各種発泡体の緩衝性能評価に関する重錘落下実験

Weight falling tests on evaluation of shock absorbing performance of various foamed material

室蘭工業大学	○ 学生員	村田 匠	(Takumi Murata)
(株)JSP	非会員	小暮直親	(Naochika Kogure)
室蘭工業大学大学院	正 員	小室雅人	(Masato Komuro)

1. はじめに

近年,異常気象や大規模地震などの影響により,落石規 模が設計当初に想定していたよりも大きくなり,落石防護 構造物が変状する事例が報告されている.このような状況 下,近年では,衝撃力を緩衝するために多種多様な材料特 性を有する発泡材料が開発されている.

また,発泡材料の緩衝効果を向上させる方法として敷砂 やRC版を発泡体ブロックの上に積層する三層緩衝構造¹⁾ が開発され,実用化されている.このような緩衝構造に 種々の発泡材料を用いることで緩衝性能をさらに向上させ ることが可能であると考えられる.しかしながら,発泡材 料の緩衝性能に及ぼす材料特性の影響についてはほとんど 検討されていないのが現状である.

このような観点より、本研究では、圧縮強度特性の異な る各種発泡材料の緩衝効果を検討することを目的に、発泡 材料の種類および落下高さを変化させ、重錘落下衝撃実験 を行った.また、伝達衝撃応力を分散するための芯材を積 層する場合についても実験を行い、それらの緩衝性能に及 ぼす発泡材料の圧縮強度特性の影響について比較検討した. さらに、エネルギー収支関係から伝達衝撃応力の分散の程 度を評価した.

2. 実験概要

2.1 試験体概要

表-1には、検討対象とした発泡材料の材料特性を一覧 にして示している。本研究に用いた発泡材料は、ポリスチ レン (ST)、ポリプロピレン (PP)、ポリエチレン・ポリスチ レン複合体 (EST) である。

発泡材料の 種類	主成分	発泡倍率
ST	ポリスチレン	50
PP	ポリプロピレン	45
EST	ポリエチレン・ポリスチレン複合体	30

表-2 試験体一覧

試験体名	芯材の 有無	発泡材料の の種類	設定重錘落下高さ (mm)
N-ST		ST	50, 100, 150, 200
N-PP	なし	PP	50, 100, 150
N-EST		EST	50, 100, 150, 200, 300
C-ST		ST	200, 300, 400
C-PP	あり	PP	200, 300
C-EST		EST	200, 300, 400, 500, 600

表-1 発泡材料の材料特性

室蘭工業大学大学院	正 員	栗橋祐介 (Yusuke Kurihashi)
(株)JSP	非会員	新田真一 (Shin-ichi Nitta)

図-1には,JIS K 7220²⁾ に準拠した各種発泡材料の圧 縮試験結果を示している.また,**表**-2には,試験体の一 覧を示している.試験体数は,芯材の有無,発泡材の種類, 設定重錘落下高さをそれぞれ変化させた全22ケースであ る.**表**-2において試験体名の第一項は芯材の有無(N:な し,C:あり),第二項は発泡材料の種類(**表**-1参照)を表 している.

2.2 実験方法と測定項目

図-2(a), (b) には, 試験体と伝達衝撃応力測定の概要を示している. 試験体は, 平面寸法 240 mm 四方, 厚さ 50 mm の発泡体である. 芯材ありの場合には, 厚さ 12.5 mm の石 膏ボード (JIS A 6901 適合品) を発泡体の上に設置した. 重 錘落下実験は, 質量 20 kg, 先端直径 60 mm の鋼製重錘を 所定の高さからリニアレールを介して発泡体の中央部に自由落下させる形で行った. 発泡体は, 応力計を埋設した鋼 製の底盤上に設置し, その伝達衝撃応力分布を計測した.

図-2(c)には,実験状況を示している.実験では,発泡体の最大貫入ひずみが75%を超過した時点を終局状態と 定義した.本実験における測定項目は,重錘衝撃力,重錘 貫入量および伝達衝撃応力である.









3. 実験結果

3.1 芯材なしの場合

図-3には、重錘落下高さ H=150 mm における重錘衝撃 力、重錘貫入量および伝達衝撃応力の時刻歴応答波形を示 している.図より、重錘衝撃力の波形は最大振幅2kN 程 度,継続時間50~75 ms 程度を示している.また、圧縮強 度が大きい場合ほど、立ち上がり勾配や最大衝撃力が大き く、かつ主波動継続時間は短くなる傾向にある.重錘貫入 量は最大値を示した後、大きく復元して衝突点よりも高く リバウンドする傾向を示している.また、圧縮強度が大き い場合ほど、最大重錘貫入量が小さく主波動継続時間も短 くなる.伝達衝撃応力は、重錘衝撃力の場合と同様に重錘 衝突時に立ち上がり、30 ms 程度で最大値に至っている. ただし、EST 試験体の場合には、重錘衝突時に急激に立ち 上がり、0.4 MPa 程度の一定値を示している.

