

海底土質調査におけるロボットの利用

運輸省 港湾技術研究所 正会員 松本一明

1. はじめに

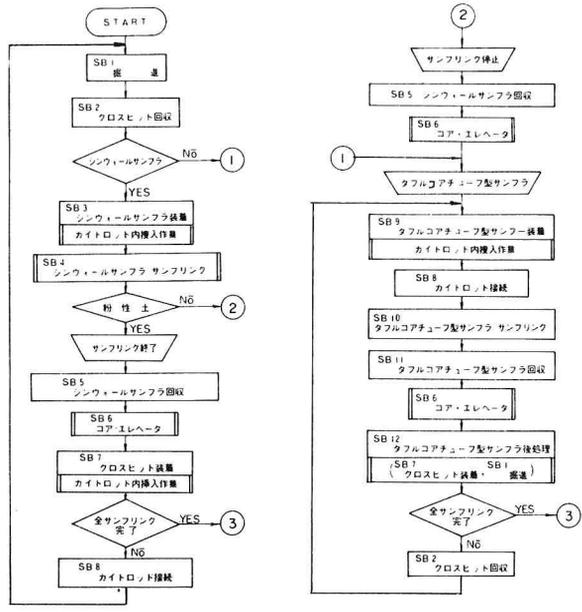
最近の港湾構造物は、水深の深いところにも多く建設されるようになってきている。そのため建設に必要な基礎地盤の情報を得る土質調査は従来より深い海域において、従来以上の精密さが要求されるようになってきた。しかし、深い海域における土質調査法が確立している訳ではなく、従来 방식을単純に延長しただけの調査方式によって高精度の土質情報を得ることは技術的に困難な状態にある。すなわち、現状の調査方法を用いて、相当注意深くボーリングやサンプリングを行っても、おのずから限界があり、高品質の乱さない試料を得ることは、不可能であるといっても過言ではなく、従来からの方式を踏襲して乱さない試料採取を伴った土質調査を行う限りにおいては水深はせいぜい20m位までである。土質調査は従来からオペレーターの土質調査への取組み方いわゆる作業に対する熱意によってどうにでもなるといっても過言ではなく、技術力の個人差によって得られる情報が極端に違うことはよく知られている。これが海上における土質調査ともなると陸上とはくらべものにならないほどの差が生じても決して不思議ではない状況にある。例えば水深が深いために調査孔が傾斜して実際より軟弱層を厚く評価したり、あるいは地盤強度を半分以下にししか評価できないような質の悪いサンプルを採取したりすることがある。これら人為的な差異は技術力の差すなわち経験不足と熱意の欠如によって生じることが多く、防ぐ方法がない訳ではないが、現状では土質調査の建設工事に対する位置づけの問題等から考えて困難な状態であるといわざるを得ない。とくに海上においては水深や波浪の問題があって稼働率の低下や作業の困難さに伴って能率低下をきたし、なおかつサンプルの品質が保障されないことが多い。このような観点から運輸省港湾技術研究所においては、作業能率の向上と人為的な差異のないサンプルを得る目的により海底土質調査のロボット化を試み、土質調査装置を海底に沈めて船上から遠隔操作によって標的とする「海底着座型不撓乱試料自動採取装置」が開発されているので以下に報告する。

2. 海底着座型装置の現状

我が国における海底着座型装置は、1950年代終り頃から開発され現在までに各種のものが製作されている。一般的には海底表層部の岩盤コアを採取する目的のワンビットラン又はワンストロークラン方式のものが多く、初期は地質学的調査や海底資源開発を目的として開発されている。そのため採取サンプルの品質いわゆる乱れはさほど問題にされず、いかに深いところから採取してくるかに重点がおかれている。港湾あるいは海洋構造物の建設を前提とした海底地盤調査においては、乱さない品質のよいサンプルを採取することが建設工事の安全性と経済性を確保する上に極めて重要であることはい言うまでもないことである。しかし、我が国においては、港湾、海洋における建設工事に不可欠な土質工学的定数の決定に必要な乱さない試料採取が可能で機能を有した装置は数少なく、港湾関係で製作したる基のみである。すなわち、海底着座型不撓乱試料自動採取装置(MAS-73)、海底着座型連続試料採取装置(MAS-76)、及び海底着座型土質調査機(MAS-78)である。

