学生員	○鈴木喬之
正 員	三上修一
正 員	山崎智之
正 員	宮森保紀
F 会員	大島俊之
	学生員 正 正 員 F 会員

1. はじめに

現在、構造物の維持管理において目視による点 検・調査・診断が行われている。この一連の流れを 自動化し、維持管理の効率化を図ることを目的に、 構造物が損傷を自己検知・診断する「構造ヘルスモ ニタリング」の研究が盛んに行われている¹⁾。一方、 FRP(Fiber Reinforced Plastic)は軽量で高い耐食性を持 つことから、構造部材に利用されている。また、こ のような軽量な部材を橋梁へ適用する場合のモニタ リング技術の研究・開発も行われている。

構造ヘルスモニタリングに使用される、圧電型加 速度計や MEMS(Micro electro mechanical systems)は 振動や衝撃計測等で多く使われているセンサである。 また、圧電素子を用いて比較的軽微な損傷を検出で きることが報告されている²⁾。

圧電素子の中でも PVDF(ポリフッ化ビニリデン) は柔軟性に富み、形状の自由度が高いことから小型 のセンサが開発されている。本研究では、PVDF 加 速度センサ(東京センサ ACH-01、以降 PF とする) を用いた。

PF の損傷検出性能の評価を行うため、プリアンプ 内蔵圧電加速度計(小野測器 NP-3130、以降 PA とす る)を使用した。PA は既往の研究³⁾で、FRP トラス 模型接合部における損傷検出実験で用いられたこと から PF の比較対象とした。本研究では、PF の損傷 検出性能の評価と、FRP のような軽量部材の振動計 測に対して、使用するセンサの質量によりどのよう な影響があるか確認した。

2. センサの性能

本研究で用いた、PF の性能を比較するため使用し た PA の性能を表-1 にそれぞれ示す。PF は PA に比 ベ小型かつ軽量であることがわかる。特に、PF は質 量が 3g と PA の約 15 分の 1 程度であることが特徴 として挙げられる。

センサ名	PA	PF	
寸法[mm]	17Hex×32H	13L×19W×6H	
質量[g]	46	3	
周波数範囲[Hz]	5~4000	1~20000	
值段[円/個]	78,000	5,000	

表-1 センサの性能

3. 周波数応答特性

PF の周波数応答特性の確認を行った。鋼板を用い た片持ち梁(30L×5W×0.5H[cm])の先端部分に PA と PF を同位置に貼り付け、梁先端に設置した積層

キーワード: PVDF 加速度計, FRP 部材, 損傷検出

連絡先:〒090-8507 北海道北見市公園町165番地 TEL(0157)26-9471 (三上修一)

圧電アクチュエータで入力周波数を 50~700Hz まで 50Hz 間隔で変化させた正弦波を 5 秒間加振を行い、 各センサで加速度波形を取得した。

加振周波数を中心にバンドパスフィルタにより処 理を行った加速度応答の最大値を縦軸に、加振周波 数を横軸にとり作成した周波数応答特性を比較した 結果を図-1に示す。



図-1 周波数応答特性

PA と PF の 50~700Hz の周波数応答特性がそれぞ れ得られた。図-1より、PFはPAと同等の周波数特 性を有していることが確認できた。

4. 供試体の概要とセンサ及び損傷位置

4.1 FRP トラス模型

実験に用いたトラス模型は、ものつくり大学 FRP トラス橋の主構 4を参考に作製されたものである。

トラス部材には FRP 製角パイプ(□50mm)を使用 し、ガセットプレートと角パイプはブラインドリベ ットで接合されている。実験時におけるトラス模型 の固定方法は、4 隅の節点をクランプで I 桁のフラ ンジの先端と挟むことにより固定している。

