高速衝突を受ける繊維補強コンクリート板の局部破壊限界板厚の評価法に関する検討

防衛大学校 学生会員 〇上野 裕稔 正会員 別府万寿博

1. 緒言

コンクリート部材に飛散物が高速度で衝突すると, 飛翔体の衝突部近傍で局部破壊が発生することがわか っており、局部破壊に対する設計法や補強方法を確立 する必要がある.現在までに、繊維補強コンクリート

(以下 FRC という)を用いた実験がいくつか行われ、 局部破壊を抑制する効果があることが報告されてい る^{例えば1),2)}.しかし、局部破壊の抑制効果を定量的に評 価する方法について検討した例は少ない.本研究は, FRC 板に対する高速衝突実験を行い,修正 NDRC 式お よび飛翔体の運動エネルギーを指標として、局部破壊 の限界板厚を評価する方法を検討したものである.

高速衝突実験の概要

実験は,高圧空気式飛翔体発射装置を用いて行った. 実験に用いた飛翔体は鋼製で、先端形状が半球形、直 径 25mm, 質量 46g である. 試験体は, 寸法が縦 50cm× 横 50cm で板厚は 6~8cm である. 表−1 に, 短繊維お よび FRC の材料特性を示す. PPFRC, VFRC および DFRM は PP, PVA-1 および PVA-2 を用いており, PP および PVA-1 はコンクリートに, PVA-2 はモルタルに それぞれ 2.0vol%混入している. 各試験体の圧縮強度は, 約43N/mm²である.実験パラメータは板厚および衝突

	毎繊維の材料整理							
種類	材料	^{立阀框} 直径 (mm)	の柄科 長さ (mm)	引張強度 (N/mm ²)	混入量 (vol%)	压縮強度 (N/mm ²)	マトリクス	翔体の形状
PPFRC	PP	0.7	30	500		43.8		衝尖速度(m/
VFRC	PVA-1	0.66	30	900	2.0	43.9	コンクリート	東西副離限
DFRM	PVA-2	0.1	12	1,200		42.3	モルタル	表面初醒做会
10						10		
8			•		&	8		• •
6 [] [] [] [] [] [] [] [] [] [] [] [] [] [•				6 〕		A
版 4			裏面剥離 貫通限身	催限界板厚(α= 界板厚(β=1.00	=0.85)))	段 4		裏面剥離限界板厚(α=0.7) 貫通限界板厚(β=0.90)
2			医面极身 裏面剥离 貫通	₹ É		2		表面破壊 裏面剥離 貫通
0 1	50 200	0 250	0 30 衝突速	0 350 4 速度(m/s)	400 450	0 L 0 150	200 250 (b) X) 300 350 400 衝突速度(m/s)
(a) FFFKC (数 (b) VFKC (数 図-1 裏面剥離および貫通限界板厚								

表-1 短繊維および FRC の材料特性

(株)クラレ 正会員 小川 敦久

速度であり,各試験体の破壊モードが貫通となるまで, 速度を 200m/s, 250m/s, 300m/s および 400m/s と変化 させ,合計17ケースの実験を行った.

3. 修正 NDRC 式による各限界板厚の評価

図-1 に FRC 板の破壊モードおよび修正 NDRC 式 ³⁾ で算出したプレーンコンクリート板の裏面剥離および 貫通限界板厚を示す.また,各 FRC 板の実験結果に適 合するように, 裏面剥離限界板厚および貫通限界板厚 にそれぞれ低減係数 α, β を乗じた曲線を示す. 各 FRC 板の破壊モードに適合する低減係数を検討したところ, PPFRC板, VFRC板およびDFRM板でそれぞれ(α_P=0.85, $\beta_{P}=1.00$), ($\alpha_{V}=0.75$, $\beta_{V}=0.90$) および ($\alpha_{D}=0.70$, $\beta_{D}=0.90$) となった.図から、低減係数を乗じた修正 NDRC 式の 各限界板厚は、実験による破壊モードと整合している ことがわかる.

