補強部材を有する壁付円形 RC 梁の載荷試験

東日本旅客鉄道株式会社 正会員

健次 坂上 信一 篠田 栗田 淑乃 伊藤 吉行

1.はじめに

鉄道 RC ラーメン高架橋において、円形断面の柱部材 の耐震補強は、一般的に鋼板巻き耐震補強工法等の全 周巻き立てによる工法が用いられている。しかし、土留め 壁等の壁部材が一体化している柱の場合、施工に伴い撤 去復旧工事が必要となり、施工が困難となる。

一方で、既往の研究において、直交壁を有する円形梁 では、壁の軸方向鉄筋の影響によってせん断耐力が3~6 び割れが発生し、発達することで最大荷重となり、 割増加するという知見が得られている¹⁾。

本論文では、壁部材に補強部材を取付けた円形梁試 3.1 ひび割れ発生状況 験体の曲げ載荷試験を行った結果、補強部材を有さない 試験体と比較し、せん断耐力が向上したため、以下に報 す。載荷点下側の曲げひび割れの発生荷重は、表 - 2 告する。

2. 実験概要

円直径

円直径

帯鉄筋 壁鉄筋(軸)

軸方向鉄筋

壁鉄筋(横)

コンクリート

の圧縮強度

補強部材

補強部材

取付方法

せん断耐力の確認を目的に、スパン 2,600mm、載荷 点間隔 500mm、 せん断スパン 1,050mm の 2 点載荷曲 げ試験を行った。試験は、最大荷重以降大きな荷重低 下が見られた段階で載荷を終了した。

壁部のスパン直交方向の配筋は、円形試験体に貫 通するよう配置し、壁の配置は中心より下側に 50mm 偏 心させた。表 - 1 に試験体諸元を、図 - 1 に W-3 の試験 体配筋を示す。試験体は計 3 体とし、補強部材はそれ ぞれ表 - 1 に示すとおりとした。取り付け方法は、インサ ートアンカーM10を用い、BW-3はインサートアンカーに 加え、H 鋼と壁の間にエポキシ樹脂を塗ることでより一 体性を高めた。各試験体の載荷点の外側で、壁の軸方

BW-1(基本)

25.0N/mm²

なし

表 - 1	試験体諸元
	BW-2

400mm

23 - 8本(SBPD930/1080) D10-1組-350ctc(試験区間) D10-1組-50ctc(試験区間外)

D6-150ctc(SD345)

D6-100ctc(SD345)

25.8N/ mm²

PL-150 × 9 × 1100

インサートアンカー

向鉄筋(引張側)にひずみゲージを取り付けた。ひずみ
ゲージは、梁部に近い順序で番号 A~Dとした。試験体
BW-3 を写真 - 1 に示す。なお、試験区間外(図 - 1
(b))は、せん断破壊を起こさないよう梁部の帯鉄筋を
D10 50ctc で配置している。

3. 試験結果

3体の試験体とも図 - 1(b)の試験区間で、斜めひ せん断破壊の性状を示した。

ひび割れの発生状況をまとめたものを表 - 2 に示





写真 - 1 載荷状況

キーワード 円形 RC 柱 耐震補強 土留壁

連絡先 〒244-0003 神奈川県横浜市戸塚区戸塚町官0番地 東日本旅客鉄道株式会社 横浜土木技術センター 045-871-1855

29.0N/ mm²

H150 × 7 × 10 × 1300

インサートアンカ-

エポキシ樹脂

のように大きな違いは見られなかった。また、梁部 に斜めひび割れが発生した荷重は、BW-1, BW-2, BW-3 の順に大きくなった。また、BW-3 では、載荷 515kNにて、H鋼に沿うようにひび割れが発達し、コンク リートが剥離した。載荷当初は、梁に対し壁、H 鋼の変 形は同じであるが、次第に梁の変形量に対し、H 鋼の 変形が小さくなり、剥離が発生した。

3.2 壁軸方向鉄筋のひずみ

BW-1,3 における壁軸方向鉄筋のひずみ - 荷重曲 線を図 - 2に示す。BW-1では、円形梁に近い箇所は大 きく、離れるに従い小さくなる。また、BW-3よりも、全体 的にひずみが小さい。BW-3では、補強部材付近(ゲー ジA,B)のひずみが特に大きく、ひずみゲージC,Dで はひずみが小さい。この状態は荷重が大きくなるにつれ、 顕著になる。

3.3 せん断耐力

各梁試験体の載荷点部における荷重 - 変位関係を 図 - 3 に示す。試験体 BW-1 と試験体 BW-3 を比較し、 斜めひび割れ発生荷重の差は、86kN(約 20%)であっ た。また、補強がある試験体(BW-2,3)は、最大荷重後 に荷重はあまり減少せず、変位が大きくなった。

梁試験体 BW-2 では最大荷重およびひび割れ発生 荷重ともに BW-1 と大きな違いは見られなかった。BW-2 は、載荷が進むにつれ、補強部材である平鋼と壁のコ ンクリートの間に隙間ができ、それぞれ別の挙動をして いた。そのため、補強部材と壁が一体化せず、H 鋼のよ うな効果がみられなかったと考えられる。

4.まとめ

本研究では、直交壁を有する円形 RC 梁試験体に対し、補強部材を取り付け、曲げ載荷試験を行い、その挙

動や、せん断耐力について補強なし試験体と比較し考 察をおこなった。その結果、以下のことが分かった。 1)壁と接着等により十分に一体化させた補強部材により、壁付円形部材の梁部の斜めひび割れの発生を抑制 し、せん断耐力が向上すると考えられる。

5.参考文献

1) 篠田健次,小林將志:直交壁を有する RC 部材のせん断破壊性状に関する実験的研究,日本コンクリート工学会年次論文集 No.683 / V-52, pp.91~102, 2011.7



	BW-1	BW-2	BW-3
曲げひび割れ発生荷重(kN)	80	85	85
斜めひび割れ発生荷重(kN)	225	250	300
最大荷重(kN)	454	450	536
最大荷重後の試験体の状況	梁部にひび割れが集中し、壁	載荷につれ、補強材と試験体	壁の変形が大きくなり、H 鋼に
	部にはほぼひび割れが見られ	の間に隙間が発生し補強材が	沿って壁のかぶりが剥れるよ
	ない。	変形した。	うにひび割れを生じた。
			A P

表 - 2 載荷状況