# 微粒分が多い石灰石骨材を用いたコンクリートの耐凍害性に関する一考察

字部興産(株) 正会員 〇大西 利勝 鳥取大学 フェロー会員 井上 正一 鳥取大学 正会員 黒田 保

国土交通省 中国地方整備局 正会員 藤田 龍二

#### 1. はじめに

乾燥収縮あるいはアルカリ骨材反応問題に対処するため、石灰石骨材を使用する生コン工場が増えている。また、石灰石骨材は磨砕され易く輸送工程で微粒分量が多くなる性質がある。このような状況の中、コンクリート用砕石および砕砂の JIS A 5005 が 2009 年に改正され、微粒分量の上限値が緩和された。本研究では、JIS の上限値を大幅に上回る微粒分量を含む石灰石骨材を用いたコンクリートについて石灰石微粒分が耐凍害性に及ぼす影響を検討した。

### 2. 実験概要

### 2.1 使用材料

使用材料とその物理的性質を表-1に示す.

#### 2.2 骨材の組合せ

骨材の組合せを $\mathbf{表}-\mathbf{2}$  に示す。骨材の組合せは、粗・細骨材ともに普通骨材を用いた N, 粗骨材のみ石灰石を用いた NL, 細骨材のみ石灰石を用いた LN, 粗・細骨材とも石灰石を用いた LL の 4 種類とした。

#### 2.3 配合条件

水セメント比は 45, 55, 65%の 3 水準とし, スランプは  $8.0\pm1.5$ cm, 空気量は  $4.5\pm0.5$ %とした. なお, 細骨材率は最適 細骨材率を用い, AE 減水剤量は全配合において一定(単位セメント量 $\times0.25$ %) とした.

#### 3. 実験結果および考察

### 3.1 微粒分量が配合とフレッシュ性状に及ぼす影響

## (1) 最適細骨材率 (最適 s/a)

骨材中に含まれる石灰石微粒分量と最適 s/a との関係を図-1 に示す. 最適 s/a は,水セメント比が同一の場合,いずれのコンクリートも微粒分量の増加に伴って直線的に小さくなった.

表-1 使用材料とその物理的性質

材料	種類·産地·物理的性質·主成分				
セメント	高炉セメントB種	密度:3.04 g/cm³			
細骨材	Y 県産石灰石砕砂 微粒分量:2.2%, F.M.:2.8				
	普通砂(陸砂と砕砂の混合 微粒分量:3.9%, F.M.:2.5	51			
粗骨材	Y 県産石灰石砕石	表乾密度:2.68g/cm <sup>3</sup>			
	微粒分量:2.6%, F.M.:6.4 普通砕石:安山岩砕石 微粒分量:0.0%, F.M.:6.7	表乾密度:2.75g/cm <sup>3</sup>			
微粒分量 調整用粉体	O 社製石灰石微粉末(粉末度 5100 cm²/g)				
化学混和剤	AE 減水剤(リグニンスルホ AE 助剤(アルキルエーテ				

表-2 骨材の組合せ

コンクリートの種類 (記号)	記号	骨材種類 細骨材		・微粒分量 粗骨材		
普通コンクリート (N)	N			普通砕石	0%	
石灰石コンクリート (NL)	NL2.6 NL7 NL12 NL16	普通砂	3.9%	石灰石 砕石	2.6% 7.0% 12.0% 16.0%	
石灰石コンクリート (LN)	LN5.4 LN9 LN18	石灰石	5.4% 9.0% 18.0%	普通砕石	0%	
石灰石コンクリート (LL)	LL0 LL① LL②	砕砂	2.2% 9.0% 18.0%	石灰石 砕石	2.6% 5.0% 10.0%	

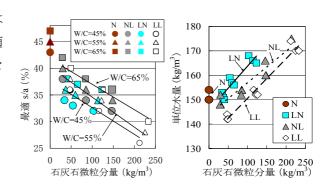


図-1 石灰石微粒分量と 最適細骨材率との関係

図-2 石灰石微粒分量と 単位水量との関係

また、微粒分量が同一の場合の最適 s/a は水セメント比 5%の増減に対して 2%程度増減した.