4. 飛翔体の運動エネルギーによる各限界板厚の評価

修正 NDRC 式による貫入深さおよび裏面剥離限界板 厚評価式(^x ≤0.65の場合)を,式(1)および(2)に示す.

$$\left(\frac{x}{d}\right) = \left[1.9 \times 10^{-5} \frac{NM}{d\sqrt{f_c}} \left(\frac{V_o}{d}\right)^{1.8}\right]^2 \tag{1}$$

$$\left(\frac{s}{d}\right) = 7.91 \left(\frac{x}{d}\right) - 5.06 \left(\frac{x}{d}\right)^2 \tag{2}$$

x:貫入深さ(m), d:飛翔体直径(m), N:飛 係数, M:飛翔体の質量(kg), Vo:飛翔体の /s), f_c: コンクリートの圧縮強度(N/m²), s: 界板厚(m)である.



キーワード 繊維補強コンクリート,高速衝突,裏面剥離,貫通 〒239-8686 神奈川県横須賀市走水 1-10-20 防衛大学校建設環境工学科 Tel: 046-841-3810 連絡先



図-3 裏面剥離限界エネルギー

Li ら⁴⁾は,修正 NDRC 式の裏面剥離や貫通限界板厚 評価式を修正することにより,飛翔体の運動エネルギ ーと各限界板厚の関係を誘導している.式(1)および(2) から求めた飛翔体の運動エネルギーと裏面剥離板厚の 関係は,式(3)のようになる.

$$\left(\frac{E_k}{d^3 f_c}\right) = \left(\frac{V_o}{d}\right)^{0.2} f_c^{-\frac{1}{2}} \left[4.851 \times 10 - \sqrt{2.395 \times 10^3 - 7.748 \times 10^2 \left(\frac{s}{d}\right)}\right]^2$$
(3)

ここで, E_k:飛翔体の運動エネルギーである.

飛翔体の運動エネルギーと限界板厚の関係中の裏面 剥離限界板厚sに3. で提案した低減係数を乗じること で、飛翔体の運動エネルギーと限界板厚の関係を算出 した. 図-2に、各 FRC 板の飛翔体の運動エネルギーと 限界板厚の関係を示す. 図から, 飛翔体の運動エネルギ ーが与えられると, 裏面剥離限界および貫通板厚が算 定できることがわかる.ここで,各限界板厚時の運動エ ネルギーをそれぞれ裏面剥離および貫通限界エネルギ ーと定義する. 図-3 に, 板厚 6cm の場合の裏面剥離限 界エネルギーを示す. 裏面剥離限界エネルギーは, プレ ーンコンクリート板で 372J, PPFRC 板で 723J, VFRC 板で 1,626J, DFRM 板で 2,481J となった. すなわち, 各 FRC 板の裏面剥離限界エネルギーをプレーンコンク リート板と比較すると、PPFRC 板で約2倍、VFRC 板 で約4倍, DFRM 板で約6.5倍となることがわかった. また図-4 に、板厚 6cm の場合の各 FRC 板の貫通限界エ ネルギーを示す.貫通限界エネルギーは、プレーンコン

クリート板および PPFRC 板で 2,433J, VFRC 板および DFRM 板で 3,404J となり, プレーンコンクリート板と 比較すると VFRC 板および DFRM 板では約 1.4 倍とな ることがわかった.

図-4 貫通限界エネルギー

5. 結言

本研究の成果を以下に要約する.

定量的に評価する方法を提案した.

(1) 修正 NDRC 式に対して低減係数を乗じることで、
FRC 板の破壊モードを評価する方法を提案した。
(2) 飛翔体の運動エネルギーと限界板厚の関係に低減
係数を考慮することで、FRC 板の局部破壊抑制効果を

参考文献

- 山田昌義,田邊靖宏,国枝稔:飛翔体衝突下でのポリ エチレン繊維補強モルタルの破壊性状,材料, Vol.60, No.4, pp.325-331, 2011.
- 2) Tarek, H., Almusallam, Nadeem A. S., Rizwan A. I., Husain A.: Response of hybrid-fiber reinforced concrete slabs to hard projectile impact, International Journal of Impact Engineering, Vol.58, pp.17-30, 2013.
- Kennedy, R. P.: A review of procedures for the analysis and design of concrete structures to resist missile impact effects, Nuclear Engineering and Design, 37, pp.183-203, 1976.
- 4) Li, Q. M., Reid, S. R., Ahmad-Zaidi, A. M.: Critical impact energies for scabbing and perforation of concrete target, Nuclear Engineering and Design, 236, pp.1140-1148, 2006.