ボス強度のコア強度への換算

ものつくり大学 正会員 ○森濱 和正 ものつくり大学 篠崎 徹 ものつくり大学 正会員 澤本 武博

1. はじめに

構造体コンクリート強度を求めるには、通常 JIS A 1107 によるコア供試体の強度試験が行われる。しかし、この方法はコア採取時に構造体の損傷や鉄筋の切断、採取後の補修、強度試験時に供試体の整形が必要であるなどの問題があり、実際の現場での活用は少ない。これらの問題を解消する方法に日本非破壊検査協会規格 NDIS 3424 によるボス供試体の強度試験がある。これまでは構造体コンクリート強度=コア強度としていることから、ボス強度から構造体コンクリート強度を推定するためには、ボス強度をコア強度に換算する必要がある。そこで、これまでの実験結果より、ボス強度からコア強度への換算について検討した。

2. ボス供試体とボス強度

ボス供試体は直方体であり、断面 100 mm×100 mm, 長さ 200 mm (以下,□100 と表記する)のほか,□ 75,□125 の 3 種類がある。ボス供試体の作製は、ボス型枠(写真1)を通常の型枠(ボス型枠と区別するため構造体型枠と呼ぶ)に穴をあけて取り付ける(写真2)。コンクリート打設時にボス型枠内にも開口部から充填され、ボス供試体が作製される。ボス供試体は、構造体に所定の材齢まで静置し、試験時にボス供試体を割り取る。型枠を脱型すると、整形することなく JIS A 1108 に準じて圧縮強度試験ができる。最大荷重を断面積で除すことによりボス強度が求められる。

3. ボス強度とコア強度の関係

ボス供試体 \square 100 と、その近傍から採取したコア供 試体 ϕ 100 mm の強度試験結果は、**図1** のとおりであ る(NDIS 3424 の解説)。データ数は 189 個である。 図中には回帰式も示す。

回帰式の傾きは1に近く、y切片は約+1であるこ

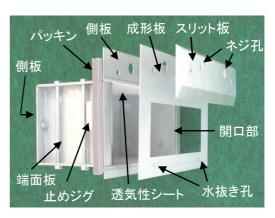


写真1 ボス型枠



写真 2 ボス型枠の構造体型枠への取付け

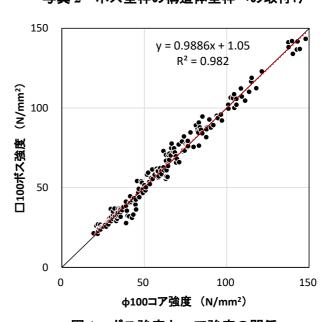


図1 ボス強度とコア強度の関係

キーワード 構造体コンクリート強度,ボス供試体,ボス強度,コア強度 連絡先 〒361-0038 埼玉県行田市前谷333 ものつくり大学建設学科 TEL048-564-3856 とから、土木研究所・戸田建設の要領案では、換算式はコア強度=ボス強度−1が用いられている¹⁾。ただし、回帰式の傾きは 0.99 であり、約 100 N/mm² のときコア強度≒ボス強度となり、それ以上ではボス強度のほうが小さくなり、換算式による強度はより小さくなることから、より適切な換算式について検討した。

4. ボス強度の標準偏差

4.1 全強度範囲の換算式の切片ごとの標準偏差

回帰式に対するボス強度の標準偏差,また,傾きを 1 と仮定(y=x+a, x:ボス強度, y:コア強度, a:y切片)し、y切片 a を 0.1 N/mm² ずつ変化させた時の標準偏差を**図 2** および**表 1** に示す。

表 1 には、ボス強度の次の①~④の標準偏差と、②~④と①の差を示す。①は回帰式に対する標準偏差、②は要領案の換算式である切片が 1.0 N/mm^2 のとき、③は標準偏差が最小となる切片 0.2 N/mm^2 のとき、④は換算式 y=x(切片 0 N/mm^2)のときの標準偏差である。

回帰式に対する標準偏差①との差は、要領案に示されている換算式②のとき 0.0061 N/mm^2 に対して、標準偏差が最小の③のとき 0.0011 N/mm^2 、y=x の④のとき 0.0016 N/mm^2 大きいだけであり、ボス強度をコア強度に換算する場合、換算式の切片は-1よりも 0(y=x)のほうが簡単であり、残差が小さくなる。

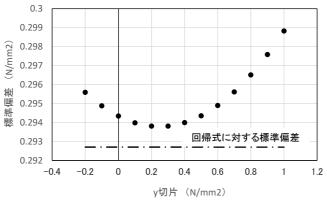


図 2 換算式 y=x+a の a (y 切片) を変化させた時の 標準偏差

表 1 ①~④の標準偏差と、①との差 (単位: N/mm²)

		標準偏差	①との差
①回帰式		0.2927	_
切片 a	② 1.0	0.2988	0.0061
	③ 0.2 (最小)	0.2938	0.0011
(y=x+a)	4 0.0	0.2943	0.0016

4.2 強度範囲区分ごとの標準偏差が最小となる切片

換算式を y=x とした場合,回帰式の y 切片 1.0 に対して低強度域では危険側になる可能性があるため,強度範囲を $①50~N/mm^2$ 未満, $②50~N/mm^2$ 以上 $\sim100~N/mm^2$ 未満, $③100~N/mm^2$ 以上の 3 つに区分し,4.1 と同様,換算式の傾きを 1 と仮定し,各強度範囲において切片を $0.1~N/mm^2$ ずつ変化させた時の標準偏差を求めた。標準偏差が最小になった時の切片とそのときの標準偏差の結果は $\mathbf{表}$ 2 のとおりである。

表 2 区分ごとの標準偏差が最小となる切片

(単位: N/mm²)

強度範囲	データ	標準偏差が最	標準
	数(個)	小となる切片	偏差
① 50 未満	79	-0.1	0.4205
② 50以上~100未満	85	1.2	0.4560
③ 100以上	25	-1.0	0.7514

表 2 の結果より、標準偏差が表 1 より大きくなっているのはほぼデータ数の影響であり、データ数を考慮すれば区分ごとの標準偏差の相異は小さい。

標準偏差が最小となる切片は、①の場合は-0.1 N/mm² であるが、②の場合は 1.2 N/mm²、③の場合は -1.0 N/mm² である。この結果より、**図1** の回帰式の y 切片は、50 N/mm²以上 \sim 100 N/mm²未満のデータの 影響が大きいものと考えられる。

換算式については、強度範囲の詳細については今後の検討が必要であるが、①より 50 N/mm^2 程度以下の場合は y=x が妥当である。

それ以上の強度範囲②,③の場合も,切片が ± 1 N/mm²程度のときが最小の標準偏差であり,4.1 の全強度範囲の検討結果からも y=x でほぼ妥当と考えられる。

5. まとめ

ボス強度 x から構造体コンクリート強度 (コア強度) y に換算する式について検討した結果, y=x がほぼ妥当である。

参考文献

1) (独)土木研究所, 戸田建設(株): ボス供試体による新設の構造体コンクリート強度測定要領(案), http://www.pwri.go.jp/jpn/results/offer/hihakai/kyodo.bos s.pdf, 2009.7