図-4には、伝達衝撃応力-貫入ひずみ履歴曲線を示している.貫入ひずみは、重錘貫入量を発泡体の厚さで除して求めた.図より、伝達衝撃応力-貫入ひずみ履歴曲線は、 落下高さの増加に伴って曲線で囲まれる面積が大きくなる 傾向にあることが分かる.また、貫入ひずみが40%程度 まではほぼ一定の伝達衝撃応力を示しているものの、50~ 60%以降では応力の増加勾配が大きくなる傾向を示している.その形状は図-1の圧縮強度試験結果とほぼ同様で あることが分かる.

図-5には、芯材なしの場合における実験終了後の試験 体の中央部切断面を示している. PP 試験体は ST 試験体よ りも最大貫入ひずみ ε_p が大きいにもかかわらず、損傷が 小さいことから、復元性能に優れていることが分かる. 一 方, EST 試験体は,ST および PP 試験体よりも同一落下高 さにおける変形や損傷が小さいことから,衝撃に対する抵 抗性やエネルギー吸収性能に優れていることが分かる.

3.2 芯材ありの場合

図-6には、重錘落下高さ H= 300 mm における重錘衝撃 力、重錘貫入量および伝達衝撃応力の時刻歴応答波形を示 している.図より、重錘衝撃力は、芯材なしの場合と異な り重錘衝突直後、急激に2kN程度まで増加し、その後一度 除荷状態になり、再度載荷状態を呈している.これは、後 述するように重錘が芯材に衝突し突き抜けた後、発泡体を 変形させているためである.重錘貫入量および伝達衝撃応 力に関する応答波形は、芯材なしの場合とほぼ同様の性状 を示している.これは、重錘衝突直後に芯材が押し抜け、 その後芯材なしの場合と類似の変形挙動を示したことによ るものと考えられる.

図-7には、伝達衝撃応力-貫入ひずみ履歴曲線を示している.なお、貫入ひずみは、芯材の厚さを無視し、重錘貫入量を発泡体の厚さで除して求めた.これは、芯材の圧縮変形は発泡体の場合に比較して極めて小さいことを破壊性状から確認しているためである.図より、伝達衝撃応力-貫入ひずみ履歴曲線は、芯材なしの場合と同様に設定重錘落下高さ H の増加に伴って曲線で囲まれる面積が大きくなる傾向にあることが分かる.なお、初期勾配は、芯材なしの場合よりも緩やかである.これは、芯材により発泡体に伝達される衝撃応力が分散され、載荷点直下の伝達衝撃応力が小さくなったことによるものと考えられる.

図-8には、芯材ありの場合における実験終了後の試験 体の中央部切断面を示している.図より、STおよびEST





試験体の場合には、図-5の芯材なしの場合よりも発泡体 の残留変形領域が大きいことが分かる.これは、芯材を設 置することで衝撃力が分散されたことによるものと考えら れる.このことから、発泡材料の種類によらず、芯材を設 置することにより発泡体のエネルギー吸収性能が効率的に 発揮されていることが分かる.

なお、本実験においては、発泡材料の種類によらず芯材 を積層するとエネルギー吸収能が倍増する結果となった. これは、芯材設置によりエネルギー吸収能が加算的に増加 するのではなく、倍増することを意味している.従って、 芯材設置によるエネルギー吸収能の向上効果は、圧縮強度 の大きい発泡体ほど効率的に発揮されることが明らかに なった.

4. 応力分散係数と最大貫入ひずみの推定

4.1 応力分散係数

表-3には、本実験におけるエネルギー収支関係に関す る実験結果の一覧を示している.ここで、入力エネルギー *E*_k は実測衝突速度を用いて算出し、また重錘直下の発泡体 の吸収エネルギー*E*_{a1} は、図-7 に示した載荷点直下の伝 達衝撃応力と貫入ひずみとの履歴曲線を用いて下式のよう に算出した.

$$E_{a1} = S \times H \times A \tag{1}$$

ここで、S: 伝達衝撃応力-貫入ひずみ履歴曲線における最大貫入ひずみまでの積分値 (MPa) (**図**-9 参照), H: 発泡体の高さ (mm), A: 重錘底面の面積 (mm²) である.また,応力分散係数 α は,入力エネルギー E_k と発泡体の吸収エネルギー E_a が等価であるものと考え,次式により求めた係数である.



