# コンクリートに対する尿素の利用法に関する検討

阿南工業高等専門学校 正会員 ○ 堀井 克章 四国クリエイト協会 天羽 智大 琉球大学 板東 一敬

### 1. はじめに

中央構造線北側に位置する阿讃山系の白亜紀和泉層から産出される砂岩砕石を主要骨材としている徳島県のコンクリートは、 $1000 \mu$  を超える高い乾燥収縮率を示すことが多い  $^{1),2)}$ . 一方、水溶性や吸熱性が高い尿素を使用したコンクリートは、単位水量が低減し水和熱が抑制され、乾燥収縮や温度ひび割れが低減できるという報告がある  $^{3)}$ . 本研究では、コンクリートの乾燥収縮抑制策として、比較的安価で広く普及している尿素をコンクリートに混入する方法やその混入率がコンクリートの諸性状に及ぼす影響を調査した.

### 2. 実験概要

実験で製造したコンクリートの使用材料と示方配合をそれぞれ表-1と表-2に示す(尿素;練混ぜ水に容積置換使用). 尿素混入法に関する実験 I (尿素置換率;15%)は、パン型強制練りミキサを用い、全

| 名称 略号 | 諸元 | 練混ぜ水 W 密度1.00g/cm³, 阿南市上水道水 | 尿素 U 密度1.32g/cm³, 20℃溶解度108g/100ml, 工業用顆粒 | 普通セメント C 密度3.16g/cm³, 比表面積3390cm²/g | 川砂 S 表乾密度2.60g/cm³, 吸水率1.60%, 粗粒率2.90, 高知県安芸郡産 | 砕石 G 表乾密度2.57g/cm³, 吸水率1.62%, 最大寸法25mm, 徳島県板野郡産 | AE剤 AE剤 I種, 樹脂酸塩 | 本におりよどです

表-1 使用材料

材料一括投入法,尿素遅れ投入法,打設前尿素投入法,練混ぜ直前尿素溶融法および前日尿素溶融法(A1, A2, A3, C1 および C2)で練混ぜ,30 分経過後に再撹拌した後,硬化コンクリートの供試体を作製した.フレッシュコンクリートの性状は,練混ぜ直後と再撹拌直後に調査した.尿素混入率に関する実験 II(尿素置換率;0・15・30%)は,全材料一括投入法で練混ぜ,フレッシュコンクリートの性状を調査後,硬化コンクリートの供試体を作製した.

コンクリートの調査項目は,温度,スランプ,空気量,圧縮強度( $100 \times 200 \text{nm}$  円柱),乾燥収縮( $100 \times 100 \times 400 \text{nm}$  角柱)などとした.乾燥収縮は,材齢 7 日以降乾燥させた角柱供試体の長さ変化をコンタクトゲージ法で測定した(実験 I; 乾燥温度  $40 ^{\circ}$ ).また,材齢 7 日以降 35 日まで  $20 ^{\circ}$ で乾燥させた角柱供試体を  $25 ^{\circ}$ で の恒温恒湿槽内で湿度を変化させて質量変化を調査した(実験 II).

## 3. 結果と考察

尿素混入法に関する実験 I で得られたコンクリートのフレッシュ性状を表-4,圧縮強度を図-1,乾燥収縮を図-2 にそれぞれ示す(日を変えて2回実施;強度は各条件4本×2回の平均値,長さ変化は各条件1本×2回の平均値を掲載).

コンクリートのフレッシュ性状については、練混ぜ時や再撹拌時に尿素を投入すると、練上り温度の低下、スランプの増加、空気量の増加などが確認できる。これらは、尿素が吸熱性で、水に溶けやすく、水の表面張力を低下させることに起因すると思われる 4. また、硬化性状については、阿讃山系の砂岩砕石を使用し

表-2 示方配合

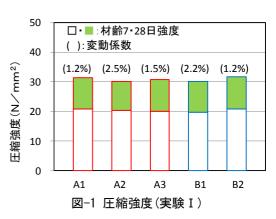
実験	略号	U/W	容積 質量	単位量(kg/m³)						
		谷傾(%)		W	٦	С	S	G	Α	
I	U15*	0	60	147	34	287	785	987	2.23	
	U00	0		177	0					
П	U15	15	60	150	35	295	812	1021	0	
	U30	30		124	70					

表-3 練混ぜ方法

略号	尿素の状態	練混ぜ(60s	+30s)	]	攪拌(30s)	
A1	顆粒	GCSWUA			-	
A2	顆粒	GCSWA	+U	試	,	試
A3	顆粒	GCSWA		験	+U	験
C1	直前溶融	GCS <u>WU</u> A		→ (30m) -	→	
C2	前日溶融	GCS <u>WU</u> A		静置		

