チャンバー内土砂流動性可視化システム(その1)-土砂粘度特性の確認実験-

㈱大林組	正会員	○菅野	静	正会員	香川	敦
	正会員	阿部	靖	正会員	木村記	に

1. はじめに

泥土圧シールド工法における切羽安定性向上を目的として、チャンバー内の土砂の状態をリアルタイムに解 析・可視化するシステムを開発し、これまで多くのシールド掘削施工に活用してきた.本研究では、チャンバ ー内の掘削土の粘度特性をより正確に把握することを目的とした土砂の撹拌実験を実施し、解析精度の向上に 向け検討を行った.

2. チャンバー内可視化システムの概要と課題

本システムではチャンバー内の流動性土砂を粘性流体とみなし、図-1 のような土砂の粘性抵抗を計測する装置(フラッパー)と、図-2のよう にチャンバーやスポークなどを詳細にモデル化した3次元流体解析によ って、リアルタイムに土砂の粘度およびずり応力(せん断応力)の分布 を表し、土砂の状態を評価・把握するものである。システムの概要につ いて次に示す. 手順ステップ①として, 隔壁に設置したフラッパーを掘 進中に回転させ土砂の抵抗(トルク)を計測する.スポークにより土砂 が撹拌流動すると、フラッパートルクに変動(トルク振幅)が発生する. このトルク振幅が大きい場合は土砂の粘性が高い状態であり、逆に小さ い場合は土砂の粘性が小さい状態であるため、トルク振幅を土砂の性状 を表すパラメーターとして用いることが出来る.しかしながら、チャン バー内土砂の粘度特性(ずり速度とずり応力の関係)は未知であること から、ステップ②として、①で計測したトルク振幅実測値に対して流体 解析によるトルク振幅解析値が整合するまで、粘度特性をフィッティン グさせる繰り返し解析を行う. 振幅の実測値と解析値が整合したら解析 を終了し、ステップ③として、終了時の解析結果の内、土砂の「流速」、

「ずり応力」および「粘度」の分布をチャンバー断面図に示し、土砂の 状態を可視化する.本システムでは土砂の粘度特性について、当初図-3 に示すようなケソンモデルを仮定し解析に使用したが¹⁾、解析の精度向 上のため、正確に土砂の粘度特性を把握することが課題となっていた. そこで、実現場で採取した掘削土を用いた粘度計測試験および気泡や増 粘材を混合した土砂の撹拌実験により、土砂の粘度特性を明らかにする こととした.

3. 現場掘削土(粘性土)の粘度計測結果

2016年7月から掘進を開始した357号東京港トンネル(その2)工事 (以下,東京港トンネル)は、シールド外径 φ 12.2m,延長1,315mの泥土 圧シールドである.掘削する東京湾海底下は98%がシルト・粘土分(2% 砂分)の海成粘土層であった.従来,粘性流体の粘度の計測にはB型粘 度計が使われるが、土砂の場合、砂が滑ってしまい粘度を計測すること が出来ない.しかし、今回のようにほとんどがシルト・粘土分の場合は、 加水することによりB型粘度計での粘度の計測が可能であった.図-4に

図-1 フラッパー



図-2 3次元流体解析モデル





キーワード シールド,泥土圧シールド,チャンバー内土砂性状可視化,土砂の粘度特性 連絡先 〒108-8502 東京都港区港南 2-15-2 品川インターシティ B 棟 ㈱大林組 TEL:03-5769-1318 B型粘度計による東京港トンネル掘削土の粘度計測結果を示す.チャンバー内で流動化された土砂は, ずり速 度がある程度大きくなるとずり応力が一定値に近づくが, ずり速度が小さいときはケソンモデルよりも小さな ずり応力となり, 擬塑性流体のような粘度特性を有することがわかった.

4. 土砂撹拌実験の概要(その1)

B型粘度計で得られた粘土の粘度特性(擬塑性流体)を,実シールド 機に設置するフラッパーの撹拌によって把握する実験を行った.図-5 に示すようなφ500mm,深さ 600mmの円柱形容器に実験用土砂を投入後, フラッパーで撹拌し,フラッパーの回転数をパラメーターとしてトルク を計測した.実験用土砂は,珪砂に増粘材 CMC を混合した増粘材混合土 を用いた.配合を表-1 に示す.回転数は 1.0, 2.0, 5.0, 10.0rpm とし, それぞれの回転数で 5 分間撹拌した.

5. 実験結果(その1)

図-6 に横軸を回転数,縦軸を各回転数のフラッパートルクの平均値 としたグラフを示す.図-6 にはずり応力が小さい初期勾配領域が表れ ず,擬塑性流体の特性が確認できていない.

6. 土砂撹拌実験の概要(その2)

擬塑性流体の特徴を把握するため実験装置を改造し、小さな回転数で 撹拌することを試みた.実験用土砂は、その1と同様、珪砂に増粘材 CMCを混合した増粘材混合土に加え、珪砂と粘土に気泡を混合した気泡 土の2種類を用いた.各配合を表-1に示す.回転数は0.1,0.2,0.3, 0.4,0.5rpmとし、それぞれ4回転撹拌した.

7.実験結果(その2)

図-7 に増粘材混合土,図-8 に気泡土の実験結果を示す.増粘材混合 土のグラフには実験(その1)の結果も併せて示した.増粘材混合土お よび気泡土とも,初期勾配領域を含む擬塑性流体の粘度特性が現れてお り,土砂の粘度特性のモデル化には,土質に応じた適切な回転数で撹拌 することが必要であることがわかった.

8. 考察

この実験から,適切な回転数で撹拌することにより,土砂の粘度特性 を把握できることが確認できた.実際のシールド機への適用に際し,こ の擬塑性流体の粘度特性をべき乗式 $\tau = C\dot{\gamma}^{(1-n)}$ (ここに τ :ずり応力, $\dot{\gamma}$:ずり速度)で表し,次のようにシステムを改良した.まず本実験の状 態と同様,土砂が静止しているセグメント組立中にフラッパーを適切な 回転数で撹拌させ,計測したトルクを用いてべき乗式の *n* の値を解析す る.次に前述したステップ①と同様,掘進中のトルク振幅の実測値と解 析値が整合する様にべき乗式の *C* の値をフィッティング解析し,最終 的に土砂の「流速」,「ずり応力」および「粘度」の分布から土砂の状態 を可視化する.改良した可視化システムの現場への適用結果については 「チャンバー内土砂流動性可視化システム (その1)一現場適用結果--

「ナヤンパー内土砂流動性可視化システム(その1)―現場適用結果― 土木学会年次学術講演会,2017年」を参照されたい.



表−1 実験用土砂の配合





増粘材混合土の粘度特性

参考文献 1) 土橋 他: 泥土圧シールドにおけるチャンバー内の土砂流動管理技術の開発, 土木学会論文集 F Vol. 66 No. 2, pp. 289-300, 2010. 6