図-9 最大貫入ひずみまでの積分値

$$E_k = E_a = \alpha \times E_{a1} \tag{2}$$

$$\alpha = \frac{E_k}{E_{a1}} \tag{3}$$

この式より、応力分散係数 α は伝達衝撃応力の広がりを 示す指標であることが分かる. $\mathbf{表}-\mathbf{3}$ より、芯材なし/あり の応力分散係数 α を比較すると、設定重錘落下高さが 2 倍 程度になると応力分散係数 α も対応して倍増している. こ のことから、芯材を積層することによって伝達衝撃応力の 分布範囲が広くなり、エネルギー吸収能の向上効果が効率 的に発揮されることが分かる.

4.2 最大貫入ひずみの推定

ここでは、応力分散係数αと材料試験に基づく圧縮応 カーひずみ関係(図-1)を用いて、最大重錘貫入量を算定 し、実験結果と比較検討する.

図-10には、各入力エネルギー Ek に対する最大貫入ひ

	芯材の	発泡材	設定重錘落下高さ	入力エネルギー	重錘直下の発泡材の	応力分散係数
試験体名	有無	の種類	(mm)	E_k (J)	吸収エネルギー E _{a1} (J)	$\alpha = E_k / E_{a1}$
N-ST-H50			50	9.8	9.5	1.0
N-ST-H100	1		100	19.6	16.6	1.2
N-ST-H150	1	ST	150	29.4	25.8	1.1
N-ST-H200	1		200	39.2	36.5	1.1
N-PP-H50	1		50	9.8	6.3	1.5
N-PP-H100		PP	100	19.6	14.5	1.4
N-PP-H150	なし		150	29.4	26.8	1.1
N-EST-H50	1		50	9.8	10.0	1.0
N-EST-H100			100	19.6	17.0	1.2
N-EST-H150	1	EST	150	29.4	20.5	1.4
N-EST-H200			200	39.2	27.9	1.4
N-EST-H300]		300	58.8	43.2	1.4
C-ST-H200			200	39.2	10.4	3.8
C-ST-H300	1	ST	300	58.8	16.7	3.5
C-ST-H400	1		400	78.5	32.0	2.5
C-PP-H200	1		200	39.2	10.4	3.8
C-PP-H300	1	PP	300	58.8	21.3	2.8
C-EST-H200	あり		200	39.2	16.6	2.4
C-EST-H300	1		300	58.8	22.8	2.6
C-EST-H400]	EST	400	78.5	26.8	2.9
C-EST-H500	1		500	98.1	31.5	3.1
C-EST-H600			600	117.7	38.6	3.0

表-3 エネルギー収支に関する実験結果一覧



図-10 重錘貫入量-入力エネルギー関係

ずみ ε_p の実験結果をプロットし、計算結果による貫入ひずみ-入力エネルギー曲線と比較して示している.

ここで,計算結果は,任意の貫入ひずみ ε における入力 エネルギーEを下式により求め, ε -E曲線として示した ものである.

 $E = \alpha \times S_a(\varepsilon) \times H \times A \tag{4}$

ここに、 $S_a(\varepsilon)$: 材料試験結果 ($\mathbf{20}-1$)に基づく圧縮応 カーひずみ関係における任意のひずみ ε までの積分値であ る.また、 α は**表**-3を参照し、各発泡体における最大落 下高さ時の値を用いた.

図-10より,いずれの試験体においても実験および計算 結果ともに、芯材ありの場合が芯材なしよりも同一入力エ ネルギーにおける貫入ひずみが小さくなっていることが分 かる.実験と計算結果を比較すると、計算結果は実験結果 の最大で30%程度大きい場合も見受けられるものの、入力 エネルギーの増大に伴う貫入ひずみの増加傾向は概ね対応 している.従って、本研究の条件下においては、各種緩衝 材や芯材に対応した応力分散係数αを適切に設定し、材料 試験に基づく圧縮応力-ひずみ関係を用いることで、最大 重錘貫入ひずみ εp を最大で30%程度の安全余裕度を持っ て評価できることが明らかになった.

- 5. **まとめ**
- 各種発泡体の載荷点直下の伝達衝撃応力-貫入ひずみ 曲線は、圧縮強度試験結果と同様の性状を示す。
- 2) 圧縮強度が大きい発泡体の場合には、芯材の有無によらず伝達衝撃応力の分布範囲が大きく、エネルギー吸収能が高い。
- 3)本実験においては、発泡体の種類によらず芯材を積層 するとエネルギー吸収能が倍増する.これは、圧縮強 度が大きい発泡体ほど、芯材の積層によるエネルギー 吸収能の向上効果が大きくなる可能性を示唆している.

参考文献

- 今野久志,山口 悟,栗橋祐介,岸 徳光:三層緩衝 構造を設置した実規模 RC 製ロックシェッドの耐衝撃 挙動,コンクリート工学年次論文集, Vol. 36, No. 2, pp. 535-540, 2014.7
- 2) 日本工業規格: JIS K 7220, 硬質発泡プラスチック 圧 縮特性の求め方, 2006