純曲げを受ける多層カーボンナノチューブにおける波状変形座屈モードの解析

1. はじめに

チューブ構造は曲げを受けると、曲率の増加に 伴って断面がつぶれ、最終的に崩壊に至る.その崩 壊形式の中でも、圧縮側に波状のしわ、「Ripple」 が生じる座屈モードは、ある程度の変形に対して も弾性的挙動をする円筒シェルにおいてよく知ら れる現象である.その中でも、ナノ材料として世界 的注目を集めるカーボンナノチューブ(Carbon Nanotubes、以下 CNT)は軽くて丈夫かつ非常にし なやかという力学的特性と、高い電気伝導性、熱伝 導性を有している.また、中空形状のためスポーツ 製品や電子材料など様々な分野で利用されている.

本研究では、多層カーボンナノチューブ(Multi-Walled Carbon Nanotubes, 以下 MWCNT)に焦点を 当て、曲げ作用を受けて座屈した瞬間におけるチ ューブ圧縮側に生じる「Ripple」を解析的に記述 する数理モデルを構築し、MWCNT の曲げ特性を 検討することを目的としている.

2. 解析モデル



図-1 解析対象とする円筒シェル構造



図-2 解析モデル

図-1は CNT (厚さ t, 長さ L, 半径 a_N) に円筒 シェル理論を適用しモデル化したものである. 層 が非常に薄い弾性体 (ヤング係数 E) として薄肉 理論を採用し, ポアソン比 v の影響は考慮しない ものとする. シェルは大きさ M の純曲げを受けて 北海道大学大学院工学院 〇学生員 石渡 裕太 北海道大学大学院工学研究院 正 員 佐藤 太裕

軸方向に内外層に共通の曲率 C を生じ, 最終的に 崩壊へと至る.

図-2 は MWCNT(層数 N, 層間距離 d)の断面を 示したものである.層と層の間には van del Waals(vdW)力が働き, 互いに影響を与えあう.こ の vdW 力を層ごとに積分し, 出力された半径方向 の力を仮のバネに働く力と見立てる.また, 安定つ り合い状態における断面の扁平は無視する.

3. 現象の定式化

i層における任意の位置(a_i , θ , z)の半径, 円周, 軸 方向変位をそれぞれ w_i , v_i , u_i とすると, 変形により 生じる円周方向と軸方向のひずみエネルギーはそ れぞれ式(1), 式(2)になる. ただし, 微分記号 ' は式 (1)では θ による微分, 式(2)では z による微分を表 す.

$$U_{\theta} = \sum_{i=1}^{N} \frac{1}{2} \int_{0}^{L} \int_{0}^{2\pi} \left[Et \left\{ \frac{v'_{i} + w_{i}}{a_{i}} + \frac{1}{2} \left(\frac{v_{i} - w'_{i}}{a_{i}} \right)^{2} \right\}^{2} \right] (1)$$

$$+ \frac{Et^{3}}{12} \left(\frac{v'_{i} - w''_{i}}{a_{i}^{2}} \right)^{2} a_{i} d\theta dz$$

$$U_{z} = \sum_{i=1}^{N} \frac{1}{2} \int_{0}^{L} \int_{0}^{2\pi} \left[Et \left(u'_{i} + \frac{1}{2} w'^{2}_{i} + \frac{1}{2} v'^{2}_{i} \right) + \frac{Et^{3}}{12} w'^{2}_{i} a_{i} d\theta dz + \frac{Et^{3}}{12} w'^{2}_{i} a_{i} d\theta dz$$

$$(2)$$

vdW 力によるエネルギーは分子間力に関する係 数 $c_{i,i+1}$ を用いて以下のように表わす¹⁾.

$$\cdot \quad U_{I} = \sum_{i=1}^{N-1} \frac{c_{i,i+1}[(a_{i} + a_{i+1})/2]}{2} \int_{0}^{L} \int_{0}^{2\pi} (u_{i} - u_{i+1})^{2} d\theta dz \quad (3)$$

ひずみエネルギー式に安定つり合い時の変位と 座屈時の変位を足し合わせ代入する.断面の扁平 を考慮に入れないことから,安定つり合い状態の 変形は軸方向のみとなる.

