

V-3

カラー舗装の適用と配合試験方法

北見工業大学工学部 正 員 末 岡 伯 従

1. まえがき

積雪寒冷地でのアスファルト舗装の表層は、タイヤチェーンやスパイクタイヤのすりへり抵抗を増すために、ファイラーの役割を高く評価した、ファイラービチューメン（以下、FBと略す）を結合材とする、研究がなされてきた。そして、一方では路面のすべり抵抗に対しては、碎石を増す必要から碎石量約40%の密粒度アスコンが、耐摩耗性と摩擦抵抗力の両面を備えた粒度として、広く利用されてきた。

本研究もこの配合設計方法を利用して、FB法により、F/Aを固定し、さらにアスモルがアスコンの結合材であるとする研究が試みられてきた。しかし、将来のスパイクタイヤ使用禁止によって舗装の表層を強化する努力から、走行車両の安全性、騒音の防止などとともに、カラフルな舗装に転換しつつある。そこで本研究は、ファイラーと顔料との共用性を調べ、各骨材粒度での配合試験方法の検討を試みたので報告する。

2. 使用材料と試験方法

アスファルトはシェル石油（株）80～100で、使用に際してはアスファルト表面老化の影響も考え70℃で約8時間溶融し、均一になるようよくかき混ぜ、-5℃で固結させ、使用のたび砕き用いた。針入度、軟化点、伸度、薄膜加熱、蒸発、四塩化炭素可溶分、比重、セイボルトフロール砂各試験を実施した。試験の結果を表-2に示した。ファイラーは訓子府産石灰石粉で、購入時点の含水比0.11%、0.3mm通過分100%、74μふるい残留分約80%であった。試験には74、37μふるい通過分を使用した。F74、37μ粒度、液性・塑性、比重の各試験結果を図-2、5と表-4に示した。

砂は常呂産で、2.5～0.3mm分を粗目として細目は0.3mm以下斜里産を用いた。0.15mm通過分は約2%と少なかったため0.3～0.15mm分に置き換えた。碎石は訓子府産で、2.5～13mm13～2.5mm粒度の碎石を用いた。骨材の各粒径ごとの比重、吸水量は表-1の下段に示した。

骨材の合成粒度は、密粒度アスコン（20）（13）を基にし、FB法の粒度にし、最大2.5、1.3、2.5mmとし、さらにF74、37μでもマーシャル試験を実施した。顔料は入取ししやすい、酸化クロム、ベンガラ、黄鉛、チタン白をファイラーと共に調べた。試験の各結果を図-3、6と表-4に示した。マーシャル試験結果の各測定計算値は、As、St、Dm、F1、Vv、Vfa、Vmaと略して記述し、述べた。関係図書を参照されたい。

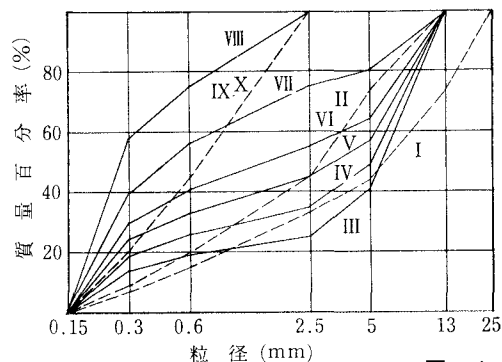


図-1

表-1 骨材粒度

産地名		訓子府碎石		常呂砂		斜里砂	
粒径 mm		25~13	13~5	5~2.5	2.5~0.6	0.6~0.3	0.3~0.15
アスコン	I	26 %	31 %	10 %	18 %	8 %	7 %
	II	—	28	27	25	11	9
	III	—	59	16	6	5	14
	IV	—	51	14	9	7	19
	V	—	42	12	12	9	24
	VI	—	36	9	14	11	30
	VII	—	20	5	19	16	40
アスモル	VIII	—	—	—	25	21	54
	IX	F74μ		—	55	24	21
	X	F37μ		—	55	24	21
比重		2.718	2.717	2.705	2.650	2.690	2.790
吸水量(%)		0.34	0.50	0.70	1.10	1.00	0.80

