テーパ型ナットを PC 鋼棒定着体としたあと施工アンカー工法の破壊モードに関する一考察

JR 東日本コンサルタンツ(株)正会員 ○小林 薫 JR 東日本(株)正会員 鈴木 雄大・平林 雅也・伊藤 隼人 サンコーテクノ(株) エンジニアリング本部 正会員 藤井 保也・今井 清史

 はじめに 著者らは、アンカー筋に PC 鋼棒を使用し、
PC 鋼棒先端にテーハ[®]型ナットを取付けて先端定着体とするあ と施工アンカー工法を考案し、実用化に向けた検討¹⁾(図1 ~3)を行ってきた.これまでの検討結果から、PC 鋼棒直径の20倍の定着長で、C種1号(SBPR1080/1230)規格の PC 鋼棒 が破断する結果(図3)を得た.本報告では、先端定着部の 要素実験を基本に本提案工法の破壊モード判定法の検討を 行ったものである.

2. 提案工法の想定破壊モード 本工法では,以下に示す 3 つの破壊モードが存在すると考えた.

(1) 充填モルタルと母材コンクリート界面で全体が抜出る接合面破壊²⁾ (接合面破壊モード)

- (2) テーパ型定着体周辺の充填モルタル,あるいは母材コンクリートの局 所破壊(テーパ型先端定着体周辺の破壊モード)
- (3) アンカー筋破断に伴う破壊(アンカー筋破壊モード)

2.1 接合面破壊モードの判定方法の検討 著者らによる検討 ¹⁾において、コンクリート孔壁と充填モルタルとの付着強度確認試験か ら、コア削孔し、孔壁を水塗布処理した場合、付着強度は概 ね 10N/mm²となる。この値から、本提案工法の必要定着長が 算定できる.通常は、定着長をアンカー筋直径の 20 倍で、C 種 1 号の PC 鋼棒 (SBPR1080/1230) が破断となり、接合面破 壊とはならない.

2.2 テーハ[°]型先端定着体周辺の破壊モードの判定方法の検討 テー^{n[°]}型先端定着体 周辺には、円周状のクラックやこれに直交するクラックが発生する. テー^{n[°]}型先 端生着体周辺での耐荷性状を確認するため、先端定着体周辺を模擬した要素試 験を行い、先端定着体周辺破壊モードに応じた定着強度評価法の検討を行った. (1)要素試験体概要 表1に、試験体諸元、実験結果を示す。図4に、要素試 験の状況を示す.要素試験体のテー^{n[°]}角度(θ)は1.7~6.6度で変化させた. 試験体は、600mm×600mm×350mmのコンクリートブロック中央に 6 38 の削孔

を行い要素試験体をセットし、グラウト充填範囲を100mmとした。先端定着体のテーパ面から充填グラウトに支 圧応力が作用し、母材コンクリートへはある分布幅で伝達すると想定されるが、正確な分布幅の推定が困難なため、 今回は丸鋼直径の5倍の区間を先端定着部として設定した。(図5参照)

(2)試験結果および考察 図6に、H/D=2.0の実験結果として、荷重変位曲線を示す。荷重変位関係の特徴として、デーパ型定着部の鉛直変位が若干増加すると載荷荷重が低下するが、すぐに回復する.荷重の低下、回復を繰り返しながら載荷荷重が増加する挙動を示す.H/D=3.0と4.0の試験体は、載荷荷重が480kN程度時に載 キーワード あと施工アンカー、先端定着、PC鋼棒、破壊モード 連絡先 〒331-8513 東京都品川区西品川一丁目1番1号大崎がデブメタワー14F JR東日本コンサルタンツ(株)TEL03-5435-7629



図2 テーパナットアンカー筋の外観





図 6 先端定着体要素試験 時の荷重変位関係(H/D=2)

荷治具が座屈したため,終局強度を確認できなかった.

(3) テーパ 型先端定着体周辺強度による破壊モードの検討 先端定着体周辺破壊は,先端定着体からの支圧応力 が作用する充填モルタル,あるいは母材コンクリートに発生すると仮定した。母材コンクリートの支圧応力度は,作用最大荷重 を支圧面積(削孔周長×アンカー筋直径の5倍の長さ)で除して求めた.

