セロオリゴ糖生産を目的とする酵素糖化反応において 反応系のスケールアップが酵素反応に与える影響調査

長岡技術科学大学大学院 (学)○武笠 巨尭 長岡技術科学大学 志田洋介,小笠原渉,(正)幡本将史,(正)山口隆司

1. はじめに

セルロース系バイオマス資源の有効利用技術として、酵素糖化法による糖類の生産が近年注目されている。酵素糖化法はセルラーゼと呼ばれる酵素を用いてセルロースを分解し、糖を生成する手法である。代表的な生成物は単糖であるグルコースと二糖のセロビオース、三糖のセロトリオース等のセロオリゴ糖である。セロオリゴ糖は生体内に糖として吸収されないという特性¹⁾から、健康食品や医薬品としての産業利用が期待されている。しかし、生産技術が確立されていないことから、市場では実験用試薬として販売されるのに留まっており、市販価格も高価なのが現状である。

そこで我々は、セルロース系バイオマスの酵素 糖化法による安価なセロオリゴ糖生産技術に着目 した. 酵素糖化法で用いるセルラーゼは様々な微 生物により生産されている2). その中でも、糸状菌 Trichoderma reesei は多種のセルラーゼ成分を多量 に分泌するため, 安価にセルラーゼを生産する菌 として注目されている. T. reesei が分泌する酵素と して、セルロース鎖の末端から2糖を遊離するセ ロビオハイドロラーゼ (CBH), セルロース鎖の内 部をランダムに分解するエンドグルカナーゼ (EG), 遊離したセロオリゴ糖を単糖に分解する β-グルコシダーゼ (BGL)が知られている. 我々のグ ループでは EG 以外の酵素分泌を抑制することで、 セルロースから3糖以上のセロオリゴ糖を優先的 に生成できる酵素表品を生産できるセルラーゼ遺 伝子多重破壊株の開発に成功した³⁾.

本研究では、上述の遺伝子破壊株から作成した 酵素を用いて酵素糖化試験を行ってきた. 1 mLの 反応系ではセロオリゴ糖の生成が確認されている ことから、今回は反応系スケールを 100 mL に拡大 し酵素糖化特性の把握および最適条件の探索を行ったので報告する。

2. 実験手法

2.1 基質 PSC の作成

本実験では基質としてリン酸膨潤セルロース

(Phosphoric acid Swollen Cellulose; PSC)を用いた. PSC の作成には微結晶セルロース試薬であるAvicel (フナコシ薬品製)を使用した. Avicelの膨潤処理は試薬10gに対し, 250 mL の氷冷したH₃PO₄ (ナカライテスク株式会社, 純度85%) で一晩行った. 処理後, PSC懸濁液を2,000 mLの氷冷水に攪拌しながら流し込み, 1 h以上攪拌した. 膨潤後のPSCはブフナーロート (Whatmann 社製, No. 3) を用いてろ過し, 回収した. その後, 取得したPSCを50 mL の純水で4 回, 50 mL の1% (w/w) – NaHCO₃ で2回, 50 mL の純水で3回洗浄した. 最終的にPSCを適量の純水に懸濁し, ホモジナイザーで処理したものを本実験に用いた. また作成したPSCに含まれる水分量を確認するためPSCを 0.5g分取し,含水率測定装置 (OHAUS MB45) を用いて基質含水率を測定した.

2.2 セルラーゼ遺伝子多重破壊株からの酵素取得

セルラーゼ遺伝子破壊株の培養は、Avicel (微結晶セルロース:フナコシ株式会社)を基質としたマンデル培地で行った. 基質濃度は1.0% (w/v)、培養時間は120 h とし、28°Cの恒温槽において220 rpmで回転振とうした. 培養終了後、0.22 μmのMF膜を用いて培養液を回収し、糖化試験に使用する酵素液とした. 酵素液は、糖化反応前にタンパク質濃度とCMCase活性を測定し、これらのデータを基に反応系を構築した. タンパク質濃度の分析にはブラッドフォード法を使用し、CMCase 活性の測定にはSomogyi-Nelson法を用いた.

