超高強度繊維補強 RC 梁部材内の繊維の配向と曲げ破壊挙動

岐阜大学大学院 学生会員 ○横井 晶有 岐阜大学大学院 学生会員 吉見 拳人 ジェイアール東海コンサルタンツ(株) 正会員 奥西 淳一 ジェイアール東海コンサルタンツ(株) 正会員 田中章 正会員 岐阜大学 内田 裕市

1 はじめに

繊維補強コンクリートにおいては繊維の分散、配 向が硬化後の力学特性に大きな影響を及ぼすため, コンクリート中の繊維の配向に関する研究が行われ るようになってきた。しかしながら、繊維の配向を定 性的に評価した研究はあるものの, 定量的な評価を 行ったものは少ない。本研究では、超高強度繊維補強 コンクリート(以下 UFC と略記)を用いた RC 梁部 材について,打込み方法をパラメータとし,繊維の配 向を定量的に評価することとした。

2 UFC 梁部材の曲げ試験

2.1 試験体の概要

試験体の寸法を図-1 に示す。試験体は長さ 1900 mm,幅 200 mm,高さ 200 mmとし、引張鉄筋として D13 鉄筋を4本,圧縮鉄筋を2本配置した。また,打込み 時に打込み位置を固定する固定打込みと、梁軸方向 に連続的に移動させる移動打込みとで試験体を作製 した。図-2に打込み方法を示す。



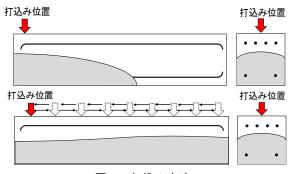


図-2 打込み方法

(上段:固定打込み,下段:移動打込み)

2.2 試験概要

梁試験体の曲げ試験方法を図-3に示す。モーメン トスパンを 250mm, 載荷スパンを 1600mm として曲 げ試験を行った。載荷試験では試験体中央のたわみ と荷重を測定した。ただし、打込み時の型枠底面が圧 縮縁となる方向に載荷を行った。

2.3 試験結果

両試験体の荷重-たわみ曲線を図-4,ひび割れ荷重, 降伏荷重および最大荷重を表-1に示す。ひび割れ荷 重と降伏荷重は、固定打込みが25%程度高くなった。 つまり,コンクリートの打込み方法が曲げ特性に影 響することを示している。最大荷重は打込み方法に よる差は大きくなく、その差は8%程度であった。一 般的に、梁の終局耐力は鉄筋の降伏強度と鉄筋量に 依存しているためと考えられる。なお,終局変位は移 動打込みの方が約2倍となっており、大きな差が生 じた。

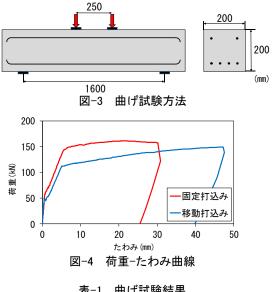


表-1 曲げ試験結果

荷重(kN)	固定打込み(F)	移動打ち込み(M)	F/M
ひび割れ	60	48	1.25
降伏	142	113	1.26
最大	161	149	1.08

キーワード:超高強度繊維補強コンクリート,繊維の配向,曲げ破壊

連絡先: 〒501-1193 岐阜県岐阜市柳戸 1-1 岐阜大学大学院自然科学技術研究科 Tel: 058-293-2424

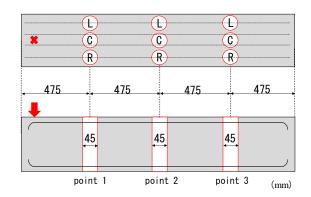


図-5 コア採取位置(上段:平面図,下段:側面図)

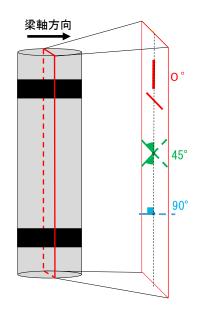


図-6 コアの断面と繊維の配向角度

3 繊維の配向解析

3.1 解析概要

打込み方法による繊維の配向の違いを確認するために、各試験体からコア供試体(φ45mm,長さ 200 mm)を採取し、X線 CT により内部の繊維を撮影し、画像解析ソフトを用いて、繊維の本数と配向を定量的に評価した。

3.2 コアの採取位置

コア供試体の採取位置を図-5 に示す。梁軸方向の 4 等分点 (point 1 \sim 3) において、それぞれ 3 体のコアを採取し、中央のコアを C、左右のコアをそれぞれ L、R とした。 打込み位置を赤矢印と \times 印で示す。

3.3 解析範囲

図-6 にコアの側面図を示す。繊維の配向角度は 赤枠で示す梁軸に対して垂直な断面に対し、平行に 配向している赤色の繊維を 0°、緑色の繊維を 45°、青 色の繊維を 90°とした。また、繊維本数は解析断面 を貫通する繊維の本数を数えた。

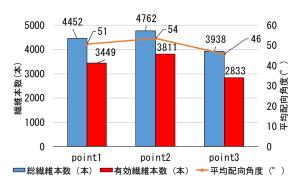


図-7 解析結果(固定打込み)

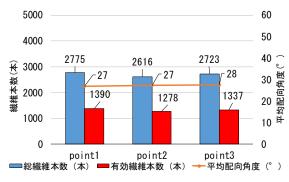


図-8 解析結果(移動打込み)

3.4 解析結果

繊維本数と配向角度に加え,有効繊維本数を求めた。有効繊維本数は,式(1)によって表される。 有効繊維本数=繊維本数×sin(配向角度)・・・(1)

繊維本数は各 point の 3 本のコアの合計を,配向 角度は 3 本のコアの平均値とした。図-7 に固定打 込み,図-8 に移動打込みの結果を示す。

梁部材の中央断面 (poin2) に着目すると, 固定打込みでは繊維の本数, 梁軸方向に配向する繊維が多いが, 移動打込みでは繊維の本数, 梁軸方向に配向する繊維が少ない。そのため, 有効繊維本数に 3 倍程度の差が生じた。有効繊維本数が多い場合, 鋼繊維による架橋効果の増加が見込まれ, 梁試験体の耐力も増加すると考えられる。

固定と移動打込みで各 point における繊維本数と配向角度を比較すると,移動打込みは各 point による差異が小さく,梁部材全体に繊維が一様に配向していることが確認されたが,固定打込みでは point1 に繊維が多く,point3 に繊維が少ない。つまり,型枠の他端まで繊維が均一には流動していないことがわかった。

4 まとめ

UFC の打込み方法により RC 梁部材の降伏耐力に 25%程度の差が生じ、その原因は部材内の繊維配向と考えられ、本実験では打込み方法により有効繊維本数が 3 倍程度異なっていた。