# 高炉スラグ微粉末およびフライアッシュを前駆体とした AAM の硫酸劣化

## 1. はじめに

環境負荷低減などの観点から注目される AAM (Alkali-Activated Material)は、耐火性、耐酸性など に優れることが知られている<sup>1)</sup>.本研究では、下水 関連構造物などで求められる「耐硫酸性」に着目し て検討を行った.過去に AAM の耐硫酸性は幾つか 検討されているが<sup>2)</sup>、硫酸に侵食された組織の特徴 は十分に分析されていない.国内では、前駆体に高 炉スラグ微粉末 (BFS)およびフライアッシュ (FA) を単独または混合した AAM の研究が多くなされて いるが、耐硫酸性に優れた材料設計を行うには、劣 化メカニズムを詳細に検討しておく必要がある.本 論では、BFS 単独、FA 単独を前駆体とした AAM を 硫酸溶液に浸せきさせ、分析した結果を報告する.

### 2. 実験条件

#### 2.1 試験体の作製

前駆体に BFS と FA を用いて AAM ペースト試験 体を作製し, 比較用として, 普通ポルトランドセメ ント (OPC) を用いてセメントペースト試験体を作 製した. BFS, FA, OPC の物理試験および化学分析 結果を表-1 に, 配合条件を表-2 に示す. 1×1×1cm の大きさに成形したのち, 浸せき試験に供するまで, OPC は水中養生, AAM は湿空養生を行った.

- (一財)日本建築総合試験所 正会員 〇吉田 夏樹
- (一財)日本建築総合試験所 正会員 中山 健一
- (一財)日本建築総合試験所 丹羽 大地

#### 2.2 硫酸溶液への浸せき方法

材齢 28 日以上が経過した試験体を, pH1 に調整した 20℃の硫酸水溶液中に浸せきさせた. 試験体1 個 あたりの硫酸溶液の量は 200mL とし, 1 週間に1 回 の頻度で溶液交換を行った.

### 2.3 分析方法

8週間浸せきさせた試験体について,断面を対象と して EPMA (電子線マイクロアナライザ)により微 小部の面分析を行い,得られた定量的データを視覚 的に解析した.面分析条件は全て同一であり,図-1 中に示す.目視観察および EPMA による線分析によ り,pH1 の硫酸の浸透で組織が化学的に変化してい る「侵食領域」と,硫酸による侵食を受けていない 「健全領域」を判断し,それぞれを分析対象とした.

#### 3. 実験結果

#### 3. 1 OPC 試験体の分析結果

侵食領域において,26.07×26.07µm の範囲を面分 析し,SiO<sub>2</sub>,Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>,CaO量の三元図を描いた結果を 図-1に示す.これより,データ群はCaOとSiO<sub>2</sub>を結 んだ直線上に分布することが分かる.CaO近傍のデ ータ群は主に二水石膏と判断され,データ群のS/Ca モル比は約1.0であった.さらに,頻度が比較的高い 2つのデータ群を反射電子像に重ねると,二水石膏の

表-1 BFS, FA, OPC の物理試験および化学分析結果

| 種類  | 密度         | 比表面積                 | 化学成分(%)          |                                |                                |      |     |                  |                   |                  |          |     |                 |     |
|-----|------------|----------------------|------------------|--------------------------------|--------------------------------|------|-----|------------------|-------------------|------------------|----------|-----|-----------------|-----|
|     | $(g/cm^3)$ | (cm <sup>2</sup> /g) | SiO <sub>2</sub> | Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | CaO  | MgO | K <sub>2</sub> O | Na <sub>2</sub> O | TiO <sub>2</sub> | $P_2O_5$ | MnO | SO <sub>3</sub> | LOI |
| BFS | 2.90       | 4530                 | 29.6             | 13.4                           | 0.3                            | 46.4 | 6.1 | 0.4              | 0.2               | 0.6              | 0.0      | 0.2 | 2.0             | 0.3 |
| FA  | 2.24       | 3170                 | 51.7             | 26.1                           | 6.3                            | 5.1  | 1.6 | 1.2              | 1.2               | 1.4              | 0.5      | 0.1 | 1.2             | 3.0 |
| OPC | 3.16       | 3420                 | 20.9             | 5.4                            | 2.9                            | 65.2 | 1.5 | 0.5              | 0.3               | 0.3              | 0.1      | 0.1 | 2.1             | 0.6 |

