圧縮ベントナイトの膨潤圧に与える湿度およびサクションの影響

足利工業大学 正会員 〇西村友良

1 まえがき

放射性廃棄物の地層処分は放射性レベルに応じて処分される深度が異なる。その際の緩衝材ベントナイトの物 理・化学的特性および膨潤特性の報告は多数行われているが、不飽和状態を考慮した膨潤特性の測定方法やその 経年挙動のメカニズムの理解や把握には至っていない。そのため二重バリヤ構造体の施工開始から完了さらには 再冠水までの長期における圧縮ベントナイト周辺の環境が与える膨潤特性への影響について検証する必要性があ る。本研究では、循環型湿度制御システムを備えた膨潤圧測定装置を改良し、圧縮ベントナイトの上端面周囲を 一定湿度に保ち、一方下端面から吸水を可能にして定体積条件の膨潤圧を計測した。本報告では、湿度変化によ って生じた圧縮ベントナイト中のサクションの違いと最大膨潤圧との関係のみ明らかにしている。

2 試料・実験装置・試験方法

2-1 試料・実験装置 試料はクニゲルベントナイトに質量比 30%の割合で珪砂を混合した材料を試料とした。 ベントナイトの土粒子密度は 2.733g/cm³、初期含水比は 5.9%であった。試料を内径 6cm、高さ 4cm の剛性モール ド内に所定質量を入れ、目標乾燥密度が 1.60g/cm³になるようベロフラムシリンダーで静的に締め固め供試体を作 製した。供試体の寸法は直径 6cm、高さ 2.55cm である。蒸気圧法を用いて供試体を湿度 33%と 98%の環境下 (20℃ 一定) で1カ月以上静置して、サクションを 184MPa と 2.8MPa に制御した。使用した塩は塩化マグネシウムと硫 酸カリウムであった。一方、初期含水比 5.9%の供試体の初期サクションは、Nishimura¹⁾ が蒸気圧法で測定した 圧縮ベントナイトの水分特性曲線から 105MPa と評価した。したがって、33%と 98%の湿度制御により異なるサク ションの供試体が準備された。33%と 98%の湿度制御 (サクション変化)を受けたことで供試体の含水比は減少 と増加を生じた。それぞれの含水比は 4.8%と 9.7%が測定された。同時に高さ方向に変位が見られ、2.4%と 9.5% の収縮ひずみと膨張ひずみが発生した。収縮ひずみを生じた供試体の場合、モールドと供試体側面との間に隙間 を確認したが直径寸法の測定は行わなかった。

2-2 循環型湿度制御システムを備えた膨潤圧測定装置 図1に循環型湿度制御システムを備えた膨潤圧測定 装置を示す。本装置の主な構成は三軸室、荷重計、非接触型変位計、塩過飽和溶液を納めた耐圧容器、湿度制御





キーワード: サクション, ベントナイト, 不飽和土/連絡先: 栃木県足利市大前町 268 TEL 0284-62-0605 tomo@ashitech.ac.jp

した空気を循環させるポンプ、ポンプを納める耐圧容器、ベン トナイトの吸水量を測定する差圧計付の二重管ビューレット である。膨潤圧試験中の定体積条件を満たすように、供試体上 端面と接するロッドは三軸室外の反力フレームに固定させて いる。吸水は供試体下端面のみからポーラスストーンを介して 行われる。三軸室外の塩過飽和溶液を納めた耐圧容器内で蒸気 圧法によって制御された空気は、ポンプの稼働によって三軸室 内に送り込まれ、排気口から排出し再び、ポンプさらには塩過 飽和溶液を納めた耐圧容器内に空気循環される。この循環によ って、三軸室内および供試体上端面が接する空気の湿度は一定 に保たれている。本実験では塩化マグネシウムと硫酸カリウム の塩過飽和溶液によって湿度を 33%または 98%に保った。膨 潤圧試験は少なくとも 750 時間以上継続された。

3 実験結果

図2から図4に膨潤圧の時間変化を示す。105MPaの初期サ クションを有する供試体は試験開始直後から急激な膨潤圧の 増大を示した。75時間経過した時点で353kPaの膨潤圧が発揮 されているが、その後は350時間まで膨潤圧が低下し、それ以 降は再び膨潤圧が増加を始めている。測定終了時は、376kPa の最大膨潤圧が測定された。一方、サクション 2.8MPa の供試 体は初期サクション 105MPa の供試体の膨潤圧変化と異なり、 試験開始から 350 時間までは膨潤圧の増加がゆるやかである。 350時間以後、膨潤圧の増加割合は大きくなり次第に平衡状態 に至り、206kPaの最大膨潤圧が測定された。サクション148MPa の膨潤圧の変化はサクション 105MPa の場合と同様に急激な膨 潤圧の発生の後に低下、その後再び増加を示している。以上の ようにサクションの大きさが異なると時間に対する膨潤圧の 挙動が影響を受ける。最大膨潤圧に着目すると、サクションが 初期状態の 105MPa から 2.8MPa に減少すると、最大膨潤圧は 376MPa から 206MPa に大きく低下している。一方、サクション が148MPaに増大しても、最大膨潤圧が376MPaを上回ることは なく、逆に 267kPa に低下している。 2-1 節で述べたように 初期サクションよりも高いサクションを受けたことで収縮ひ ずみが発生している。この収縮による体積変化が原因となって モールドと供試体側面との間に生じた隙間が膨潤圧の測定に 影響を与えたと考えられる。



4 まとめ

本研究では、循環型湿度制御システムを備えた膨潤圧測定装置を改良し、圧縮ベントナイト膨潤圧の経時変化 を測定した。膨潤圧の時間変化および最大膨潤圧は湿度の変化によって生じたベントナイト中のサクションの違 いの影響を受ける。

参考文献 1) Nishimura, T.: Effect of suction on direct shear strength of compacted bentonite, Proceedings of The 14th Asian Regional Conference on Soil Mechanics and Geotechnical Engineering, 2011.(原稿受理)