# 高炉スラグ微粉末の多量使用が高強度 RC はりのせん断性状に与える影響

太平洋セメント(株) 正会員 ○安田 瑛紀,正会員 森 香奈子,正会員 河野 克哉,多田 克彦

### 1. はじめに

コンクリート製造時の温室効果ガス削減の観点から、高炉スラグ微粉末等の混和材を多量に使用したコンクリートの研究が活発化している。一方で、ポルトランドセメントは製造時に多量の廃棄物を原料や燃料の代替品として受け入れており、コンクリートの使用材料が環境に与える影響の判断には留意が必要である。また、これらのコンクリートに関する既往研究の多くはコンクリート単体の強度や収縮といった材料レベルでの検討にとどまっており、製品や部材に適用した際の構造特性に関する知見は少ない。そこで本研究では、高炉スラグ微粉末を高含有した高強度コンクリートを用いて鉄筋コンクリート(以下、RC)はり供試体を作製し、載荷実験によってせん断性状を検討した。

## 2. 実験概要

# 2-1. 使用材料および実験ケース

表-1 に使用材料を,表-2 にコンクリート配合を,表-3 に実験ケースを示す.実験パラメータは,1) 高 炉スラグ微粉末の置換率,2) 養生条件,3) 実験材齢 とし,全 10 水準の実験を行った.コンクリートの配合は水結合材比30%の高強度コンクリートとし,高炉スラグ微粉末の置換率が異なる3配合を用意した.材齢7日までは全水準で共通して湿布養生を行い,材齢7日から載荷実験までの養生条件は湿布養生と気中養生の2つを設定し,乾燥による影響を検討した.

## 2-2. 供試体形状および裁荷実験方法

供試体は、せん断スパン有効高さ比 ald=3.0、全長 1600mm、せん断スパン 600mm、断面幅 150mm、有 効高さ 200mm、高さ 250mm の RC はりとした。主鉄 筋には異形鉄筋 SD490(D25)を、組み立て鉄筋には 丸鋼 SR295( $\phi$ 10)をそれぞれ 2 本ずつ使用した。また、片側のスパンのみにせん断補強鉄筋を配置することで、反対側スパンでのせん断破壊を誘導した。

表-1 使用材料

種類	名称	記号	物性等				
練混ぜ水	水	W	上水道水				
セメント	普通ポルト ランドセメント	С	密度:3.16g/cm³, 比表面積:3150cm²				
混和材	高炉スラグ 微粉末	BS	密度:2.91g/cm³, 比表面積:6450cm²/g				
細骨材	山砂	S	表乾密度: 2.55g/cm³, 粗粒率: 2.59 吸水率: 2.14%				
粗骨材	砕石	G	表乾密度: 2.63g/cm³, 吸水率: 0.78%, 最大粒径: 20mm, 実績率: 59.4%				
混和剤	高性能 AE 減水剤	SP	ポリカルボン酸系				
	消泡剤	DF	ポリアルキレングリコール誘導体				

表―2 コンクリート配合

配合	BS/B (%)		混和剤量 (B×%)					
		W	C	BS	S	G	SP	DF
OPC	0	170	567	-	734	894	1.10	0.002
BFS	60		227	340	711		0.75	0.006
BFS'	70		170	397	707		0.65	0.006

B: 結合材量 (B=C+BS)

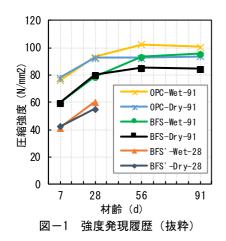
表一3 実験ケースおよび実験結果

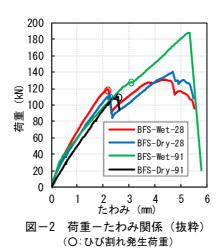
衣一3 夫衆ケー人のより夫衆結果												
	BS/B (%)	養生条件			コンクリート物性			裁荷実験結果				
供試体		材齢7日まで	材齢7日 から	載荷 材齢 (日)	f <sub>c</sub> ' (N/mm <sup>2</sup> )	$f_{\rm t}$ (N/mm <sup>2</sup> )	ε <sub>c</sub> (×10 <sup>-6</sup> )	V <sub>c</sub> (kN)	V <sub>ccal</sub> (kN)	$V_{ m c}/V_{ m cal}$	V <sub>max</sub> (kN)	破壊形態
OPC-Wet-28		湿潤養生	湿潤養生	28	94.7	6.40	-137	65.6	79.1	0.88	110.9	せん断圧縮
OPC-Dry-28	0		気中養生	28	92.1	5.54	-564	75.8	77.6	1.03	76.8	遷移型
OPC-Wet-91	U		湿潤養生	91	101	6.46	-145	65.5	82.8	0.86	88.2	遷移型
OPC-Dry-91			気中養生	91	93.7	5.50	-742	62.0	78.5	0.83	62.0	斜め引張
BFS-Wet-28			湿潤養生	28	79.6	5.90	-379	59.3	70.4	0.84	65.3	遷移型
BFS-Dry-28	60	<b>业</b> (再食生	気中養生	28	74.8	4.96	-656	55.8	67.5	0.81	70.2	遷移型
BFS-Wet-91		0	湿潤養生	91	95.4	6.20	-325	63.7	79.5	0.85	94.2	せん断圧縮
BFS-Dry-91			気中養生	91	84.4	5.80	-736	55.0	73.2	0.77	55.0	斜め引張
BFS'-Wet-28	<del>-1</del> 70	70	湿潤養生	28	60.5	4.24	-188	49.5	64.3	0.77	53.0	遷移型
BFS'-Dry-28			気中養生	28	55.4	4.13	-547	55.0	62.5	0.88	74.7	せん断圧縮

