

マイクロコンピュータによる道路土工計画システムの開発

建設者土木研究所 正員 見波 繁
(株)構造計画研究所 佐生 成
○ ○ 吉田 善亮

1.はじめに

道路の建設工事における土工の施工計画（以後、土工計画とよぶ）を合理的に立案することは、土工にかかる費用が道路建設工事費のかなりの部分を占めている現状からみて、道路事業を効率的に遂行する上できわめて重要である。しかも、土工の大規模化にともなう施工の迅速化が要求されると同時に、施工時の環境問題（騒音、振動等）について配慮しなければならないケースが増えており、このことが土工計画の重要性を高めるとともに計画立案上の問題をより一層複雑なものにしている。

従来、この種のシステム化には、計算センターに設置された大型コンピュータを利用することが多かつたが、この方法では、入力手間の多さ、処理ターンアラウンドタイムの遅さ、計算センター側とのやりとりの面倒さ、経費などの理由から手軽にシステムを利用することができなかつた。一方、近年、LSI技術の向上によりマイクロコンピュータ等の小型コンピュータが飛躍的に発展し、価格も年々低下し、コストパフォーマンスの点でも利点はますます高まってきており、現場事務所に設置して単独に使用される機会が増えてきている。

この様なコンピュータ環境の変化に対応して、土工工事の施工計画の合理化のため、現場事務所で単独に機能することのできる土工計画システムの開発を試みることは、意義のあることであると考え、マイクロコンピュータを利用して道路土工計画システムの開発を試みた。

本システムは、道路土工における施工計画作成のプロセスを1つのシステムとしてとらえ、計画代替案の列举及び相互比較を行なうことによって、意志決定者に有益な情報を提供しうるシステムである。

本システムでは数多くの代替案を扱い、コンピュータによる処理が可能な部分については積極的に利用し、計画精度の向上と計画立案の迅速化を図る事を目標とした。

本報告は、以上の考え方に基づいて開発した土工計画システムの概要を述べるとともに、事例計算を通して本システムが有効に機能することを確めたので、その結果を報告するものである。

2. 土工計画システム

2.1 土工計画システムの概要

本システムは、図1に示すように、設計仕様や現場施工条件などを入力情報とし、土量配分方法、土工機械の機種・投入台数などを操作変数として、工期・工費などを算出し、代替案を客観的に評価するためのシステムである。以下プロセスの概要を述べる。

① 計画システムの入力プロセス

システムの入力情報として、自然情報・設計情報・社会情報が考えられるが、本研究ではこれらの情報を入力条件として直接与えることとし、他のプロセスからのフィードバックについては考えていない。

② 土工機械選定のための情報作成プロセス

各運土作業に土工機械を割当てるための情報作成、本研究では標準的な土工機械を選びそれらについて走行速度・容量等の情報をデータファイルとして保持し、工期・工費の算定に必要な情報を提供する。

③ 土量配分計画作成プロセス

各測点の切土・盛土量及び土取場、土捨場の位置及び土量を入力条件とした合理的な土量配分計画の作成

と、運土作業の内容の明確化。本研究では、土積図(マスクアーフ)による方法で計画対象区間といくつかの工区に分離し、それぞれの工区内で土量を配分する。

④ 作業計画作成プロセス

土量配分計画の結果に基づき、土工機械を割当てた作業計画の作成。本研究では土工機械の機種、投入台数、運搬距離の範囲を工区ごとに入力し、同一工区内で同時に作業が可能な運土作業については、投入された台数を作業量に応じて自動的に割当てる。

⑤ 工程計画作成プロセス

各作業の順序関係を考慮した工程計画の作成。本研究では運搬路の位置的に重ならない作業については運搬距離の短かい作業から順次実施することにより実行の可能性を保つという仮定を置き工程計画を作成する。

⑥ 総合評価プロセス

ある評価基準のもとで計画代替案を総合的に評価する。一般に評価基準としては、工事の迅速性、経済性、環境保全、品質、実行可能性、安全性など種々の項目が考えられるが、本研究では、多属性効用理論を適用して有用値にもとづく代替案の順位づけを試みたが、今回は評価項目として工期、工費、騒音を入力として評価する実験をしてみた。