#### (2) 単位水量

石灰石微粒分量と同一スランプを得るための単位水量との関係を図-2に示す。単位水量は、骨材の種類が同一の

キーワード 石灰石, 骨材, 微粒分, 耐凍害性, ブリーディング

連絡先 〒755-8633 山口県宇部市大字小串字沖の山 1-6 宇部興産(株) 技術開発研究所 TEL0836-22-6153

場合,微粒分量の増加に伴って直線的に増大した.水セメント 比および微粒分量が同一の場合,単位水量はLNが最も多く, 次にNL,LLがもっとも少なくなった.

### (3) ブリーディング

石灰石微粒分量とブリーディング率との関係を**図**-3 に示す. 粗骨材に石灰石を用いたNLおよびLLのブリーディング率は石灰石微粒分量の増加に伴って低下するが, LN のそれは微粒分量の影響を受けず, さらに微粒分量が 100kg/m³を超えた範囲では, NL および LL よりも大きくなった.

### 3.2 石灰石骨材の微粒分量が耐凍害性に及ぼす影響

石灰石微粒分量と凍結融解 300 サイクル時点の相対動弾性係数との関係を図-4 に、石灰石微粒分量と 300 サイクル時点の質量減少率との関係を図-5 に示す. NL, LL の相対動弾性係数は、N のそれよりも小さいが、微粒分量が増加すると大きくなり、一方、質量減少率は微粒分量を増加すると小さくなった.これは、ブリーディングが減少する効果、微粒分の物理的充てんにより細孔径が小さくなる効果 <sup>1)</sup>によるものと考えられる.

粗骨材に安山岩を使用した LN の相対動弾性係数は、 粗骨材に石灰石を用いた NL や LL のそれよりも大きく、N と同程度の値となった. これは、石灰石よりも安山岩の方が粗骨材とモルタルの線膨張係数の差が小さいため、微視的温度応力が小さくなること<sup>2)</sup>が一因と推察される.

セメント量と骨材中の微粒分量を合わせた単位粉体量と 300 サイクル時点の相対動弾性係数の関係を図ー6 に示す. 300 サイクル時点で相対動弾性係数 80%以上を保持するための単位粉体量として, 水セメント比 55%の場合には 300kg/m³以上, 水セメント比 65%の場合には 350kg/m³以上が必要となる.

#### 4. まとめ

耐凍害性は、石灰石骨材を粗骨材に使用したコンクリートは、 微粒分が少ない場合に普通骨材を使用したコンクリートに比べ て劣る傾向が認められたが、微粒分量を増やすことによって改 善できた.これは、ブリーディングが減少する効果、微粒分の 物理的充てんにより細孔径が小さくなる効果および粗骨材とモ ルタルとの線膨張係数の差が小さくなる効果などによるものと 考えられる.

## 参考文献

1)鎌田英治: 凍結融解抵抗性(耐凍害性), コンクリート工学, Vol.22, No.3, pp.38-46, 1984

2)千歩修ほか:コンクリートの耐凍害性に及ぼす粗骨材の線膨張係数 と石粉の影響,コンクリート工学年次論文集, Vol.22, No.2, pp.787-792 (2000)

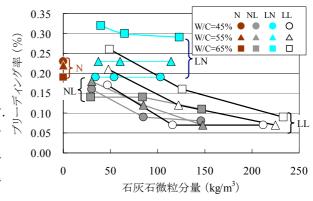


図-3 石灰石微粒分量とブリーディング率

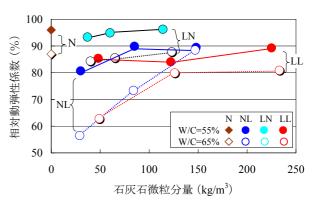


図-4 石灰石微粒分量と300 サイクル時点の 相対動弾性係数

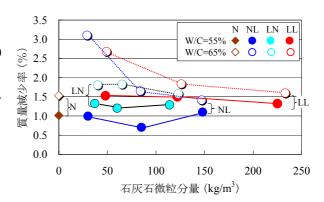


図-5 石灰石微粒分量と300 サイクル時点の 質量減少率

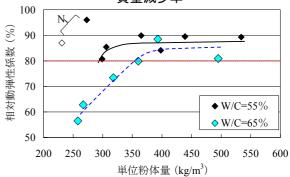


図-6 単位粉体量と 300 サイクル時点の 相対動弾性係数との関係 (NL, LL)