

### III-19 泥水式シールド工法の基礎実験について

東京電力株式会社地中線総建設所

○岡崎憲名

#### I [考え方]

帶水した砂層中で泥水加压式シールドが掘進する場合発生する問題を解決するため、鹿島建設技術研究所に依頼し基礎実験を行なっているが、今回次の1)、2)について概要を報告する。

1)泥水による切羽の安定条件を、模型実験によりもとめた。

2)実際の地盤に泥水を加压して場合の逸泥水量を、現場逸泥試験を行ない推定した。

#### II [実験の進め方]

(表-1)

試験、実験項目		実験目的
予備実験	密度低下試験	切羽が静止した状態で、泥水が一定の密度を保つか否かを判定する。
	粘性試験	切羽の安定と直接関係しないが、送排水用のポンプ容量が粘性により左右され、全体のコストに關係する。
	口過試験	泥水の膜形成効果が期待できるか否かを判定する。
模型実験	切羽安定実験	泥水の過剰圧と、泥水の種類を、パラメータにして、切羽の安定状態を観測する。又切羽の状態と計算値とを比較する。
	逸泥試験	現地盤において、泥水の膜形成効果を確かめ、地質と逸泥水量との関連を把握する。

より推定する。

これらをまとめ(表-1)に示す。

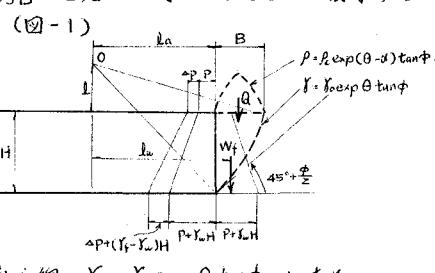
#### III [切羽安定の考え方]

1. 従来、ペントナイト泥水による掘削壁面の崩壊防止の主機構は、マクロ的に次のようく考えられている。  
1)掘削壁面に不透水性の泥壁がペントナイト泥水により形成される。これは壁面からの漏水、逸泥を防止し、壁面の土砂の崩落を防止し、泥水圧を有効に作用させる。 2)泥水圧が切羽の土圧に作用して、これを釣合うこと。

2. 泥水加压式シールドにおける切羽の土圧と、泥水圧との釣合いを考え方(式-1)でこれを表示する。  
すべり形状の仮定及び計算式の算出仮定を1)~4)を示す。

1)すべり形状は一體すべり前壊型として、地山のすべりモーメントより泥水の抵抗モーメントが大きい場合、安定する。

2)切羽前面のすべり面の形状は、切羽下端で水平方向と  $\theta = 45 + \frac{\alpha}{2}$  の方向を持ち、上端で鉛直方向を持つ対数らせん  $y = y_0 \exp \theta \tan \phi$  とする。



3)すべり土塊の上方のゆるみ領域の形状を、ゆるみ幅の中心軸を対称とした対数らせん

$$P = P_0 \exp \{(\theta - \alpha) \tan \phi\} \text{ で表わす。}$$

4)泥水は自重自体のせん断強さを無視し水平分布をなしていると考える。又地山の砂の粘着力を無視する。

$$F = \frac{\left(\frac{H}{2} + L\right) H \cdot \Delta P + \left(\frac{H^2}{3} + \frac{HL}{2}\right) (Y_f - Y_w)}{W_f L_w + Q \left(L_w + \frac{L}{2}\right)} \quad \text{--- (式-1)}$$

式-1の 左辺分子 = (すべりモーメント + ゆるみモーメント)

右辺分子 = (泥水圧による抵抗モーメント)

$H$ : (シールド機外径)  $L$ : (すべり中心からワラン高さまでの鉛直距離)

$\Delta P$ : (ワラン部における過剰圧)  $Y_f$ : (泥水密度)  $Y_w$ : (清水密度)  $B$ : (ゆるみ幅)

$\gamma$ : (安全率)  $W_f$ : (すべり土塊の重量)  $Q$ : (ゆるみ土圧)

#### IV [実験結果と考察]

##### 1. 予備実験 (泥水の材料試験)

一般に切羽の安定の面からは、粘土物質の多いペントナイトを密度を高くして使用する方がよいが、ペントナイトの値段が高いこと、粘性が高くなり送排水の輸送が困難になること、又密度が高くなるため、泥水処理のプラントが大きくなること、等のため不経済になる。このためシルトとペントナイトの混合泥水を泥水材料として採用することにし、混合泥水の物性を試験した。  
(グラフ-1)

