不飽和スラリー粘土の乾燥収縮特性(その1)

言州大学大学院	学	瀬谷 曜			
言州大学工学部	正	梅崎健夫,	Æ	河村	隆
言州大学工学部		本間清真	(現	(株)鴻	池組
(株)アールエフ		小平計美			

1. はじめに X線CTスキャナおよび画像解析を用いて乾燥過程における撹拌脱泡 (飽和)と撹拌のみ(不飽和)の粘土供試体の体積変化について検討した.また,撹拌 のみの供試体における間隙の変化についても微視的な検討を行った.

2. 試験概要 試料には, NSF(C)粘土 (土粒子密度ρ=2.723g/cm³,液性限界 w1=57.5%, 塑性限界 wp=35.7%, 収縮限界 ws=37.6%)を用いた.本試験では撹拌脱泡と撹拌のみの 2つの供試体を作製した. 撹拌のみは D=10cm のビーカーに空気乾燥された粘土試料 70 gと初期含水比 wo=100%になるように純水を加えて撹拌することで作製した. 撹拌脱泡 は撹拌のみと同様の方法で作製した試料に対して真空脱泡機を用いて真空圧(p_v≒ -97kPa)で 30 分の撹拌脱泡を行うことで作製した.粘土を純水になじませるために供試 体を室温 24℃,湿度 70%程度で3日間養生した後,室温 24℃,湿度 30%程度で乾燥試 験を開始した.図-1に試験装置を示す.ビニールハウス内の除湿器は乾燥を促進させる

ために設置した. 乾燥過程の含水比を測定するために、供試体の 質量を約 12 時間おきにビニールハウスから取り出し, 0.01g の精 度の電子天秤で測定した.また、体積の算定を行うため、X線CT スキャナ((株)アールエフ,コンピュータ断層撮影装置 NAOMi-CT) を用いてX線CT撮影を行った.NAOMi-CTビューワソフト((株) アールエフ)および画像解析ソフト (Mover-tr/2D, (株)ライブラリ ー)を用いて供試体の体積を算定した.また,CT解析で供試体内 にある間隙の大きさも測定した.

3. 試験結果および考察 表-1 にそれぞれの供試体における X 線 CT 画像の断面図の初期と終了時の一例を示す. 目立った黒点

(大きな間隙) が存在しない撹拌脱泡においては試料と容器の間 に隙間が生じているが、クラックは生じていない. 一方, 撹拌の みの初期には試料内に大きな間隙があり、終了時にはクラックが 大きな間隙を通るように複雑に生じている.

図-2(a)に供試体の全体的な質量,図-2(b)に供試体の全体的な含

初期および終了時における供試体のCT画像(供試体高さ h=2mm) 表-1







図-2 Δm, w, Vの経時変化



キーワード 不飽和土,乾燥収縮,スラリー粘土,間隙比,飽和度,X線CTスキャナ 連絡先 〒380-8553 長野市若里 4-17-1 信州大学工学部水環境·土木工学科 TEL 026-269-5289

水比,図-2(c)に供試体の全体的な体積の経時変化を示す.試料に内 包する大きな間隙によって撹拌のみの初期体積は大きく出ているが, いずれにおいても乾燥開始とともにほぼ直線的に減少し,急激に折 れ曲がる2直線で表される.絶乾状態になったときに折れ曲がる質 量や含水比に比べて,体積は収縮限界に達したときに折れ曲がるた め,折れ曲がるまでの時間は質量や含水比に比べて短い.大きな間 隙の有無は質量や含水比および体積の変化速度に影響を与えない.

本文では CT 画像で確認される 0.0001cm³以上の四方を試料に囲ま れている間隙を"独立間隙"と定義する. 図-3 に独立間隙と総体積 の割合と含水比の関係を示す. 撹拌脱泡は独立間隙の割合が最大で も全体の 0.01%程度に対して, 撹拌のみは最大で 1%程度である. 撹 拌のみにおいて, 乾燥直後は含水比の低下に伴って独立間隙の割合 が増加するが, クラック発生によって一気に減少する. その後, 絶 乾状態に至るまで少しずつ増加する. 図-4 に撹拌のみにおける含水 比と独立間隙の体積の関係を示す. 独立間隙 1 つ当たりの大きさを 色分けした. クラック発生および進展の過程で 0.01cm³以上の独立間 隙が消失している. クラックが複雑な形状となる原因の一因に試料 内に 0.01cm³の間隙が複数点在していることが示唆される.

図-5 に含水比と間隙比および飽和度の関係を示す.図-5(a)に示す w~e 関係は、同じ含水比においても独立間隙の有無によって違いが 生じる.しかし、その挙動はともに含水比の低下とともに正規収縮 線(*S*_r=100%)に平行に減少し、その後、折れ曲がるとほぼ無収縮と なる.独立間隙の有無やクラックの複雑さによる両者の収縮挙動に 関して、初期間隙比の差のみでその後の挙動は同様である.図-5(b) に示す w~*S*_r関係は、撹拌脱泡に関しては既報1)の脱気脱泡を行った スラリー粘土と同様の変化が見られたが、撹拌のみに関しては乾燥 開始から徐々に飽和度が減少している.含水比の低下とともに試料 の体積は減少しているが、図-4 にあるようにクラックが発生するま での独立間隙の体積の変化は小さいためだと考えられる.乾燥過程 における間隙比および飽和度は独立間隙の有無の影響を受ける.

4. まとめ 恒温恒湿条件下におけるスラリー粘土の乾燥試験に 対して得られた主な知見は以下のとおりである.①初期体積に違い はあるが,独立間隙の有無は全体的な質量や含水比および体積の減 少速度に影響を及ぼさず,それぞれの変曲点までは一定の速度を保 つ.②粘土内の 0.01cm³以上の間隙を結ぶようにクラックが生じる. ③含水比と間隙比の関係は,含水比の低下とともに正規収縮線

(Sr=100%)に平行に減少し、急激に折れ曲がる.また、含水比と飽 和度の関係は初期飽和度によって異なり、飽和スラリー粘土は含水 比が低下しても無収縮状態となるまでは飽和度100%を保つが、不飽



図-5 含水比と間隙比および飽和度の関係

和スラリー粘土は含水比が低下すると徐々に飽和度が低下する.その後,両者ともほぼ直線的に原点に向かう.乾 燥過程における間隙比および飽和度は独立間隙の有無の影響を受ける.

参考文献 1) 瀬谷 曜,梅崎健夫,河村 隆:スラリー粘土の真空蒸発および空気乾燥に伴う体積収縮,第52 回地盤工学研究発表会,pp.327-328,2017.