3. 実験結果及び考察

3.1 母材軸力のばらつき及びリラクゼーション比較

導入軸力については表-1より,TYPE-Aが,187kN~216kN(平均205.9kN),TYPE-Bが200kN~216kN(平均206.2kN)となり,設計導入軸力より若干小さい値となった. TYPE-Aについては,図-5より初期に締付けたボルト(4本目まで)については軸力低下が大きいことがわかる.これは,5mmの目違いがあるうえ,一次締めを省略したことにより初期締めの段階では添接板がうまくなじんでいないことが伺えるが,導入軸力の平均値に差異はみられないことから,本試験体のボルト本数(16本)程度であれば,一次締め省略の影響はほぼないということが言える.

表-1 締付け直後と載荷試験前の導入軸力比較
(a)TYPE-A(2段階締め無し) (b)TYPE-B(2段階締め有り)

ゲージNO.	締付け直後の導入軸力 (kN)	13日目の軸力 (kN)	軸力低下率 (%)
1	209.2	204.7	2.1
2	203.3	200.5	1.3
3	211.0	207.6	1.6
4	208.7	204.7	1.9
5	216.1	214.2	0.9
6	205.5	199.0	3.1
7	204.5	201.4	1.5
8	202.7	197.3	2.7
9	209.0	205.4	1.7
10	187.7	186.3	0.8
11	200.9	198.3	1.3
12	202.5	200.0	1.2
13	200.9	197.2	1.9
14	204.6	202.0	1.3
15	214.3	211.0	1.6
16	214.0	208.9	2.4
平均値	205.9	202.4	1.7

ゲージNO.	締付け直後の導入軸力 (kN)	13日目の軸力 (kN)	軸力低下率 (%)
1	200.9	198.1	1.4
2	215.8	213.1	1.3
3	209.4	206.3	1.5
4	203.9	198.7	2.6
5	201.9	198.3	1.8
6	204.0	200.3	1.8
7	202.8	200.4	1.2
8	203.3	200.7	1.2
9	211.3	206.1	2.5
10	200.2	198.5	0.9
11	203.5	201.0	1.3
12	206.9	203.8	1.5
13	214.3	210.8	1.6
14	204.5	201.7	1.4
15	207.6	187.7	9.6
16	209.3	206.1	1.5
平均値	206.2	202.0	2.1

次に,ボルト締付け直後から13日目までのひずみの経時変化を図-6に示す.図-6(a)はTYPE-A(2段階締め無し),図-6(b)はTYPE-B(2段階締め有り)を示している.なお,図中のボルトNo.は,図-2に示すボルト締付け順序のNo.と一致している.

(a) TYPE-A(2段階締め無し) (b)TYPE-B(2段階締め有り)

図-5 本締め時ひずみ分布

図-6より,TYPE-A,TYPE-Bとも締付け直後から2日目までに多少のひずみ値が低下し,リラクゼーションの影響はみられたものの,その軸力低下率は,それぞれTYPE-Aが1.7%,TYPE-Bが2.1%と些少の値であり,両者でその傾向に差異はみられなかった.また,3日目以降は気温差の影響で多少の増減と,6日目に外側ボルト1本のひずみ低下がみられた以外は,ひずみ値はほぼ一定であることが確認できた.

(a)TYPE-A(2段階締め無し)

(b)TYPE-B(2段階締め有り)

図-6 リラクゼーション測定結果

3.2 静的引張荷試験

静的引張荷試験の結果,TYPE-Aはすべり荷重が1392.08kN,すべり係数は0.430となった.一方,TYPE-Bは,すべり荷重が1231.28kN,すべり係数は0.381となり,2段階締め無しのほうがすべり係数が大きくなる結果となった.

これは,接触面の表面粗さ等の影響(表-2)と考えられ,一次締めの有無によるすべり係数の差はないものと思われる.

4. おわりに

以上,結果をまとめると,今回試験の対象とした範囲(仮橋脚等の継手を想定)では,2段階締め無しの場合でも2段階締め有りと比較してボルト軸力の抜けやばらつき,リラクゼーションの影響がないことが確認できた.

また,静的引張荷試験の結果からも2段階締め無しと2段階締め有りを比較して継手性能に大きな差はみられないことがわかった.今後は,実施工に採用するために技術基準類の整備を図っていくこととする.

表-2 表面粗さ測定結果

試験体名	測定箇所	表面粗さ Rz (μm)
TYPE-A	母材-1A面	30
	母材-2A面	47
	母材-1B面	40
	母材-2B面	31
	添接板-1	46
	添接板-2	38
	平均値	39
TYPE-B	母材-1A面	28
	母材-2A面	29
	母材-1B面	27
	母材-2B面	29
	添接板-1	24
	添接板-2	31
	平均値	28

【参考文献】

- 1) 吉田一,山田正人:高力ボルト継手の簡易な締結方法に関する一考察,第64回土木学会年次学術講演会,2009.9
- 2) 吉田一,山口慎,山田正人:高力ボルトの一次締めを省略した継手性能に関する一考察,第65回土木学会年次学術講演会,2010.9
- 3) 南邦明,森猛,堀川秀信:50mm厚鋼板を用いた太径ボルト(M36)継手のすべり耐力試験,土木学会論文集A(Vol.62),2006.4