

## コンクリートのプレハブジョイントに関する実験的研究

北海道工業大学 正員 畑中 谷 正員 原田 勝男  
 正員 犬塚 雅生 学生員○福塚 幹雄  
 正員 関口 敏 学生員 相場 伸弘

## 1.はじめに

現在のボックスカルバートの施工において、これらを運搬する方法が問題点として上げられる。より大きなボックスカルバートを施工する場合、より大きなクレーン・トラック等が必要にならなくて済むためにプレハブ化したボックスカルバートユニットを隅角部でジョイントすることができれば、運搬・施工ともに容易になってくると考えられる。

これらの事項を考慮したジョイント部の切欠き口を実験することにした。

ここではボックスカルバートに関し、施工及び試験方法について現寸のコンクリート供試体による実験は規模的に大きくなるため労力が大きくなる。又、乾燥とともに長期間にわたる作業が不適確になる。その問題を解決するためボックスカルバートをモデル化することによって、作業性を考慮し、試験方法を簡単にして判断することを試みるものである。

鉄筋コンクリートのかわりに針金・石膏を使用したモデル実験により隅角部の曲げ試験を行い、従来のコンクリートの解析によって求めた結果と比較した。

## 2.実験計画

図-1の一體化のボックスカルバートを図-2に示す針金の部分において分離し、その部分について接着子(ジョイント)を考え実験を始める。

## 実験経過

- (1)モデル製作
- (2)アンカーモデル 1.
- (3)アンカーモデル 2.
- (4)曲げ試験結果との解析

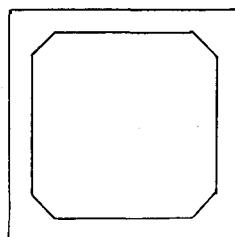


図-1

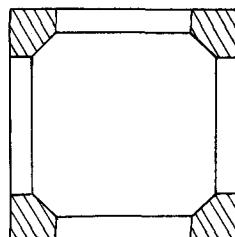


図-2

## (1)モデル製作(型枠)

図-3に示す様なモデルの型枠を作製した。

又、モデル製作にあたって、水と石膏の比を、

$$\text{水}:(\text{石膏}) = 1:1.5$$

として使用することにした。

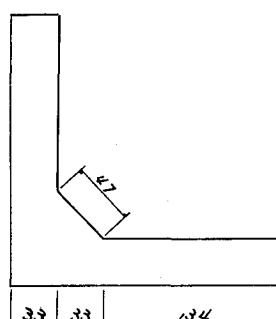
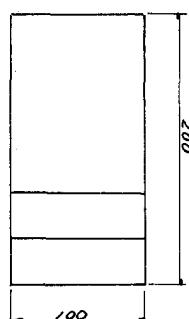


図-3



(2)アンカーモデル 1.(簡単なモデル)

