# Uリブ鋼床版の下面補強工法のデッキ進展き裂に対する効果の実験的検証

(株)横河ブリッジ 正会員 ○曽我麻衣子 井口 進 石井博典 竹内信弘(株)ワイ・シー・イー 正会員 岩崎雅紀 一宮 充 阪神高速道路(株) 正会員 田畑晶子 原田 潤(一財)阪神高速道路技術センター 大石秀雄

#### 1. はじめに

薄鋼板を用いた鋼床版の弾性当て板工法 <sup>1)</sup>によるひずみ低減効果と疲労耐久性向上効果を確認するため、疲労試験を実施した.本稿では、デッキプレート(以下、デッキ)進展き裂に対しての効果を検討するために実施した、横リブ交差部に注目した疲労試験結果について報告する.

## 2. 供試体

供試体の形状と寸法を**図1**に示す.供試体は,鋼床版の縦リブと横リブ交差部を橋軸方向に 600mm 取り出したモデルとし, U リブ2本(リブ間隔 640mm)と横リブ1つで構成されている. 板厚はデッキ 12mm,横リブ 9mm, U リブ 6mmである. 鋼材は,供試体が SM490A,当て板が SS400 である.

試験ケースを**表 1** に示す. 供試体は 3 体とし, 1 体を補強のない現構造, 1 体を接着接合のみで当て板補強したもの, 1 体を接着接合に加え U リブウェブ側の端部のみ, ボルトを併用して当て板補強をしたものとした. 当て板の形状は別報 <sup>1)</sup>で示した板厚 2.3 mm の L 型の薄鋼板とした. 補強した供試体 2, 3 において, 2 本の U リブのうち片側(R1)を内面補強, もう一方(R2)を内外面補強とした. 供試体 3 の当て板の固定に用いたボルトは M16 のトルシア形高力ボルトとし, U リブ片面につき 4 箇所を固定した.

### 3. FE 解析および静的載荷試験

疲労供試体と同様のモデルを用いて FE 解析を行い,当て 板補強の効果を確認した.解析モデルは**図2**に示すソリッドモデル(最小要素サイズは0.5mm)である.解析にはFEMAP with NX Nastran v11.1.1シーメンス PLM ソフトウェアを用いた.**図3**に U リブ内側のデッキ下面のひずみ分布を示す.解析値を白抜きで,供試体の U リブ内側 5mm 位置の測定値を中塗りで示している.解析値と測定値に大きな差はなく,内面補強では70%程度,内外面補強では90%程度と,別報1)と同様の高いひずみ低減効果が確認された.

## 4. 疲労試験方法

荷重は、**図1**に示すようにUリブ内にシングルタイヤが載荷された状態を想定し、載荷面積を200×200mmとしている. 1 つの U リブに荷重範囲 50kN が載荷されるように、荷重範囲を100kN(下限荷重10kN)とした。疲労き裂の発生・進展状況を観察する目的で、4 本のデッキーU リブ溶接線近傍(デッキ下面の U リブ内側から 5mm 位置)にひずみゲージを貼付して、荷重繰返しに伴うひずみ範囲の推移を計測した. ひずみ範囲は最大荷重時のひずみから最小荷重時のひずみを差引くことにより求めた. また、当て板の接着状態を把握するため、当て板にもひずみゲージを貼付して、ひずみ値の変動の有無を把握した.

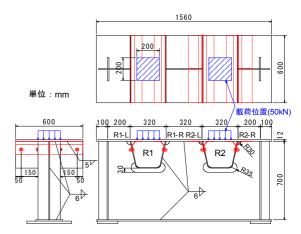


図1 供試体の寸法(供試体3)

表 1 試験ケース

供試体	溶接線	補強方法	接合方法
1	R1-L	なし	ı
	R1-R		
	R2-L		
	R2-R		
2	R1-L	内面補強	接着
	R1-R		
	R2-L	内外面 補強	
	R2-R		
3	R1-L	内面補強	接着+ボルト
	R1-R		
	R2-L	内外面	
	R2-R	補強	

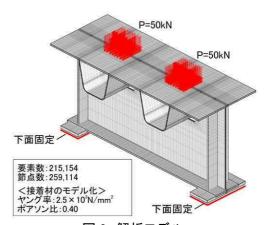


図2 解析モデル

Keywords: 鋼床版, 当て板補強, 疲労試験, デッキ進展き裂

連絡先:(株)横河ブリッジ 技術研究所 〒261-0002 千葉市美浜区新港 88 TEL: 043-247-8411 FAX: 043-247-8412

#### 5. 疲労試験結果

図 4a) に示すように無補強の供試体 1 では、U リブ内側のひずみ値は 疲労試験開始直後から低下がはじまり、載荷回数 100 万回以降は停滞し た. その後, 430 万回時にデッキ貫通き裂を確認した. 一方, 当て板補 強をした供試体2,3においては、デッキを貫通するき裂は確認されず、 図4b), c) に示すようにひずみ値が推移し1,000万回で試験を終了した.

