DEF が生じたモルタルにおける微細なエトリンガイトの生成状況

公益財団法人鉄道総合技術研究所	正会員	○高増	宣仁
公益財団法人鉄道総合技術研究所	正会員	山崎	由紀
公益財団法人鉄道総合技術研究所	正会員	上原	元樹

1 緒言

コンクリートにおける劣化原因の1つにエトリンガイトの 遅延生成 (Delayed Ettringite Formation, 以下 DEF と記 す)がある。DEF はコンクリートにおいてセメントの水和初 期に生じるエトリンガイト(3CaO・Al₂O₃・3CaSO₄・32H₂O) が,高温環境下で分解した後,時間を経て再生成する 現象であり、これによりコンクリートに膨張劣化を生じさせ る場合がある。この DEF の膨張メカニズムに関して, 骨 材とペーストの界面におけるエトリンガイト結晶の膨張圧 が原因とする「結晶成長圧説」りと微細なエトリンガイトが ペースト中に均一生成する微細なエトリンガイトを原因と する「ペースト膨張説」2)が提案されている。現在,種々 の理由から「ペースト膨張説」の方がやや有力視されて いるが,大きなエトリンガイト結晶の観察は比較的容易で あるが、微細なエトリンガイトの存在や分布状態は必ずし もよくわかっていない。そこで,本研究では DEF が生じ ているモルタルに関して,エネルギー分散型 X 線分光 器(EDS)付属の電界放出型走査型電子顕微鏡(FE-SEM)により観察・組成分析を行い、各種環境・膨張過程 におけるモルタル中の微細エトリンガイトの生成状況を 検討した。

2 試験方法

2.1 観察試料の配合と試料作製

本研究の FE-SEM 観察には表 1 に示す配合で作製 したモルタルを使用した。なお、本モルタルは ASR との 複合劣化観察用に作製したものである。表1の配合で作 製したフレッシュモルタルを型枠に充填・密封し、20℃環 境で4時間静置した後に加熱(昇温・降温速度 20℃/h, 最高温度 85℃を12時間保持)し、材齢1日で脱型した。 供試体の寸法は40×40×80mm(40×40×160mmのモ ルタルを脱型後に乾式カッターで切断)とし、40×40mm の両面をエポキシ樹脂で被覆した。脱型後の供試体は、 材齢7日まで 20℃の気中、その後、表 2 に示す環境条 件で保管した。

表1 観察用モルタルの配合(kg/m³)

早強セメント	細骨材*	水	K ₂ SO _{4**}	
634.5	1269.0	317.2	6.9	

リカ量 Sc=847mmol/L, アルカリ濃度減少量 Rc=172mmol/L の 安山岩とセメント強さ試験用標準砂(JIS R5201)を表乾状態の質 量比 2:3 で混合

**SO3 換算でセメント量に対して 0.5%

表2SEM 観察試料の環境条件,膨張率

試料 番号	材齢 7 日以降 の環境条件	経過 日数	膨張率
1	40℃湿空(21 日間) →20℃水中	98日	1.15%
2	40℃湿空(21 日間)		0.26%
3	→20℃湿空	273日	1.19%

観察試料は、表2における試料番号1から3であり、 試料番号1と3は、膨張率が1.0%と同じであるが材齢7 日以降の環境条件が異なるもの、一方、試料番号2と3 は材齢7日以降の環境条件は同様であるが、膨張率が 異なる試料として観察に供した。

2.2 試料の観察方法

DEF による膨張は水分供給が多い環境で容易に進行することが知られている³⁾。そこで,40×40mmの観察 試料の断面において,水分浸透量の差を考慮して4辺 からの鉛直方向の距離が0~5mmの範囲(以下,外側と 記す)及び15mm~20mmの範囲(以下,内側と記す)に おいて大きな針状結晶のエトリンガイトが析出していない ペースト部をFE-SEMにより観察した。

EDS により、96×128µm の観察領域を2µm 角に分割 した 3072 点の定量元素マッピングを行い、各測定点の 組成を算出した定量データをCa に対するAlとSのモ ル比で整理した。

3 結果

図 1,2 の(1)は試料番号 3 における各測定点の定量 データにおいて S/Ca 比(モル)及び Al/Ca 比(モル)の

キーワード エトリンガイト, FE-SEM, DEF, 硫酸塩, 高温履歴 連絡先 〒185-8540 東京都国分寺市光町 2-8-38 (公財)鉄道総合技術研究所 TEL042-573-7338



