータの 値を示す.供試体の物性値及び球要素の間隙率,ボンドの剛性の決 定方法は、既往の研究 <sup>1),12)</sup>と同様である. 一軸圧縮シミュレーショ ンは、下部加圧板を鉛直上方に一定速度 2mm/sec (ひずみ速度 1%/min)<sup>13)</sup>にて移動させることにより載荷した.加圧版に作用する 応力,変位を出力し,圧力とひずみを求めた. なお, 0.2 mm/sec で も載荷を実施し、応力ひずみ関係に差異がないことを確認している.

#### 4.2 一軸圧縮試験シミュレーションと実験結果の比較

図1(a)~(c)にシリカ濃度のみを変化させた場合の2次元DEMに よる一軸圧縮試験時の応力ひずみ関係と既往の実験及び3次元 DEM によるシミュレーション結果<sup>1)</sup>を合わせて示す.シリカ濃度 Sc=12%のとき,2次元 DEM と実験値に大きく差が発現した.これ は、弾性波速度を測定1日後に一軸圧縮試験を行ったため、薬液の 固結箇所が乾燥により劣化し、供試体の一軸圧縮強度とその剛性が 低下したため、実験と解析に相違が生じたと推察される.

#### 5. まとめ

弾性波速度から球要素及びボンドの剛性を算出し,2次元 DEM に よる一軸圧縮試験シミュレーションを行った. その結果, 一軸圧縮 試験の応力ひずみ曲線は、実験値に近いものとなった. しかしなが ら、既往の研究11)では3次元における等粒径ランダム充填における 配位数と間隙率は密接な関係があり、その配位数は確率的に変化す ることが示唆されている.また、中尾ら<sup>14)</sup>は、構成する3次元の粒 子が近似的に等粒径から成り立つ場合、地盤内の充填構造を局所的 にみるならば、その充填構造は表1に示す等粒径構造体の間隙率に 最も近い2つの規則充填構造体から成り立つことを示唆した.従っ て、2次元の地盤においても2つの規則充填構造体の混合体である と推察されるが、2次元 DEM における異粒径ランダム充填(図2 参照)との整合性は明確ではなく、今後検討する必要がある.

- 3) 4)
- 5) 6) 7) 8)
- Curchall, P.A. and Strack, O. D. L: A discrete numerical model for granular assembles, Geotechnique, Vol. 29 (1979), No. 1, pp. 47-60. PC2D ver50, Help (Users guide). 東日本電話電路構式会社, 田日本電話電路構式会社, 西日本電話電路構式会社設計要領 第二集, トンネル編 独立行改法人 鉄道建設, 運動施設整備支援機構, 山岳トンネル設計施工操準, 「南衛汉 (2089). 土木学会注意力学委員会編, 岩盤新面の安定解析と計測 (1994), 社団法人土木学会, pp. 36-37. Chang,C. and Misra, A., Packing structure and mechanical properties of Lions, Journal of Engineering Mechanics, vol. 116 (5) (1990), pp. 1077 1002. Chang,C. at 1077-1093 9)
- 1077-1093 1077-1093 Chang, C. and Misra, A. Application of Uniform Strain Theory to Heterogeneous Granular Solids, Journal of Engineering Mechanics, vol.116(10)(1990), pp. 2310-2328 1地盤工学会人ン理想性構成モデル編集委員会編 土の弾腔性構成モデル (2009), 第 4 章土の弾腔性生デルに関する最新の 研究、公試出世法人 地盤工学会, pp. 1-15, CD-ROM, 長上式進工営力学(1998), 技想控出現状に会社, pp. 904-914. (佐藤芙美, 伊藤和也, 吉川直孝, 2 次元個別要素法のパラメータ決定方法の検討集 12 回地盤工学会関東支部発表会概要集 CD-ROM, pp. 144-145. 10)

- CD-ROM, pp. 144-145. 地盤工学会、地盤調査法公司編集委員会、地盤技術記録の方法と解説(2009)、第9章 岩石の一軸正編記録方法, pp. 817-828. 中尾 隆志 藤田 腔博現形粒子モデルを用いた土壌が保水機構に関する微想が解析。水文・水資源学会誌 Vol. 16 (2003) No.1, 13) 14) pp. 56-68



図2異粒径ランダム充填