##### 1-1 密度低下試験

泥水作製時の密度  $Y_f = 1.22$  と、 $Y_w = 1.06$  Kについて、

シルト及びペントナイトの配合比(表-2)のまま

に変化させ、経過時間と泥水密度の関係を調べた。

結果は(グラフ-1)に示す。

これ結果より、次のことがいえる。

①シルトのみの泥水は短時間で密度低下が著しい。

②ペントナイトとシルトの混合液はシルトのみの泥水にくらべ、密度低下が抑制される。

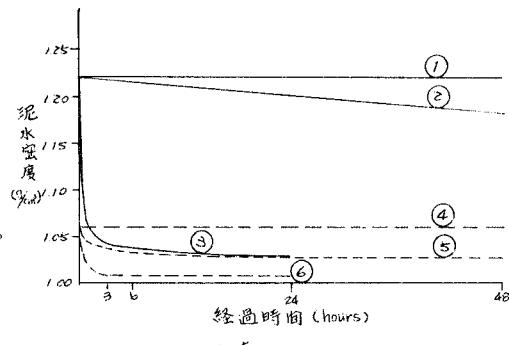
③ペントナイトのみの場合には密度低下がほとんど見られない。

##### 1-2 粘性測定と口過試験

泥水材料としてシルトとペントナイトの乾重量配合 1:1, 2:1, 4:1, 8:1,

1:0, 0:1 の 7 種類作製し、密度低下がほぼ終了したと思われる泥水後 24 時間後の上澄み液について、泥水密度を  $Y = 1.05$ , 1.15, 1.25 kg/cm<sup>3</sup> に変化させて、A.P.I 規格のワニネル粘度、及び口過試験(30 min 後の脱水量、干き厚さを測定する)を行なった。

測定結果を(表-3)に示す。



(表-2)

試料 NO.	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
泥水2L中に含まれる シルト重量(g)	500	600	700	0	100	200
ペントナイト重量(g)	200	100	0	200	100	0
泥水密度(%cm)	1.22	1.22	1.22	1.06	1.06	1.06

(表-3)

泥水作成時 配合	泥水密度 (kg/cm <sup>3</sup> )	T-500粘性 (sec)	脱水量(cc)	干き厚(mm)	T-500 透水係数 (m <sup>-1</sup> )
ペントナイトのみ シルト0%配合	1.05	35	12	1.3	$3.6 \times 10^{-4}$
"	1.15	—	8	2.1	4.1
"	1.05	24	15	1.2	3.5
2:1	1.15	60	10	1.8	3.9
"	1.05	23	16	1.0	4.3
4:1	1.25	120	8	1.9	3.1
"	1.15	35	12	1.5	3.5
"	1.05	24	16	0.8	3.1
8:1	1.25	60	9	1.7	2.4
"	1.15	28	13	1.3	4.0
"	1.05	24	18	0.3	3.9
3:1の半	1.05	24	24	0.9	4.3
清水	1.00	19	—	—	—