| 封驗休夕      |      | 粉体(kg/m <sup>3</sup> ) |      | アルカリ刺激剤(kg/m <sup>3</sup> ) |           |            |  |  |
|-----------|------|------------------------|------|-----------------------------|-----------|------------|--|--|
| 时间天 14-11 | BFS  | FA                     | OPC  | 蒸留水                         | 7mol NaOH | JIS1 号水ガラス |  |  |
| BFS 試験体   | 1506 | -                      | -    | 90                          | 377       | 176        |  |  |
| FA 試験体    | -    | 1161                   | -    | 90                          | 376       | 176        |  |  |
| OPC 試験体   | -    | -                      | 1223 | 612                         | -         | -          |  |  |

表-2 ペースト試験体の配合条件

キーワード AAM, 高炉スラグ微粉末, フライアッシュ, 硫酸, EPMA

連絡先 〒565-0873 大阪府吹田市藤白台 5-8-1 (一財)日本建築総合試験所 建材部 材料試験室 TEL 06-6834-0271



電圧:15kV, 電流:5×10<sup>-8</sup>A, 測定時間:40.0msec/pixel, ピクセル数: 100×100pixel, ピクセル寸法:260.7nm, 走査:ビームスキャン

中に SiO<sub>2</sub>を主成分とした物質(非晶質シリカと思われる)が点在していることが分かった.

## 3. 2 BFS 試験体の分析結果

健全領域を前節と同様に分析した結果を図-2 に示 す.データ群にピークが 2 つ認められ,反射電子像 に重ねると,片方は未反応の BFS 粒子,他方は AAM の水和物と分かる.

次に,侵食領域を分析した結果を図-3に示す.BFS の粉末は Ca を多く含むため,OPC と同様に二水石 膏が生成し,それと共に非晶質シリカが生成してい た.なお,OPC と比較すると,BFS 粉末の CaO 量は やや低く,SiO2 量が高いため,BFS 試験体の二水石 膏生成量は少なく,非晶質シリカ量は多いことが明 らかである.

#### 3.3 FA 試験体の分析結果

健全領域の分析結果を図-4 に示す. データ群のう



ち,最も大きなピークは水和物 (N-A-S-H) のものと 考えられる.

次に,侵食領域を分析した結果を図-5 に示す.OPC, BFS と異なる点は,FA の粉末は CaO 量が低く,SiO2 量が高いことであり,これに対応するように,二水 石膏の生成は認められず,非晶質シリカを主体とす る物質が大部分を占め,その中にFA 粒子が残存して いた.一方で,OPC,BFS と同様に,健全領域の主 要水和物は,侵食領域では残存していなかった.

今後,本手法を用いて,さらに詳しく組織の化学 的特徴を明らかにし,前駆体に BFS および FA を単 独または混合した系の AAM の硫酸劣化メカニズム を解析したいと考えている.



図-5 FA 侵食領域の元素分析結果

# 4. まとめ

pH1 の硫酸に浸せきさせた AAM の EPMA 分析デ ータを解析し,以下の知見を視覚的に示した.

- BFS の AAM が pH1 の硫酸と反応すると, OPC と同様に二水石膏と非晶質シリカを生成する.
- (2) FA の AAM では, OPC や BFS と異なり, 二水 石膏は生成しない. 非晶質シリカを主体とする 物質が生成し, 大部分を占める.

## 参考文献

- Provis, J.L., Deventer, V. (Eds.), RILEM TC 224-AAM, Springer/RILEM, 2014.
- Allahverdi, A., Škvára, F., Journal Ceramics-Silikáty, Vol.49, No. 4, pp. 225-229, 2005.