Application of Coloured Pavement to Mix Design Test
by Noritsugu Sueoka

3. 顔料の成分と用途

(1) 酸化クロム

別名：酸化クロミウム、緑色粉末

組成： Cr_2O_3 分子量：151.99

2価、3価、6価クロム化合物として最もよく知られている。

無定形粉末は光沢ある緑色で、密閉器中で昇華されたものは、金属光沢を有する黒い色ないし暗緑色六方晶系、または三方晶系結晶である。

水、アルコールに不溶、日光で変色せず、強熱しても変化しない。

酸、アルカリと熱しても侵されない。硬度は石英、鋼より高い。

クロムグリーンとして顔料に用いられ、ガラス、陶器などの着色に使用、熱、外気、水などの変化がないため用途の多い顔料である。

(2) 酸化第二鉄

別名：ベンガラ、赤褐色粉末

組成： Fe_2O_3 分子量：159.70

酸化鉄(III)からなる赤色顔料は、インドの Bengal に産出したので、この名があり転じてベニガラ(紅殻)弁柄という。

α と γ の2変態があり、 α 型は天然の赤鉄鉱として産出する。 γ 型は酸化鉄、鉄、鉄化合物を酸化することにより得られる。ベンガラは硫化鉄鉱を原料としても得られる。波長598~605 μ mと特に長い。吸油量20~30、陰ペイ力はかなり大きい。着色力、耐久力や耐薬品性とも大きい。微粉末は金属やガラスの表面をみがくことのできる。ペイント、ゴム、リノリウム、セメントなどの顔料、寝業用着色剤、油、絵の具用で、ルージュといわれる。サビ止め効果は小さい。

(3) 黄鉛

別名：クロムエロー、黄色のクロム酸鉛

組成： PbCrO_4 分子量：323.18

色相によって10G、5G、G、R、5R(黄色→赤味)の5種類ある。鉛分を含有するため、硫化水素にあえば黒変する。そのため硫黄を含む顔料と併用できない。太陽光線には比較的強いが、徐々に退色するので、コンクリート、水性、壁塗料には使用できない。

(4) 酸化チタン

別名：チタン白、白色粉末

組成： TiO_2 分子量：79.9

チタンを含む鉱石は自然界に多量に存在している。鉄、チタン、バナジウムを含むチタン磁鉄鉱や、イルメナイト、ルチンがそうである。白色顔料としてだけでも毎年20万tにおよぶ酸化チタンが使用されている。酸化チタンは結晶構造の違いによってルチル型(比重4.26)とアナタース型(比重3.9)があり、屈折率2.5~2.7と非常に大きく、着色力は亜鉛華の8倍、鉛白の10倍と高い。ルチル型は、純白よりやや黄みを帯び、酸、アルカリ、硫化水素に安定であるが、アナタース型は白亜化しやすい。亜鉛華、鉛白と混合使用すると、この欠点が少なくなる。