## 2. 切羽安定実験

### 2-1 実験装置

シールド機内径 5.2 の  $1/20$  のモデルとして (図-2) のような実験装置を作った。

ベントナイトは市販されている豊順 300。

メッシュを使用し、地盤用砂および混合泥水用シルトの成分は (表-4) に示す。

### 2-2 実験方法

1) 封鎖板により、模型地盤と泥水を分け、泥水位および清水位を所定の値に調節する。

2) 封鎖板にある窓を開き泥水を切羽に作用させ、モーターを回し、封鎖板を切羽面よりはずし、切羽の状態を観測する。

以上の方法により、過剰圧、泥水密度、泥水配合を変化させ計 26 回実験した。

### 2-3 実験結果

1) 切羽の状態を次の 5 つに大きく 4 つに分類して

考えた場合、泥水配合、泥水密度、過剰圧の変化による

切羽の状態は (表-5) の通りである。

①全般崩壊： シールド切羽上での地盤にマーティング作用が見られず、ゆるみが地表面まで及び陥没。

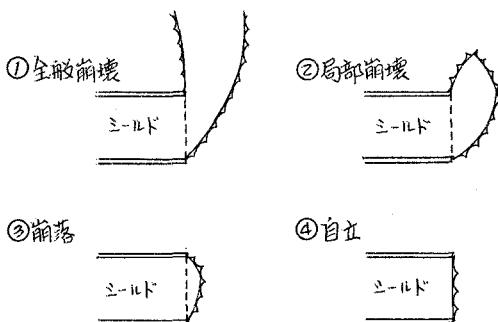
②局部崩壊： マーティング作用により地表面は陥没していないが、切羽前面が崩壊している。

③崩落： 局部崩壊まで至っていないが、大きな崩落が生じている。

④自立： 少しき崩落のみで自立している。

(図-3) 参照。

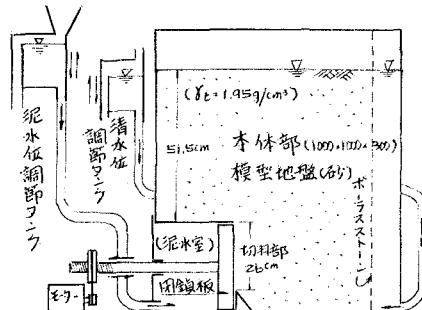
(図-3)



### 2-4 考察

1) シルトのみの泥水の時  $\gamma = 1.03 \sim 1.05$  g/cm<sup>3</sup> の範囲で自立したものはない。

(図-2)



(表-4) 実験使用材料成分表

	砂	シルト	粘土
模型地盤用砂	95%	5%	
泥水用シルト	22%	52%	26%

(表-5)

泥水配合	泥水密度 g/cm <sup>3</sup>	過剰水压 g/cm <sup>3</sup>	切羽状態
清水	1.00	5.2	①
	1.03	4.0	②
		7.2	③
シルトの率		5.0	②
	1.05	7.3	③
		7.4	③
シルト: 水	1.03	0	①
		7.0	②
8: 1	1.05	0	④
		4.2	③
		4.4	④
		3.0	④
4: 1	1.10	5.0	④
		7.0	④
シルト: ベントナイト	1.03	2.0	①
		2.0	②
4: 1	1.05	7.0	④
		3.0	④
シルト: ベントナイト	1.10	5.2	④
		7.0	④
ベントナイトの率		3.2	④
	1.05	4.6	④
		6.8	④
		9.9	④
	1.075	5.0	④

2)シルト:ベントナイト = 8:1 の泥水では  $\gamma_f = 1.10\%$  で過剰圧

を 3% 以上作用させると自立した。

3)シルト:ベントナイト = 4:1 の泥水では  $\gamma_f = 1.05\%$  で過剰圧

を 1% 以上作用させると自立した。

4)ベントナイトのみの泥水ではわずかな過剰圧で自立した。

以上のことよりベントナイトの配合の高いほど切羽の安定性を

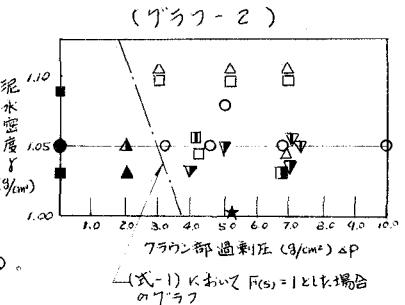
与えている。これはベントナイトの泥水膜形成作用と関係がある。

### 3 現場透泥試験

実際の現場において透泥試験を行ない、実際の地層の透泥水量を把握することを目的として、図-4の装置を用いて、泥水による定水位透水試験のアノロジーを行なった。結果は表-6に示す。これより清水及びシルトのみの泥水は透泥水量が多く、泥水材料として適さないとと思われる。シルトとベントナイトの混合泥水は短時間で透泥水量が著しく減少し、泥水膜形成効果は十分期待できる。

(表-6) 泥水量  $Q$  ( $L/min$ )