切れ口部に接着剤を利用し、切削面の面積で接着量を決め、一定時間ひいて曲げ試験を行う。切削面積と接着剤の量について表一に記す。

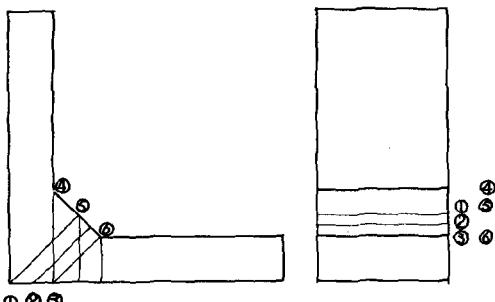


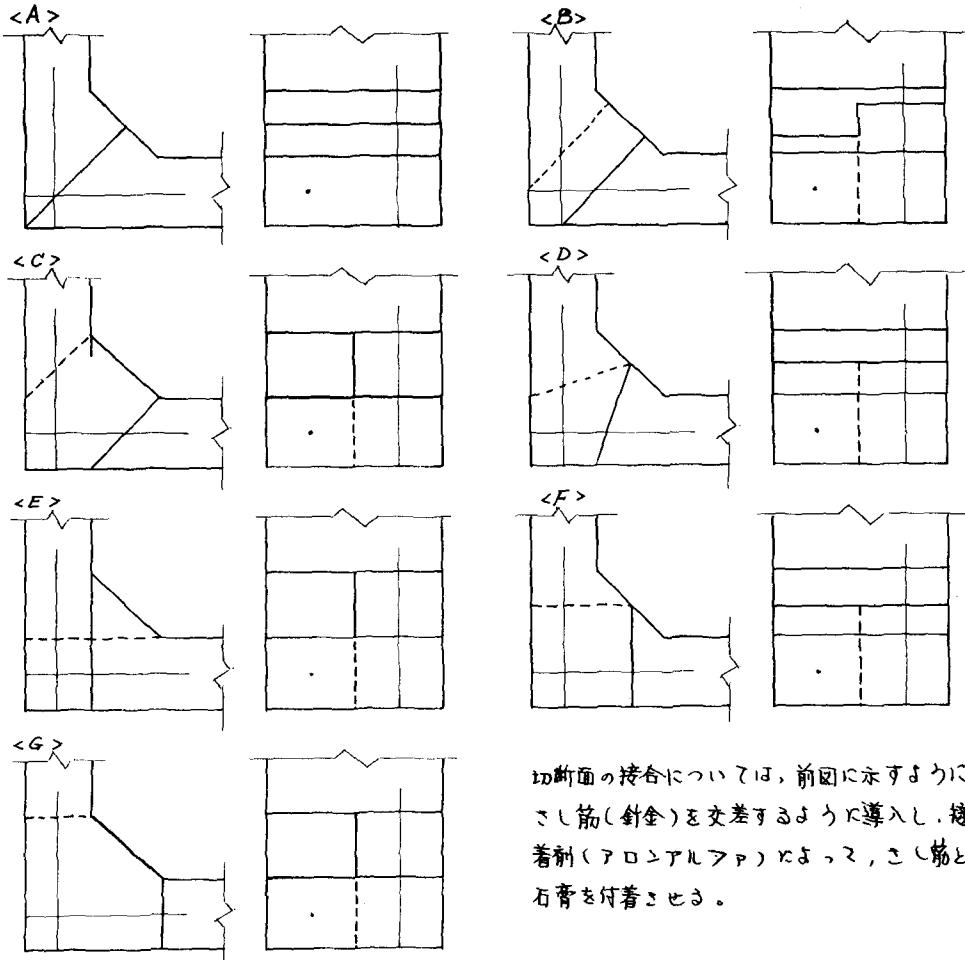
図-4

番号	切削面積(cm <sup>2</sup> )	接着量(g)
①	70	4.0
②	58	3.4
③	46	2.6
④	66	3.8
⑤	49	2.8
⑥	33	1.9

表-1.

(3)アンカーモデル 2.

配筋内にさし込み鉄筋(針金)を導入したモデルを製作する。



切削面の接合については、前回に示すようにさし筋(針金)を交差するように導入し、接着剤(アロンアルファ)によって、さし筋と石膏を付着させる。

図-5

#### (4) 実験結果及び解析

##### a) 鋼金の引き抜き試験(予備実験)

石膏にさし筋(針金)を導入する上で、針金の埋め込み長と引き抜き強度との関係をかぎのばらつきを測定したが、次のような結果を得た。

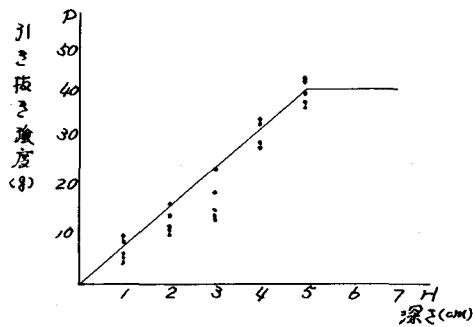


図-6

##### 石膏の圧縮試験

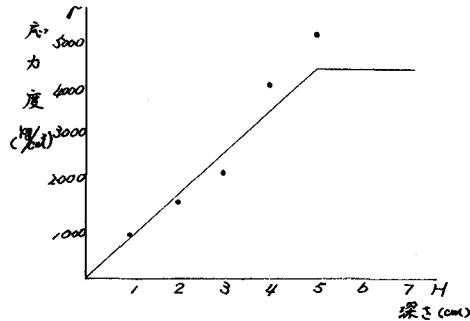


図-7.

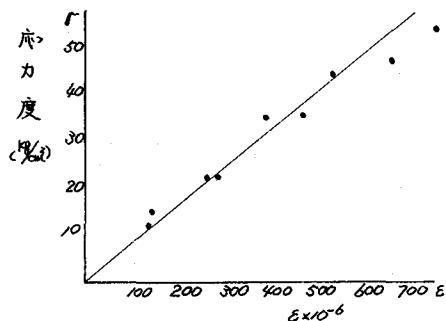


図-8.