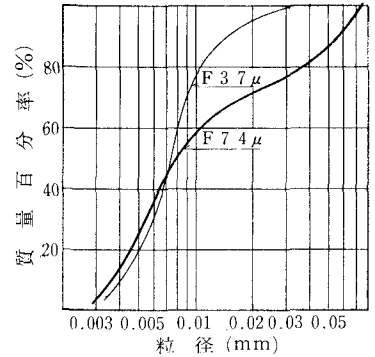


図-2 フィラーの粒度

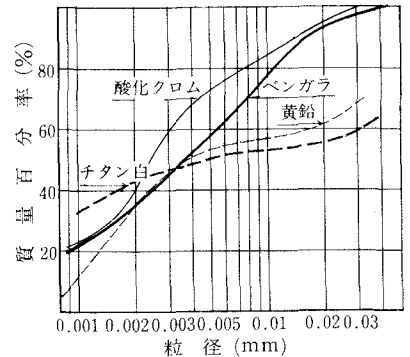


図-3 顔料の粒度

表-2 アスファルトの性質

針入度		93	
軟化点		46.0℃	
針入度指数		-0.7	
伸度		5℃	6 cm
		15℃	100以上
薄膜加熱	質量変化率	0.078%	
	針入度変化率	63.3%	
蒸発	質量変化率	0%	
	針入度変化率	91.3%	
四塩化炭素可溶分		99.8%	
比重		1.022	
セイボルトフロール砂		120℃	358秒
		140℃	122.0秒
		160℃	49.0秒
		180℃	28.0秒

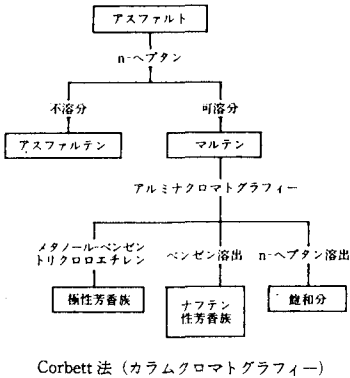
4. アスファルトの成分

黒くて、特有のにおいをもつ石油は、ほとんど推積岩中に存在するところから、動植物の遺がいとの説がある。石油の残渣であるアスファルトは、炭化水素の混合物で、硫黄化合物、窒素化合物などが含まれ、平均分子量800～1000であるとされ、アスファルテン、レジジン、油分などによって構成されている。アスファルトの組成分析方法には、吸着法をはじめと

する各種類あり多くの方法が提案されている中で、特にCorbett 法があり、表-3、図-4に示した。

表-3 corbett法による4成分の特徴

成 分	色	密 度	芳香族分	外 観
飽和分	無 色	0.87	0.00	液体
ナフテン性芳香族	黄色・赤色	0.98	0.23	液体
極性芳香族	黒 色	1.07	0.42	固体
アスファルテン	褐色・黒色	1.15	0.50	固体



Corbett 法 (カラムクロマトグラフィー)
図-4 組 成 分 析

5. ファイラーの成分

ファイラーには、石灰岩や火成岩を粉砕した石粉、消石灰、セメント、ダスト、フライアッシュなどある。石灰岩は推積岩の一種で、主成分は方解石である。石灰を純度により、生石灰 (CaO)、消石灰 (Ca(OH)₂)、炭酸石灰 (CaCO₃) などに分けられカルシウム、マグネシウムを含み、肥料として、土壌の酸化防止にも役立っている。

火成岩は地下深所で固結した深成岩、噴出した地表で固結した火山岩と中間の半深成岩がある。化学成分は、主として珪酸 (SiO₂) であり、TiO₂が1%程度含まれる。ファイラーとして用いる場合は、規定に適合したものをを用いる。

6. ファイラーと顔料の物理的性質

ファイラーと顔料の性質においては、土質試験方法を利用して調べることができる。以下、その結果について述べる。

1) 自然含水比

大気中で、または袋や容器の中で、どれだけ湿気を吸収しているか、乾燥して蒸発の有無を調べるのである。各々、搬入時買入時の含水比で、表-4から分かるように、チタン白における含水比が他より特に多いようである。

2) 比重

ファイラーは同じ産地である訓子府産砕石にはほぼ等しく、37μの微細な方がいくぶん大きい。顔料の場合は、有機物、鉱物質などを多く含むため、極端に高い。黄鉛が6、ベンガラとクロムが5、チタン白が4といった具合である。(表-4)

3) 液性・塑性

ファイラーにおいて、微細な37μの方が、74μより液性・塑性ともに、3%程度大きい。これは吸水性、粘着性が大きいからである。しかし、ともに落下回数25回くらいの含水の試料は、ぼそぼそと固く、その含水比の近辺では、溝切りを2、3回に切り込みを分け試験した。2、3%含水を増すと、一瞬にべたべたのバター状となり、かなり鋭敏な試料といえる。

