可撓性フィラーによるスプリットティー継手の てこ反力低減効果に関する研究

宇都宮大学	○学生員	柏木将幸
宇都宮大学大学院	正会員	鈴木康夫
宇都宮大学大学院	フェロー	中島章典

1. はじめに

現在,日本では,老朽化した鋼橋梁部材を短期間でかつ 容易に補修・架け替える技術が求められている.高力ボル ト引張継手の適用範囲の拡大は,これらの技術確立に貢献 しうる有効な手段の一つと考えられる.

高力ボルト引張継手は長締め形式と短締め形式の二つに 大別される.短締め形式のひとつであるスプリットティー 継手は,長締め形式と比較して構造が簡単であるが,てこ 反力^{1),2)}の発生による継手強度の低下や,継手面の離間に 伴う発錆など,鋼橋の主部材などの実構造物に適用する際 には,継手強度や耐久性の面で問題が残されている.

これらの問題を解決する方法として、鈴木ら³⁾は図-1に 示すようなゴム材とボルト軸力伝達のための鋼製リングか ら成る可撓性フィラーを有する継手を提案し、継手面間に 鋼よりも柔らかいゴム材を挿入することによりてこ反力を 低減できることを確認している.また、Laiら⁴⁾はティー フランジ板厚、可撓性フィラーの板厚、および鋼製リング の外径をパラメータとした実験を行い、これらのパラメー タが継手強度や変形性能に与える影響について検討してい る.しかし、それらの既往の研究では、これらのパラメー タが与える影響は定量的に明らかにされていない.そこで、 本研究では、3次元有限要素解析を実施し、これらのパラ メータが継手の力学挙動に与える影響を検討した.



2. 解析モデルおよび解析手法

(1) 解析モデルの概要

本研究で検討した解析ケースとパラメータの一覧を表 -1に示す.解析ケース名の最初の英字(T)に続く数字(20 または 32)はティーフランジの板厚(単位:mm)を,ハイ フンの後の数字(6,12,および 32)は可撓性フィラーの板 厚(単位:mm)を,最後の英字と数字(R40またはR60)は 鋼製リングの外径(単位:mm)を示す.

解析モデルは、構造の対称性を考慮して、図-1-bに示 す継手の1/8の領域として、図-2のようにモデル化した.

			<u> </u>
解析ケース	T フランジ	可撓性フィラー	鋼製リング
	板厚 (mm)	板厚 (mm)	径 (mm)
T20	20	なし	なし
T20-6R40	20	6	40
T20-12R40	20	12	40
T20-12R60	20	12	60
T20-32R40	20	32	40
T32	32	なし	なし
T32-6R40	32	6	40
T32-12R40	32	12	40
T32-12R60	32	12	60
T32-32R40	32	32	40



表-2 解析に用いた主な材料定数						
材料	種類	降伏応力	ヤング率	ポアソン比		
		(MPa)	(GPa)			
Tee flange						
Tee web	SS400	260.3	202.4	0.29		
Ring						
Bolt shank	F10T	900.0	206.7	0.30		
Bolt thread	F10T	779.1	149.4	0.30		

解析に用いた主な材料定数を表-2に、応力-ひずみ関係 を図-3に示す.ティーフランジ,ティーウェブ,および 鋼製リングに使用した鋼材は SS400 とし、使用ボルトは M20(F10T) とした.可撓性フィラーに用いたゴムは Hs 硬 度 60 のクロロプレンゴムであり, Neo-Hookean による構 成則にしたがう超弾性体としてモデル化した.

なお、本研究の解析には、汎用有限要素解析プログラム ABAQUS を用いた.



(2) 初期ボルト軸力導入および引張荷重載荷方法

解析は、ボルト軸力導入段階と引張荷重導入段階との2 段階に分けて行った.初期ボルト軸力は、ボルトねじ部最 下面の全節点に等しい強制変位を与えることによって導入 した.また、引張荷重はティーウェブ板最上面の全節点に 等しい強制変位を与えることにより載荷した.

(3) 解析モデルの妥当性の検証

本研究の解析結果と実験結果⁴⁾の比較結果として,解析 ケース T20 の荷重-変位関係を例に図-4 に示す.図の縦軸 は引張荷重 P を表し,横軸は継手の変位量δを表してい る.なお,本研究では,継手の変位量をティーウェブの伸 び変形も含むティーウェブ相対変位(標点区間:ティーフ ランジ上面から 150mm)と定義している.