2.3 酵素糖化反応

酵素糖化試験には基質としてPSCを使用し、基質濃度は1.0%-cellulose (w/v) とした. 酵素は2.2で取得した遺伝子破壊株由来の酵素と遺伝子非破壊株由来の酵素を用いた. 酵素濃度は1,2mg-protein/g-PSCとした. 反応系は1 mLおよび100mLで構築し、50°Cの恒温槽において約1200 rpmでバイアル瓶を振とうした. 糖化開始から24,48,72h後にサンプリングを行った. 採取したサンプルは 100 °Cの恒温槽内で10 min 加熱し酵素を失活

キーワード 未利用廃棄物, セルロース, 酵素糖化, オリゴ糖連絡先 〒940-2122 新潟県長岡市上富岡町 1603-1 環境システム棟 5F Tel. 0258-47-1611 (6646) Mail. s133292@stn.nagaokaut.ac.jp

させた後、遠心し、上清を $0.45 \mu m$ のMF膜でろ過した。この膜透過液中に含まれる糖類をHPLCで分析し、各糖の生成量を定量した。

3. 実験結果および考察

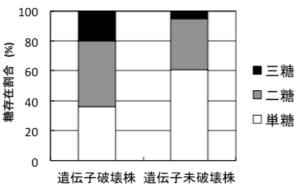
3.1 セルラーゼ遺伝子破壊株由来酵素の分析

培養により取得した遺伝子破壊株由来の酵素タンパク質濃度は0.17 mg-protein/mLであり、比較として用いた遺伝子非破壊株由来の酵素タンパク質濃度は0.51 mg-protein/mL、であった.

3.2. 酵素糖化試験

遺伝子多重破壊株および非破壊株から取得した 酵素を用いた PSC の糖化結果を図1に示す. 両者 とも単糖から三糖までのセロオリゴ糖が生成され たが,遺伝子破壊株由来の酵素を用いた反応系で は,それぞれの収率が単糖36.0%,二糖43.7%,三 糖20.3%であるのに対し,非破壊株では単糖 60.6%,二糖34.1%,三糖5.3%であった.そのため, 遺伝子破壊株由来の酵素は三糖の生成に適してい ると示唆された.

図1 分泌遺伝子破壊の有無による



酵素糖化特性の違い

(糖化時間 72 h, 酵素量 5 mg-protein/mL)

遺伝子多重破壊株由来酵素による 100 mL スケール糖化結果を図 2 に示す. 二糖の生成量は、添加酵素量 2 mg-protein/mL、糖化時間 48 h の条件において、最大 0.30 g/g-substrate であった. 一方で三糖の生成量は、添加酵素量 1 mg-protein/mL、糖化時間 24 h で最大 0.20 g/g-substrate であった. また、三糖は糖化時間および酵素添加量の増加によって生成量が減少する傾向が見られた. またスケールアップの影響を比較するため 1 mL および 100 mL スケールの反応系で行った糖化結果を図 3 に示した. 今回の実験では両スケールの反応系においてほぼ同等の糖化性能を示し、明確な差はみられなかった。

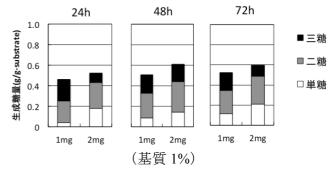
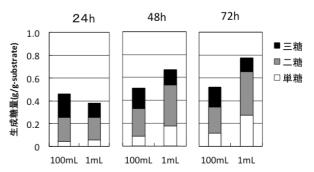


図 2 100 mL スケールにおける酵素糖化試験結果 (上段は糖化時間, 下段は添加酵素 mg-protein/mL を示す.)



(基質 1%, 酵素濃度 1 mg-protein/g-PSC)

図 3 1 mL および 100 mL スケールにおける 酵素糖化試験結果

(上段は糖化時間、下段は反応系のスケールを示す.)

4. まとめ

本研究では、遺伝子破壊株由来の酵素を用いることで、非破壊株由来の酵素と比較して三糖が高収率で生成可能であった。また、遺伝子破壊株由来酵素を用いて 100 mL に反応系をスケールアップした場合の酵素糖化反応において最適な三糖の生成条件は、酵素濃度 1 mg-protein/mL、糖化時間24 h であると判明した。また、スケールアップにおける糖化特性への影響は見られないことが判明した。

参考文献

- 1) 里内美津子ら, ラットおよびヒトにおけるセロ オリゴ糖の消化吸収生および生体に及ぼす影響, 日本栄養・食糧学会誌 vol..49, No.3, pp.143-148, (1996)
- 2) 森川康『キノコとカビの基礎科学とバイオ技術』, キノコ編 (i 基礎科学) 第7章 7.1.3 pp.111~112 アイピーシー刊 (2002)
- 3) 吉田里奈ら, セルロース系バイオマスから の セロ オ リ ゴ 糖 生 産 を 目 指 し た Trichoderma reesei の改良, 第65 回 日本生 物工学会 発表資料 1P-210.(2013)