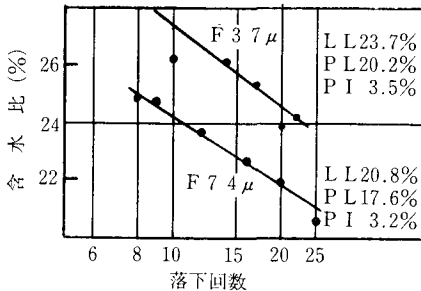


図-5 ファイラーの液性・塑性

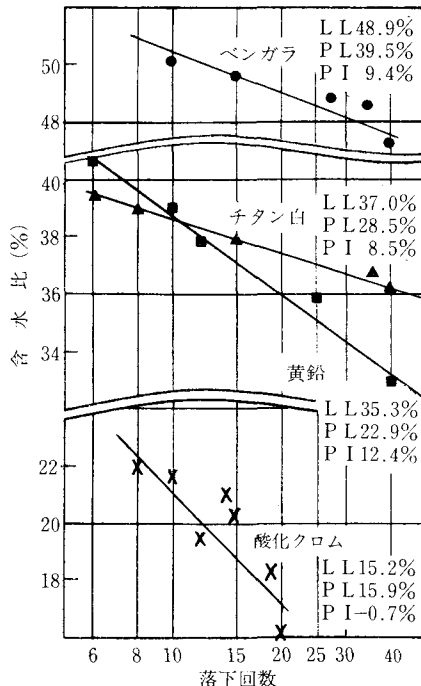


図-6 顔料の液性・塑性

ベンガラは含水比が非常に高く、粘着性の試料である。

チタン白、黄鉛も水を吸収しやすく粘性のある試料である。酸化クロムは、ファイラー同様、落下回数20回においては、非常にぼろぼろして固く、2～3%の含水で一瞬にしてクリーム状の粘着性の試料となった。(図-5、6)。

(4) 粒度

この試験は、Stokes の法則からなる、水中における沈降分析である。原理は、水中を落下する粒子は大きいほど、また重いほど早く落下するから、その重さに従って分離される有効沈降粒径は測定できる。水中を落下する粒子は、粒子を落下させようとする重量と、落下に抵抗する浮力が作用する。

粒子径の測定は、粒子径とその落下の定速度から解析される。ファイラーは37 μ 、74 μ ふるい通過分であるが、最大粒径は分析計算値とほぼ一致した。ベンガラは37 μ ふるいに約1%残留分があったが、他は通過した。チタン白と黄鉛を測定中、比重浮ひょうが水溶液中に吸い込まれた。原因は不明だが、親和力の小さい疎水コロイドと親水コロイドとが共有していると考えられる。結果を図-2、3に示した。

