コンクリートの破壊エネルギー試験における 破断形状と破壊エネルギーの関係

首都大学東京	学生会員	○板東	真輝	正会員	大野	健太	:郎
首都大学東京	正会員	宇治	公隆	正会員	Ŀ	野	敦

1. はじめに

コンクリートの破壊エネルギーは、切欠きはりの3点曲げ試験から得られる荷重・開口変位曲線下の面積と供試体の自重がなす仕事量の合計値をリガメント面積で除すことで得られる¹⁾。ここで、リガメント面積とは、供試体幅と切欠き上部の供試体高さの積であり、2次元の場合、切欠き先端から載荷点を結ぶ1本の線で与えられ、破断面の凹凸性状は考慮されない。しかし、同一のリガメント面積であっても、個々の供試体で破断形状は異なり、実際のひび割れ進展面積とリガメント面積は異なる。本研究では、断面欠損率(切欠き高さ/供試体高さ、a/W)と骨材最大寸法をパラメータとして、コンクリートの破壊エネルギー試験を実施し、破断面の凹凸性状と破壊エネルギーの関係について検討した。

粗骨材の 最大寸法

[mm]

10.20

スラン

[cm]

8.0

空気量

[%]

2. 実験概要

骨材の最大寸法を 5、10、20mm とし、水セメント 比を 50%としたコンクリート供試体を作製した。作製 したコンクリートの計画配合を表-1 に示す。なお、骨 材最大寸法 5mm におけるコンクリートの配合は表-1

中の粗骨材を除いた配合とした。供試体寸法は 100×100×400mm であり、各骨 材最大寸法 d_{max} (5、10、20mm) に対して、切欠き高さ a を変化 (30、50、60、 70mm) させた。供試体数は各水準につき 5 体とした。供試体は材齢 14 日まで 20℃の水中養生を行い、その後材齢 28 日まで 20℃、60% R.H.の恒温恒湿環境 下で気中保管を行った。破壊エネルギー試験は材齢 28 日から 4 日以内で実施 した。実験に使用したコンクリートの力学的特性を表-2 に示す。試験は図-1 に示すように、切欠き下部に設置したクリップ型変位計にて開口変位を測定し、 同時に荷重を記録した。載荷速度は載荷点の変位速度で 0.05mm/min とした。 また、供試体には図-1 に示すように AE センサを貼付し、SiGMA (Simplified Green's functions for Moment tensor Analysis) 解析 ²⁾により供試体内部の微細ひ び割れについて検討した。試験後、ワンショット 3D 測定器にて破断面の表面 積の測定を行った。

3. 破断形状の評価方法

破断面の凹凸率は図-2(a)および式(1)のとおり切欠き中央を基準面とし、 主ひび割れ全表面積に対する、±2.5mm以上の表面積の割合として算出した。 なお、図-2(b)のように、載荷点とひび割れ最終到達点の距離が5mmを越え、 主ひび割れが予定破断面から大きく外れた供試体は破断面の凹凸率を評価で きないため、検討対象から除いた。

凹凸率(%) =
$$\frac{\pm 2.5 mm$$
以上の表面積S'
全表面積S ×100 (1

水セメン 細骨材率

[%]

表-1

W/C

4.5	50	46.3	172	344	811	952	C×0.3

セメント

計画配合

水 W

表-2 力学的特性

単位量[kg/m³]

細骨材

粗骨材

混和剤

Ad

dmax [mm]	圧縮強度 [N/mm]	引張強度 [N/m㎡]	弹性係数 [kN/mn]
5	65.10	4.00	27.30
10	46.20	3.10	26.10
20	42.40	3.37	26.00



図-1 供試体概要



キーワード 破壊エネルギー、破断形状、破壊進行領域、骨材最大寸法、断面欠損率、AE法 連絡先 〒192-0397 東京都八王子市南大沢 1-1 首都大学東京 TEL 042-677-2775

.)

