



## 特徴

### a) 削孔

削孔方式：ロータリー式二重管ロッドシステム（ $\phi 60\text{mm}$ CRビット）

削孔機械：ベアマシンにパワーショベル（MS070-8）を使用し、バケットに替えてボーリングマシン（JTM-30B）を搭載し、自由断面削孔機に改造した。

### b) 中空ロックボルト

外径 $\phi 38.1\text{mm}$ 肉厚 5mm（STKM-13A）を加工し、約 1 m 毎に注入吐出口を設け、逆流防止の為にスリーブラバーを施してある。

### c) 注入

一次注入：ボルト挿入後、懸濁型水ガラス系注入材（LW-1）にて粗詰め注入し、地山の均一化を計る。

二次注入：水ガラス溶液型注入材で非アルカリ系のシリカロック（SR）を採用。

硬化剤成分は無機質であり、ゲル化直前まで初期の粘性を維持できるうえ、ゲルタイムを 2分～100分と長い時間に設定でき、地山への十分な浸透注入ができる。

注入方式は、二重管ダブルパッカー方式で、1.5 ショット混合方式である。

## 3. 結果と考察

図4の地表沈下図に示す如く、当補助工法を実施した区間の沈下は、20～25mm程度と、補助工法の無い区間の35～40mmに比べ著しく効果が発揮されている事がわかる。

逆解析の結果、ロックボルトによるトンネル縦断方向の地山拘束力の増大、更には、注入により地山の強度特性（粘着力C）及び変形特性（弾性係数E）の増大は勿論のこと、注入圧による応力レベルの増加で事前にグラウンドアーチが形成される事も確認できた。（掘削に伴う塑性域の発現も極めて小さい。）

以上の結果、当補助工法は、土被りの浅い未固結地山の地表から手当のできない市街地NATMでは大変有効な手段と考える。

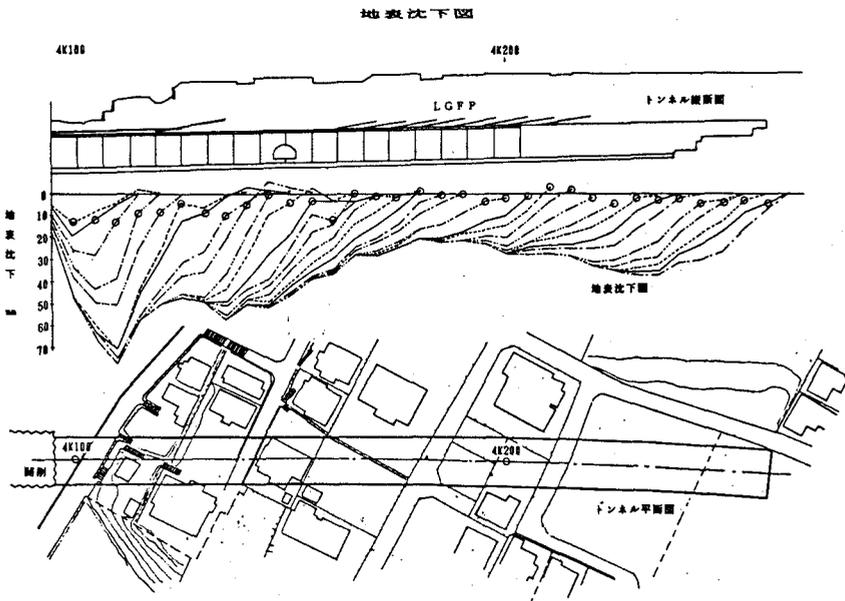


図-4 地表沈下図