要素試験結果は、テーハ[°]部の角度(θ)と支圧応力度と充填モルタルの引張強度⁴⁾との比、あるいは母材コンクリート の支圧応力度と母材コンクリート引張強度⁴⁾との比(以下「引張応力比」

という)でそれぞれ整理した。引張応力比は、ひび割れ発生の度合い を表すため指標とした。図7、図8に検討結果を示す.図中の曲線は、 指数関数で近似式を求めた結果である.近似式を式(1),式(2)に示す. なお、近似式の作成には、載荷治具が変形した H/D=3,4の実験結果は 用いていない。図7、図8には、本提案工法での引張試験結果として、 PC 鋼棒が破断程度の場合、低強度コンクリート(f'ck=14.5、16.9N/mm²)の 場合も参考としてプロットした。この結果と近似式を比較すると、近 似式が先端定着部の引張強度を安全側に評価している.以上の検討結 果から、テーハ[°]型先端定着体周辺強度は、式(1)と式(2)から求まる値の 小さい値(式(3))で推定してよいと考えられる。先端定着体周辺破 壊モードは、先端定着体周辺強度が他のモードの強度より一番小さな 値を示した場合に発生する.

・充填モルタル: $Pmax1 = 9.890e^{0.1314\theta} \cdot \sigma tk \cdot Amor$...(1)

・母材コンクリート: $Pmax2 = 9.935e^{-0.081\theta} \cdot ftk \cdot Acon$... (2)

・先端定着体周辺部の最大強度: Pmax = min(式(1),式(2)) ···(3) ただし、 θ = 1.7~6.6 度、 σ ck=66~73N/mm²、f'ck = 35~42N/mm²

ここに, Pmax:先端定着部強度(kN) Amor:支圧応力が作用する充

填モルタルの面積 (mm²) Acon:支圧応力が作用する母材コンクリートの面積 (mm²) σtk:充填モルタルの引張強度 (=0.23 σ ck^{2/3}) (N/mm²) ⁴⁾ ftk:母材コンクリートの引張強度 (=0.23 f'ck^{2/3}) (N/mm²) ⁴⁾ σck:充填モルタルの圧縮強度 (N/mm²) f'ck :母材コンクリート圧縮強度 (N/mm²) θ :先端定着体テーハ[°]角度 (度)

2.3 アンカー筋破断に伴う破壊モードの判定法の検討 アンカー筋破断の破壊モードは、アンカー筋の引張 強度(破断強度)より、充填モルタルと母材コンクリート接合面強度、先端定着部周辺強度が大きい場合に発生する.ア ンカー筋破壊モードは、アンカー筋の引張強度を十分に活用でき、安定した破壊形態なので、本提案工法では アンカー筋破壊モードの設計が望ましいと考える.

4. まとめ 本提案工法では、3つの破壊モードを仮定し、それぞれの判定法を示した.以下に概要を示す. i)接合面破壊モードは、母材コンクリート削孔面に水塗布処理した場合の付着強度を 10N/mm² として定着長を算 定してよい。通常は、PC 鋼棒直径の 20 倍の定着長で、PC 鋼棒破断の破壊モードとなる。

ii) テーパ型定着体周辺破壊モードは、要素試験から求めた式(3)で先端定着強度を定めてよい。

iii) アンカー筋破壊モードは, 接合面強度, 先端定着部強度がアンカー筋の引張強度を上回っていれば, アン カー筋破壊モードとなる。

参考文献

1)小林 薫,鈴木雄大,平林 雅也,伊藤 隼人: テーハ[°]型ナットをPC 鋼棒定着体としたあと施工アンカー工法に関 にする検討, コンクリート工学年次論文集, Vol. 38, No. 2, 2016.7

2)日本建築学会:各種合成構造設計指針·同解説,2010.11

3) 東日本旅客鉄道株式会社:あと施工アンカー設計マニュアル,2004年12月

4)鉄道総合技術研究所編:鉄道構造物等設計標準・同開設(コンクリート構造物),丸善,2004.4



の引張応力比の関係