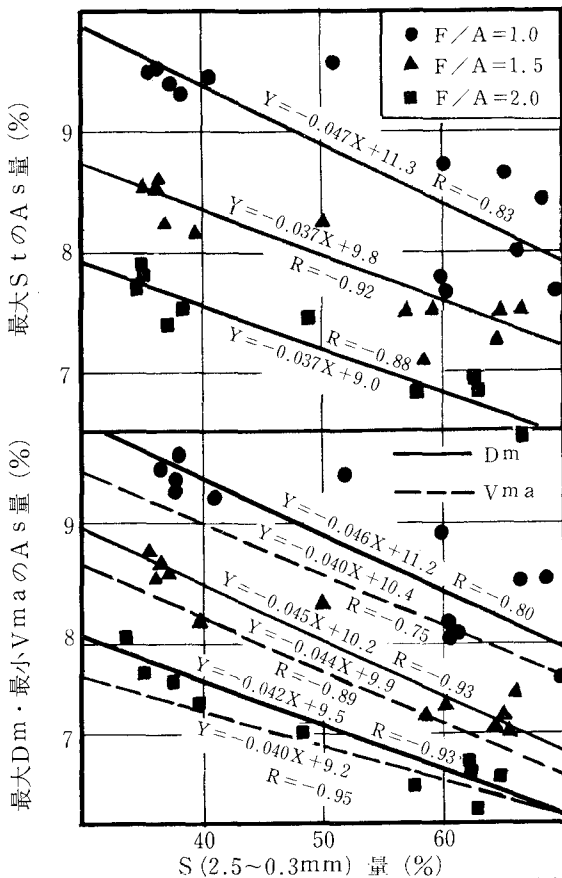


図-7、8 アスモル 0.3 mm通過分の影響

表-4

	自然含水比	比重
ファイラー37 μ	—	2.734
ファイラー74 μ	—	2.714
ベンガラ	0.195%	5.056
チタン白	0.910%	4.064
黄鉛	0.220%	6.161
酸化クロム	0.129%	5.182