図-4より,実験結果と解析結果は概ね一致しており,本研究で用いた解析モデルおよび解析手法による結果は妥当であると考えられる.

3. 解析結果および考察

解析結果の例として,限界状態における強度および継手の変位量の一覧を表-3に示す.また,荷重と継手変位の関係を図-5および図-6に示す.

なお,**表**-**3**の降伏限界状態および終局限界状態は,そ れぞれ降伏ボルト軸力 (B_y =220.5kN) に達した時および最 大荷重時と定義している.

表-3,図-5,および図-6より,ティーフランジ板厚が20mmの場合,可撓性フィラーを挿入すると,挿入しなかった場合と比べて各限界状態における継手強度が小さくなり,変位量は大きくなっていることがわかる.これは,継手面間に可撓性フィラーを挿入すると,てこ反力が小さくなり,ティーフランジに作用する曲げモーメントが大きくなったためであり,ティーフランジが降伏したことによると考えられる.

一方, ティーフランジ板厚が 32mm で, 鋼製リングの 外径が 40mm の場合, 可撓性フィラーを挿入することに より, 終局限界状態における強度が上昇していることがわ かる.また, 可撓性フィラーの厚さが増えるにつれて, 継 手の変位量が大きくなることがわかる.これは, フィラー 厚に従い使用ボルトが長くなり, ボルトの伸び量が大きく なるためと考えられる.

鋼製リングの外径による違いに着目すると,外径が 60mmの場合,外径が40mmの場合と比べて終局限界状態における継手強度が小さくなり,継手の変位量が小さく なることがわかる.これは,外径が40mmの場合は,て

表--3 解析結果一覧 終局限界状態 降伏限界状態 解析ケース 降伏強度 変位 終局強度 変位 $P_u(kN)$ $P_y(kN)$ $\delta_y(\text{mm})$ $\delta_u(\text{mm})$ 7.37T20123.40.56180.0T20-6R40 116.8 0.75_ _ $T20-12\overline{R40}$ 119.00.84161.913.82T20-12R60 116.70.53163.37.36T20-32R40 125.81.64167.817.70T32158.90.47217.84.91T32-6R40 161.60.599.51226.6T32-12R40 146.20.45228.310.58T32-12R60 147.10.43220.97.91T32-32R40 167.20.66230.412.68

こ反力がゴム上に作用しているのに対して,外径が60mm の場合は,てこ反力が鋼製リング上に作用しているためと 考えられる.

4. おわりに

本研究で得られた主な成果を以下にまとめる.

- 可撓性フィラーを継手面間に挿入すると、ティーフランジ板厚が20mmの場合は、継手の挙動はティーフランジの降伏に支配され、強度が低下し変位量が大きくなる。一方、ティーフランジ板厚が32mmの場合は、継手強度が上昇する。
- 可撓性フィラー内の鋼製リングの直径を大きくすると 強度が低下する傾向がみられる.
- 3. これらの解析結果は、Lai らの行った実験結果と同様 な傾向が見られる.

参考文献

- 加藤 勉,田中淳夫:高力ボルト引張接合に関する実験的 研究(その一ボルト初引張力の影響),日本建築学会論文報 告集,第146号,pp.21-27,1968.4.
- 加藤 勉,田中淳夫:高力ボルト引張接合に関する実験的 研究(その二単純引張力をうける接合部の性状),日本建築 学会論文報告集,第147号,pp.33-41,1968.5.
 Yasuo SUZUKI, Takahiro SHIMIZU, Akinori NAKA-
- 3) Yasuo SUZUKI, Takahiro SHIMIZU, Akinori NAKA-JIMA, Takashi YAMAGUCHI : Experimental Study on Mechanical Behaviour of High Strength Bolted Tensile Joints with Sealant, Proceedings of the 7th German-Japanese Bridge Symposium, Osaka, Japan, (CD-ROM), 2007.
- 4) LAI ZANITH, 鈴木康夫, 中島章典: 可撓性フィラーを有 するスプリットティー継手の力学挙動に関する実験的研究, 第36回土木学会関東支部技術研究発表会講演概要集, 土木 学会関東支部, I-55, 2008(CD-ROM).