

防衛大学校土木工学教室 正会員 加藤清志

## 1. まえがき

前報<sup>1),2)</sup>までに プレーンコンクリートの圧縮・曲げ・せん断の終局破壊を A E 信号から荷重レベル 85 ~ 95 % で予知できること、また、コンクリートのモデル化により 内部ひびわれの A E パターン認識を行ない、特定化の可能性を明らかにした。また、圧縮と曲げの場合について、A E RMS 波の面積の近似値を与えるウェートモード法により 定量的評価を試みた<sup>3),4)</sup>。本報告はさらに 鉄筋コンクリートばかりの 主要機能である鉄筋とモルタルマトリックスとの付着について、その破壊性状を 同法により定量的に評価すべく試みたものである。

## 2. 供試体の作製と実験装置

2.1 供試体のタイプと作製方法 曲げ構造部材の引張側の要素をモデル化し、主として 丸鋼と異形鋼棒の付着の破壊性状の特性を把握することを目的に、上記 2種類の鉄筋( $\phi 9, S R 24$ および $D 10, S D 30$ )を使用した。供試体は水平筋の構成とし、コンクリート角柱寸法は $10 \times 10 \times 20$ cmである。コンクリートの配合は $1:1.43:2.53:0.5$ 、スランプは $15$ cm。モルタルはコンクリートの相当モルタルで、フロー値は $238$ 。締固めには棒状振動機を用い、2層詰めとした。空練り、練りませ、締固めのそれぞれの所要時間は3分、2分、1分×2である。供試体は28日間標準養生された。

## 2.2 実験装置 実験装置のブロック

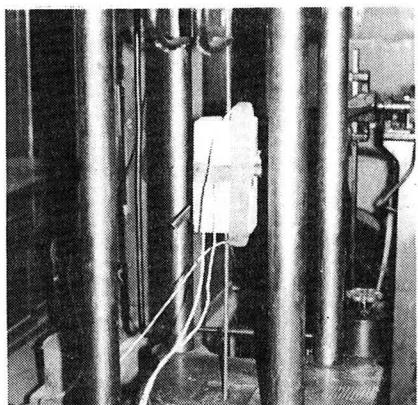


写真-1

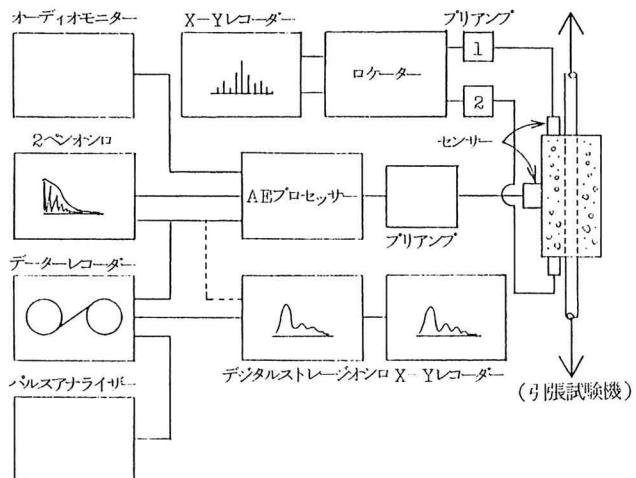


図-1

ダイヤグラムを図-1に、また、両引き状況を写真-1に示す。A E システムとしては A E T Corp. (U S A) 製プロセッサー Model 201, センサー Model AC 175L, ロケーター Model 3000, オーディオモニター Model 202A, N F ブロック社製デジタルストレージオシロ, B & K Ltd. (Denmark) 製 A E パルスアナライザー Type 4429 等を用いた。

## 3. 実験結果と考察

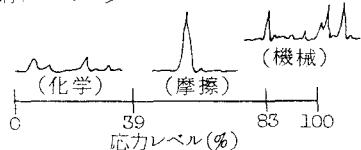
3.1 一般 鋼材の付着作用には、① Chemical adhesion ② Friction ③ Mechanical interaction 等 があり、丸鋼は①②が、異形には③がドミナントな要因となっている。応力分布は丸鋼では加力端側に最大付着応力が発生し、異形ではむしろ加力端側より内部に入った方に発生する。