BS/B:高炉スラグ微粉末置換率(質量比),湿潤養生条件:温度 20°C,気中養生条件:温度 20°C,R.H.60%, $f_c$ ':圧縮強度, $f_c$ : 割裂引張強度, $\varepsilon_c$ :載荷実験直前の収縮ひずみ, $V_c$ : 斜めひび割れ耐力の実験値, $V_{cal}$ : 斜めひび割れ耐力の計算値  $^{10}$  , $V_{max}$ : せん断耐力の実験値

キーワード 混和材, 高炉スラグ微粉末, 高強度コンクリート, 収縮, RC はり, せん断

連絡先 〒285-8655 千葉県佐倉市大作 2-4-2 太平洋セメント(株) 中央研究所 TEL. 043-498-3893





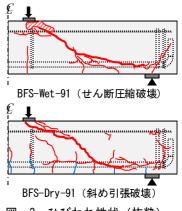


図-3 ひびわれ性状(抜粋) (赤線:載荷時に発生、青線:載荷前に発生 斜線:コンクリートの圧壊部)

### 3. 実験結果

実験結果の概要を表-3に、コンクリートの圧縮強度 発現履歴の抜粋を図-1 に示す. コンクリート強度は, 同一の材齢および養生条件であれば高炉スラグ微粉末 の置換率の増加に伴い低下した. 置換率を 70%とした BFS'の強度は最も小さくなり, OPC と比較して 28 日強 度は 40%程度低下した. コンクリートの収縮ひずみ量 は、気中養生を行った場合は乾燥の影響を受けて増加 した. 湿潤養生を行った場合でも高炉スラグ微粉末の 使用によって増加する傾向を示し、BFS と BFS'では OPC と比較して 37~177%の範囲で増加した. OPC-Dry-91, BFS-Dry-28, BFS-Dry-91, BFS'-Dry-91で は載荷実験前に幅 0.1mm 程度のひび割れを生じていた. これは収縮ひずみ量や圧縮強度に対する引張強度の比 が水準により異なり,内部鉄筋がコンクリートの収縮 を拘束することにより発生する引張応力が割裂引張強 度を越えた際にひび割れが発生したものと考えられる.

載荷実験において、最大荷重に至るまでの破壊形態は以下の3つに分類された. 1) 斜め引張破壊:斜めひび割れの発生後,直ちに荷重が低下し破壊に至る,2) 遷移型破壊:斜めひび割れの発生後荷重が低下するものの、載荷を続けると荷重が回復し、最終的には斜めひび割れの開口により破壊に至る、3) せん断圧縮破壊:斜めひび割れ発生後も荷重がほとんど低下せず、最大荷重においてひびわれ近傍のコンクリート圧壊により破壊に至る. BFS を使用した RC はりの荷重ーたわみ関係を図ー2 に示すが、同一の配合であっても最大荷重は破壊形態によって異なり、斜め引張破壊したBFS-Dry-91 はせん断圧縮破壊したBFS-Wet-91 に比較してせん断耐力が 45%低下する結果となった. このとき、

RC はりのひび割れ性状の抜粋を図-3 に示すが、遷移型破壊およびせん断圧縮破壊の供試体においては、斜めひび割れが発生後即座に上縁まで貫通することはなかった.これにより、斜めひび割れ上部でのコンクリートによる抵抗力が保持され、タイドアーチ機構の発現により荷重に抵抗したものと考えられる.

また、斜めひび割れ発生耐力は同一の材齢および養生条件であれば高炉スラグ微粉末の添加により 3~26%の範囲で低下した.これには第一にコンクリート強度による影響が考えられるので、既往の計算式 いを用いて斜めひび割れ耐力の実験値と計算値の比を算出した.その結果、計算値に対する比も高炉スラグ微粉末の添加により低下する傾向を示し、BFS においては OPC と比較して 5~21%の範囲で低下した.これは前述のコンクリートの収縮による引張応力の発生やコンクリートの強度発現履歴の差が RC はりのせん断性状にも影響したためと考えられる.

#### 4. まとめ

- (1) 高炉スラグ微粉末の添加によりコンクリートの圧縮強度は低下し、同一の材齢および養生条件であればOPC に対して 5~41%の範囲で低下した.
- (2) 載荷実験において、斜めひび割れ発生後に耐荷力を保持する場合にはせん断耐力は増加した.
- (3) 斜めひび割れ耐力は高炉スラグ微粉末の添加により低下する傾向を示し、斜めひび割れ耐力の実験値と計算値の比は OPC に対して最大で 15%低下した.

# 参考文献

1) 二羽淳一郎,山田一宇,横沢和夫,岡村 甫:せん 断補強鉄筋を用いないRCはりのせん断強度式の再評価, 土木学会論文集, V-5,第 372,pp.167~176,1986