RC 構造物の部分解体への放電衝撃破砕工法の適用性に関する基礎的研究

防衛大学校 学生会員 〇福田貴志 正会員 藤掛一典 日立造船(株) 正会員 阪本良,佐々木加津也,部谷桂太朗

1. はじめに

今後、都市部における資産価値の高い既存の大型鉄 筋コンクリート(RC)構造物の多くは、単に全部解体されるだ けでなくその用途変更や改修の必要性を求められ,床 や壁部材等の部分的撤去を行う部分解体がますます増 加するものと考える. このような RC 構造物の部分解体 工事への発破工法の適用は、搬入資材が少なく作業時 間が短くて済む等の利点を有しているものの, 火薬類 取締法による規制を受けることや近隣住民の理解を得 ることが困難である等の欠点も多い. しかしながら, 新たに開発された放電衝撃破砕工法では, 発破工法の 欠点を改善して安全かつ短時間で RC 構造物の部分解 体を可能にすることが期待されている. 放電衝撃破砕 工法は、図-1 に示すように装置内のコンデンサに一時的に 充電した高電圧エネルギーを極めて短時間に放電すること によって放電カートリッジ内の特殊な液体を急激に燃焼さ せることにより、爆薬の爆発に近い大きな破砕力を発 生させるものである[1]. そこで本研究では、鉄筋量の 異なる RC 壁試験体を対象として、放電カートリッジ 容量や タンピング材料を変えた放電衝撃破砕試験を行い, これら の試験パラメータが RC 壁試験体の破砕状況に及ぼす影響 を調べた.

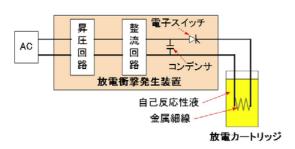
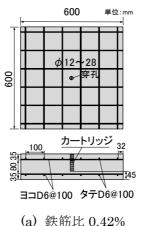
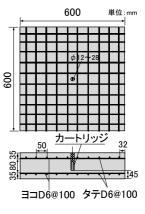


図-1 放電衝撃破砕装置の原理

2. 試験概要

図-2に試験で用いた RC 壁試験体の概要(断面形状, 寸法および配筋状況) を示す. 鉄筋には直径 6mm の異 形鉄筋 (SD295) を使用し, その降伏強度は 316MPa であった. 鉄筋比は 0.42%および 0.84%の 2 種類であ る. また、コンクリートの圧縮強度は 32MPa であった. 放電衝撃破砕試験では、写真・1 に示す容量が異なる 3 種類の放電カートリッジ (2cc, 12cc および 25cc)を使用し、写真・2 のように RC 壁の中央部にあけた装填孔に放電カートリッジを設置して、3 種類のタンピング 材料 (砂、樹脂系材料ならびに急結モルタル) で充填した. 表・1 に放電衝撃破砕試験ケースの一覧を示す. また、爆薬による RC 壁の破砕状況と比較するため、表・2 に示す C4 爆薬(7.5g、15.0g および 24.0g)による爆薬破砕試験を合わせて行った.





跌筋比 0.42% (b) 鉄筋比 0.84%

図-2 RC 壁試験体の概要



写真-1 放電カートリッジ



写真-2 試験体設置要領

表-1 放電衝撃破砕試験ケース一覧

放電破砕ケース	カートリッシ゛(cc)	鉄筋比(%)	タンヒ゜ンク゛
C02P42M	2	0.42	急結モルタル
C12P42M	12	0.42	急結モルタル
C12P42S	12	0.42	砂
C12P42R	12	0.42	樹脂
C25P42M	25	0.42	急結モルタル
C12P84M	12	0.84	急結モルタル
C25P84M	25	0.84	急結モルタル

キーワード 放電衝撃破砕工法,部分解体,RC壁,タンピング材料,放電カートリッジ,鉄筋比連絡先 〒239-8686 神奈川県横須賀市走水1-10-20 防衛大学校 建設環境工学科 TEL046-841-3810