2.2 ソフトウェアの構成

前節に示した土工計画プロセスをシステム化するためのソフトウェア構成について述べる。

本システムでは図1に示した 各計画プロセスからデータファイルの使用あるいは、システムへの入出力の利便性を考慮して図2に示すようなサブシステムを構成した。

2.3 ハードウェアの構成

本システムでは、前節に述べた理由により、マイクロコンピュータを利用することとした。ここでは実験的に図3に示すようなハードウェアを利用した。

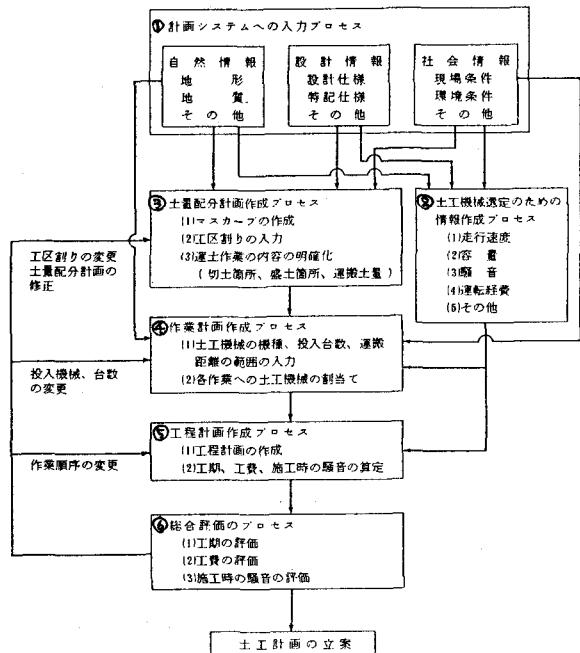


図1 土工計画システムプロセスフロー

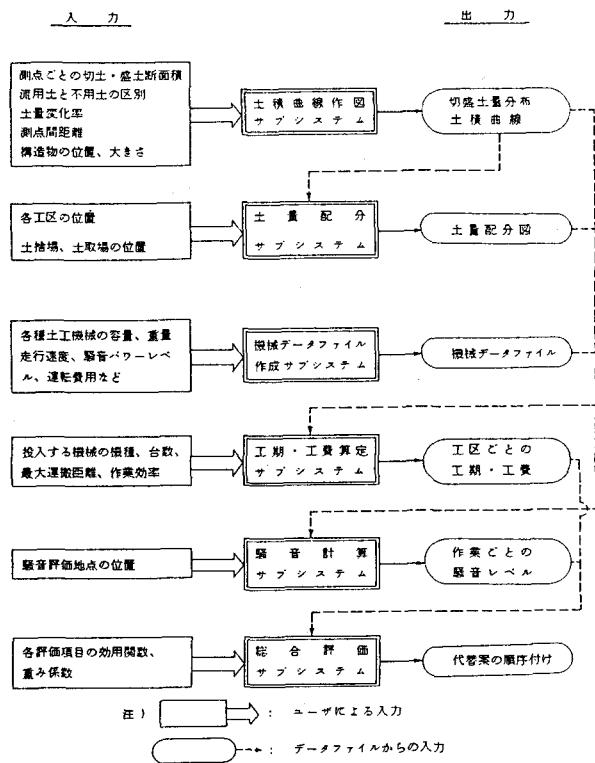


図2 サブシステム入出力項目

2.4 システム開発の技術的ポイント

図2に示した内容を前述したようなマイクロコンピュータシステムで駆動させる場合のシステム開発上の技術的ポイントは以下の3点であった。

① 小さい記憶容量に対応すること

本研究で使用したマイクロコンピュータのユーザーが使用できる領域は38KBであり、プログラムおよびデータの領域をこの範囲で収めなければならぬ。このためにプログラムはサブシステム単位に分割し、プログラム自身から別プログラムを呼び出す方法によってあたかも1本のプログラムのように使用できるようにし、利用の便を図った。

② 対話性を損なわないこと

プログラムからの質問形式、メニュー選択形式および省略値入力形式によりデータを入力する方法を探り、ユーザーが入力時に混乱を生じないよう、又入力手間が極力少なくて済むよう工夫した。

③ 出力を見やすくすること

出力項目を利用者が選択できるようにし、また、オーマッティングルーチンを機械語で組み、出力値の小数点の位置を合わせるなどの配慮を行った。

3 ケーススタディ

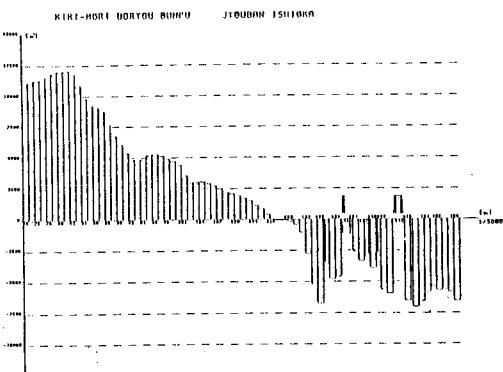
3.1 対象工事の概要

片側2車線の高速道路建設工事のほかで、工事延長約3.2kmの工事区を適用の対象にとりあげた。

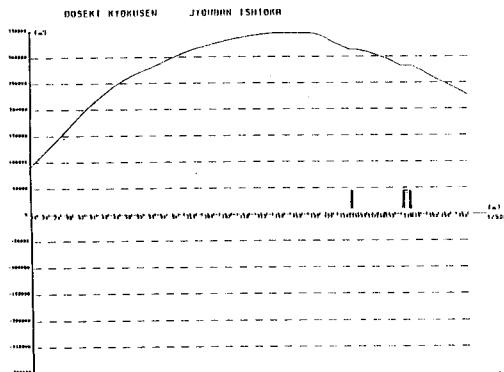
この工事区内には橋梁が4ヶ所あり、トンネルはない。原地形および設計仕様から求められる切土量は、工事区全体で約62万m³、盛土量は約46万m³である。切土された土は工事区内での盛土材料として活用されるが、はおかつ残った土については土捨場あるいは他の工事区へ運搬されるものとした。