-456

4. 結果及び考察

4.1破壊エネルギー試験結果

破壊エネルギー試験によって得られた破壊エネル ギーと断面欠損率の関係を図-3(a)に示す。図-3(a) より、*d_{max}*=10、20mm では、*d_{max}*=5mm より破壊エ ネルギーが大きくなり、dmax=10と20mmの差は小さ いことがわかる。さらに、dmaxによらず、断面欠損率 が増加するに伴い、破壊エネルギーの減少が認めら



100

図-4

0.10 E^{0.08}

施 0.06

0.04 ま

0.02 0.00

図-5

E²⁰⁰ **E**¹⁵⁰

登録 エネレオー 50 0 0

0

図-6

20m 10mi

≜ 5mn

20

凹凸率[%]

破壊エネルギーと

 $\mu \pm 2\sigma$

。... 供試体長さ[m]

AE-SiGMA 解析結果

03

04

ح .

凹凸率の関係

0.1

 $(d_{max} = 20 \text{mm}, a/W = 0.3)$

100

141 50

れた。次に、最大荷重までに消費されたエネルギーと断面欠損率の関係を図-3(b) に示す。これより、dmaxおよび断面欠損率によらず、エネルギーはほぼ一定の値を 示した。このことから、初期ひび割れの形成に必要なエネルギーは、供試体寸法 および骨材の最大寸法の影響を受けにくいことが示唆された。

4.2破断形状と破壊エネルギーの関係

破壊エネルギーと凹凸率の関係を図-4に示す。この図より、凹凸率の増加に伴 い破壊エネルギーが増加することがわかる。このことから、破断面の凹凸率と破 壊エネルギーは相関することが推察される。

4.3 AE-SiGMA 解析結果

図-5 に AE-SiGMA 解析結果の一例、図-6 に破壊エネルギーと破壊進行領域幅 の関係を示す。ここで、AEエネルギーが低い AE イベントがコンクリートのひび 割れ形成に直接影響するとは考えにくい³⁾。そのため、図-5に示すように、AEイ ベント位置の平均値 μ および標準偏差 σ より、 $\mu \pm 2\sigma$ で表される範囲に着目する と、比較的 AE エネルギーの大きな AE 源(1>E(volt²×µs))が集中している領域であ ることがわかり、この幅を破壊進行領域幅と定義した。図-6より、破壊進行領域 幅が増加するに伴い、破壊エネルギーは増加傾向を示した。このことから、破壊 エネルギーは破壊進行領域幅の影響を受けることが示された。

4. 4破壊進行領域幅と凹凸率の関係

図-7 に破壊進行領域幅と凹凸率の関係を示す。図中の白抜きプロットは、計測 された AE 源の数が他の供試体と比較して十分ではなかったため、近似線の対象 から除いた。図-7より、破壊進行領域幅の増加に伴い凹凸率が増加する傾向にあ る。

5. 結論4

初期ひび割れの形成に必要なエネルギーは骨材最大寸法および断面欠損率に関 わらず一定の値を示した。破壊エネルギーと破断面の凹凸率は相関し、破断面の 凹凸率の増加に伴い、破壊エネルギーは増加傾向を示した。すなわち、初期ひび 割れの形成に必要なエネルギーは一定であり、その後のひび割れ進展特性ならび に最終的な破断形状が破壊エネルギーに影響することが示唆された。



w<mark>壞進行領域幅</mark>[mm]

破壊エネルギ

凹凸率の関係

参考文献

1) 日本コンクリート工学協会:切欠きはりを用いたコンクリートの破壊エネルギー試験方法, JCI-S-001-2003.

- 2) 大津政康, 重石光弘, 湯山茂徳, 岡本享久: AE モーメントテンソル解析のための SiGMA コードの開発, 非破 壞検查, Vol.42, No.10, pp.570-575, 1993.
- 3) 大野健太郎,川瀬麻人,宇治公隆,上野敦: AE 法による切欠き高さが異なるコンクリートはりの破壊進行領域 形成に関する考察, コンクリート工学年次論文集, Vol.33, No.1, 2011.