4.2 センサ及び損傷位置

センサの計測は中央のガセットと接合されている、 図-2 に示すように 4 つの FRP 部材に一つずつセンサ (ch1~ch4) を設置し、計4箇所で行った。



損傷としてはリベットの抜け落ち破壊を想定し、 角パイプとガセットを接合しているリベットを、ド リルで外すことにより損傷ケースを作成した。トラ ス模型中央のリベットを損傷導入位置として、CH1 の近傍の弦材左のリベット 6 本を脱落させた状態を 損傷状態とした。全てのリベットが締結された状態 を健全状態(D0)、弦材左の表面のリベットを 6 本脱 落させた状態を損傷状態(D6-1)と定義する。

5. 接合部の損傷検出実験

5.1 加振位置及び計測条件

加振方法は中央のガセットプレートに貼り付けた、 積層圧電アクチュエータにより面外方向に加振した。 トラス模型の加振条件は、Sweep 加振(1~700Hz) で10秒間加振した。また、計測条件はサンプリン グ周波数を7000Hz、計測時間を12秒で実験を行っ た。

5.2 損傷検出方法³⁾

損傷検出の手順は、以下のようになる。

- ①積層圧電アクチュエータの加振に対するセンサの 出力応答を対象構造が健全状態、損傷状態でそれ ぞれ取得する
- ②損傷前後のパワースペクトルの差から、各センサ が受ける損傷の影響度を数値化した損傷指数(DI 値)を算出する
- ③DI 値の大きさを設置したセンサ同士で比較するこ とで損傷位置を判断する

5.3 実験結果

図-3、図-4 は PF と PA における DI 値の算出結果 を CH1~4 について比較した結果である。損傷近傍 に設置した CH1 の DI 値が、他のセンサよりも大き な値を示しており PF、PA どちらのセンサも損傷位 置の検出ができた結果となっている。

図-5、図-6 は CH1 の損傷の有無で測定された加速 度のパワースペクトルであり、DI 値の算出に用いた ものである。どちらも 250Hz 付近と 610Hz 付近でピ ークが現れているが、PF の 250Hz 付近でのピーク がさほど大きくないことがわかる。これは、PF が PA に比べセンサが軽量であるため、付加質量が減 少したことによる影響と考えられる。



6. 付加質量による加速度の影響

FRP トラス模型の接合部が健全な D0 の状態で PF に 1 個 12g のおもりを各センサに追加し、センサ位 置の質量を増加して実験を行った。実験条件は、前 章の損傷検出実験と同条件とした。比較した実験 case は表-2 に示す。図-7 は各ケースにおいて 250Hz と 609Hz のスペクトルの大きさを示す。

表-2 各ケース			
	おもり	付加質量	
case-0	0個	なし	
case-1	4 個	48g	
case-2	8個	96g	
case-3	12 個	144g	



図-7 250Hz・609Hz におけるスペクトル

図-7 から付加質量が大きくなると、250Hz におけ るスペクトルが大きくなっていることがわかる。こ のことから、センサ位置の質量の影響で 250Hz のピ ークが大きくならなかったと考えられる。

7. おわりに

本研究では FRP トラス模型を通して、PF の損傷 検出性能の比較評価を行った。損傷検出に用いた PF は PA と同程度の損傷の検出性能を有していること がわかった。また、センサ自体の質量によりスペク トルの大きさが変化することが確認できた。

今後、損傷の程度や損傷位置を変えた実験を行い、 検証を行っていく予定である。

【参考文献】

- 土木学会構造工学委員会橋梁振動モニタリング研究小 委員会:橋梁振動モニタリングのガイドライン,土木 学会,2000.
- S. Beskhyroun, S. Mikami, T. Oshima : Nondestructive damage detection scheme for steel bridges, Journal of Applied Mechanics, JSCE, Vol.9, pp.63-74, 2006.
- 3) 追着昴志,三上修一,大島俊之,宮森保紀,山崎智之: FRP トラス構造の接合部損傷検出のための振動特性の検討,土木学会北海道支部 論文報告集 第 67 号, A-26,2011.
- 増渕文男:大学の授業における GERP トラス橋の建 設,強化プラスチック, Vo.54 No1 pp.29-34, 2008.