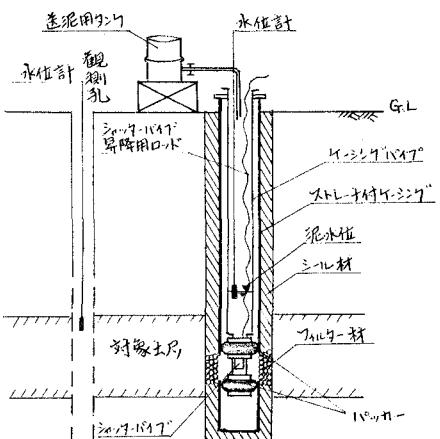
経過時間 時間 min	砂 利 石 R <sub>f</sub> (GL-10.2~11.0°)				砂 利 石 R <sub>f</sub> (GL-12.1~12.7°)			
	清水	シルト 8:1	清水	シルト 8:1	清水	シルト 8:1	清水	シルト 8:1
0.05 1.00	0.10 1.00	0.10 1.00	0.20 1.07	0.10 1.07	0.10 1.12	0.20 1.12	0.13 1.00	0.17 1.02
1.0	38.3 34.1	50.5 48.8	36.4 34.1	31.7 51.7	27.0 29.4	— 11.8	14.1 15.3	16.5 8.0
2.0	28.1 32.9	41.1 41.1	20.0 55.2	56.4 3.5	2.4 2.4	9.4 12.9	7.2 7.2	8.2 2.1
3.0	— 31.4	41.1 42.4	— 9.4	30.0 50.5	— 1.2	— 1.2	— 15.3	— 1.4
4.0	— 32.9	41.1 42.4	— 9.4	35.2 55.2	2.9 3.5	9.4 14.1	4.7 4.7	7.1 3.8
5.0	— 29.4	42.4 9.4	— 30.0	5.2 1.2	— 1.2	— 1.2	— 15.3	— 1.4
6.0	— 31.4	41.1 42.4	— 9.4	30.0 50.5	1.0 1.2	— 1.2	— 15.3	— 1.4
7.0	— 34.5	— 41.1	— 30.0	— 50.5	— 1.2	— 1.2	— 15.3	— 1.4
8.0	— 32.8	— 47.8	— 4.7	— 5.0	— —	— —	— 9.4	— 15.0
9.0	— 32.6	— 42.3	— 4.8	— 6.6	— —	— —	— 14.0	— 14.0
10.0	— 32.5	— 44.3	— 4.8	— 6.6	— —	— —	— 10.5	— 14.3
12.0	— 29.5	— 42.3	— 4.8	— 6.6	— —	— —	— 9.5	— 13.7



(式-1) における  $F_{(S)} = 1$  の場合

泥水配合	切羽状態
○ ベントナイトのみ	● 全面崩壊
△ シルト:ベントナイト 4:1	○ 局部崩壊
□ 8:1	● 崩落
▽ シルトのみ	○ 自立
☆ 清水	

(図-4)



### V まとめ

#### 1 今回の実験で判明したこと

1-1. シルトのみの泥水は密度低下が著しく、泥水膜形成に時間がかかり、透泥水量が多くなるため、砂層を対象とした泥水加压工法の材料には適さない。

1-2. ベントナイト・シルトの混合泥水は密度低下が少なく、 $\gamma_f = 1.25\%$  程度で作製でき、又短時間で泥水膜が形成され、透泥量が少ないため、泥水材料として十分使用できる。

1-3. 切羽安定条件として次の(i), (ii)の条件を満たす必要がある。  
 (i) (式-1)の安全率  $F_{(S)} = 1$  とするよに過剰圧をかけること。  
 (ii) シルトとベントナイトの配合を定めると、切羽が安定するための最小泥水密度が定まり、それ以上の密度の泥水を使用すること。  
 今回想定したシールド機内径 5.2 m のシールドの切羽はシルト:ベントナイト = 8:1 の配合の泥水で密度  $1.1 \text{ kg}/\text{dm}^3$  以上、過剰圧  $0.1 \text{ kg}/\text{cm}^2$  以上で安定すると想われる。

### 2. 今後の検討事項

1) ベントナイトとシルト又は粘土の成分を知り、切羽の安定に最適な混合泥水の配合を推定する一般的な目安を作ること。

2) 現場透泥試験を各種地層で行ない、地層による透泥水量の標準的値をもとめること。

3) 現場透泥試験の際の透泥水量と実際のシールドの切羽よりの透泥水量の相関関係を見いだすこと。