

国鉄 東京第三工事局 正会員 井手貞澄

1. まえがき

国鉄においては東北新幹線東京—盛岡間のうち久喜—石橋間に総合試験線を設けて高速走行に伴う騒音、振動、構造物特性等の各種試験を実施する予定であるが、その中の茨城県結和地区に最近道路橋で使用されてきているプレビーム合成けた（支間14.1m、複線4主けた、2連）を設計施工したので、その設計面からの問題点と施工について報告する。

2. 概要

プレビーム合成けたはPC鋼材を使用しないで引張側のコンクリートにプレストレスを導入した一種のプレストレス合成けたである。すなわち、図-1に示すようにI形断面の鋼けたに曲げ変形を与えた状態で（プレフレクション）下フランジを包むようにコンクリートを打設し硬化した後プレフレクション荷重を除去して（リリース）、下フランジコンクリートに圧縮力を導入し、現場に架設した後上フランジコンクリートを打設して、鋼材とコンクリートを一体とした合成けたである。その特長は

①けたの剛性が大きいので、けた高制限を受ける場合に有利である。

②活荷重による応力振幅が小であり、疲労に対する強度が高い。

③PCけたに比べて製作、架設が容易である。

④鋼けたに比べて維持、管理費が低減される。

⑤鋼けたに比べて耐火性、耐食性が大である。

⑥鋼けたに比べて騒音、振動が低減される。

このようにプレビーム合成けたはPCけたと鋼けたとの利点を兼ね

備えたけたで、特に鉄道橋に要求される低騒音、低振動、架設の容

易さ、メンテナンスの低減は今後の鉄道橋としての可能性を充分に含んでいると思われる。

3. 設計の要点

プレビーム合成けたは施工段階によって断面形状が変化するので各施工段階ごとの応力チェックの必要がある。表-1に今回設計したプレビーム合成けたの各施工段階における抵抗断面と応力値の関係を示す。

設計条件、許容応力度は次によつた。

国鉄 建造物設計標準（鉄道橋）

国鉄 建造物設計標準（合成鉄道橋）

国鉄 建造物設計標準（PC鉄道橋）

国鉄 全国新幹線網設計標準

プレビーム合成けた橋設計施工指針（国土開発技術研究センター）

各部材の許容応力度を表-2に示す。

表-1に示す各施工段階ごとの応力値によると鋼けたの上フランジ断面はプレフレクシ

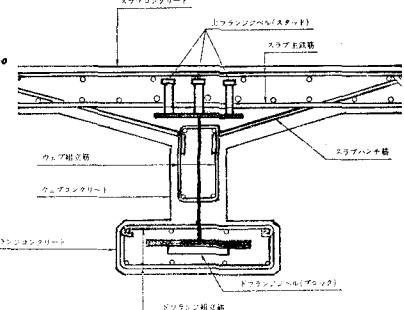


図-1 プレビーム合成けた断面

表-1 各施工段階における抵抗断面と応力値

状態	抵抗断面	許容応力度		載荷状態
		初期	終期	
(a) 鋼けた完成	I			
(b) プレフレクション	I			P+P ↓ P P
(c) リリース	I			リリース
(d) 九ピーム自重荷載	I	-136	51 10	
(e) プレフレクション 収縮	I	52	-293 71	
(f) 施工荷重 リリース段	I	-661	250 50	
(g) 合成荷重初期	I	-8	-28 98 20	後死荷量
(h) プレフレクション 荷重	I	7	370 -36 35	
(i) 活荷重荷重 (トラス式)	I			(44) 活荷重
(j) 活荷重荷重 (鋼筋式)	I	-22	-56 354	
合計応力値		-24	-1346 1188	-14 (30)

ン荷重で決まり、下フランジ断面は列車荷重による疲労で決まっている。また下フランジコンクリート応力は導入プレストレス 198 kg/cm^2 であるが、そのうち下フランジコンクリートのクリープによる 174 kg/cm^2 のプレストレスが損失し、その他軋鋼収縮、死荷重の載荷等により活荷重載荷前には、 14 kg/cm^2 のプレストレスしか残らない事となる。このため活荷重載荷時には下フランジコンクリートに 30 kg/cm^2 の引張応力が発生していることとなり、下フランジコンクリートを無視した断面で活荷重による応力度を算定することとなる。

4. 設計上の問題点

(1) コンクリートのクリープ対策
プレビーム合せけたにおいては鋼材のコンクリートに対する剛性比が大きく、コンクリートのクリープによる応力損失量が大きいため、損失量を少なくする対策が必要である。クリープ損失を少なくする方法としては次のことが考えられる。(1)コンクリートの硬化が進んでリリースする。(2)床版コンクリート、2次死荷重を早期に載荷する。(3)鋼けたの剛性比を小さくする。

(2) 鋼けたの疲労対策

新幹線鉄道橋として用いるためには、疲労性状を調べておかなければならない。このため模型けたによる200万回繰り返し試験を行い、現在の設計法により静的耐荷力、剛性、疲労強度に関して充分な安全性を有することを確認している。また、鋼材の下フランジに対してはジベル溶接による疲労試験の結果、その許容応力度は

$$6_{\text{st}} = \frac{805}{1 - 0.75K} \text{ CP} \leq 2100 \text{ kg/cm}^2$$

となり、今回の設計では $6_{\text{st}} = 1276 \text{ kg/cm}^2$ となって、一般の合せけた下フランジに比べて約4割減少している。このため今後下フランジへの溶接ジベルに変わる構造の検討の必要があると思われる。

