# 補強部材を有する壁付円形 RC 梁の載荷試験

東日本旅客鉄道株式会社 正会員 坂上 信一 篠田 健次 栗田 淑乃 伊藤 吉行

### 1. はじめに

の耐震補強は、一般的に鋼板巻き耐震補強工法等の全 BW-3 を写真 - 1 に示す。なお、試験区間外(図 - 1 周巻き立てによる工法が用いられている。しかし、土留め (b))は、せん断破壊を起こさないよう梁部の帯鉄筋を 壁等の壁部材が一体化している柱の場合、施工に伴い撤 D10 50ctc で配置している。 去復旧工事が必要となり、施工が困難となる。

一方で、既往の研究において、直交壁を有する円形梁 では、壁の軸方向鉄筋の影響によってせん断耐力が3~6 び割れが発生し、発達することで最大荷重となり、 割増加するという知見が得られている1)。

本論文では、壁部材に補強部材を取付けた円形梁試 3.1 ひび割れ発生状況 験体の曲げ載荷試験を行った結果、補強部材を有さない 試験体と比較し、せん断耐力が向上したため、以下に報 す。載荷点下側の曲げひび割れの発生荷重は、表 - 2 告する。

## 2.実験概要

せん断耐力の確認を目的に、スパン 2,600mm、載荷 点間隔 500mm、せん断スパン 1,050mm の 2 点載荷曲 げ試験を行った。試験は、最大荷重以降大きな荷重低 下が見られた段階で載荷を終了した。

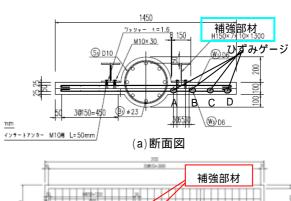
壁部のスパン直交方向の配筋は、円形試験体に貫 通するよう配置し、壁の配置は中心より下側に 50mm 偏 心させた。表 - 1に試験体諸元を、図 - 1にW-3の試験 体配筋を示す。試験体は計 3 体とし、補強部材はそれ ぞれ表 - 1 に示すとおりとした。取り付け方法は、インサ ートアンカーM10を用い、BW-3 はインサートアンカーに 加え、H 鋼と壁の間にエポキシ樹脂を塗ることでより一 体性を高めた。各試験体の載荷点の外側で、壁の軸方

向鉄筋(引張側)にひずみゲージを取り付けた。ひずみ 鉄道 RC ラーメン高架橋において、円形断面の柱部材 ゲージは、梁部に近い順序で番号A~Dとした。試験体

### 3.試験結果

3体の試験体とも図 - 1(b)の試験区間で、斜めひ せん断破壊の性状を示した。

ひび割れの発生状況をまとめたものを表 - 2 に示



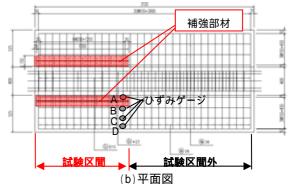


図 - 1 試験体配筋図

表 - 1 試験体諸元

円直径	BW-1(基本)	BW-2	BW-3	
円直径	400mm			
軸方向鉄筋	23 - 8本(SBPD930/1080)			
帯鉄筋	D10-1組-350ctc(試験区間) D10-1組-50ctc(試験区間外)			
壁鉄筋(軸)	D6-150ctc(SD345)			
壁鉄筋(横)	D6-100ctc(SD345)			
コンクリート	25.0N/mm <sup>2</sup>	25.8N/ mm <sup>2</sup>	29.0N/ mm <sup>2</sup>	
の圧縮強度				
補強部材	なし	PL-150 × 9 × 1100	$H150 \times 7 \times 10 \times 1300$	
補強部材		インサートアンカー	インサートアンカー	
取付方法			エポキシ樹脂	



載荷状況

連絡先 〒244-0003 神奈川県横浜市戸塚区戸塚町官0番地 東日本旅客鉄道株式会社 横浜土木技術センター 045-871-1855

キーワード 円形 RC 柱 耐震補強 土留壁

のように大きな違いは見られなかった。また、梁部に斜めひび割れが発生した荷重は、BW-1,BW-2,BW-3 の順に大きくなった。また、BW-3 では、載荷515kNにて、H鋼に沿うようにひび割れが発達し、コンクリートが剥離した。載荷当初は、梁に対し壁、H 鋼の変形は同じであるが、次第に梁の変形量に対し、H 鋼の変形が小さくなり、剥離が発生した。

### 3.2 壁軸方向鉄筋のひずみ

BW-1,3 における壁軸方向鉄筋のひずみ - 荷重曲線を図 - 2に示す。BW-1では、円形梁に近い箇所は大きく、離れるに従い小さくなる。また、BW-3 よりも、全体的にひずみが小さい。BW-3 では、補強部材付近(ゲージ A,B)のひずみが特に大きく、ひずみゲージ C,Dではひずみが小さい。この状態は荷重が大きくなるにつれ、顕著になる。

### 3.3 せん断耐力

各梁試験体の載荷点部における荷重 - 変位関係を図 - 3に示す。試験体 BW-1 と試験体 BW-3 を比較し、斜めひび割れ発生荷重の差は、86kN(約 20%)であった。また、補強がある試験体(BW-2,3)は、最大荷重後に荷重はあまり減少せず、変位が大きくなった。

梁試験体 BW-2 では最大荷重およびひび割れ発生荷重ともに BW-1 と大きな違いは見られなかった。 BW-2 は、載荷が進むにつれ、補強部材である平鋼と壁のコンクリートの間に隙間ができ、それぞれ別の挙動をしていた。そのため、補強部材と壁が一体化せず、H 鋼のような効果がみられなかったと考えられる。

### 4. まとめ

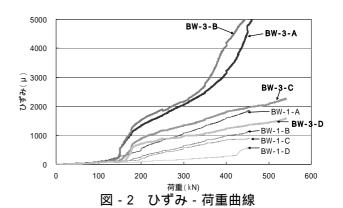
本研究では、直交壁を有する円形 RC 梁試験体に対し、補強部材を取り付け、曲げ載荷試験を行い、その挙

動や、せん断耐力について補強なし試験体と比較し考察をおこなった。その結果、以下のことが分かった。

- 1)壁と接着等により十分に一体化させた補強部材によ
- り、壁付円形部材の梁部の斜めひび割れの発生を抑制 し、せん断耐力が向上すると考えられる。

### 5.参考文献

1) 篠田健次,小林將志:直交壁を有する RC 部材のせん断破壊性状に関する実験的研究,日本コンクリート工学会年次論文集 No.683 / V-52, pp.91~102, 2011.7



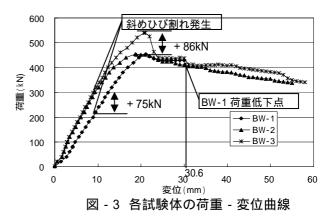


表 - 2 載荷状況

12 - 41 19 1/1/1/1					
	BW-1	BW-2	BW-3		
曲げひび割れ発生荷重(kN)	80	85	85		
斜めひび割れ発生荷重(kN)	225	250	300		
最大荷重(kN)	454	450	536		
最大荷重後の試験体の状況	梁部にひび割れが集中し、壁部にはほぼひび割れが見られない。	載荷につれ、補強材と試験体の間に隙間が発生し補強材が 変形した。	壁の変形が大きくなり、H 鋼に沿って壁のかぶりが剥れるようにひび割れを生じた。		