前二者は、運輸省港湾技術研究所が開発研究のために試作したものであり、後者は、運輸省第二港湾建設局が大水深土質調査実用機として製作したものである。これらの開発によって水深が引き起す種々の悪影響をなくし大水深下の海底地盤から自然堆積状態に最も近い状態のサンプルを採取することが可能になった。反面、装置を海底に着座させて遠隔操作により自動的に土質調査を行うので、かなり複雑な機構となることは避けられない。また、調査コストもかなり高価につくことは否めないが、地盤の強度特性等を適正に評価することができれば、建設費の節約も可能となり、建設工事までの総合的観点に立てば決して高価であるとは思われない。

でボーリングやサンプリング機具を格納装置（スタッカー）からドリルヘッド（掘進装置）に搬送供給するものである。搬送する機具の種類は、ドリリングロッド、クロスビットの掘削機具と、固定ピストン式シンウォールサンプラー、デニソン式サンプラーのサンプリング機具である。マニピュレーターの構造を写真-2に示す。またマニピュレータと各機具の取合い位置関係を図-4に示す。図に示すように搬送位置は、サンプルの回収及びドリリングパイプやサンプラーの追加供給に使用するエレベーターの位置を含めて4ポジションに制御され、位置決めはストッパー機構によって行っている。4種類の機具の把持位置は図に示すように各機具の下端から1600mmの位置を中心高さとして把持し、オーバーショット（ワイヤーライン方式によるドリリングロッド内へのサンプラー等の装着、着脱、回収に使用される用具）及びドリルヘッドとの自動持続を行っている。搬送する機具の外径は、ドリリングロッド（ガイドロッド）106mm、そのほかの3種類は85mmである。この2つの異なる外径のものを把持するマニピュレーターの構造は特殊リンク機構により把持爪をX-Y方向に±20mmの許容量で外径の変化に対し、把持中心の移動を防ぐようになっている。把持能力は、所定の速度で負荷100kgfを十分安全に把持できる。搬送する各機具は、格納装置であるスタッカーの深さ50mmの受皿の中に納められているので、取り出すときは50mm以上引き上げて受皿から出す必要がある。（写真-3参照）このためマニピュレータは、70



□ — 自動・手動、双方可能
 □ — 手動限定

図-2 作業工程フローチャート

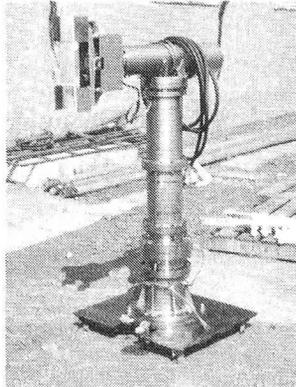
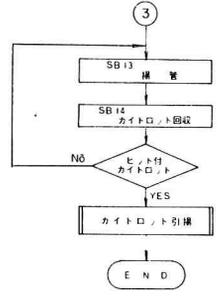
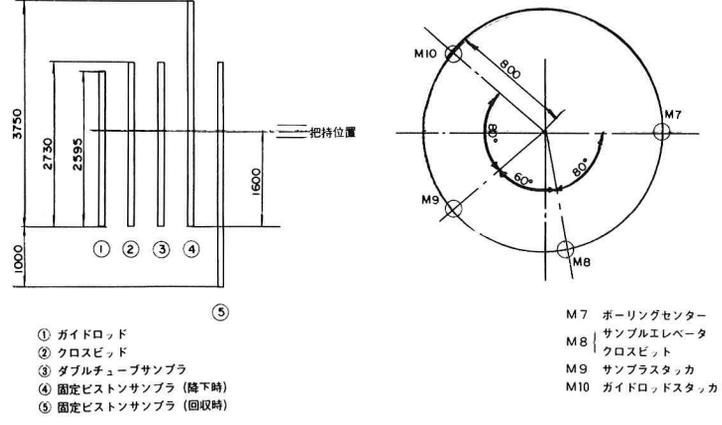


写真-2 マニピュレータの全景



- ① ガイドロッド
- ② クロスビット
- ③ ダブルチューブサンプラー
- ④ 固定ピストンサンプラー（降下時）
- ⑤ 固定ピストンサンプラー（回収時）
- M7 ボーリングセンター
- M8 サンプルエレベータ
- M9 クロスビット
- M10 サンプラスタッカ

図-4 マニピュレータと各機具の取合い位置

