太陽光促進加熱を利用したサーモグラフィー法によるコンクリートの内部診断

日本大学	学生会員	江藤	亮
日本大学	正会員	柳内	睦人
中央工学校	正会員	金光	寿一

1.はじめに

コンクリートの内部診断にサーモグラフィー法を採用する場合、検出可能となる熱負荷条件が必要であり、 測定面からの熱源では表面近傍部の変状は検出可能であっても、深く進行したひび割れなどの損傷部につい ては熱拡散から評価できない可能性がある。そこで、本研究では測定面ではなく反対側からの熱源として経 済性・効率性の高い太陽光での促進加熱を利用し、どの程度の熱量が供給され反対側へ熱伝達されるのかを 基礎実験及び三次元非定常熱伝導解析から明らかにした。

2.基礎試験体における促進加熱実験

コンクリートへの吸熱量を少しでも大きくするための促 進材料では,太陽光の反射率が小さく,熱の伝わり易さで ある熱伝導率が大きいこと,また,材料の熱の蓄えやすさ を示す熱容量が大きいことが要求される。実験に使用した 各種促進材料を表-1に,実験状況を図-1に示す.試験体は, 幅150×高さ150×長さ530mmで,BA試験体は黒色塗料で塗 ったエアーキャップを試験体上面に覆い側面で密封したも の,AC試験体は黒色塗料で塗ったアルミ箔をコンクリート 表面に接着させ,さらにエアーキャップ(半透明)で密封し たもの,LS 試験体はレンズシート(レンズ直径 27mm,焦点 距離 16mm)を黒色アルミより焦点距離分だけ離し,周囲を幅 表-1 実験要因

試験体 記号	促進材料の種類と組み合わせ	重さ (g/m ²)
BA	黒色エアーキャップ	61.3
AC	半透明エアーキャップ + 黒色アルミ箔	92.9
LS	レンズシート + 黒色アルミ箔	448.9
N	促進材料無し(標準体)	-



図-1 促進加熱の実験状況

10mmの発泡スチロールで支えたもの,またN試験体は促進材料のない比較のための標準試験体である。実験は,平成17年6月13日午前6時30分より16時30分まで4試験体同時に行った。日射及び外気温によるコンクリートの上昇温度は,熱電対(T社製,芯線構成:0.64mm×2本)をコンクリート上面に貼付けて測定した。

3.実験結果

図-2 は試験体上部(日射)及び試験 体下部(日陰)の外気温と標準試験体 上面の上昇温度を示したもの,また, 図-3 は各試験体で得られたコンクリ ートの上面温度から標準試験体の上 面温度を減算した温度差である.その 結果,図-3 に示す標準試験体との比 較では,AC 試験体(エアキャップ+黒 色アルミ箔)が最も促進材料の組み合 わせとして吸熱及び保温効果が得ら



図-2 外気温と標準試験体の上昇温度 図-3 N 試験体との上昇温度差

れることが分かった。標準試験体との比較では,11:30には10.6,13:20には10.4 大きくなっている.

キーワード:太陽光促進加熱,サーモグラフィー法,ひび割れ検知,シミュレーション解析

連絡先:〒275-8575 千葉県習志野市泉町1-2-1 日本大学土木工学科 TEL047-474-2441 E-mail:yanai@cit.nihon-u.ac.jp

4.数値シミュレーション 三次元非定常熱伝導解析で は、コンクリートの上面温度 とひび割れ部で現れた温度差 との関係から、どの程度の熱 量が供給されれば赤外線カメ ラからひび割れが評価できる のか明らかにした。

4.1 解析モデルと解析条件

解析モデルの鳥瞰図を図-4 に示す。想定したひび割れは, 角度は 70°と 35°で,幅は 0.2mmである。解析はX軸で 切断した1/2モデルとして10 節点4面体要素でメッシュ分 割した。図-5は促進加熱から 得られるコンクリート上面温 度を想定した4つの供給熱パ ターンと外気温である。パタ ーン2は、エアキャップと黒 色アルミ箔の組み合わせから 得られた上昇温度を想定した もので外気温より20 大きい。

4.2 解析結果

図-6(a),(b)はパターン 2 で 得られた 60 分及び 580 分経過 後の熱画像である。また,図-7

には各供給熱から得られた健全部の温度を,図-8にはひび 割れ発生境界部の領域内側の温度と健全部との温度差変化 を示す。図-9は図-6のX軸を切断した各経過後の温度差変 化であり,図-10は各パターンの供給熱から得られた健全 部の最大上昇温度とひび割れ内側の最大温度差との関係で ある。その結果,検出可能なひび割れ部の温度差は使用す る赤外線カメラの温度分解能に影響されるものの,最新の 赤外線カメラを使用すれば角度 70°は進展方向が,また 35°では領域寸法(200mm)まで評価できるものと考える。 5.まとめ

(1)促進材料では半透明のエアキャップと黒色アルミ箔の 組合わせが最も吸熱量及び保温の効果が大きい。(2)コンク リート上面の吸熱量は,促進加熱によって外気温よりも 20 程度の上昇が得られれば幅0.2mmの角度70°では進展 方向が,また35°では領域寸法の評価が可能である。



15 _______ 0 100 200 300 400 500 600 節点寸法(mm)

図-9 切断面の温度差変化(パターン2)



図-10 上昇温度とひび割れ発生部温度差