化学-熱-力学連成解析法を用いたメタンハイドレート海洋産出シミュレーション

京都大学大学院	学生会員	○北野 貴士
京都大学大学院	正会員	木元 小百合, 肥後 陽介
京都大学大学院	フェロー会	員 岡 二三生
京都大学大学院	正会員	福田 知晃(現関西電力)
京都大学大学院	学生会員	岩井 裕正

### 1. はじめに

近年,メタンハイドレート(以下,MHとする)が 新しいエネルギー源として注目されている.本研究で は,分解時の相変化,熱の移動,土骨格変形を考慮し た化学·熱·力学連成有限要素解析法<sup>1)</sup>を用いて,減圧法 によるMH分解時の地盤変形挙動の予測を行った.海 洋における深層型MHの産出状況を想定し,MH含有 層及び海底面までの周辺地盤を含んだ領域を対象とし た解析を行った.

# 2. 多相系地盤における支配方程式の定式化

多孔質媒体理論(TPM)に基づき、多相混合体とし て支配方程式を定式化する. Cauchy 応力の Jaumann 速度を用いた updated Lagrangia 法に基づき定式化を 行う.空間離散化には有限要素法を用いる.未知数は 変位、水圧、ガス圧、温度である.

(1)応力の定義と運動量保存則

構成式中の応力変数として、全応力  $\sigma_{ij}$  から平均間隙 圧  $P^F$ を引いたものである骨格応力  $\sigma'_{ij}$ を用いた.

 $\sigma'_{ij} = \sigma_{ij} - P^F \delta_{ij} , P^F = sP^W + (1-s)P^G$ (1) ここで *s*は飽和度、*P<sup>W</sup>*、*P<sup>G</sup>*は水圧およびガス圧である. 各相の運動量保存則は次のように表される.

 $n^{\alpha}\rho^{\alpha}\dot{v}_{i}^{\alpha} = \sigma_{ji,j}^{\alpha} + \rho^{\alpha}n^{\alpha}\bar{F}_{i} - \tilde{P}_{i}^{\alpha}$  ( $\alpha = S, W, G, H$ ) (2)  $n^{\alpha}$ は各相の体積含有率, $\rho^{\alpha}$ は密度, $\tilde{P}_{i}^{\alpha}$ は  $\alpha$  相と他の相 の相互作用を表す項である.また変形は準静的である とし,液相・気相の運動量保存側において液相と気相 の相互作用を無視すると,以下のダルシー則に相当す る関係式が得られる.

$$V_i^W = \frac{k^W}{\rho^W g} \{ -(P^W \delta_{ji})_{,j} + \rho^W \bar{F}_i \}$$

$$V_i^G = \frac{k^G}{\rho^G \sigma} (-P^G \delta_{ji})_{,j}$$
(3)
(4)

ここで  $k^W$  は透水係数,  $k^G$  は透気係数である. (2)質量保存則

キーワード:メタンハイドレート,有限要素法,化学的性質

各相について質量保存則は次のように表される.

 $\frac{\partial}{\partial t} (\rho^{\alpha} n^{\alpha}) = -q_{Mi,i}^{\alpha} + \dot{m}^{\alpha} \qquad (\alpha = S, W, G, H) \quad (5)$ ここで、 $q_{Mi}^{\alpha}$ は各相の流量フラックスベクトル、 $\dot{m}^{\alpha}$ は MH 分解による質量増加速度である. 液相・気相の質 量保存則に式(3),(4)を代入することで得られる液相・気 相の連続式を用いる.

(3)エネルギー保存則

エネルギー保存則は次のようになる.

 $\sum_{\alpha} (n^{\alpha} \rho^{\alpha} c^{\alpha}) \dot{\theta} = D_{ij}^{vp} \sigma_{ij}' - \sum_{\alpha} q_{Hi,i}^{\alpha} + \dot{Q}^{H} \quad (\alpha = S, W, G, H)$ (6)  $c^{\alpha}$  は a 相の比熱容量(kJ/(tK))、 $\theta$  は温度、 $q_{Hi}^{\alpha}$  は a 相の熱フラックスベクトル、 $\dot{Q}^{H}$  は分解熱(kJ/(m<sup>3</sup>s)),  $D_{ij}^{vp}$  は粘塑性ストレッチングテンソルである.

### 3. 地盤の弾粘塑性構成式<sup>1)</sup>

地盤の構成式には応力変数に骨格応力,サクション を用いた不飽和土の弾粘塑性構成式を用いる.構成式 中の硬化パラメータにサクション,MH飽和率による 強度変化,粘塑性パラメータ中に温度変化の影響を考 慮する.また,MH分解反応式は,Kim-Bishnoi式<sup>2)</sup> により与えられる.