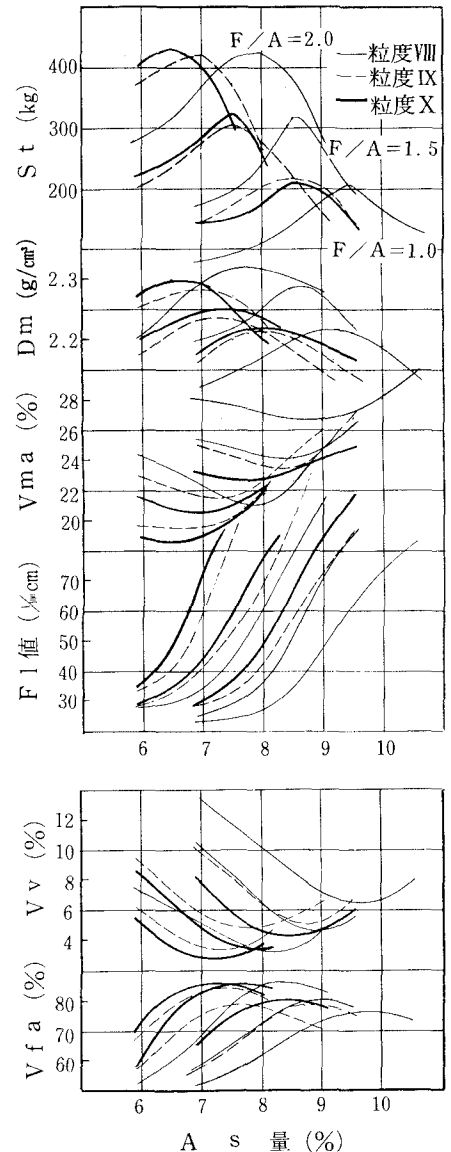


図-9 アスモルの試験結果

粒 度 名		ア ス コ ン							ア ス モ ル		
試験番号名		I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X
G/S	F/A	67/33	55/45	75/25	65/35	55/45	45/55	25/75	0/100	(F74 μ)	(F37 μ)
最大Stの As量(%)	1.0	4.44	5.09	4.81	5.03	5.50	6.60	7.96	9.46	8.73	8.54
	1.5	3.65	4.75	4.44	4.66	4.95	5.81	6.92	8.58	7.47	7.21
	2.0	3.20	4.26	3.91	4.13	4.54	5.02	6.49	7.86	6.93	6.50
最大Dmの As量(%)	1.0	4.79	5.10	5.20	5.16	5.61	6.16	7.79	9.34	8.49	7.97
	1.5	4.37	5.01	4.64	4.93	5.21	5.79	7.16	8.63	7.32	7.25
	2.0	3.91	4.61	4.41	4.57	5.00	5.53	6.84	7.96	7.02	6.63
最大Vmaの As量(%)	1.0	4.17	4.81	4.82	4.87	4.95	5.40	7.44	8.76	8.30	7.65
	1.5	3.68	4.61	4.41	4.59	4.92	5.16	6.60	8.49	6.90	7.34
	2.0	3.78	4.54	4.29	4.38	4.63	5.08	6.10	7.85	6.80	6.42
最大Stの点 Fl(1/100cm)	1.0	25.5	29.0	31.5	32.0	33.0	46.0	53.0	63.0	67.0	71.0
	1.5	26.5	37.0	35.5	38.0	32.5	36.5	43.5	55.0	52.0	51.0
	2.0	26.5	39.5	37.0	33.0	31.0	33.5	47.0	56.0	57.0	49.0
最大Dmの点 Vv(%)	1.0	1.50	3.15	1.70	2.40	3.30	4.10	5.50	6.40	5.10	4.50
	1.5	1.30	2.15	1.80	1.73	2.50	3.50	4.60	4.40	4.90	3.80
	2.0	1.30	1.60	1.40	1.75	2.40	2.65	2.60	3.00	3.20	3.20
最大Dmの点 Vfa(%)	1.0	87.0	79.0	89.0	83.5	80.0	77.0	80.0	75.0	81.0	79.0
	1.5	90.0	82.5	87.0	87.0	83.0	79.5	77.3	80.0	79.0	85.0
	2.0	89.0	86.5	89.0	86.0	84.0	85.0	86.0	85.0	83.0	83.0

7. 配合試験方法における考察

表-5

アスファルト混合物における、FB法でのF/AのFの増加は、アスファルトを硬化させて粘性を高め、碎石程度の摩擦力をももたらすと考えられる。図-9からも分かるように、F/Aの増加でDm、Stは高くなり、Vmaは低くなる。各々の最大、最小As量は減少する。最大DmのAs量の点でのStは、曲線上に必ずしも最大の点とはならない。最大StのAs量の点は、骨材粒子間の最もつながりの強い点であり性状はきわめて弾性的である。As量の変化は骨材粒子間相互の変化でもある。As量の小さい所は、各部に独立のチャンスがり、すこぶる密になったり、はなはだ疎になりやすい部所で、Vvは大、Vfaは小Flは小となっている。As量の大きい所は、アスファルト相互の潤滑をよくするように働くため、骨材粒子の移動は容易だが、骨材自体の大きな移動は拘束される。このように、アスファルトと骨材粒子間には、複雑に各々の因子が作用している。本研究でも、最大Dm、St、最小VmaのAs量の点に違いが生じる原因も同様と考えられる。図-9で、アスモルの最大St、Dm、最小VmaのAs量を計算式を用いて求めた。さらに、最大StのAs量の点でFlの値を、最大DmのAs量の点でVv、Vfaの値を作図から求め、F/Aごとに整理した。アスコンの場合も同様で、結果を表-5に示した。また、前報告でも示したが、アスモルの0.3mmふるい残留分量と最大St、Dm、最小VmaのAs量の関係を前回の数値などを追加し、図-7、8に示した。これは、実験値を直線と見なし、数値を代入する方法であるが、値が必ずしも一致しない。これは、0.6~0.3mm粒径分の多い少いで違い、均一な骨材粒度のはAs量は多くなる。

表-5でG/Sが55/45粒度II、VからGを除いた粒度がアスモルVIII、IX粒度で0.3or0.6mm通過分の影響を知ることができる。また、最大DmのAs量となるVv、Vfaが最小、最大となる、点はAs量0.2~0.6%の手前の曲線上に位置し、このことは最大VmaのAs量が最大Dmのそれより小さいことでも分かる。なお、実験中マーシャル供試体作成するため、決められた締固め温度にすべく、棒状アルコール、水銀温度計の2本を立て使用中、双方に5~6°Cもの温度差のあることに気づいた。