表-4 フレッシュ性状(実験 I)

尿素		練混ぜ後	È	打設前(再撹拌後)			
混入法	温度	スランプ	空気量	温度	スランプ	空気量	
此人法	(°C)	(cm)	(%)	(°C)	(cm)	(%)	
A1	16.0	12.3	7.5	17.5	6.3	4.8	
A2	15.5	13.0	7.1	16.8	6.5	4.9	
A3	18.5	3.0	4.5	15.5	9.3	4.9	
B1	15.5	14.8	7.8	16.8	7.3	5.0	
B1	18.5	11.5	8.0	18.5	5.0	5.1	



連 絡 先: 〒774-0017 徳島県阿南市見能林町青木 265 阿南工業高等専門学校創造技術工学科 TEL·FAX 0884-23-7192

たコンクリートの乾燥収縮は大きく、40℃で炉乾燥する迅速法では尿素置換率 15%で 1000 μ を超えることが確認できる。これは、粗骨材として使用した砂岩砕石の固結度が低く、骨材自身の乾燥収縮が大きいことに起因すると思われる。また、尿素の混入法については、尿素の投入時期により、練混ぜ直後のフレッシュ性状に差違が生じるものの、30分程度経過すると、その差違が小さくなること、硬化コンクリートの圧縮強度や乾燥収縮は、尿素の混入法による差違がほとんど生じないことなどが確認できる。

実験Ⅱで得られたコンクリート(全材料一括投入法)のフレッシュ性状と圧縮強度を表-5,乾燥収縮を図-3,周囲の湿度を変化させた場合の質量変化を図-4に示す.

この実験からも、阿讃山系砂岩砕石の使用によるコンク リートの乾燥収縮の大きさ、尿素の使用によるコンクリー トの練上り温度の低下、スランプの増加、空気量の増加、 乾燥収縮の低減などが確認できる. また, コンクリートの 圧縮強度は尿素置換率の増加に伴って低下することがわか る. なお、コンクリートが乾燥するとその表面に白い析出 物が生じる(**写真-1**; U30). これは、アルカリを含んだ尿 素であり、尿素置換率が15%以上となると顕著となる.こ れらは、尿素の高い水溶性や表面張力低減性などに起因す ると思われる 4). この高い水溶性により、尿素は大気中の 水分を吸収する. 供試体を恒温恒湿槽に入れて湿度を調整 すると、尿素を含まないものは、相対湿度80%程度以上に ならないと質量が増加しないが、尿素置換率 15%では相対 湿度 70~75%程度以上, 尿素置換率 30%では相対湿度 65% 程度以上で質量が増加することがわかる. なお, 高い湿度 を継続すると,**写真-1** の白い析出物(U30)は,溶解して コンクリートに浸入したり流出する.

#### 4. むすび

本研究より、阿讃山系の砂岩砕石を用いたコンクリートの乾燥収縮が大きいこと、その抑制には尿素の練混ぜ水置換使用が有効で、その置換率を高めると、コンクリートの温度が低下し、スランプや空気量が増加するが、強度低下、表面析出、湿気吸収などを生じることが確認できた.

最後に、本実験にご協力頂いた阿南生コンクリート工業 (株)に謝意を表します.

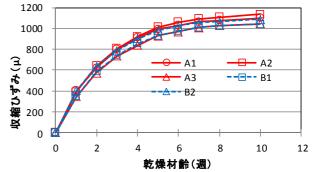


図-2 乾燥収縮(実験 I; 40℃)



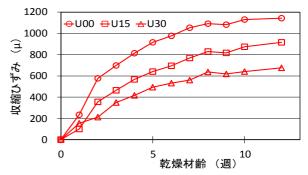


図-3 乾燥収縮(実験Ⅱ;20℃)

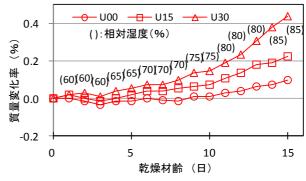


図-4 質量変化(実験Ⅱ;湿度の影響)

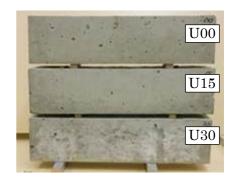


写真-1 コンクリート表面

#### 「参考文献]

- 1) JCI 四国支部;香川県の建設に関する物質フロー研究会及び四国の骨材に関する研究委員会共同報告書,2011.
- 2) JCI; コンクリートの収縮問題検討委員会報告書, 2010.
- 3) 田中ほか; 尿素を用いたコンクリートのひび割れ低減技術, コンクリート工学, Vol. 52, No. 4, 2014.
- 4) 堀井ほか; 尿素を用いたコンクリートのおよびモルタルの諸性状, 土木学会第69回年次学術講演会, V-540, 2014.