ケーソン作業室内の掘り残し土量可視化技術の開発

大成建設(株) 技術センター フェロー会員 森田泰司・正会員 木下勇人 大成建設(株) 横浜支店 正会員〇香川純成・正会員 草柳太郎 大豊建設(株) 東京支店 金子淳 シーアイテック(株) 漆畑毅

1. 背景

ニューマチックケーソン工法では、ケーソンの過沈下や傾きを防止するため、ケーソンの支持力に影響する 刃口周りの地山(地盤)の残置範囲を「開口率」(=刃口周りの地山の内空側の面積/ケーソン底面積)という指標で管理している(図-1).

ケーソン工法では、沈下関係図(深度ごとの総沈下力と総沈下抵抗力)を基に、刃口部の地盤の性状を考慮して<u>開口率を設定し、当該ロットでの掘削範囲・手順を決める</u>. 従来、開口率は、作業室内の掘削状況の測量から求めるのが一般的だが、定性的な管理になりやすく時間もかかるため、掘削の進捗に伴う<u>開口率、すなわち支持力の変動をリアルタイムに把握することが困難</u>であった. 開口率の把握が精度やタイミングの面で不十分な場合は、異常沈下や沈下力不足につながる.

本編は、以上の課題を解消するため、レーザーセンサで開口率を 定量的かつ即時に算出可能な『ケーソン作業室内の掘り残し土量可 視化技術』を開発し、実現場に導入した内容を報告するものである。

2. 工事概要

本工事は、川崎港に位置し、物流機能の強化・臨海部の交通緩和と大規模災害時のルートの多重化の目的で整備される臨港道路・東扇島水江町線の主橋梁(中央径間 525m の斜張橋)の主塔基礎MP4の構築である。図-2 に橋梁およびニューマチックケーソン基礎の概要図を示す。

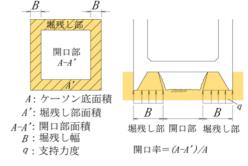


図-1 開口率の定義

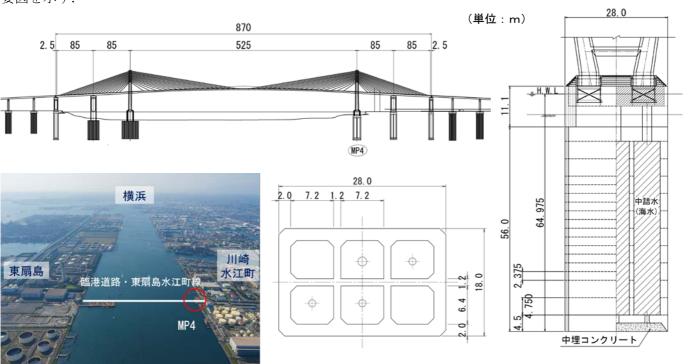


図-2 橋梁およびニューマチックケーソン基礎の概要

キーワード ニューマチックケーソン,掘り残し土量,開口率,可視化,センサ 連絡先 〒245-0051 横浜市戸塚区名瀬町 344-1 大成建設(株)技術センター TEL 045-814-7229

3. センサの概要と測定方法

(1)レーザーセンサの仕様、設置位置

掘り残し部の計測に用いるレーザーセンサの仕様を表-1 に示す. 設置位置は、掘削機の前方・運転席と反対側である. センサを設置 後に角度調整・作動状況の確認を行い、掘削中の泥撥ね等を防護する 保護用カバーを被せる. 掘削機に取り付けた状況を図-3 に示す.

(2)測定方法

- ①レーザーセンサを設置した掘削機を所定の位置に停止
- ②掘削機を順次旋回・停止させ、鉛直断面を約30°毎に測定
- ③作業室内全体(基本 12 断面の掘り残し形状)を測定後,データを 3 D化して掘り残し土砂の平面・断面形状を表示し,開口率を計算

4. ケーソン作業室内掘り残し土量可視化の効果

開口部・掘り残し形状の表示画面を図-4に示す.

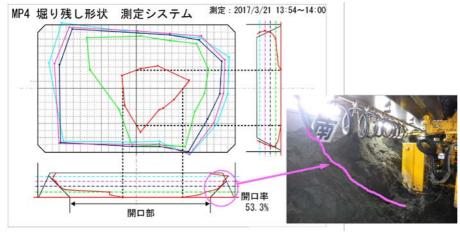


図-4 開口部・掘り残し形状の表示画面

従来の作業室内の測量の場合,本工事の最大水深 65m では,高気圧の作業室内(気圧 0.65MPa)への入退室の加減圧管理に 103分,測量に約30分,計 130分以上を要する.

表-1 センサの概要





図-3 掘削機とセンサ 開口率のモニタ 掘削状況

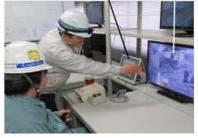


図-5 可視化データを活用した 掘削管理

本システムでは、計測は 1 箇所当たり 5 秒、掘削機の旋回 10 秒のため、全周 12 箇所の計測が約 3 分に短縮される。また、開口率の算定~可視化までも 3 ~4 分と短時間であり、計 7 分で開口率を正確に把握できる。よって、掘削に伴って支持力が減少(開口率が増大)し、沈下のタイミングが近い場合は、

『掘り残し状況をリアルタイムに把握~刃口反力の増加状況を注視しながら刃口周りの掘削範囲をオペレーターに伝達』(図-5) することで、沈下精度・安全性に影響する異常沈下の防止に役立つ.

6. 今後の展開

3 Dスキャナなどのセンサ類は、ニューマチックケーソンの高気圧作業室内に使用する場合、耐圧箱に入れる必要があったが、高気圧下でも使用可能で安価なセンサを用いた本手法は、有効な可視化技術である.

当該地盤は、この後に<u>中間軟弱層が控える特徴</u>があり、本技術を用いた**繊細な沈下管理**の重要性が増す.また<u>軟岩のため刃先部のすべり破壊で着底する際</u>は、開口率に加え、**刃口周りの掘り残し土砂の形状で沈下時のすべり面を管理**することで、**着底深度(最終沈下量)の精度向上**も期待される.

謝辞

本システムを川崎港臨港道路東扇島水江町線・主橋梁部 (MP4) に導入するに際し、国土交通省関東整備局港湾空港部の皆様にご指導いただきました。 謹んで御礼申し上げます.