以降使用の際は検定し用いることにした。水銀とアルコール温度計の相違の実験結果は、図-9に示した。

8. アスファルトの着色

各顔料のアスファルトに対する着色の変化を図-11に示した。実験では蒸発ザラを使用し、アスファルトを10gになるよう計量し、各々の顔料を2gずつ加えて着色の変化を調べた。ベンガラは4gでわずかに赤みをおび、6～8gで赤褐色となる。チタン白は4gで茶色、6gでくちば色、黄鉛は8gでこげ茶色、14g程度ではくちば色となる。酸化クロムはアスファルト自体黒で、顔料自体も暗いため変化が分かりづらく8gで暗緑色、約20gでは深緑になる。各測定を試料を画用紙に米つぶほど付着させて観察し変化を調べた。

9. カラー舗装における色の効果

色の効果ほど人の注意をひきつけるものはない。色の測定は明度と彩度の積で表わされ、積が大きれば大きいほど色の効果は大きい。

自然における色のコントラストは、空の青で赤、赤で青、灰色で白である。遠くから色の波長が長ければ良く見える。車のフォグライトのこはく色、橙色の光線は霧の中で良く見え、波長のもっとも長い赤色は照らされたものからの反射がほとんどないため照明度は低い。

赤色は人々を興奮させる色であり、青は気を落ち着かせ休息をはかる色である。大量生産、分業化の進んだ現代、色合せの技術が進み、

色を分析する機器も簡単に入手でき、装作も簡単な、反射物体色、透過液体色、光源色等の色測計がある。

10. まとめ

舗装を着色するには、アスファルト自体の着色、舗装直後の表面散布、着色結合材を用いる方法などがある。今回、本研究は前者の方法で、ファイラーと顔料との比較や共用性などを考えたが、いずれも安定性、耐流動性などに影響はないと考える。ただ、顔料を用いた場合高価なため、経済的に使用し、効果的な明色骨材にする必要がある。それには、光の反射率を高める粗い骨材で、A S量の少ない混合物粒度を選ぶことになる。しかし、アスファルトの少ないぶん耐久性、不透水性、気密性の悪いものとなる。これらは今後の検討材料としたい。最後に乱筆をおわびし、本研究が将来のカラー舗装のなんらかの参考になれば幸いである。

＜参考文献＞

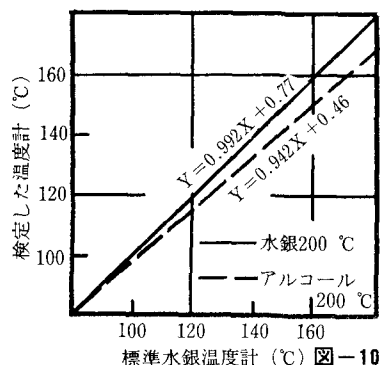
- 1) 末岡伯従：土木学会第36回年次学術講演概要集Ⅲ部門、1981
- 2) 末岡伯従：土木学会第37回年次学術講演概要集Ⅲ部門、1982
- 3) 末岡伯従：土木学会北海道支部論文報告集、第46号、P615～620
- 4) 末岡伯従：土木学会第44回年次学術講演概要集Ⅴ部門、1989
- 5) 末岡伯従：土木学会第45回年次学術講演概要集Ⅴ部門、1990

＜参考図書＞

- 1) 日本道路協会：「アスファルト舗装要綱」
- 2) 北海道開発局：「道路・河川工事仕様書」
- 3) 共立出版：「化学大辞典」1～10巻
- 4) 久野悟郎著：「土の締固め」技術堂全書
- 5) Franklyn M. Branly：「COROL」、1978

＜引用データ＞

- 1) 谷口、伊藤：「アスファルトの組成分析」アスファルト、Vol. 33 No. 164
- 2) 昭和52年度卒業研究：「密粒度アスファルトコンクリートの配合設計方法に関する実験的研究」



ベンガラ							
チタン白							
黄鉛							
酸クロ							

アスファルト
: 10g

状態 1 2 3

図-11