$$u_{i,0} = a_i C \left(z - \frac{L}{2} \right) \sin \theta \tag{4}$$

3次元解析において座屈時は半径方向の影響が 非常に大きく,円周方向と軸方向の影響は考慮し なくてよいことがわかっている²⁾.したがって,座 屈時の変形は半径方向のみを考え,変位の振幅成 分*R_i*,*S_i*,*T_i*を用いて以下で表現する.ここで,*n*は チューブ軸方向の変位周期,すなわち座屈波数を

キーワード カーボンナノチューブ 弾性体 座屈 円筒シェル理論 連絡先 〒060-8628 北海道札幌市北区北 13 条西 8 丁目 北海道大学大学院工学研究院 TEL011-706-6174

-611

-611

表す.

$$w_{i,1} = \left[R_i + S_i \cos\left(\theta - \frac{\pi}{2}\right) + T_i \cos 2\theta \right] \sin \frac{n\pi}{L} z \quad (5)$$

最終的に,

$$u_i - u_{i,0}$$

$$w_i = w_{i,1} \tag{6}$$

$$=0$$

座屈時の曲率を求めるため,上記の変位をひず みエネルギー式に代入し2次の変分を求める.

 v_i

$$\delta^2 U = \delta^2 U_{\theta} + \delta^2 U_z + \delta^2 U_I \quad (7)$$

ひずみエネルギーの2次変分を変位振幅で微分して座屈時の支配方程式を導き、それを解くことにより座屈時の曲率 C_{cr} を求める.ここで、 C_{cr} を最小にするnを、座屈が起こる場合の値とする.

$$\partial \left(\delta^2 U \right) / \partial R_i = 0$$

$$\partial \left(\delta^2 U \right) / \partial S_i = 0$$
(8)

 $\partial (\delta^2 U) / \partial T_i = 0$ また座屈時に断面に生じる曲げモーメント M_{cr} は、

$$M_{cr} = \int_0^{2\pi} Et C_{cr} \left[a_N \sin \theta \right]^2 a_N d\theta \qquad (9)$$

4. 解析結果

最内層半径 a_1 =8.5nm, 層間距離 d=0.3415nm, ヤング係数 E=3.83TPa, 厚さ t=0.09nm として解 析を行った.

図-3 は座屈時における曲げモーメント M_{cr} を 各層数の MWCNT ごとにプロットしたグラフであ る.層が増えるにつれ a_N が大きくなり,それに伴 い曲げモーメントも増加する.また,比較のためそ れぞれの MWCNT の最外層半径 a_N に対応した半 径を持つ単層カーボンナノチューブ(Single-Walled Carbon Nanotube,以下 SWCNT)を合わせて表記し た.

図-4は横軸に層数,縦軸に座屈波数 n を表した グラフである.座屈波数は層数が増えると減少す る.したがって,層数が増えるほど座屈しやすくな ることが読み取れる.図-3と同様に SWCNT につ いても表記した.

図-5は「Ripple」の波形を3次元で図示したものである. $C^* = C_{cr}a_N$ として無次元化している. (a)よりチューブ圧縮側に波状のしわができていることがわかる. (b)は波形の断面を拡大図示した. 外側の層ほど振幅が大きいことがわかる. これらより, 設定した変位式によって,「Ripple」の座屈モードを概ね表現できていると言える.

5. まとめ

本研究を通し, MWCNT が曲げを受けたときに





(*a*) 層数 N=50, 長さ L=102nm 曲率 C^{*}_{cr}=0.0031, 座屈波数 n=44



生じる波状のしわ「Ripple」を 3 次元の変位で表現し,発生する曲率,波数,曲げモーメントを評価する解析手法を示せた.

6. 参考文献

1) H. Shima, S. Ghosh, M.Arroyo K.Iiboshi and M. Sato: Thin-shell theory based analysis of radially pressurized multiwall carbon nanotubes, Computational Materials Science, Vol.52 (1), pp.90-94 (2012)

2) X.Wang and H.K.Yang: Bending stability of carbon nanotubes, Phys. Rev. B 73 085409 (2006)