460 万回時に荷重範囲を 1.3 倍としており、累積損傷度としては無補強 の場合と比較して3倍以上の延命効果を確認した.

接着接合のみの供試体2では、460万回時に内面補強の当て板Uリブ 側中央において、L側で120mm区間、R側で130mm区間の剝離を確認 した. 図46)より、荷重範囲の上昇時にひずみ値の上昇があるものの、 ひずみ低減効果は持続していることが確認できる.

図 5 に示すように内面当て板のひずみ値は、剝離 後に変動した.しかし,その後1,000万回まで試験 を継続したが、剝離の進行は生じなかった.

無補強の供試体 1 では, **写真 1** に示すスカラッ プ部のき裂を 396 万回時に確認した. また, 接着 接合のみの供試体2の内面補強側にも1,000万回試 験終了時にこのき裂を確認した. 内外面補強側に き裂は確認できなかった. 図6に示す FE 解析結果 では、疲労き裂が発生したスカラップ下側のまわ し溶接部において内面補強では 30%程度, 内外面 補強では 40%程度のひずみ低減効果が確認できる. しかしながら、供試体2では当て板Uリブ側の一 部剝離が生じたために, スカラップ部のひずみ低 減効果が失われ、き裂が発生したと考えられる.

これに対してボルトを併用した接着接合の供試 体 3 の場合, **図 4c)**に示す U リブ内側のひずみ値 および図5に示す当て板のひずみ値の変動はなく, 目視による調査によっても剝離は確認されなかっ た. また、スカラップ部のき裂も確認されなかっ た. このことから、横リブ交差部については、ボル トを併用することによって当て板の剝離防止効果 が期待できる.

## 6. まとめ

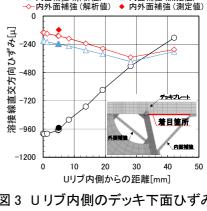
本研究では、横リブ交差部に発生するデッキ進 展き裂に着目して疲労試験を実施した.

- (1) FE 解析および実験によって当て板による U リ ブ溶接部の高いひずみ低減効果を確認した.
- (2) 内面補強および内外面補強により, デッキ貫通 き裂に対して3倍以上の延命効果を確認した.
- (3) ボルトと併用して接着接合することで横リブ 交差部の当て板の剝離防止効

## (参考文献)

果が期待できる.

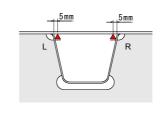
1) 一宮ら: U リブ鋼床版の下面補強工 法の一提案と FE 解析による効果検証, 土木学会第71回年次学術講演会概要集 (投稿中), 2016.9

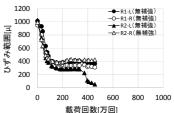


内面補強(測定値)

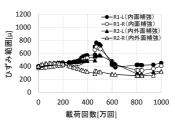
-○-無補強(解析値) → 内面補強(解析値)

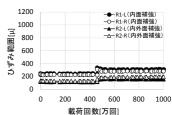
図3 Uリブ内側のデッキ下面ひずみ



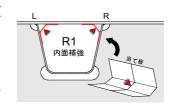


#### 無補強(供試体 1) a)





b) 接着接合(供試体 2) c) 接着+ボルト接合(供試体 3) 図4 疲労試験結果(Uリブ内側のデッキ下面ひずみ)



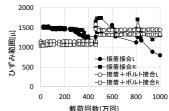
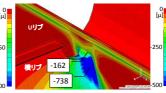


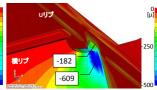
図 5 疲労試験結果(内面当て板のひずみ)





写真 1 スカラップ部のき裂(供試体 1・396 万回時)





a)無補強

-1044

b) 内面補強

c) 内外面補強

図 6 スカラップ部の最小主ひずみ