3.2 出力例

① 切盛土量分布図

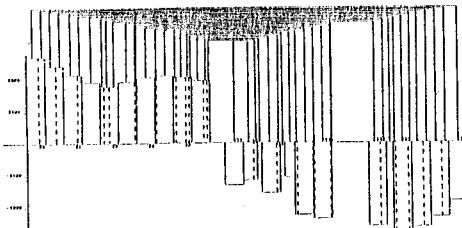


② 土積曲線図



③ 土量配分図

DORTOU HATOBUS JYODUBAN ISHIOKA KOUKU NO. : 4



⑤ 機械データファイル

BULLDOZER (MACHINE DATA - BL)			
	1	2	
CAPACITY (HCB)	0.90	1.10	1.70
WEIGHT (TDM)	5.80	9.20	11.00
FORER (FS)	55.00	75.00	95.00
VELOCITY (F/MIN)	45.00	45.00	45.00
	117.00	151.00	184.00
BREAKING FORCE (T)	0.20	0.20	0.20
WHEEL (W)	0.40	0.40	0.50
FOUR LEVEL (DB)	105.00	110.00	110.00
COST (YEN/H)	5900.00	7000.00	7700.00

BACK HOW (MACHINE DATA-BH)		1	2	3
CAPACITY (IN.')	1	0.30	0.40	0.4
WEIGHT (TON)	1	9.50	11.90	12.5
FUNER (PSI)	1	65.00	90.00	105.0
POWER LEVEL (HP)	1	105.00	110.00	110.0
COST (GEN/H)	1	5700.00	7000.00	8500.00

TROTTER SHOVEL (C) (MACHINE DATA)					
		1	2	3	4
CAPACITY (cu yd)	1	0.80	1.20	1.40	1.60
WEIGHT (ton)	1	7.10	10.80	12.00	17.70
POWER (PSI)	1	65.00	100.00	110.00	160.00
POWER LEVEL (GPM)	1	105.00	110.00	115.00	110.00
		7000.00	7000.00	7700.00	22000.00

3.3 考察

本研究では8ビットのマイクロコンピュータを用いてどの程度の事が可能であるかを探ってみた記であるが、マイクロコンピュータの言語(BASIC)がintaアリタ形式なので処理速度が遅い。30万程度のA3版石ルトペンアロッタの出力スピードが遅い(1枚約20分)、1枚ずつ用紙を取り替えなければいけない等の問題があつたが、対話形式による入力や出力に工夫を加えて現場技術者にとって割合いで使いやすいシステムとすることができる。

本ケースでは工事延長 3.2 km、切土盛土区間数 170、施工機械種類数 5、代替案 12 ケースとしたが、各アプロセスに要した概略時間を以下に示す。

入力プロセス 1H 切盛分布図工積曲線作成プロセス 2.5H 土量分配プロセス(5区間) 3H
機械データファイル作成プロセス 0.5H 工期工賃算定プロセス 1H 距離計算プロセス 0.5H
総合評価プロセス(12代替算) 1.5H

4. あわりに

本研究で用いたマイクロコンピュータシステムでは、記憶容量、ディスク容量に限度があるため、必ずしも十分な機能を持たせることができないかったが、今後はさらに高性能のマイクロコンピュータ利用での記憶容量等、限界の向上、BASICコンパイラによる処理速度の向上を図り、また実際の工事への適用を通してシステムの発展を図りたいと考えている。

④ 山積圖

⑥ 總合評価

ATTRIBUTES	TERM	COST	MAX	LEVEL	
ALTERNATIVES					
PLAN1	4	1658	84.39	0	
U ₁ (1.471)	(.93174171)	(1)	(.898146419)	(1)	
PLAN2	5	1560	89.39	2	
U ₂ (1.382)	(.9498782063)	(1)	(.904987996)	(1)	
PLAN3	5	885	99.39	1.5	
U ₃ (0.8071)	(.77764957)	(1)	(.87277819)	(1)	
PLAN4	5	582	89.39	1	
U ₄ (1.9118)	(1)	(.99822061)	(1)	(.646264462)	(1)
PLAN5	5	576	94.39	1.5	
U ₅ (2.7491)	(1)	(1)	(1)	(.49779842)	(1)
PLAN6	12	1658	77.26	0	
U ₆ (2.9991)	(0.7)	(0)	(1)	(1)	
PLAN7	10	1560	84.36	0	
U ₇ (1.4661)	(.433126448)	(1)	(.199498996)	(1)	
PLAN8	5	4929	887	84.36	
U ₈ (0.8986)	(.060567894)	(1)	(.879278791)	(1)	
PLAN9	5	582	84.36	0	
U ₉ (1.775)	(.9498782063)	(1)	(.99822061)	(1)	
PLAN10	5	576	84.36	0	
U ₁₀ (2.7491)	(1)	(1)	(1)	(.49779842)	(1)