##### b) 簡単なアンカーモデルの曲げ試験結果

∴ 石膏のヤング係数

$$E_c = \frac{f}{\epsilon} = 8.0 \times 10^4 (\text{kg/cm}^2)$$

##### c) アンカーモデル 2 の曲げ試験結果

	曲げ強度 (kg)
1	16.0
2	11.5
3	3.9
4	15.5
5	5.5
6	3.2

表-2

	曲げ強度 (kg)
A	4.1
B	5.4
C	4.5
D	6.0
E	12.0
F	4.1
G	2.1

表-3

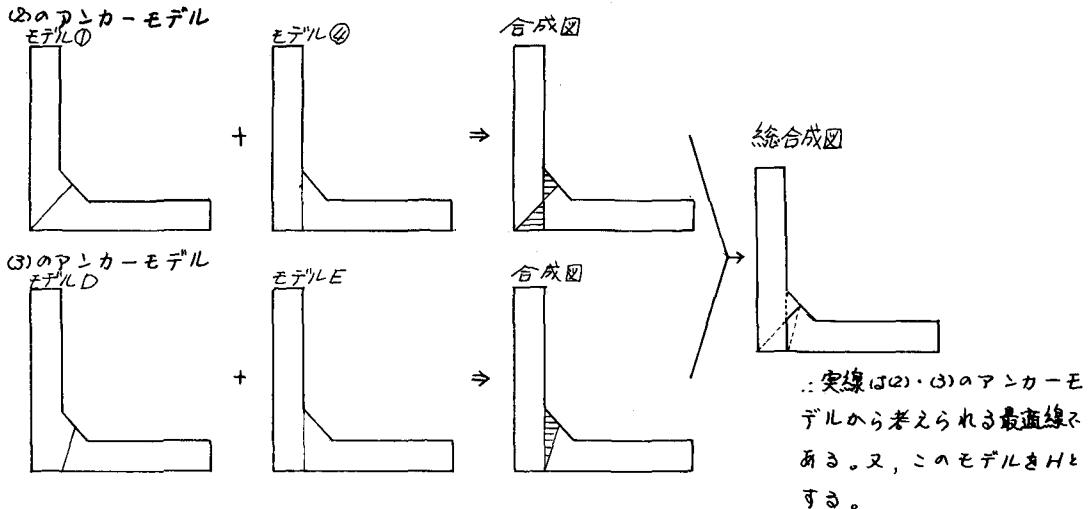
##### d) 解析方法

従来のコンクリート解析の公式を用いてアンカーモデルの理論値を求める。この結果についても、まとめのところで説明する。

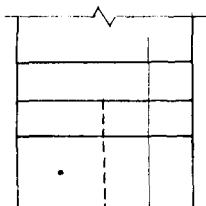
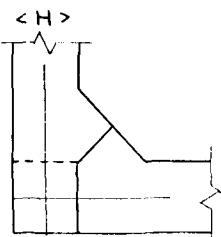
$$\begin{cases} \int f_c dA + \sum A_s l_s = N \\ \int f_c dA_y + \sum A_s l_s l_s = M \end{cases}$$

### 3.まとめ

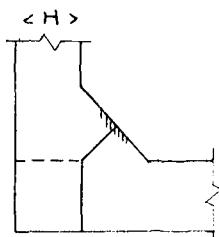
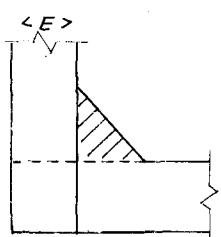
(2)の強度の高いアンカーモデル①・②と(3)の強度の高いアンカーモデルE・Dを合成し、作業性及ぶ強度を考慮して考えられる最適線を求める。



斜線部分は高い強度の出る範囲であり、この部分の中に有效な、最適線が求まると考える。よって総合成することにより、考えられる最適線の可能性を見いだされる。



左図をモデル化し、曲げ試験し、解析計算を行うと曲げ強度  $P_c$  は、 $P_c = 8.6 \text{ kg}$  で解析強度  $P_a$  は  $P_a = 5.5 \text{ kg}$  である。



作業性(施工)・強度を考慮したモデルHと高い強度のモデルEを比較すると、解析強度では、モデルEは  $11.6 \text{ kg}$  で、モデルHより強りことがわかり、曲げ試験でも同じことが得られる。

又、曲げ試験でモデルEは、破壊荷重のとき、正側面からの破壊を起すが、モデルHは、破壊が少ない。

以上から、強度では、モデルE、安全性では、モデルHで2組で最も良ハアンカーモデルを見当すると、曲げ試験で破壊を起さずモデルEは、斜線に示すところに鉄筋を配筋しても同じ破壊が生じるので、安全を重視するモデルHと考える。

### 4.結び

ショットケット断面における偏心荷重に対する抵抗モーメントを実験値と理論値(通常の弾性理論による)を比較すると、後者が約20±5%低い値を示し、比較的よい一致を見た。従って作業性に付けてモデルにより適否を判定し、强度については従来の鉄筋コンクリートの断面算定法の利用により検討することが有効である。