5. 施工

施工上の問題となるのはプレフレクションよりリリースまでの作業であり、作業状態を図-2に示す。一般にプレフレクションの荷重は鋼けたの変形量により与え荷重計の示度を参考に

して確認しているが、今回の施工にあたっては、鋼けたヒブリッドに添付したひずみゲージによる鋼材の応力を合わせて管理した。

6. あとがき

現在架設済のプレビーム合せけたに対して、ひずみ、たわみ、けた伸縮量、コンクリート温度等を継続測定中であり、軋鋼収縮、クリープ等による内部応力の時間的な転移を解析し、プレビーム合せけたの合理的設計法の確立に生かして行きたいと考えている。

- 参考文献 1) 菊池洋一 阿部良彦 渡辺 淳 プレフレクションロッドに添付したひずみゲージによる鋼けたの応力を合わせて管理した。
 2) 神谷良輔 福代博志 プレビーム合せけたの設計と問題点 講設資料 No.46

表-2 許容応力度

部材	項目	道半	数値
鋼材 $\sigma_{\text{屈}}=550 \text{ MPa}$ $\sigma_{\text{Rm}}=565 \text{ MPa}$	許容圧縮応力 主荷重作用時	f_{sta}	$f_{\text{sta}} = 1920 \text{ kg/cm}^2$
	アーチフレクション直後 主荷重作用時	f_{sta}	$f_{\text{sta}} = 1.35 f_{\text{sta}}$
下フランジ コンクリート $\sigma_{\text{ck}}=300 \text{ kg/cm}^2$ $\sigma_{\text{ek}}=405 \text{ kg/cm}^2$	許容引張応力 + 主荷重作用時	f_{stz}	$f_{\text{stz}} = 2100 \text{ kg/cm}^2$
	アーチフレクション直後	f_{stz}	$f_{\text{stz}} = 1.35 f_{\text{stz}}$
	許容圧縮応力 リリース直後	f_{ca}	$f_{\text{ca}} = 11.7 \text{ MPa}$
	リリース直後	f_{ca}	$f_{\text{ca}} = 2.5 \text{ MPa}$
	主荷重作用時 死荷重を除く主荷重 スラブのクリープ、軋鋼収縮	f_{ca}	$f_{\text{ca}} = 0$
	主荷重作用時 アーチフレクション直後 死荷重を除く主荷重 スラブのクリープ、軋鋼収縮	f_{ca}	$f_{\text{ca}} = 1.35 f_{\text{ca}}$
	主荷重作用時 リリース直後 死荷重を除く主荷重 スラブのクリープ、軋鋼収縮	f_{ca}	$f_{\text{ca}} = 6.7 \text{ MPa}$
	主荷重作用時 リリース直後 死荷重を除く主荷重 スラブのクリープ、軋鋼収縮	f_{ca}	$f_{\text{ca}} = 5.6 \text{ MPa}$
	主荷重作用時 リリース直後 死荷重を除く主荷重 スラブのクリープ、軋鋼収縮	f_{ca}	$f_{\text{ca}} = 0.5 \text{ MPa}$
	主荷重作用時 リリース直後 死荷重を除く主荷重 スラブのクリープ、軋鋼収縮	f_{ca}	$f_{\text{ca}} = 2.0 \text{ MPa}$
スラブ コンクリート $\sigma_{\text{ck}}=300 \text{ kg/cm}^2$	軋鋼取締度 軋鋼に捕へクリープ係数	E_s	$E_s = 20 \times 10^6$
	軋鋼に捕へクリープ係数	η_s	$\eta_s = 3.0$
スラブ コンクリート $\sigma_{\text{ek}}=300 \text{ kg/cm}^2$	許容圧縮応力 主荷重	f_{stz}	$f_{\text{stz}} = 8.6 \text{ MPa}$
	許容引張応力 主荷重+スラブのクリープ、軋鋼収縮	f_{ca}	$f_{\text{ca}} = 8.6 \text{ MPa}$
クリープ係数 クリープ係数	クリープ係数 死荷重打放時	α_{cr}	$\alpha_{\text{cr}} = 20.0$
	クリープ係数 死荷重打放時	η_{cr}	$\eta_{\text{cr}} = 2.0$
スラブ コンクリート $\sigma_{\text{ek}}=300 \text{ kg/cm}^2$	軋鋼取締度 軋鋼に捕へクリープ係数	E_s	$E_s = 20 \times 10^6$
	軋鋼取締度 軋鋼に捕へクリープ係数	η_s	$\eta_s = 3.0$

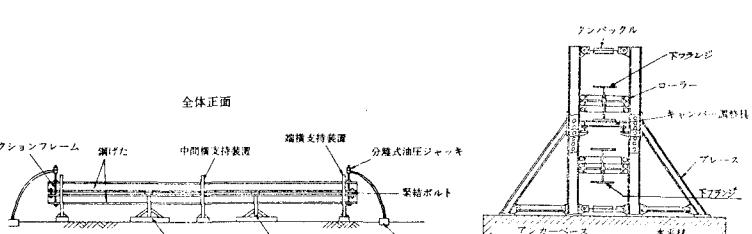


図-2 プレフレクションの作業状態

して確認しているが、今回の施工にあたっては、鋼けたヒブリッドに添付したひずみゲージによる

鋼材の応力を合わせて管理した。