狭小な坑道内のアーチ部における ベントナイト混合土吹付け量管理への3次元計測技術の適用性について

安藤ハザマ 正会員 ○黒台昌弘 正会員 千々松正和
正会員 石濱裕幸
(公財) 原子力環境整備促進・資金管理センター 正会員 秋山吉弘
正会員 山田淳夫

1. はじめに

CG (コンピュータグラフィックス) や VR (仮想現実感) など景観デザインやコンピュータゲームなどの分野で利用されてきた3次元計測や3次元モデリングに関わる技術が、データ処理技術の高度化とパソコンの高性能化により様々な工事・工種で活用されている。筆者らは、汎用デジタルカメラによる写真測量とレーザースキャナといった2種類の3次元計測技術に注目し、3次元出来形計測の工程を吹付け工事の施工サイクルに組み込むことを前提にした実験を実施し、特に狭小な空間内におけるこれらの計測技術の計測性能を確認した。

図1 試験空洞断面図

2. 実験概要と採用した3次元計測技術の特徴

本実験は日本原燃株が保有している試験空洞内上部の狭隘なアーチ状空間の一部において実施した。その断面図を図1(実験位置は上部右側ハッチング部)に示す。実験空間は坑道横断方向7m×縦断方向6m×高さ0~4mの広さとなっている。この狭隘なアーチ部へのベントナイト混合土の吹付け量の管理に際して、2種類の計測技術により、吹付けごとの3次元形状を適切な精度で計測できるかを確認することが実験の目的である。

表1 計測技術の仕様

機種	デジタルカメラ RICOH GXR A16	レーザースキャナ FARO Focus3D
サイズ	11×7×4 cm	24×20×10 cm
重量	230g	5kg
計測可能距離	制限は無い	0.6m~20m
実験時の計測距離	max.6m	max.6m
計測性能	記録画素数: 4352×3264 焦点距離 f=15.6mm オーバーラップ: 60% 使用温度: 0℃~40℃	位置精度: 2mm スキャン時間: 5分/360° 測定速度: 12万point/秒 使用温度: 5℃~40℃

選定した3次元計測技術を表1に示す。市販のデジタル一眼レフカメラによる3次元写真測量と近距離型のレーザースキャナを選定した。前者の写真測量技術は古くから利用されているものであるが、カメラ性能とデータ処理速度の向上から、昨今3Dモデル作成のツールとしての活用が増えてきている。後者のレーザースキャナはリバースエンジニアリングの一環としての利用も見られ、施工サイクルに組み込むための条件として機動性や可搬性を重視して、近距離・軽量の装置を採用した。計測状況を写真1と写真2に示す。

3. 3次元計測技術の比較

1)計測サイクルタイム

吹付け工事では、4回のベントナイト混合土の吹付けを実施した。3次元計測は吹付け前の初期状態でまず実施し、その後吹付け完了ごとに合計5回計測した。写真1と2は、2次吹付け後のものである。

写真1 計測風景 (写真測量)

写真2 計測風景 (レーザースキャナ)

キーワード 3次元計測 写真測量 デジタルカメラ レーザースキャナ

連絡先 〒305-0822 茨城県つくば市荻間 515-1 Tel.029-858-8815 e-mail: kurodai.masahiro@ad-hzm.co.jp

表2に計測作業の内容と所要時間を示した。所要時間は初期状態以外の計測回の平均である。写真撮影は計測回によって異なるが平均して3回の撮影となっている。スキャナは機器を移動させず1箇所からのスキャンングで対応可能であった。

表2のように両者の差は15分であり、「①事前準備(標定用ターゲット設置)」と「③実測(撮影・計測)」の工程で差が見られる。狭小部であるため写真撮影枚数が少なかったことが、写真測量に要する時間が少なくなったことの理由と考えられる。

2)データ処理と計測精度

レーザースキャナデータのクリーニング処理は専用のソフトウェアで実施し、TINデータ作成や体積計算にはトプコン製ソフトウェア ImageMaster Pro を用いた。写真測量も同じソフトウェアを用い、撮影した複数枚のステレオ画像よりアーチ部を3次元化し求積を行っている。また、レンズキャリブレーションを実施し、レンズ歪を補正した画像として高精度に解析した。表3に計測精度の比較を示す。ここでは、各回の吹付け量(体積)での比較とした。なお、参考値として、CAD図による寸法と現地採寸値から求めた体積も合わせて示している。

2種類の3次元計測の結果はどの回も体積差にして1~2%程度であり、狭小空間内での計測性能としては大差無いと言える。3次吹付け後の値を除けば、参考値として示した現地採寸の結果とは数%の差であり、狭隘なアーチ部へのベントナイト混合土の吹付け量の管理に対して、これらの2種類の3次元計測技術の適用は十分可能であると考えられる。

3)狭小空間における3次元計測の留意点

写真測量の場合は、狭小な空間であるが故に、標定点の適切な配置、撮影距離に対しての画角範囲や立体視が可能な撮影ラップ率の決定などに試行錯誤するための時間を要した。レーザースキャナ計測の場合は、スキャンする壁面とは異なる場所からのレーザー反射と思われる異常データの除去に手間取ることがあった。

4. まとめ

近年多くの適用事例が報告されている3次元計測技術を狭隘な空間に持ち込み、施工管理技術としての適用性を確認した。今後は、技術として成熟期を迎えた3次元写真測量やレーザースキャナ計測をより多くの工種における施工管理技術として導入できるようノウハウを蓄積していきたい。

なお、本実験は、平成25年度管理型処分技術調査等事業地下空洞型処分施設閉鎖技術確証試験業務の成果の一部である。また、坑道内の計測に際しては、(株)小林コンサルタントからの多大な協力を得た。記して感謝申し上げる。

表2 サイクルタイム整理表

写真測量		3Dスキャナ	
作業手順	所要時間	作業手順	所要時間
① 標定用ターゲット設置	5	① 事前に設置したチェッカーズボードの移動点検	10
② TSにてターゲットに座標付与	15	② 必要に応じて、チェッカーズボード追加。(TSにて座標付)	15
③ 写真撮影(対称面全体を数枚で)	5	③ 3Dスキャナー計測	15
④ 専用ソフトウェアにて、画像間標定(現場にて)	20	④ 解析処理を経て点群データ作成(現場にて)	20
⑤ 専用ソフトウェアにて画像処理	120	⑤ 点群データのクリーニング処理	30
⑥ 求積対象のモデリングを行い体積計算		⑥ 求積対象のモデリングを行い体積計算	90
1計測あたりの所要時間(分)	165	1計測あたりの所要時間(分)	180

表3 計測精度比較

回数	上段:体積(m ³)/下段:写真測量との差(%)		
	CAD図+現地採寸	写真測量	3Dスキャナ
1次	5.01 (参考値)	5.32	5.35 1
2次	5.96 (参考値)	5.72	5.86 2
3次	4.97 (参考値)	3.91	3.92 0
4次	11.61 (参考値)	12.6	12.51 -1
合計	26.95 (参考値)	27.55	27.64 0

図2 3次吹付け後の3次元形状(レーザースキャナ計測結果)

図3 3次吹付け後の3次元形状(3次元写真測量結果)