3.2 A E RMS 信号のパターン認識 両引き試験中に発生する A E 信号のパターンは 図-2 の 10 種のよう識別された。①は安定状態波でホワイトノイズ的。②は遅い付着ひびわれ(すべり型)。③

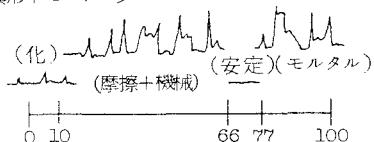
は②より低エネルギー的。④は安定したモルタルひびわれ。⑤は低いエネルギー的モルタルひびわれ。⑥は準巨視的モルタルひびわれ。⑦は高エネルギー的、巨視的すべり形ひびわれ。⑧は⑦より低エネルギー的。⑨は④と⑦との複合型で、異形の終局強度近くで発生。⑩は⑨の高エネルギー型で、応力レベル96%を超えた段階で発生するのが特徴。

### 3.3 A E RMS 波の特性一覧

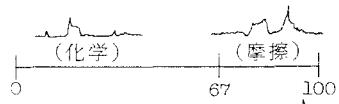
<丸鋼+モルタル>



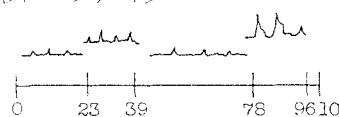
<異形+モルタル>



<丸鋼+コンクリート>



<異形+コンクリート>



<異形+コンクリート> 応力比6.5%までのA E信号は<異形+モルタル>で見られたパターンが多い。化学的接着と大きな摩擦抵抗の機能の存在を示す。前記ブランク間では、機械的機能と粗骨材のインターロッキングの効果による巨視的ひびわれが卓越している。

### 3.5 A E 信号の発生源分布(図-3参照)

<丸鋼+モルタル> 化学および摩擦の低エネルギー波を一様に放出。

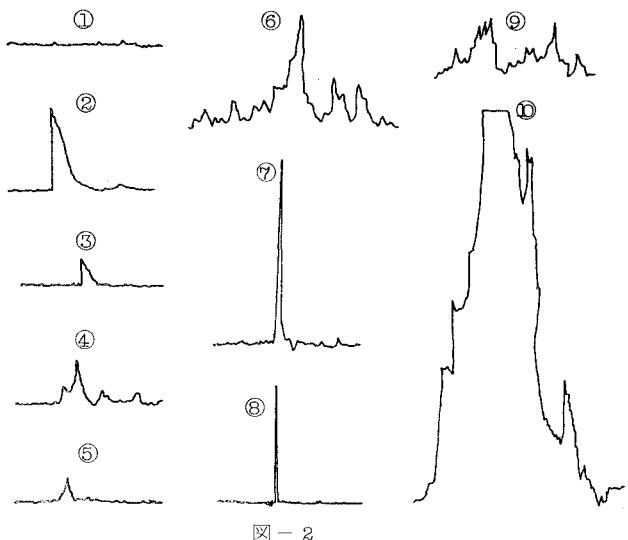
<異形+モルタル> 内部応力の分布と類形のA E波放出が特徴。

<丸鋼+コンクリート> 特定の分布パターンはない。全般に箇数少、エネルギー大。

<異形+コンクリート> 低い応力比から発生。分布がほぼ均一が特徴。

4. 謝辞 本研究には 南助手、鶴沢事務官ほか多くの諸氏の助力を受けた。付記して謝意を表する。

<参考文献> 1) 加藤清志: 7回関支年研, S.55.1, pp.171-172. 2) 同上: 35回年講5, S.55.9, pp.265-266. 3) 同上: 8回関支年研, S.56.1, pp.201-202. 4) 加藤, 南: 36回年講5, S.56.10, pp.133-134.



### 3.4 ウエートモード法による評価

<丸鋼+モルタル> 応力比4.0%までA E信号の発生はほとんどなく、組織が安定。化学的接着が機能。応力比8.5%まで孤立した信号が発生。摩擦効果が機能。応力比8.5%以上ではモルタルマトリックスのひびわれほか複合破壊が発生。

<異形+モルタル> 化学的接着が機能するのは応力比10%までで、応力比6.5%までは摩擦と機械的作用が機能し、6.5~8.0%では組織が安定化し、A E信号はブランク。異形鋼棒のフジの食込みによる定着を意味し、8.0%以上ではモルタルひびわれが卓越。

<丸鋼+コンクリート> 応力レベル7.0%まではホワイトノイズ的にA E信号は発生せず、7.0%以上で摩擦が機能し、A E信号も少ないのが特徴的。