#### 4. 解析モデル

解析モデルは図1に示すように、水深1010mに相当 する静水圧を与え、海底面下290mに存在する厚さ44m のMH含有層を想定している.モデル上下右面を排 気・排水・等温境界、左面を非排気・非排水・断熱境 界の対称軸とし、2次元平面ひずみ条件で解析を行う. また、モデル左面、MH層最下部から5mの位置から



連絡先:〒615-8540 京都市西京区京都大学桂 京都大学大学院工学研究科社会基盤工学専攻地盤力学分野 075-383-3193

14mに渡って減圧源を設ける.抗井を考慮するモデ ルでは減圧源最上部から海底面までの高さ335m,幅 0.5mの縦一列の要素に,鉄筋コンクリートの剛性, 透水性を考慮し,抗井を考慮したモデルとする.解析 はモデルに抗井を考慮しないケース(Case1)と,抗井 を考慮するケース(Case2)の2ケースについて行う.

解析に用いるパラメータは、南海トラフ海底面下約 220mの地点で採取されたシルト質土の非排水三軸試 験結果を基に決定した.これらのパラメータを表1に 示す.

表-1	地盤の構成式に	関する	パラメ	ニータ
- A I				

せん断弾性係数	G	53800 (kPa)
擬似過圧密比	$\sigma_{mbi}^{\prime}/\sigma_{m0}^{\prime}$	1.0
粘塑性パラメータ	m'	23.0
粘塑性パラメータ	<i>C</i> <sub>0</sub>	$1.0 \times 10^{-12} \ (1/s)$
熱粘塑性パラメータ	α	0.15
接線剛性法のパラメータ	$\theta$	0.5
圧縮指数	$\lambda$	0.169
膨潤指数	$\kappa$	0.017
変相応力比	$M_m^*$	1.08
内部構造パラメータ	$\beta$	0.0
内部構造パラメータ	$\sigma'_{maf}/\sigma'_{mai}$	1.0
サクションパラメータ	$S_I$	0.2
サクションパラメータ	$s_d$	0.25
サクションパラメータ	$P_i^C$	100 (kPa)
MH パラメータ	$n_m$	0.6
MH パラメータ	$n_d$	0.75
MH パラメータ	$S_{ri}^H$	0.51

#### 5. 解析結果

減圧は両ケースとも減圧源の設定圧力を,初期の約 13MPa から 25 時間かけて約 6MPa まで減圧し,以 降一定とした. 図 2~5 に Case2 の減圧開始から 30 日後の解析結果を示す.図 3~5 は減圧源周辺の拡大 図であり,図2はモデル全体を示している.図2は間 隙水圧分布であり,減圧源から圧力の低下が広がって いる.図3はMH 残存度を示している.MH 残存度 とは, 初期の MH 物質量を n<sup>H</sup>, 現在の MH 物質量 を  $n^{H}$ として,  $n^{H}/n^{H}$ で表す. 減圧源から分解が広 がっている様子が見られる.図4には粘塑性偏差ひず みの第二不変量の蓄積量を示している.減圧,MHの 分解に伴い偏差ひずみは減圧源付近に顕著に発生し ており、30日後に最大で5.76%の偏差ひずみが発生 している.図5は温度分布図であり,MHの分解に伴 って温度が低下している.図6には両ケースの海底面 の沈下量を示している. Node 103 は減圧源直上, Node 2118 はそこから 30.5m, Node3358 は 400m 離れた点 である. Case1 では Node103 で最大で約 11.8cm, Case2ではNode 2118で最大で約 12.1cm の沈下が発



## 6. まとめ

海底下に存在する MH 含有層及び海底面までの周 辺地盤を含んだ領域に対して,化学-熱-力学連成有限 要素解析法を用いて,減圧法による MH 分解時の地 盤変形挙動の予測を行い,抗井の剛性,透水性を導入 した.その結果,抗井を考慮したモデルと抗井を考慮 しないモデルとでは最大沈下の起こる位置に違いが 見られ,変形のモードが異なることが明らかになった. また,ここで仮定した減圧量(-7MPa)では、地盤の大 きな破壊は見られなかった.

#### 謝辞

本研究は、独立行政法人石油天然ガス・金属鉱物資 源機構「平成22年度メタンハイドレート開発促進事 業に関する委託研究」の一部として実施しました.記 して謝意を表します.

# 参考文献

1) Kimoto, S., Oka, F., Fushita, T., Tomohiko, F. : Int. J. Mech. Sci, Vol.52, pp.365-376, 2010.

Kim, H. C., Bishnoi, P. R., Heidemann, R. A. and Rizvi, S. S. H. : Chem.
 Eng. Sci., No.42, pp. 1645-1653,1987.