関係をプロットしたものである。ここで、非常に微細なエト リンガイトは、定量マッピングにおいて、単相データは得 られず、多くの場合、他のセメントペースト(C-S-Hなど)と 複合したデータとなる。もし、単相データが得られた場合、 エトリンガイトは Al/Ca=0.33、S/Ca=0.5 の点にプロットさ れる。しかし、微小なためC-S-Hと複合して定量された場 合、相対的に Ca量が増えるため、赤線上でより Al/Ca及 び S/Ca の値が小さい領域にプロットされる。そこで、図 1 及び図 2 の(1)から S/Ca 比が 0.10 以下で、S/Al が 1.25~1.75 の範囲のプロットを微細なエトリンガイトの測定 点(図中の斜線で示された範囲)と定めて、SEM 写真上 に示したものが図 1 及び図 2 の(2)である。図に示される ように微細エトリンガイトとしたプロットは水分供給が多い 外側で多く認められたが、その分布に関して、特定の傾 向は得られず、ペースト中に広く分布していた。

表3は上記の図1及び2において微細エトリンガイト とした範囲(S/AI比が1.25~1.75、S/Ca比が0.10以下) において、さらにS/Ca比が0~0.05及び0.05~0.10の範 囲で細分して、各試料の外・内側の全測定箇所におけ るプロット点数の割合を示したものである。0<S/Ca≦0.10 で、いずれの試料も外側で微細エトリンガイトとしたプロ ット点が多い。これは外側では内側に比べ水分の供給 が多く、DEFの進行が進んでいたためと考えられる。

一方、膨張率は同程度であるが、環境条件が水中浸

表 3 各観察試料における 1.25≦S/AI≦1.75 の範囲で プロットされた点数の割合

試料		外側(%) 内側(内側(%	b)	
番号	(1)	(2)	(3)	(1)	(2)	(3)
1	4.8	0.4	5.3	1.6	0.3	1.9
2	4.7	4.4	9.1	4.3	1.5	5.8
3	2.4	6.7	9.1	3.1	1.5	4.6

(1)0.00<S/Ca≦0.05, (2)0.05<S/Ca≦0.10, (3)0.00<S/Ca≦1.00



漬あるいは湿空環境と異なる試料番号 1 と 3 では, 0.00<S/Ca≦0.10 の範囲において,外・内側ともに試料 番号 3 の方が微細エトリンガイトとしたプロット点の割合 が多かった。これは、水中環境で保管した試料番号1に おいて、微細なエトリンガイトから、より大きなエトリンガイ トが析出した可能性も示唆されるが、詳細はさらに検討 する必要がある。

また,同一環境で膨張率が異なる試料番号2及び3 では、0.00<S/Ca≦0.10 において、膨張率が異なるのに もかかわらず、プロット点数の割合の差は小さかった。従 ってこの範囲における微細エトリンガイトとした物質の割 合は、直接膨張率に寄与しない可能性が考えられる。一 方、0.00<S/Ca ≤ 0.05 及び 0.05<S/Ca ≤ 0.10 の各プロット 点数割合に着目すると、外側において、より膨張した試 料番号3の方が0.05<S/Ca≦0.10のプロット点数割合が 多かった。したがって、より膨張率の大きい試料番号3の 試料で微細エトリンガイトの粒成長が進んだ可能性が考 えられるが、同様の膨張率を示した試料番号1の試料で は、0.00<S/Ca≦0.05 の方のプロット数がむしろ多くなっ ている。水中浸漬では、さらに大きなエトリンガイトに粒 成長したためとも考えられるが、ASR の効果等も考慮す る必要があり、詳細は、今後、より多くの環境条件及び膨 張率の異なる DEF 試料の観察により,明らかにしていく 予定である。

参考文献

- 1)D. Heinz and U. Ludwig, Proceedings of the 8th International Congress on Chemistry of Cement, pp. 189-194, 1986.
- 2)H.F.W. Taylor et al.,: Delayed Ettringite Formation, Cement and concrete Research, Vol.31, pp.683-693, 2001.
- 3)羽原俊祐ほか, コンクリート工学年次論文報告 集, Vol. 28, pp. 743-748, 2006.