表-2 爆薬破砕試験ケース一覧

爆薬破砕ケース	爆薬量(g)	鉄筋比(%)	タンヒ [°] ンク゛
E07P42	7.5	0.42	粘土
E15P42	15.0	0.42	粘土
E24P42	24.0	0.42	粘土
E07P84	7.5	0.84	粘土
E15P84	15.0	0.84	粘土
E24P84	24.0	0.84	粘土

3. 試験結果および考察

表・3 にタンピング材料の違いによる破砕コンクリート片重量 ならびに試験体の破砕状況を示す. この表から RC 壁試 験体の破砕程度は、急結モルタル、砂、樹脂の順に小さく なっており、樹脂の場合には鉄砲現象が生じ全く破砕 されていない. このことから, 本試験内では急結モルタル はタンピング材料として優れており、膨張圧力を装填孔内 に一定時間保持し効率よく破砕するためにはタンピング の選定は非常に重要であるといえる. 次に、放電衝撃 破砕ならびに爆薬破砕試験における放電カートリッジ容量 あるいは C4 爆薬量がそれぞれ破砕コンクリート片重量に及 ぼす影響を図-3に示す、C4 爆薬破砕では、爆薬量の増 加とともに破砕コンクリート片重量は大きくなる. 一方, 放 電衝撃破砕では、放電カートリッジで量を大きくしても破砕 コンクリート片重量が大きくなるとは限らないことを示して いる. このような結果は、爆轟を伴わない放電衝撃破 砕の場合には、最小抵抗線長に応じて最適なカートリッジ容 量があることを表しているものと考える. 図-4 に, RC 壁試験体中の鉄筋比が放電衝撃破砕ならびに爆薬破砕 試験におけるコンクリート破砕片重量に及ぼす影響を示す. 破砕コンクリート片重量は、爆薬破砕試験で鉄筋比の影響を

表-3 タンピング材料の違いによる破砕コンクリート片重量 および破砕状況の比較

-	破砕重量	破砕状況		
試験体名	(kg)	挿入面	裏面	
C12P42M (急結モルタル)	5.82			
C12P42S (砂)	1.20	With the		
C12P42R (樹脂)	0.00	+		

受けるのに対して、放電衝撃破砕では、鉄筋比の影響 をほとんど受けないことがわかる.このような違いは、 爆発に伴う爆轟の有無によって生じたものと考える[1].

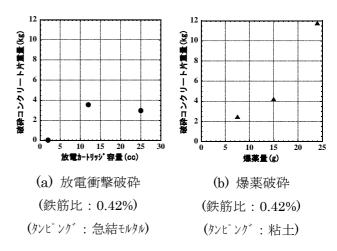


図-3 容量および爆薬量の違いによるコンクリート片重量比較

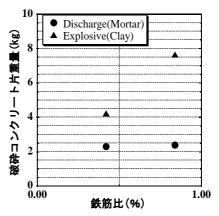


図-4 鉄筋比の違いによるコンクリート片重量の比較

4. まとめ

- 1) タンピング長の短い RC 壁破砕では、放電衝撃破砕を 適用する場合、タンピング材料の選定は非常に重要であ り、効率的な破砕量を得るためには急結モルタルが優れ ている.
- 2) RC 壁試験体において放電カートリッジ 容量を大きくしてもコンクリート破砕重量は増えるとは限らない. RC 壁試験体の最小抵抗線長に応じて最適な放電カートリッジ 容量があると考える.
- 3) 放電衝撃破砕工法による RC 壁のコンクリートの破砕量は、今回の試験範囲において鉄筋比による影響をほとんど受けなかった.

参考文献

[1] 佐々木加津也、北嶋秀昭ほか、放電衝撃破砕工法の 衝撃特性に関する検討、第 10 回構造物の衝撃問題に 関するシンポジウム論文集、pp.125-128、2010.12